

DEPRAG

I N D U S T R I A L

Návod k používání

- Původní návod k používání -

Pneumatická bruska

GDS013-720BY
GDS013-720BX

830266A
830266B



DODRŽUJTE VŠECHNY BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY!

Před začátkem práce si pečlivě přečtěte **tento návod k používání a přiložené bezpečnostní předpisy** (č. 016000, růžová brožura) a během provozu se těmito pokyny řiďte. Tyto bezpečnostní předpisy jsou součástí návodu k používání. Předejte tento návod k používání a přiložené bezpečnostní předpisy uživateli.

Obsah

1	VYSVĚTLENÍ VÝSTRAŽNÝCH SYMBOLŮ	3
2	BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY	4
3	ÚČEL POUŽITÍ VÝROBKU	6
4	ROZSAH DODÁVKY	6
5	INSTALACE	7
6	UVEDENÍ VÝROBKU DO PROVOZU	8
6.1	Příslušenství na zvláštní objednávku	8
6.2	Upnutí nástroje	9
6.3	Připojení/Spuštění brusky	9
7	MANIPULACE S VÝROBKEM	9
8	ÚDRŽBA A OŠETŘOVÁNÍ	10
8.1	Mazací prostředky	10
8.2	Díly podléhající opotřebení	10
8.3	Plán údržby	11
9	DEMONTÁŽ – MONTÁŽ	12
9.1	Výkresy náhradních dílů	13
9.2	Rozměrový list	18
10	POMOC PŘI PORUCHÁCH	20
11	ODSTAVENÍ Z PROVOZU A SKLADOVÁNÍ	21
12	TECHNICKÁ DATA	22
13	ES-PROHLÁŠENÍ O SHODĚ	23
14	SERVISNÍ MÍSTA A AUTORIZOVANÍ PRODEJCI	24

Seznam obrázků

Obrázek 1 – Upínací délka	6
---------------------------	---

1 Vysvětlení výstražných symbolů

V technické dokumentaci (bezpečnostní předpisy, návod k použití, atd.) použité výstražné symboly mají následující význam:



NEBEZPEČÍ

Upozorňuje na **bezprostřední nebezpečí**, které může způsobit vážné poranění osob nebo smrt, pokud mu nebude zabráněno.



VAROVÁNÍ

Upozorňuje na **hrozící nebezpečí**, které může způsobit vážné poranění osob nebo smrt, pokud mu nebude zabráněno.



UPOZORNĚNÍ

Upozorňuje na **nebezpečí nebo na nebezpečný pracovní postup**, který může vést k poranění osob nebo k poškození majetku, pokud mu nebude zabráněno.



RIZIKO

Upozorňuje na **možné nebezpečí**, které může vést k poškození výrobku nebo jeho okolí, pokud mu nebude zabráněno.



DŮLEŽITÉ

Označuje pokyny k použití a jiné obzvláště užitečné informace.

Použité symboly nemohou nahradit text bezpečnostního pokynu. Proto je nutné si text vždy důkladně přečíst. V některých případech se k signálním slovům používají jiné symboly.

2 Bezpečnostní předpisy

Viz rovněž brožura bezpečnostní předpisy č. 016000 (růžová).



VAROVÁNÍ

Vážné poranění způsobené zlomením nástroje.

Zkontrolujte, zda jsou dovolené otáčky nástroje (brousící tělísko, fréza, tvrdokovová fréza) stejné nebo vyšší, než otáčky uváděné na štítku výrobku.

Nesmí být překročeny dovolené otáčky.



VAROVÁNÍ

Vážná poranění, která mohou způsobit až smrt!

V případě výměny resp. montáže nástroje nebo jiného příslušenství odpojte výrobek od přívodu stlačeného vzduchu.



UPOZORNĚNÍ

Poranění prstů a rukou způsobené vtažením.

Při nošení rukavic (např. pogumovaných nebo zesílených) dávejte pozor na to, aby se nezachytily.

Držte ruce v bezpečné vzdálenosti od otáčejícího se vřetena a upnutého nástroje.



Používejte výhradně nárazu odolné ochranné brýle (podle ČSN EN 166 stupeň B) a ochranu sluchu (podle ČSN EN 352-1).



Doporučujeme používat těsně přiléhavé, vhodné ochranné rukavice (podle ČSN EN 388) a ochranné oblečení.



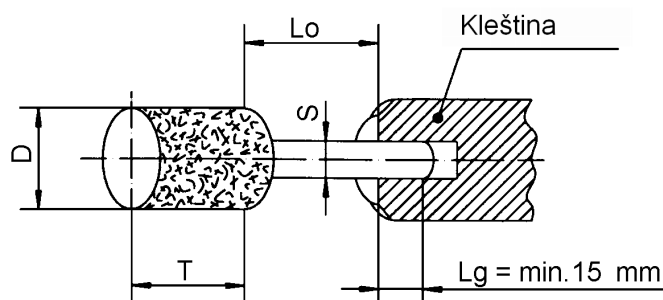
Používejte ochrannou dýchací masku (podle ČSN EN 149+A1) při práci kde vzniká prach.

Vdechování prachu po broušení může vést k poškození plic.

