

Návod k používání

- Původní návod k používání -

Pneumatická bruska pásová

GBA030-013BX-200

6061440A

GBA030-013CX-200

6061440B



DODRŽUJTE VŠECHNY BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY!

Před začátkem práce si pečlivě přečtěte **tento návod k používání a přiložené bezpečnostní předpisy** (č. 016000, růžová brožura) a během provozu se těmito pokyny řiďte.

Předejte tento návod k používání a přiložené bezpečnostní předpisy uživateli.

Obsah

1 VYSVĚTLENÍ VÝSTRAŽNÝCH SYMBOLŮ.....	3
2 BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY	4
3 ÚČEL POUŽITÍ VÝROBKU.....	6
4 ROZSAH DODÁVKY	6
4.1 Příslušenství na zvláštní objednávku.....	6
5 KONSTRUKCE	7
6 INSTALACE	8
7 UVEDENÍ VÝROBKU DO PROVOZU.....	9
7.1 Kontrolní seznam.....	9
7.2 Výměna brusného pásu.....	10
7.3 Připojení / spuštění brusky	10
8 MANIPULACE S VÝROBKEM.....	10
9 ÚDRŽBA A OŠETŘOVÁNÍ	10
9.1 Mazací prostředky	11
9.2 Výměna maziva	11
9.3 Díly podléhající opotřebení	11
9.4 Plán údržby.....	12
10 DEMONTÁŽ – MONTÁŽ.....	13
10.1 Výkresy náhradních dílů	14
10.2 Rozměrové listy	22
11 POMOC PŘI PORUCHÁCH.....	24
12 Odstavení z provozu a skladování.....	24
13 TECHNICKÁ DATA	25
14 ES-PROHLÁŠENÍ O SHODĚ.....	26
15 SERVISNÍ MÍSTA A AUTORIZOVANÍ PRODEJCI.....	27

Seznam obrázků

Obrázek 1 – Ovládací a funkční prvky	7
--	---

1 Vysvětlení výstražných symbolů

V technické dokumentaci (bezpečnostní předpisy, návod k použití atd.) použité výstražné symboly mají následující význam:



NEBEZPEČÍ

Upozorňuje na **bezprostřední nebezpečí**, které může způsobit vážné poranění osob nebo smrt, pokud mu nebude zabráněno.



VAROVÁNÍ

Upozorňuje na **hrozící nebezpečí**, které může způsobit vážné poranění osob nebo smrt, pokud mu nebude zabráněno.



UPOZORNĚNÍ

Upozorňuje na **nebezpečí nebo na nebezpečný pracovní postup**, který může vést k poranění osob nebo k poškození majetku, pokud mu nebude zabráněno.



RIZIKO

Upozorňuje na **možné nebezpečí**, které může vést k poškození výrobku nebo jeho okolí, pokud mu nebude zabráněno.



DŮLEŽITÉ

Označuje pokyny k použití a jiné obzvláště užitečné informace.

Použité symboly nemohou nahradit text bezpečnostního pokynu. Proto je nutné si text vždy důkladně přečíst. V některých případech se k signálním slovům používají jiné symboly.

2 Bezpečnostní předpisy

Viz rovněž brožura bezpečnostní předpisy č. 016000 (růžová).



VAROVÁNÍ

Vážné poranění způsobené zlomením nástroje.

Zkontrolujte, zda jsou dovolené otáčky nástroje (brousící tělísko, fréza, tvrdokovová fréza) stejné nebo vyšší než otáčky uváděné na štítku výrobku. Nesmí být překročeny dovolené otáčky.



VAROVÁNÍ

Vážná poranění, která mohou způsobit až smrt!

V případě výměny, resp. montáže nástroje nebo jiného příslušenství odpojte výrobek od přívodu stlačeného vzduchu.



UPOZORNĚNÍ

Poranění prstů a rukou způsobené vtažením.

Při nošení rukavic (např. pogumovaných nebo zesílených) dávejte pozor na to, aby se nezachytily.

Držte ruce v bezpečné vzdálenosti od otáčejícího se vřetena a upnutého nástroje.



Používejte výhradně nárazu odolné ochranné brýle (podle ČSN EN 166 stupeň B) a ochranu sluchu (podle ČSN EN 458).



Doporučujeme používat těsně přiléhavé, vhodné ochranné rukavice (podle ČSN EN 388) a ochranné oblečení.



EN 149+A1
EN 405+A1
EN 1827+A1



EN 140



EN 136

Vdechování brusného prachu vzniklého z obrobku a/nebo nástroje může vést k poškození plic a/nebo jinému poškození.

Používejte ochranu dýchacích cest odpovídající znečištění pracovního prostředí.