- Používejte pouze dovozené nástroje s vhodným průměrem stopky. Nevhodné nástroje by mohly způsobit vznik nadměrného množství brusných částic, prachu, vibrací a hluku.
- Před použitím brusky zkontrolujte brusné tělísko, zda není poškozené. Nepoužívejte nějakým způsobem poškozená brusná tělíska.
- Brusná tělíska musí být pečlivě uskladněna a používána podle pokynů výrobce.
- Používejte pouze brusné nástroje, které odpovídají nejvyšším bezpečnostním normám. Tyto výrobky jsou většinou označeny číslem EN-normy a/nebo značkou .
- Nikdy nepoužívejte brusné nástroje s prošlým datem spotřeby.
- Mezi průměrem stopky nástroje a kleštinou nesmí být chybné slícování.
- Při upínání nástrojů nikdy nepoužívejte násilí.
- Nikdy neodstraňujte z brusky namontované ochranné kryty a zabezpečte jejich řádný stav a umístění, předtím než brusku spustíte. Ochranné kryty by měly být nastaveny tak, aby jiskry či brusný prach odletovaly směrem od těla.
- Brusné nástroje by měly být skladovány tak, aby bylo zabráněno jejich mechanickému poškození působením vlhka, mrazu a vysokými teplotními výkyvy.
- Opotřebované brusné nástroje by měly být zlikvidovány, aby se zabránilo jejich opětovnému použití.
- Zajistěte, aby se používaly pouze vhodné upínací příruby a byly v dobrém mechanickém stavu a bez cizích těles, jako např. oděrky z broušení apod.
- Tam kde je předem stanoveno, používejte proložky mezi brusným tělískem a upínací přírubou.
- Upínací příruby příliš neutahujte.
- Udržujte upevňovací příruby a brusné talíře v dobrém mechanickém stavu a v případě opotřebování nebo deformace je vyměňte.
- Pro broušení používejte výhradně k tomu určené brousící nástroje. Vyhněte se broušení okrajem brusného pásu, využívejte co nejvíc prostředek pásu.
- Brusné pásy, které se nepoužívají, by měly být napnuty.
- K tomu aby bylo dosaženo efektivního výkonu brousícího nástroje, zamezte jeho zablokování a nerovnoměrnému opotřebování. V případě potřeby pravidelně orovnejte.
- Brusku spouštějte pouze tehdy, pokud se obráběná součást nedotýká brusného nástroje.
- Před spuštěním brusky zkontrolujte správné upnutí brousícího nástroje. Nechte brusku na zkoušku běžet v zajištěné poloze po dobu 30 s bez zatížení. Přitom držte brusku tak, aby Vás v případě zlomení nástroje nezasáhly úlomky. Pokud pocítíte výrazné vibrace nebo zjistíte jiná poškození ihned brusku vypněte a poté zjistíte příčinu.
- Při obrábění nedržte obrobek nebo brusku příliš pevně a příliš netlačte na brousící nástroj.
- Nezapomínejte na to, že brousící nástroje se mohou broušením stát kontaminovanými.
- Po vypnutí může ještě dobíhat nástroj. Brusku odložte do zajištěné polohy a vyčkejte, dokud se nezastaví.
- Upozorňujeme provozovatele strojního zařízení na vystavení obsluhy vibracím a hluku.

- Je nutné vzít na vědomí, že nejvyšší přípustná pracovní rychlost malých brusných tělísek při větší upínací délce mezi kleštinou a nástrojem musí být snížena (vyložení nástroje Lo). Dodržovat se musí údaje dané výrobcem brusných tělísek nebo tvrdokovových fréz, jakož i norma ČSN EN 12413+A1. Musí se zajistit dodržování minimální upínací délky Lg 15 mm (viz obrázek „Upínací délka“).

Lo = vyložení nástroje
 S = průměr stopky
 D = průměr nástroje
 T = délka brusného tělíska
 Lg = upínací délka



Maximální vyložení nástroje – 10 mm

Obrázek 1 – Upínací délka

3 Účel použití výrobku

Pneumatické brusky s kleštinovým upínáním typu GDS jsou určeny pouze pro ruční obvodové a šikmé broušení brousicími tělísky. Brusky lze použít i k obrábění tvrdokovovými frézami. Brusky jsou určeny k opracování forem, zápusťek, raznic, apretací různých odlitků, svařenců a obrobků. Naleznou uplatnění při opracování kovů a jejich slitin, plastů a pryží.

Nesmí být používány rozbrušovací kotouče a rotační nožové nástroje.

Technická data, jakož i údaje k dovoleným podmínkám naleznete v tomto návodu k používání. **Veškeré uváděné údaje musí být bezpodmínečně dodržovány.**

4 Rozsah dodávky

Zkontrolujte dodávku, zda je kompletní a nepoškozená.

Množství	Označení	Obj. č.
1	Návod k používání	015012
1	Bezpečnostní předpisy - brožura	016000
1	Pneumatická bruska	830266A; 830266B
1	Klíč kleštinový 7	6015049
1	Klíč maticový 9	800401

5 Instalace

- Před připojením výrobku profoukněte přívod vzduchu a hadici malým tlakem, aby byly odstraněny nečistoty. Použijte ochranné brýle!
- Dbejte na to, aby v celém přívodu vzduchu byla zachována minimální světlost (→ kapitola *Technická data*) a aby v přívodu vzduchu nebyla zúžená nebo zalomená místa.
- Je-li délka hadice větší než 2 m, měla by být použita hadice s nejbližší větší velikostí světlosti, aby bylo zabráněno snížení výkonu.
- Tento pneumatický výrobek lze provozovat pouze s přimazáváním vzduchu. Optimálního výkonu dosáhnete při dávkování oleje 1 – 2 kapky na 1 m³ spotřeby vzduchu.
- Přívod vzduchu musí být filtrovaný.
- Jednotku údržby, ventily, tlumiče hluku volte dle spotřeby vzduchu výrobku (→ kapitola *Technická data*). Průřezy přívodního vedení stanovte tak, aby pokles tlaku z jednotky údržby až po výrobek byl pod 0,5 baru.
- Používejte pouze výrobcem schválené mazací prostředky (→ Kapitola "Mazací prostředky").
- Zkontrolujte provozní tlak na místě odběru. S pomocí regulačního ventilu musí být provozní tlak nastaven na max. 6,3 baru. Vyšší provozní tlak než 6,3 baru vede ke zvýšenému opotřebení. Příliš nízký tlak vede ke snížení výkonu.
- Výrobek připojte následovně:
 - a) pro normální provoz s přimazáváním na jednotku údržby, která se skládá z filtru s odlučovačem vody, regulačního ventilu tlaku vzduchu a olejovače.

Spotřeba vzduchu	Připojovací závit	Obj. č. Regulátor s filtrací a olejovačem
0,35 m ³ /min	G 1/4"	6060870A
0,7 m ³ /min	G 3/8"	6060871A
1,5 m ³ /min	G 1/2"	6060872A
13 m ³ /min	G 1"	6074529

Hodnoty průtoku vzduchu jsou uvedeny při maximální tlakové ztrátě 0,5 baru.

- Standardní filtrační schopnost jednotek pro úpravu vzduchu je 25μm, pokud je požadována vyšší kvalita vzduchu, použijte vložku filtru s vyšší filtrační schopností.

Se zřetelem na kvalitu tlaku vzduchu podle ISO 8573-1:2010 doporučujeme:

	Třída	Zbytky prachu		Zbytky vody		Zbytkový obsah oleje
		velikost částic μm	max. koncentrace mg/m ³	max. koncentrace g/m ³	rosný bod °C	mg/m ³
S přimazáváním	-4/4	25	10	6	+3	5

6 Uvedení výrobku do provozu



VAROVÁNÍ

Nevhodný resp. povolující se nástroj může způsobit vážná poranění odletujícími úlomky.

Používejte pouze dovolené nástroje.

Před spuštěním zkontrolujte správné a bezpečné upevnění nástroje.

Uvedení do provozu provádějte podle následujících kroků:

Zastrčte nástroj téměř na doraz do kleštiny a upevněte (→ Upnutí a výměna nástroje).



DŮLEŽITÉ

Při výběru tvaru a průměru frézky dávejte pozor na to, aby byl rádius obrobku v otvorech a rozích vždy větší než rádius frézky, neboť se jinak může frézka zadřít a vylomit.

Připojte výrobek k přívodu stlačeného vzduchu (→ Připojení).

Pro spuštění výrobku, stiskněte páčku spouštění, popř. otočte spouštčím kroužkem nebo spusťte posuvným kroužkem ve směru šipky (→ Spuštění).

6.1 Příslušenství na zvláštní objednávku

Označení	Obj. č.
Kleština ø 2 mm	314693
Kleština ø 3,25 mm	314946
Kleština ø 3/32"	314694
Kleština ø 1/8"	314407

6.2 Upnutí nástroje



UPOZORNĚNÍ

V případě chybné montáže se může kleština vzpříčit ve vřetenu (nebezpečí poranění).

Při montáži postupujte přesně podle pokynů.

Upnutí nástroje:

1. Vřeteno zajistěte klíčem 9.
2. Povolte kleštinu klíčem 7.
3. Zasuňte stopku nástroje do kleštiny.
4. Utáhněte kleštinu klíčem při současném zajišťování vřetene klíčem.
5. Nově upnutý nástroj nechte nejprve běžet na zkoušku bez zatížení po dobu cca 30 s v bezpečné poloze.



UPOZORNĚNÍ

Používejte pouze dobře vyvážené, materiálově homogenní nástroje vysoké jakosti s maximální hodnotou házivosti 0,1 mm na průměru nástroje!

Použitá jakost brousicího tělíska musí odpovídat maximální obvodové rychlosti.

Používání větších průměrů brousicího tělíska než je doporučeno, vede ke snížení životnosti brusky.

6.3 Připojení/Spuštění brusky

- Výrobek připojte pomocí rychlospojkové vsuvky na příslušnou rychlospojku.
- Výrobek má páčkové, otočné nebo posuvné spouštění. Uvedení do chodu provedete stiskem páčky, otočením spouštěcího kroužku nebo posunutím spouštěcího kroužku ve směru šipky.

7 Manipulace s výrobkem

Výrobek používejte pouze v souladu s bezpečnostními pokyny a předpisy o údržbě.

Při práci výrobek nepřetěžujte. Vysoké otáčky s malým přtlakem jsou lepší než nízké otáčky s vysokou přtláčnou silou.

Výrobek upněte tak, aby se kleština ani vřeteno nedotýkaly obrobku. Tímto způsobem zabráníte zbytečnému opotřebení výše uvedených součástí a kuličkových ložisek.

Při frézování (broušení) v dutinách a drážkách nepatrně pohybujte nástrojem tam a zpět.

8 Údržba a ošetřování

Chybná demontáž/montáž může vést k nebezpečí poranění obsluhy a k poškození výrobku. Demontáž a montáž výrobku může provádět pouze firma DEPRAG nebo vyškolení odborníci.



Přečtěte si návod k používání/bezpečnostní předpisy!

Pročtěte si a dodržujte bezpečnostní předpisy uvedené v brožuře 016000.
(viz kapitola „Údržba a ošetřování“).

8.1 Mazací prostředky

Používejte pouze výrobcem povolené mazací prostředky.

Doporučené mazací prostředky pro ...	Mazání vzduchu
	Označení/Obj. č.
Standardní použití	Speciální olej „DEPRAGOL INDUSTRIAL“ (1 l) / 6074291

8.2 Díly podléhající opotřebení

Množství	Označení	Obj. č.
3	Lamela	8292833
1	Ložisko	6071367
2	Ložisko	6071335
1	Ložisko	6071351

Obecně doporučujeme výměnu O-kroužků.

8.3 Plán údržby

První údržba by měla být provedena po 500 provozních hodinách. Ve většině případů může být interval údržby prodloužen. Za nepříznivých podmínek použití se interval může zkrátit.



DŮLEŽITÉ

Prizpůsobte interval údržby individuálně podle vzhledu a opotřebení výrobku na daný případ použití.

Č.	Prováděné práce	Cykly	Poznámka
1.	Kontrola výrobku na vnější poškození	před začátkem práce	
2.	Kontrola stavu oleje v olejovači a popř. doplnění, event. oprava nastavení olejovače	denně	Doporučený olej → kapitola <i>Mazací prostředky</i>
3.	Vyčistit filtr, jednotku údržby, vypustit kondenzát a popř. obnovit	1x za 14 dní	Použít odmašťovač, např. HAKU 1025-810-1.
4.	Kontrola hlučnosti a/nebo zvětšení vůle ložiska	1x za 7 dní	
5.	Kontrola, čištění a mazání	po 500 provozních / nejpozději po 6 měsících	Kontrola popř. výměna dílů podléhajících opotřebení Vyčistit části motoru
6.	Vyčistit části motoru	před montáží	Použít odmašťovač, např. HAKU 1025-810-1.
7.	Výměna tlumiče hluku	nejpozději po 1000 provozních hodinách	Dle kvality vzduchu a případu použití se interval příslušně zkracuje
8.	Kontrola hodnoty otáček a vibrací	po montáži	Důležité: Před zkušebním chodem odmastěte kleštinu (je-li použita).