- K práci používejte pouze předepsané nástroje, které odpovídají nejvyšším bezpečnostním normám, respektive pouze dovolené nástroje s vhodným průměrem stopky.
 - Před výměnou nástroje a před údržbou odpojte zařízení od zdroje stlačeného vzduchu.
 - Před použitím brusky zkontrolujte nástroj, zda není poškozený. Nástroje poškozené nepoužívejte.
 - Zkontrolujte upnutí nástroje a stav a upevnění ochranného krytu, předtím než brusku spustíte. Ochranný kryt by měl být nastaven tak, aby jiskry či brusný prach odletovaly směrem od těla.
 - Nástroje musí být pečlivě uskladněny a používány podle pokynů výrobce tak, aby bylo zabráněno jejich mechanickému poškození působením vlhka, mrazu a vysokými teplotními výkyvy. Brusné pásy, které se nepoužívají, by měly být napnuty.
 - Nikdy nepoužívejte brusné nástroje s prošlým datem spotřeby.
 - Při upínání nástrojů nikdy nepoužívejte násilí.
 - Výrobek smí používat, jeho opravy a údržbu provádět pouze osoby, které jsou se strojem seznámeny a jsou poučeny o možných nebezpečích.
 - Zkontrolujte, aby vřeteno a závit vřetena nebyly poškozené nebo opotřebované.
 - Zabraňte mechanickému poškození brusných nástrojů působením sil, nárazů a zabraňte jejich přehřátí.
 - Mezi průměrem stopky nástroje a kleštinou nesmí být chybné slícování.
 - K tomu aby bylo dosaženo efektivního výkonu brousícího nástroje, zamezte jeho zablokování a nerovnoměrnému opotřebování.
 - Brusku spouštějte pouze tehdy, pokud se obráběná součást nedotýká brusného nástroje.
 - Před spuštěním brusky zkontrolujte správné upnutí brousícího nástroje. Nechte brusku na zkoušku běžet v zajištěné poloze po dobu 30 sekund bez zatížení. Přitom držte brusku tak, aby vás nezasáhl vymrštěný pás, v případě jeho přetržení, nebo úlomky, v případě zlomení nástroje. Pokud pocítíte výrazné vibrace nebo zjistíte jiná poškození, ihned brusku vypněte a poté zjistíte příčinu.
 - Při obrábění nedržte obrobek nebo brusku příliš pevně a příliš netlačte na brousící nástroj.
 - Nezapomínejte na to, že brousící nástroje se mohou stát kontaminovanými broušením nebo z materiálu obrobku.
 - Pozor na hořlavé materiály, při broušení může dojít k jiskření.
 - Brusku nepoužívejte k jiným účelům, než je určena.
 - Nesahejte na rotující díly.
 - Neponechávejte výrobek běžet bez dozoru
 - S bruskou, na které vznikla nějaká porucha, nebo došlo k narušení plynulého broušení, je zakázáno pracovat.
 - Jako obsluha výrobku musíte dávat pozor na to, aby se v blízkosti nenacházeli žádné nezúčastněné osoby.
 - Po vypnutí může ještě dobíhat nástroj. Brusku odložte do zajištěné polohy a bez tlaku na povrch pásu vyčkejte, dokud se nezastaví.
 - Opotřebované brusné nástroje by měly být zlikvidovány, aby se zabránilo jejich opětovnému použití.
- Upozorňujeme provozovatele strojního zařízení na vystavení obsluhy vibracím a hluku.

3 Účel použití výrobku

Tato pásová bruska je určena k ručnímu broušení brusným páskem, začišťování rovinných ploch a srážení hran, při opracování kovů a jejich slitin, plastů a pryží.

Bruska se používá pro opracování forem, zápustek, raznic, svařenců a obrobků.

Technická data jakož i údaje o přípustných podmínkách naleznete v tomto návodu k používání. **Veškeré údaje musí být bez výhrady dodržovány.**



VAROVÁNÍ

Výrobek nemůže být používán v prostředí s nebezpečím výbuchu a není izolován proti kontaktu s elektrickým vedením.

4 Rozsah dodávky

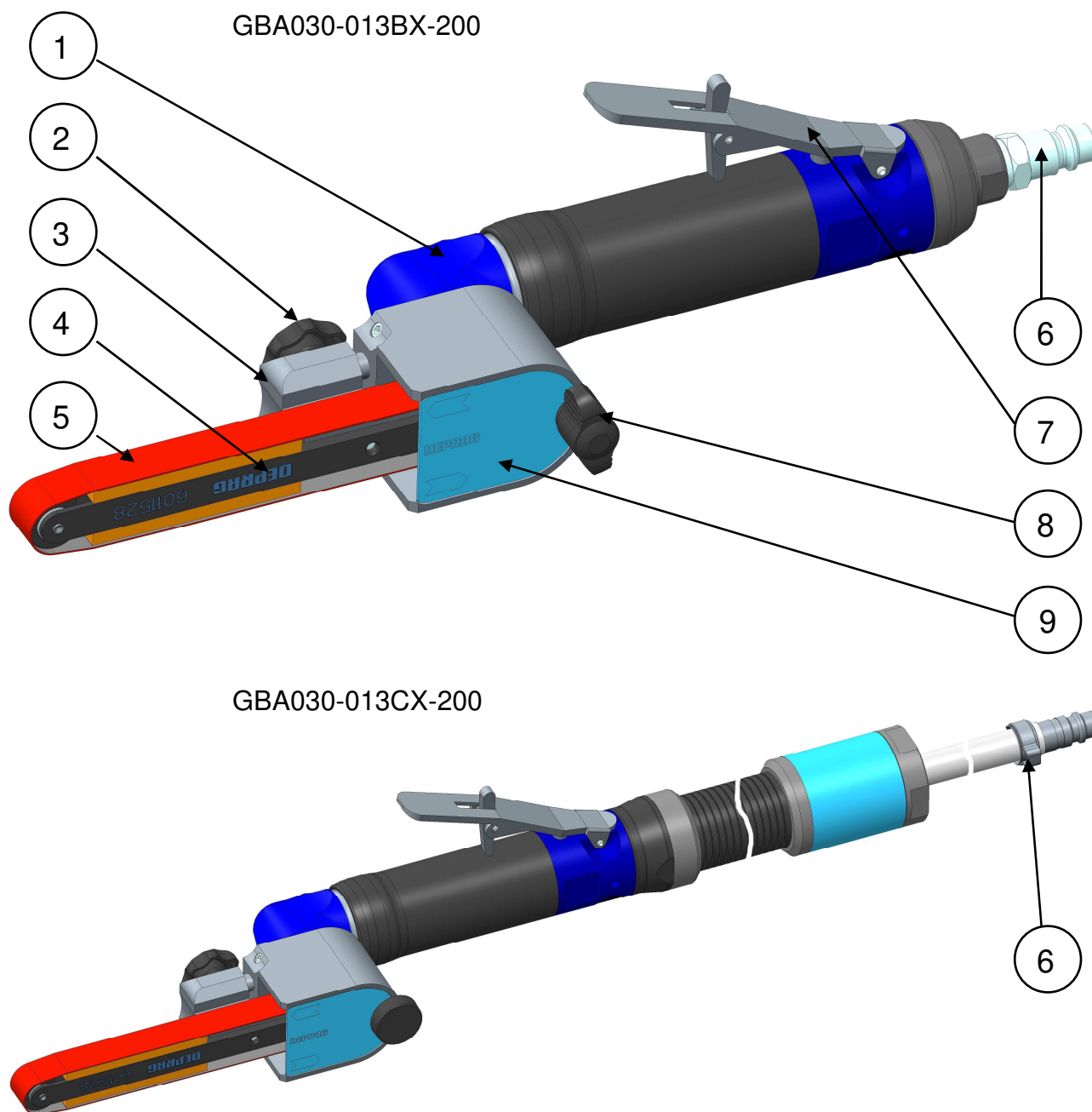
Zkontrolujte dodávku, zda je kompletní a nepoškozená.