Při poruchách Vám doporučujeme, zaslat výrobek do opravy.

9 Demontáž – Montáž

(→ Seznam/my náhradních dílů)



VAROVÁNÍ

Výrobek se může spustit. Možnost vážného poranění.

Odpojte výrobek od přívodu stlačeného vzduchu.



UPOZORNĚNÍ

Chybná demontáž/montáž může vést k nebezpečí poranění obsluhy nebo k poškození výrobku.

Demontáž a montáž může provádět pouze firma DEPRAG nebo proškolení zaměstnanci.



RIZIKO

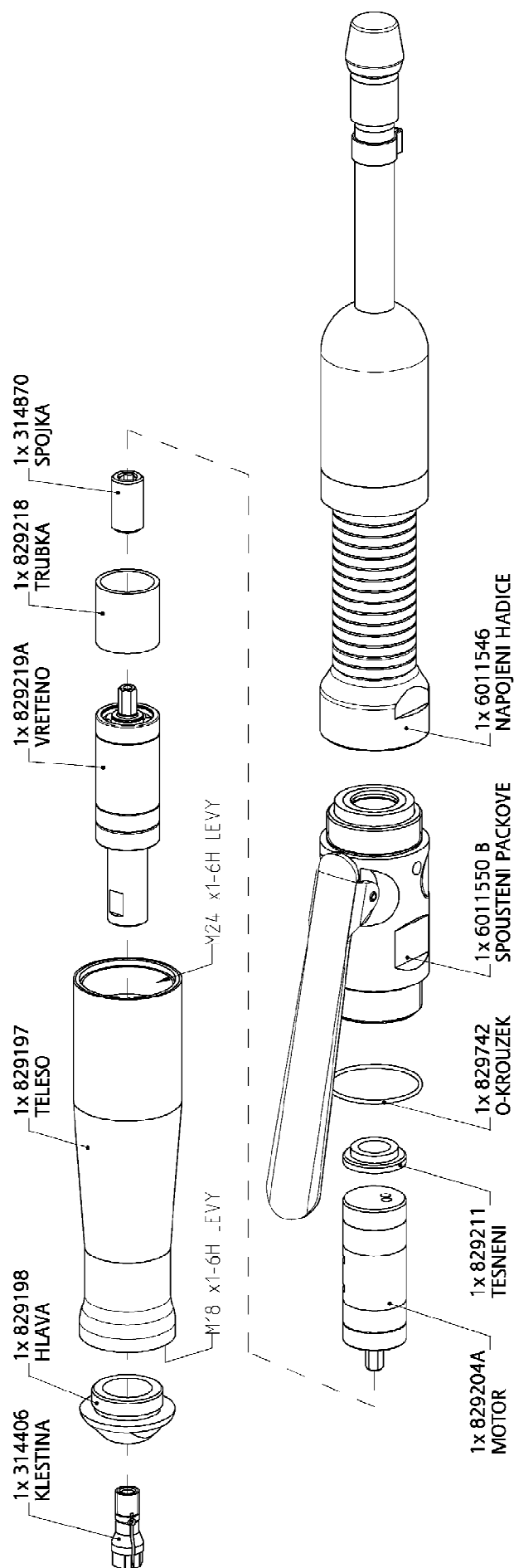
Při demontáži se mohou díly ztratit nebo může dojít k jejich poškození.

Provádějte demontáž výrobku pouze na pracovním stole.

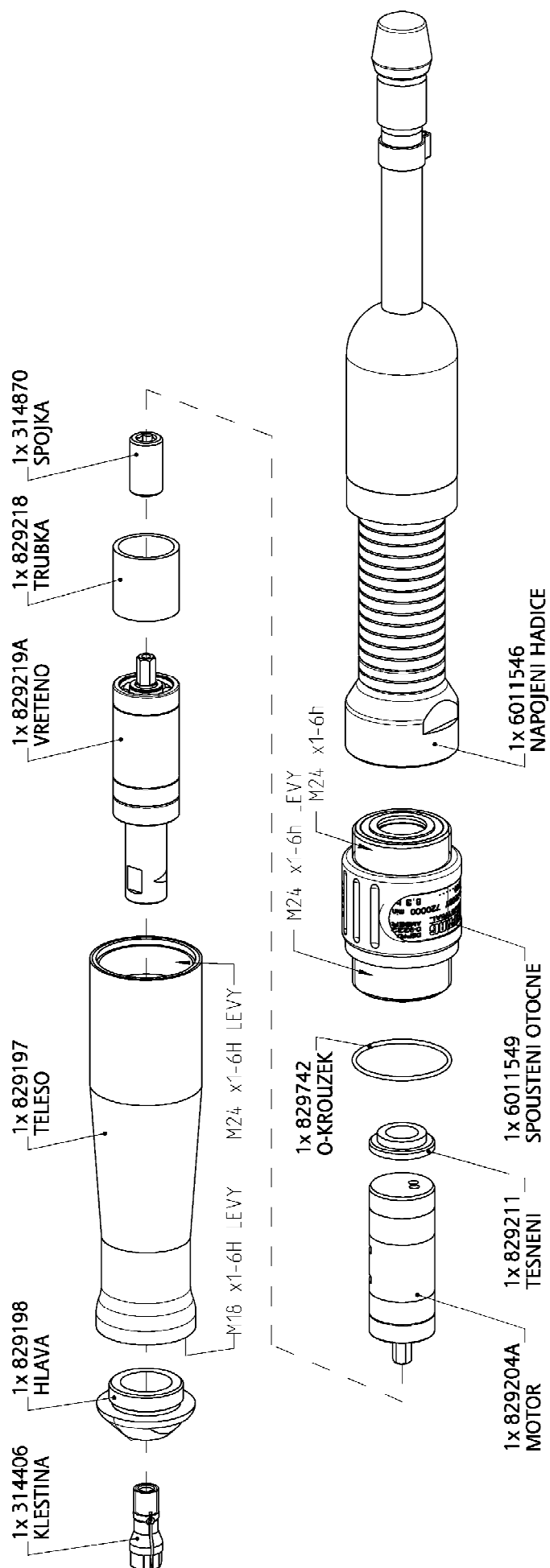
Zašlete výrobek k demontáži a montáži do firmy DEPRAG.