Množství	Označení	Obj. č.
1	Návod k používání	015416
1	Bezpečnostní předpisy – brožura	016000
1	Pneumatická bruska pásová	6061440A, 6061440B
1	Inbus 2,5 mm	800445
5	Brusný pás 13x305mm, zrnitost P60	830686
5	Brusný pás 13x305mm, zrnitost P80	830687
5	Brusný pás 13x305mm, zrnitost P120	830688
1	Kontaktní ramínko	6011528
1	Vsuvka (pouze GBA030-013BX-200)	6072224
1	Vsuvka (pouze GBA030-013CX-200)	829220

4.1 Příslušenství na zvláštní objednávku

Další ramínka viz katalogový list DCZ 10143 (různá provedení, délky, šířky,...)

5 Konstrukce



Obrázek 1 – Ovládací a funkční prvky

Pozice	Označení
1	Úhlová hlava
2	Šroub napínacího ramena
3	Rameno napínací
4	Rameno pásu
5	Brusný pás
6	Napojení vzduchu
7	Spouštění páčkové
8	Upevňovací šroub ramena pásu
9	Kryt - víko

6 Instalace

- Před připojením výrobku profoukněte přívod vzduchu a hadici malým tlakem, aby byly odstraněny nečistoty. Použijte ochranné brýle!
- Dbejte na to, aby v celém přívodu vzduchu byla zachována minimální světlost (→ kapitola *Technická data*) a aby v přívodu vzduchu nebyla zúžená nebo zalomená místa.
- Je-li délka hadice větší než 2 m, měla by být použita hadice s nejbližší větší velikostí světlosti, aby bylo zabráněno snížení výkonu.
- Tento pneumatický výrobek lze provozovat pouze s přimazáváním vzduchu. Optimálního výkonu dosáhnete při dávkování oleje 2 – 4 kapky na 1 m³ spotřeby vzduchu.
- Přívod vzduchu musí být filtrovaný.
- Jednotku údržby, ventily, tlumiče hluku volte dle spotřeby vzduchu výrobku (→ kapitola *Technická data*). Průřezy přívodního vedení stanovte tak, aby pokles tlaku z jednotky údržby až po výrobek byl pod 0,5 baru.
- Používejte pouze výrobcem schválené mazací prostředky (→ Kapitola "Mazací prostředky").
- Zkontrolujte provozní tlak na místě odběru. S pomocí regulačního ventilu musí být provozní tlak nastaven na max. 6,3 baru. Vyšší provozní tlak než 6,3 baru vede ke zvýšenému opotřebení. Příliš nízký tlak vede ke snížení výkonu.
- Výrobek připojte následovně:
pro normální provoz s přimazáváním na jednotku údržby, která se skládá z filtru s odlučovačem vody, regulačního ventilu tlaku vzduchu a olejovače.

Spotřeba vzduchu	Připojovací závit	Obj. č. Regulátor s filtrací a olejovačem
0,35 m ³ /min	G 1/4"	6060870A
0,7 m ³ /min	G 3/8"	6060871A
1,5 m ³ /min	G 1/2"	6060872A
13 m ³ /min	G 1"	6074529

Hodnoty průtoku vzduchu jsou uvedeny při maximální tlakové ztrátě 0,5 baru.

- Standardní filtrační schopnost jednotek pro úpravu vzduchu je 25μm, pokud je požadována vyšší kvalita vzduchu, použijte vložku filtru s vyšší filtrační schopností.