9.1 Výkresy náhradních dílů

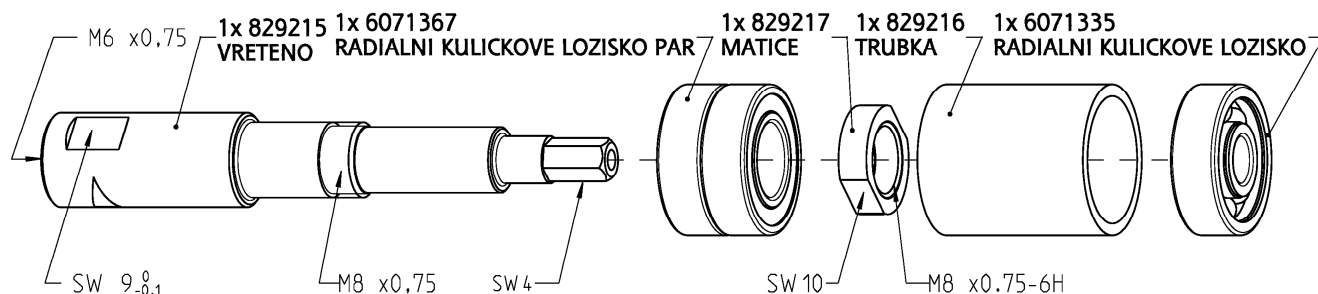
830266B BRUSKA



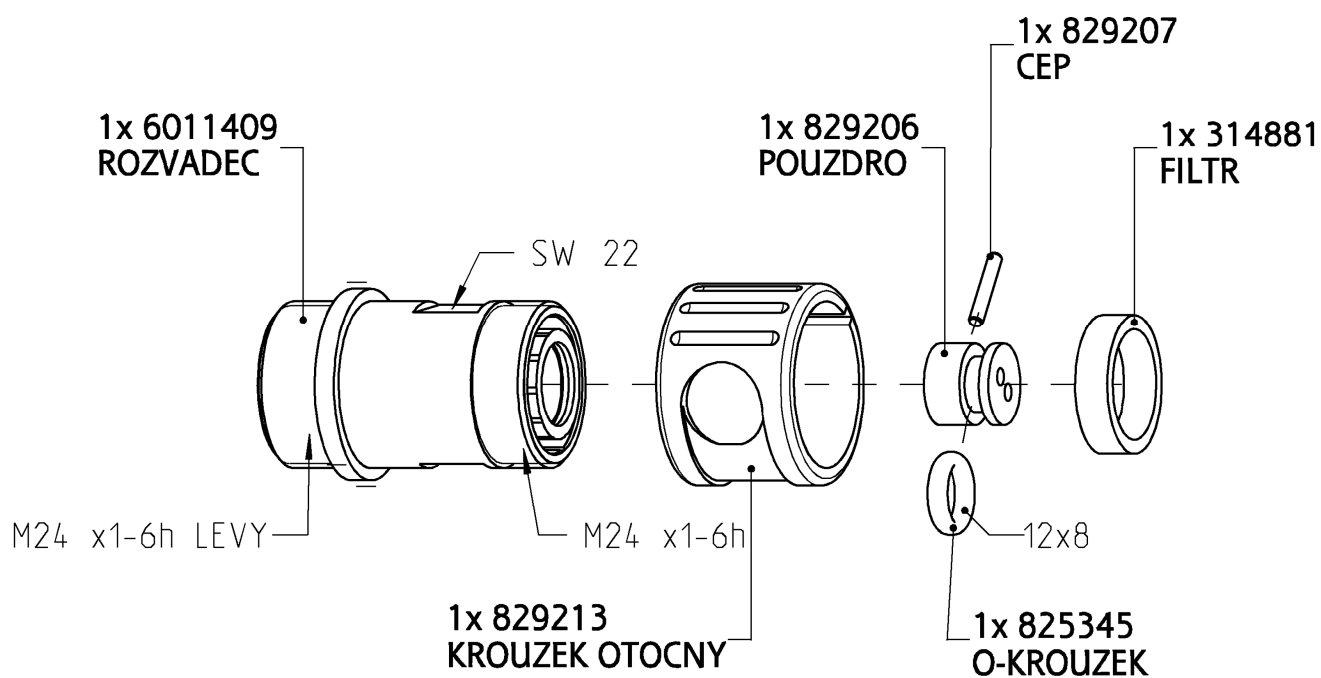
830266A BRUSKA



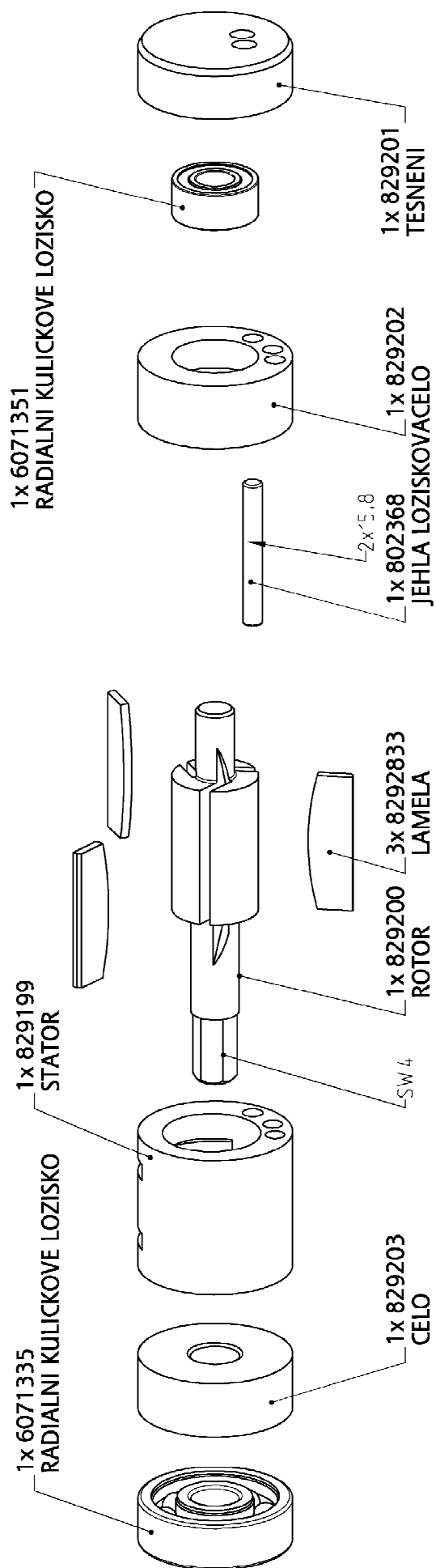