Se zřetelem na kvalitu tlaku vzduchu podle ISO 8573-1:2010 doporučujeme:

	Třída	Zbytky prachu		Zbytky vody		Zbytkový obsah oleje
		velikost částic μm	max. koncentrace mg/m ³	max. koncentrace g/m ³	rosný bod °C	mg/m ³
S přimazáváním	-4/4	25	10	6	+3	5

7 Uvedení výrobku do provozu



VAROVÁNÍ

Nevhodný, resp. povolující se nástroj může způsobit vážná poranění odletujícími úlomky.

Používejte pouze dovolené nástroje.

Před spuštěním zkontrolujte správné a bezpečné upevnění nástroje.

Uvedení do provozu provádějte podle následujících kroků:

1. Zastrčte nástroj téměř na doraz do kleštiny a upevněte (→ *Upnutí nástroje / výměna kleštiny*).



DŮLEŽITÉ

Při výběru tvaru a průměru frézky dávejte pozor na to, aby byl rádius obrobku v otvorech a rozích vždy větší než rádius frézky, neboť se jinak může frézka zadřít a vylomit.

2. Připojte brusku k přívodu stlačeného vzduchu (→ *Připojení*).
3. Výrobek spusťte (→ *Spuštění*).

7.1 Kontrolní seznam

Před uvedením do provozu zajistěte, aby ...

- byl brusný nástroj, předtím než jej namontujete, v pořádku a nevykazoval žádná poškození
- byl brusný nástroj pevně připevněn.
- vždy proveďte soustředný běh brusného pásu ručním posuvem.
- byl správně nasazen ochranný kryt (mezi brusným nástrojem a obsluhou). Zkontrolujte umístění a bezpečné připevnění krytu.
- předtím než začnete pracovat, běžel brusný nástroj minimálně 30 sekund při volnoběžných otáčkách a správně připevněném ochranném krytu. Zajistěte, aby se během této doby nikdo nenalézal před nebo ve stejné výšce jako je brusný nástroj.
- bylo uvolněno páčkové spouštění, a že se předtím než výrobek odložíte, brusný nástroj zastaví bez použití tlaku na povrch brusného pásu.

7.2 Výměna brusného pásu

1. Povolte šroub krytu 6071217 a kryt 60140201 sejměte.
2. Zkrate vzdálenost mezi kladkami stisknutím ramena napínání vůči tělesu napínání a sejměte brusný pás.
3. Montáž nového brusného pásu proveďte stejným způsobem.
4. **Na závěr překontrolujte správné nasazení krytu a jeho dotažení.**
5. Po opětovném spuštění brusky vycentrujte brusný pás šroubem 6011529B.



UPOZORNĚNÍ

Dbejte na to, aby směr šipky na vnitřní straně brusného pásu korespondoval se směrem šipky na krytu.

7.3 Připojení / spuštění brusky

1. Výrobek připojte pomocí vsuvky na příslušnou rychlospojku. Zajistěte přívodní hadici sponou tak, aby sevření zaručovalo pevnost spojení i při nejvyšším dovoleném pracovním přetlaku.
2. Otevřete uzavírací ventil pro přívod stlačeného vzduchu (provozní tlak max. 6,3 baru).
3. Výrobek má páčkové spouštění. Uvedení do chodu provedete stiskem páčky.

8 Manipulace s výrobkem

Výrobek používejte pouze v souladu s bezpečnostními pokyny a předpisy o údržbě.

Při snížených otáčkách má bruska nižší výkon, a proto je nutné ji přiměřeně zatěžovat. Nejlepších výsledků práce docílíte tím, že budete s bruskou pracovat s mírným přitlakem. Příliš velký přitlak snižuje výkonnost brusky a zvyšuje její opotřebení brusného pásu nebo upnutého nástroje.

9 Údržba a ošetřování

Chybná demontáž/montáž může vést k nebezpečí poranění obsluhy a k poškození výrobku. Demontáž a montáž výrobku může provádět pouze firma DEPRAG nebo vyškolení odborníci.



Přečtěte si návod k používání/bezpečnostní předpisy!

Pročtěte si a dodržujte bezpečnostní předpisy uvedené v brožuře 016000. (viz kapitola „Údržba a ošetřování“).

9.1 Mazací prostředky

Používejte pouze výrobcem povolené mazací prostředky.

Doporučené mazací prostředky pro ...	Mazání vzduchu	Mazání převodovky
	Označení/Obj. č.	Označení/Obj. č.
Standardní použití	Speciální olej „DEPRAGOL INDUSTRIAL“ 1 litr / 6074291 5 litrů / 6074880	Olej FIN LUBE PN68 1 litr / 6078679

9.2 Výměna maziva

Bruska obsahuje úhlový převod v olejové lázni, kterou je nutné kontrolovat, doplnit, popřípadě vyměnit. Maximální množství oleje je 4,5ml. Pokud nejsou během údržby všechny díly očištěny od oleje (je pouze vylita náplň), potom postačí k doplnění 3,5ml. Životnost olejové náplně je v ideálním případě 250hodin, je však velmi závislá na použití brusky. V případě ztráty oleje bez vnějších příznaků je nutné olej doplnit!

POSTUP: Odšroubujte označený šroub, doplňte či vyměňte olejovou náplň, vyčistěte magnet uvnitř šroubu, překontrolujte neporušenost těsnění na šroubu a zašroubujte zpět.