829219A VRETENO



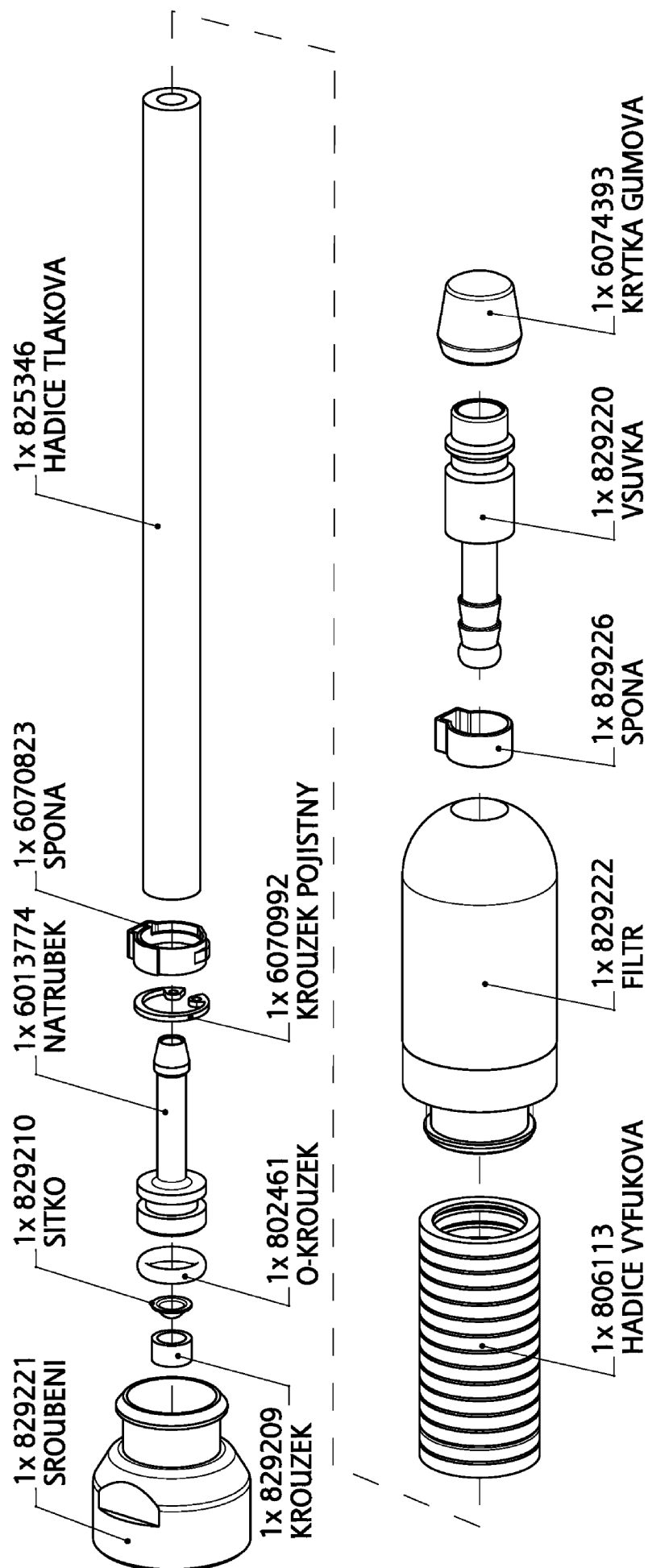
6011549 SPOUSTENI OTOCNE



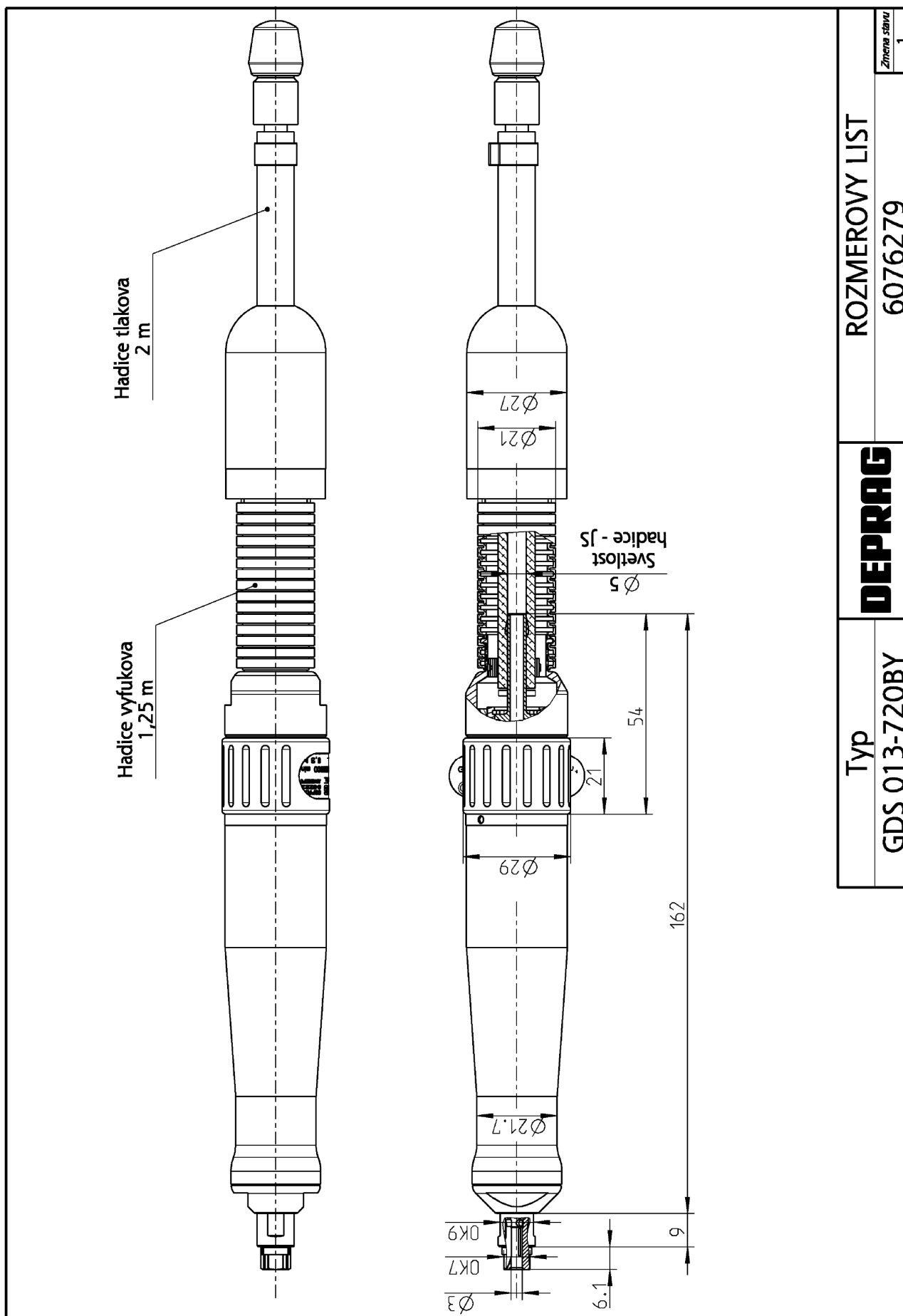
829204A MOTOR

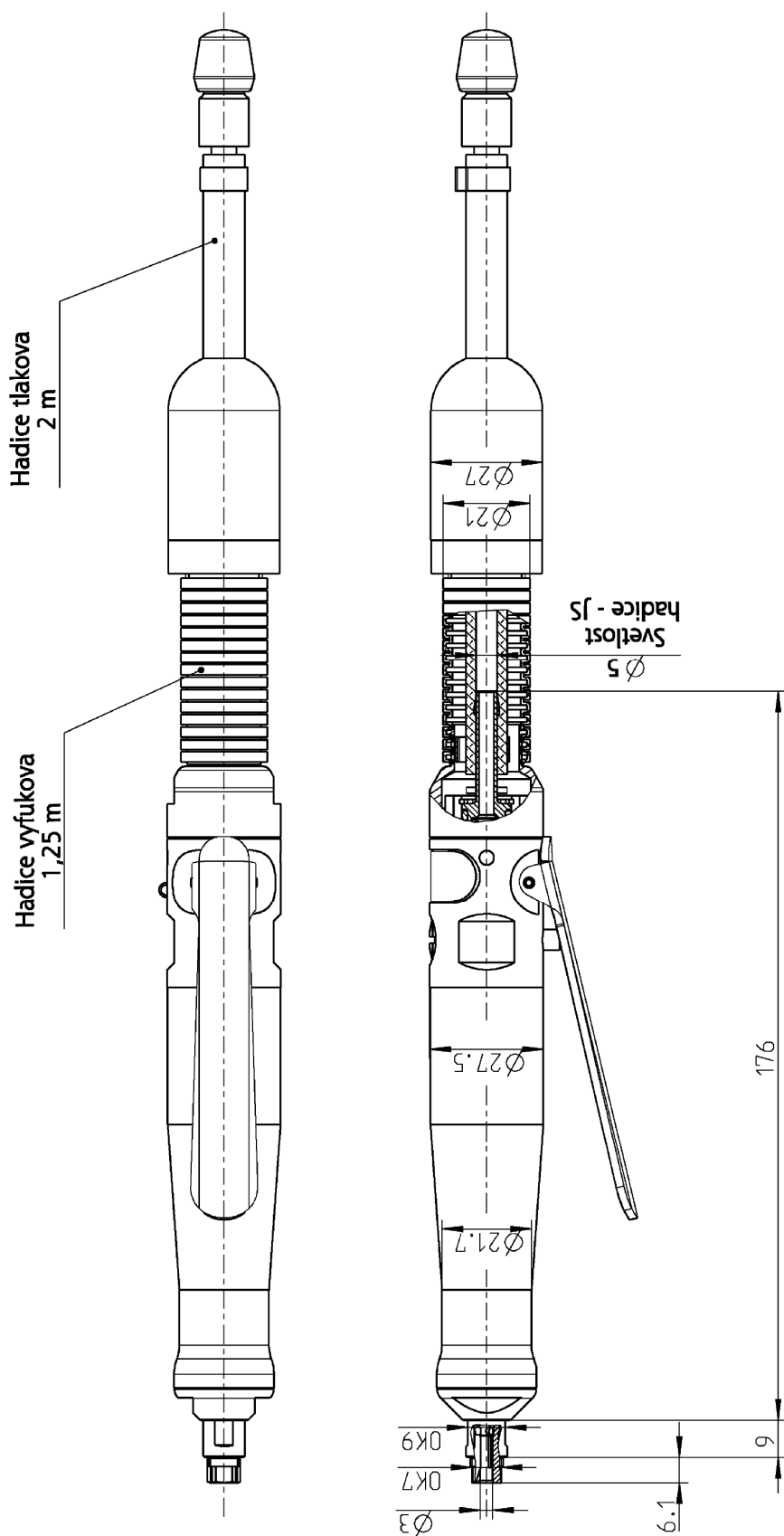


6011546 NAPOJENI HADICE



9.2 Rozměrový list





Typ	GDS 013-720BX	DEPRAG	ROZMEROVÝ LIST	
			6076278	Zmena stavu 1

10 Pomoc při poruchách

V následující tabulce jsou uvedeny možné poruchy a jejich příčiny:

Porucha	Příčina	Odstranění poruchy
Výrobek nelze spustit	Není tlak vzduchu, uzavřený uzavírací ventil	Otevřít uzavírací ventil
Nedostatečný výkon	Příliš malý provozní tlak	Dodržujte provozní tlak (podle kapitoly - <i>Technická data</i>) pro max. výkon
	Zúžené místo v přívodu vzduchu	Odstranit zúžení
	Příliš malá světlost hadice	Použít předepsanou světlost hadice
	Znečistěný tlumič hluku nebo sítko	Vyčistit nebo vyměnit tlumič hluku nebo sítko
	Nesprávné mazání	Nastavit předepsanou kvalitu stlačeného vzduchu
Motor běží, ale vřeteno stojí	Opotřebená spojka (je-li použita)	Vyměnit spojku
Výrobek nelze zastavit	Opotřebený O-kroužek ve ventilu (je-li použit)	Vyměnit O-kroužek

V případě potřeby Vás prosíme o zaslání brusky do opravy.

11 Odstavení z provozu a skladování

Odstavení z provozu provádějte dle následujících kroků:

Č.	Činnosti
1.	Přívod vzduchu nastavte na „VYP“.
2.	Výrobek odpojte od přívodu stlačeného vzduchu.
3.	Vstupní kanály výrobku profoukněte čistým, suchým vzduchem pod malým tlakem.
4.	Nakapejte několik kapek oleje do vstupního kanálu, výrobek opět připojte na přívod stlačeného vzduchu a pod malým tlakem nechte krátce běžet.
5.	Výrobek opět odpojte od přívodu stlačeného vzduchu.
6.	Uzavřete napojení.

Výrobek je nyní možné uskladnit do příštího upotřebení.

Pro skladování nástrojů doporučujeme následující:

- Nástroje by měly být skladovány při 18-22°C a 45-65% relativní vlhkosti vzduchu.



PŘEČTĚTE SI BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Pročtěte si a dodržujte bezpečnostní předpisy uvedené v příložené brožuře 016000 (viz kapitola „skladování“).

12 Technická data

Typ	GDS013-720BX	GDS013-720BY
Obj. č.	830266B	830266A
Směr otáčení	Vpravo	
Provedení	s kleštinou	
Spouštění	Páčkové	Otočné
Otáčky (chod naprázdno) (min ⁻¹)	72 000	
Maximální průměr brousícího tělíska (mm)	10	
Maximální průměr tvrdokovové frézy (mm)	3	
Spotřeba vzduchu, chod naprázdno (m ³ /min)	0,20	
Výkon (kW)	0,13	
Hmotnost (kg)	0,25	
Světlost hadice (mm)	Js 5	
Provozní tlak max. (bar)	6,3	
Hladina akustického tlaku L _{pA} , (dB) stanoveno dle ČSN EN ISO 15744	75,6) ¹	
Hladina akustického výkonu, L _{WA} , (dB) stanoveno dle ČSN EN ISO 15744	86,6) ¹	
Deklarovaná emisní hodnota vibrací (m/s ²) měřeno podle ČSN EN ISO 28927-12	< 2,5) ²) ³	

)¹ Nejistota měření K_p, K_w - 3 dB

)² Nejistota měření 0,76 m/s²

)³ Údaj dle ČSN EN 12096

13 ES-Prohlášení o shodě

ES-Prohlášení o shodě podle směrnice pro strojní zařízení 2006/42/ES

My jako výrobce prohlašujeme tímto, že následně specifikovaný výrobek odpovídá níže uvedeným směrnícím a normám.

Výrobce a zplnomocněná osoba pro dokumentaci:

DEPRAG**DEPRAG CZ a.s.**

T. G. Masaryka 113, CZ-50781 Lázně Bělohrad

Označení PNEUMATICKÁ BRUSKA

Typ

viz etiketa

Sériové číslo

na

Rok výroby

zadní straně**Směrnice**

2006/42/ES

NV č. 176/2008

Datum

2006-06

2009-12

Normy

ČSN EN ISO 12100

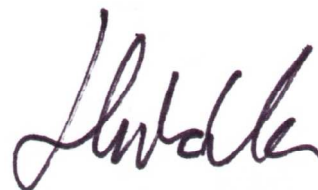
ČSN EN ISO 11148-9

Datum

2011-06

2015-10

Lázně Bělohrad, 13.04.2016



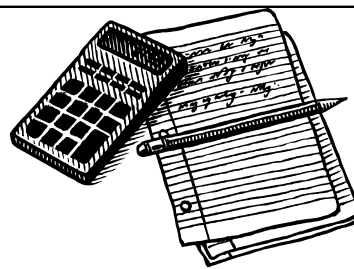
Dr. Michal Hubálek
Technický náměstek ředitele

14 Servisní místa a autorizovaní prodejci



Kontaktní osoby v České republice / Německu,
jakož i kontaktní osoby po celém světě
naleznete na naší internetové stránce
www.depragindustrial.com.

Poznámky



DEPRAG

DEPRAG SCHULZ GMBH u. CO.

Postfach 1352, D-92203 Amberg
Carl-Schulz-Platz 1, D-92224 Amberg
Service-hotline +49 (0) 0700 00 371-371
☎ +49 (0) 9621 371-0
Fax +49 (0) 9621 371-120
Internet: <http://www.deprag.com>
E-Mail: info@deprag.de

DEPRAG

DEPRAG CZ a.s.

T.G. Masaryka 113
CZ-50781 Lázně Bělohrad
☎ +420 493 / 771 511
Fax +420 493 / 771 623
Internet: <http://www.depragindustrial.com>
E-Mail: info@deprag.cz

CERTIFIKOVÁNO PODLE DIN EN ISO 9001