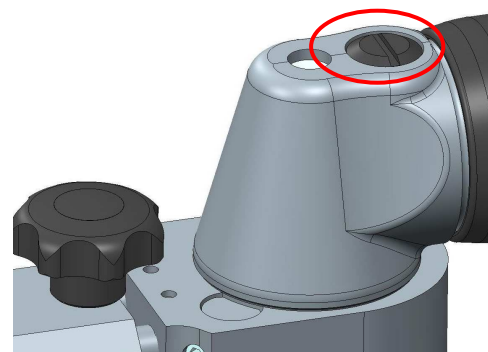
POZOR

Množství maziva pečlivě dodržujte!



Více maziva - vede k vyššímu zahřívání převodu a možnosti poškození těsnícího kroužku na vřetenu.

Méně maziva - vede ke snížení životnosti ozubení kvůli nedostatečnému mazání.



9.3 Díly podléhající opotřebení

Množství	Označení	Obj. č.
4	Lamela	6012887

Obecně doporučujeme výměnu O-kroužků, těsnících kroužků a pružin.

9.4 Plán údržby

První údržba by měla být provedena po 500 provozních hodinách.



DŮLEŽITÉ

Přizpůsobte interval údržby individuálně podle vzhledu a opotřebení výrobku na daný případ použití.

	Prováděné práce	Cykly	Poznámka
1.	Kontrola výrobku na vnější poškození	před začátkem práce	Vyměnit poškozené hadice a díly
2.	Kontrola stavu oleje v olejovači a popř. doplnění, event. oprava nastavení olejovače	pravidelně	Doporučený olej → kapitola <i>Mazací prostředky</i>
3.	Vyčistit filtr jednotky údržby, vypustit kondenzát a popř. obnovit	pravidelně	Použít odmašťovač, např. HAKU 1025-810-1.
4.	Kontrola hlučnosti a/nebo zvětšení vůle ložiska	po každých 250 provozních hodinách	
5.	Kontrola, čištění a mazání	po 500 provozních hodinách / nejpozději po 6 měsících	Kontrola popř. výměna dílů podléhajících opotřebení Vyčistit části motoru popř. převodovky
6.	Vyčistit části motoru a popř. části převodovky	před montáží	Použít odmašťovač, např. HAKU 1025-810-1
7.	Výměna tlumiče hluku	nejpozději po 1000 provozních hodinách	Dle kvality vzduchu a případu použití se interval příslušně zkracuje.
8.	Kontrola hodnoty otáček a vibrací	po montáži	Důležité: Před zkušebním chodem vyjměte kleštinu (je-li použita).
9.	Kontrola správného nabíhání brusného pásu	alespoň 1x za hodinu	
10.	Kontrola bezpečné funkce krytu brusky	denně	
11.	Kontrola stavu a napnutí brusného pásu	před začátkem práce	

Při poruchách Vám doporučujeme, zaslat výrobek do opravy.

10 Demontáž – Montáž

(→ *Seznam/y náhradních dílů*)



VAROVÁNÍ

Výrobek se může spustit. Možnost vážného poranění.

Odpojte výrobek od přívodu stlačeného vzduchu.



UPOZORNĚNÍ

Chybná demontáž/montáž může vést k nebezpečí poranění obsluhy nebo k poškození výrobku.

Demontáž a montáž může provádět pouze firma DEPRAG nebo proškolení zaměstnanci.



RIZIKO

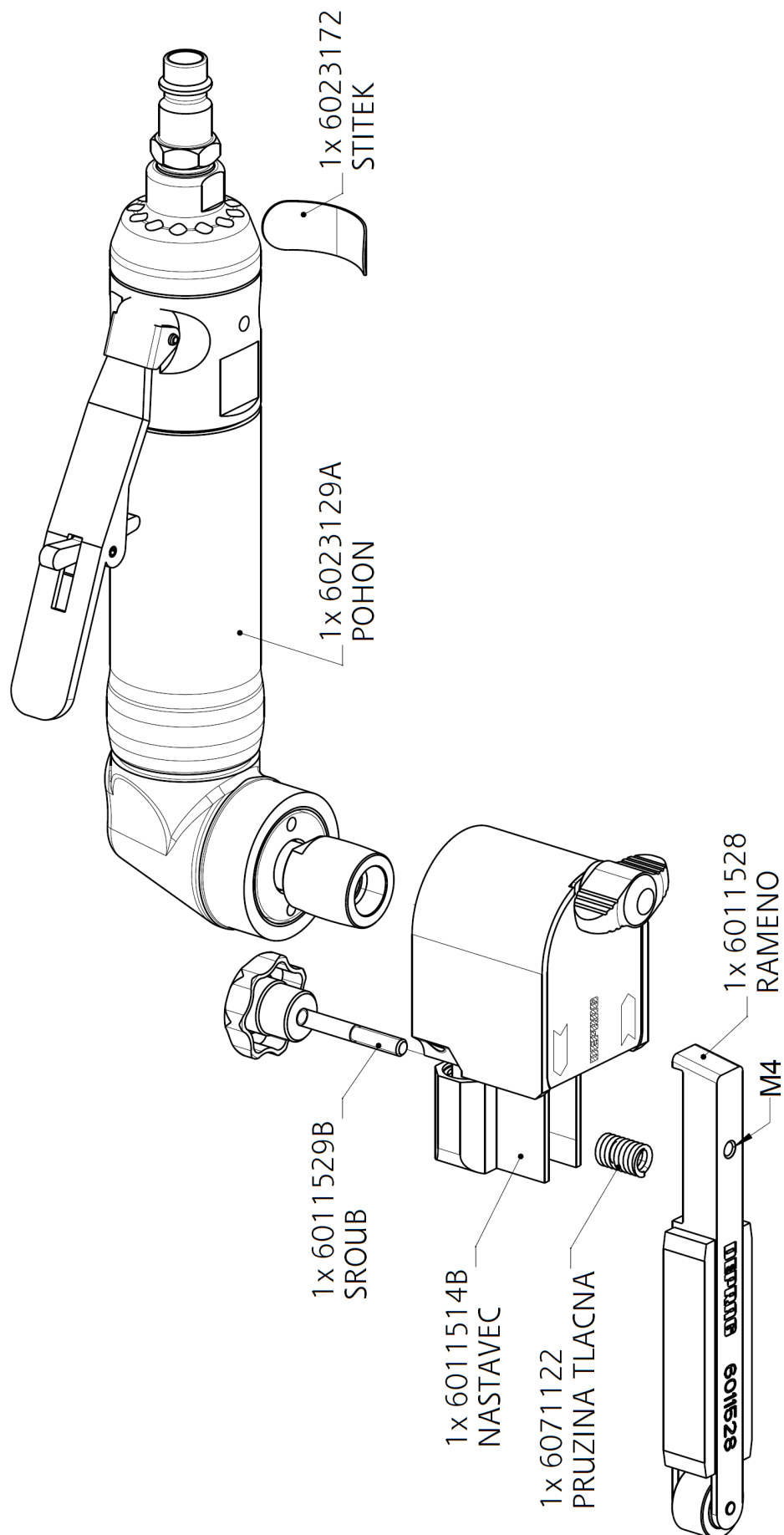
Při demontáži se mohou díly ztratit nebo může dojít k jejich poškození.

Provádějte demontáž výrobku pouze na pracovním stole.

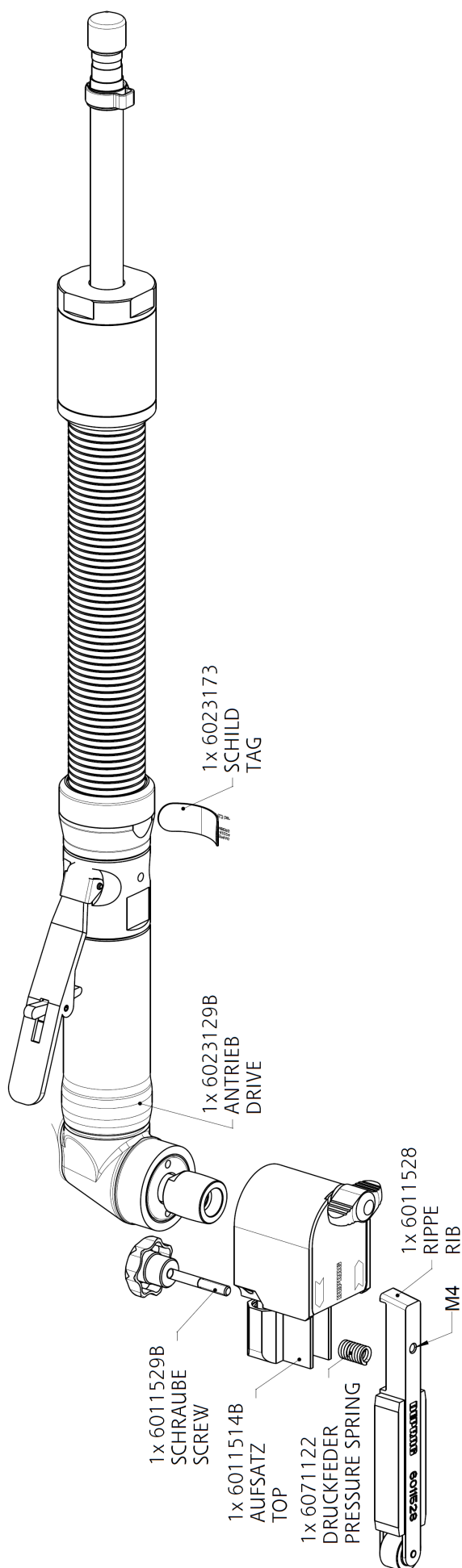
Zašlete výrobek k demontáži a montáži do firmy DEPRAG.

10.1 Výkresy náhradních dílů

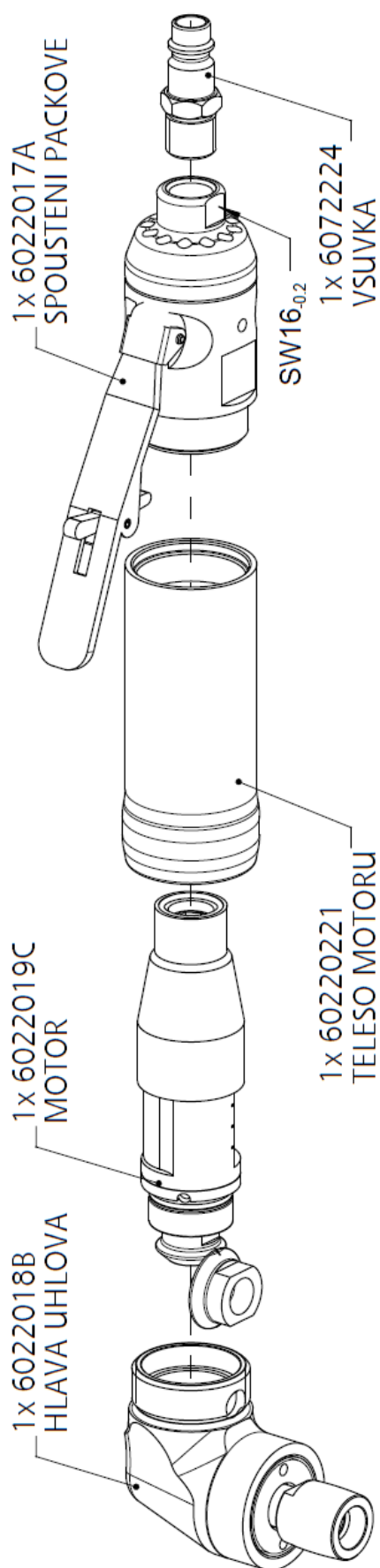
GBA030-013BX-200 6061440A BRUSKA PASOVA



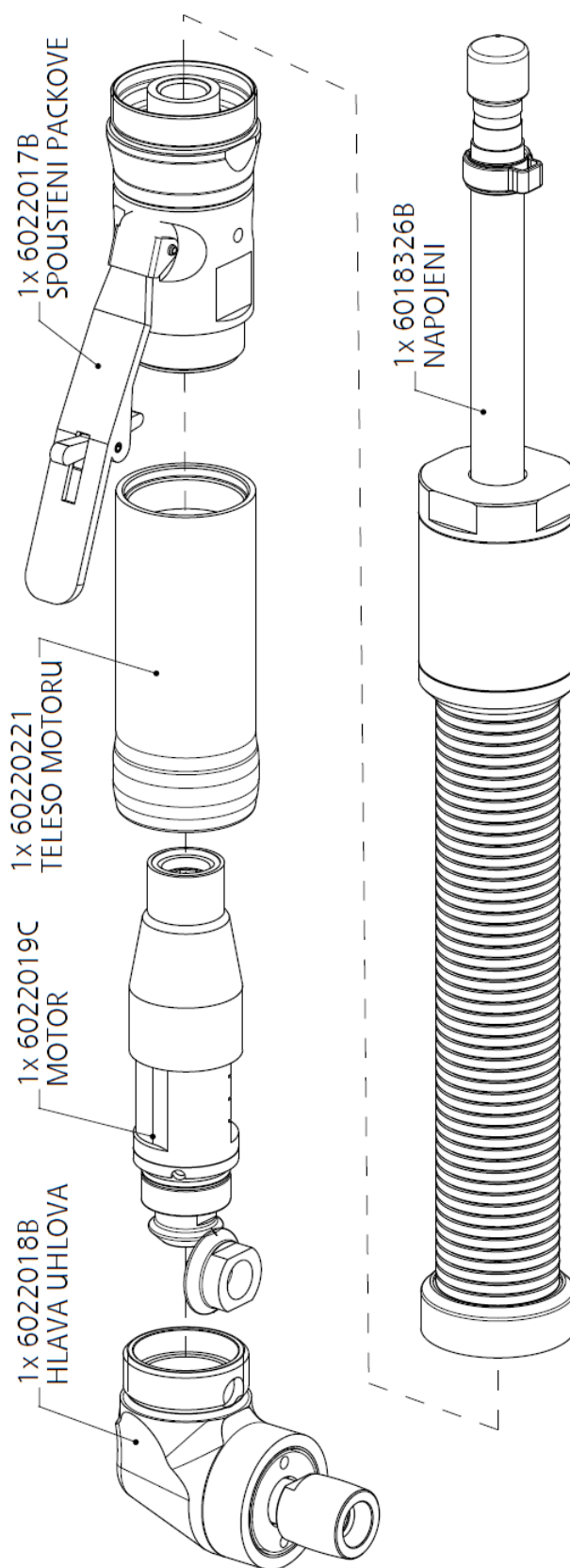
GBA030-01 3CX-200
6061440B BANDSCHLEIFMASCHINE / BELT SANDING MACHINE



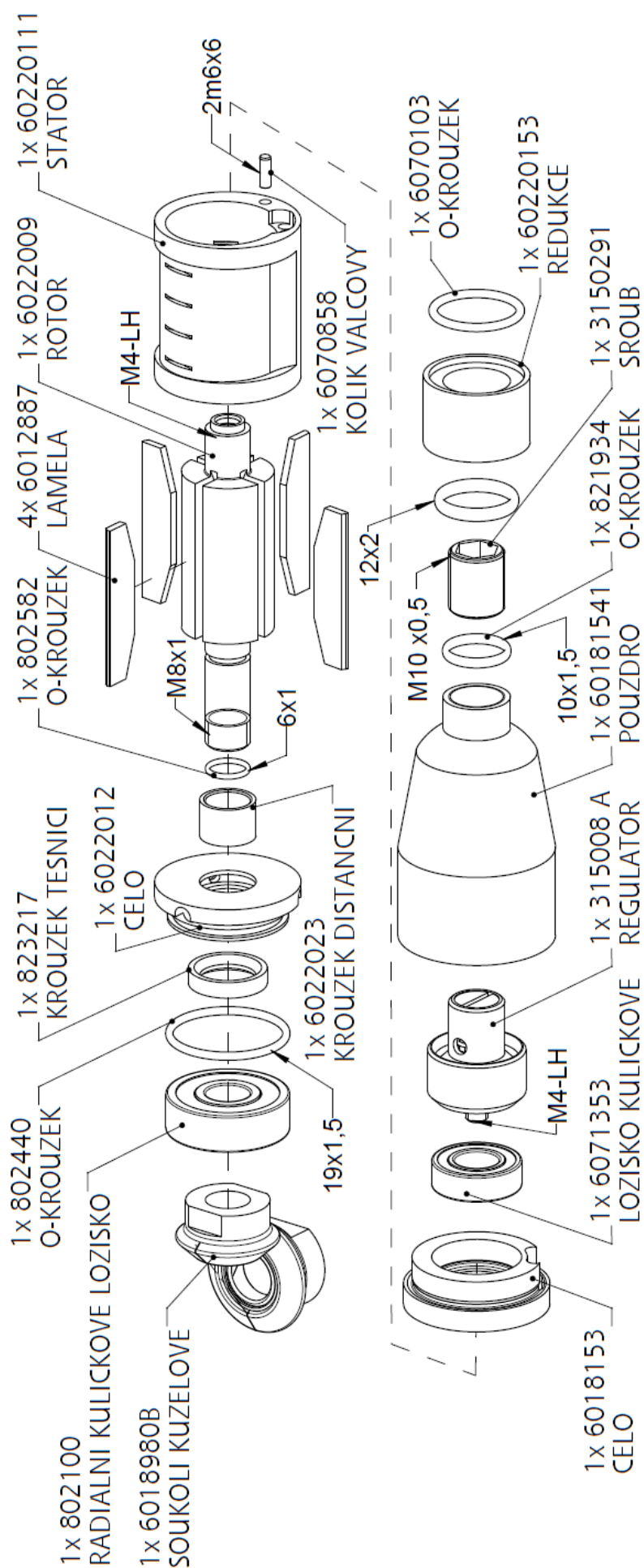
6023129A POHON



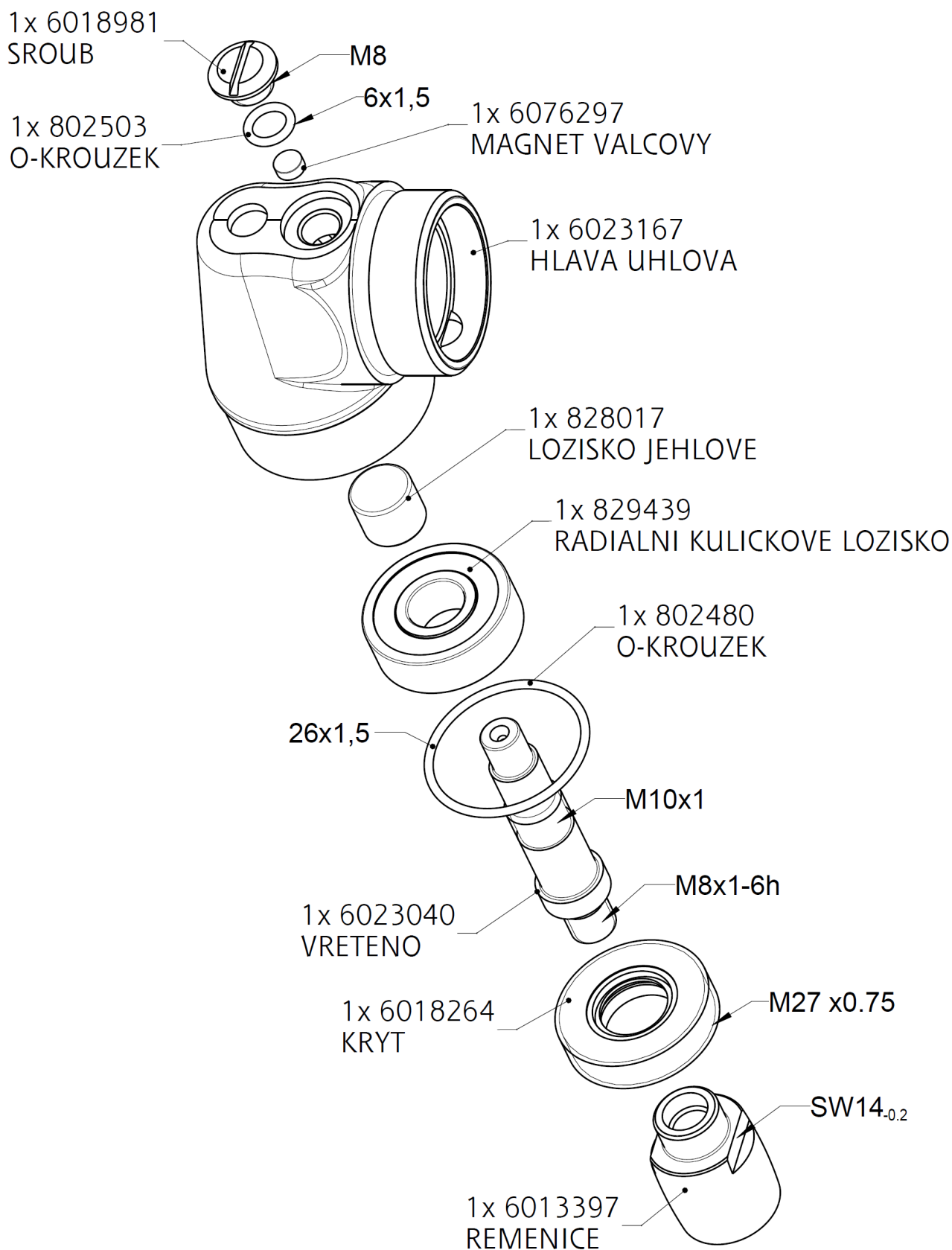
6023129B POHON



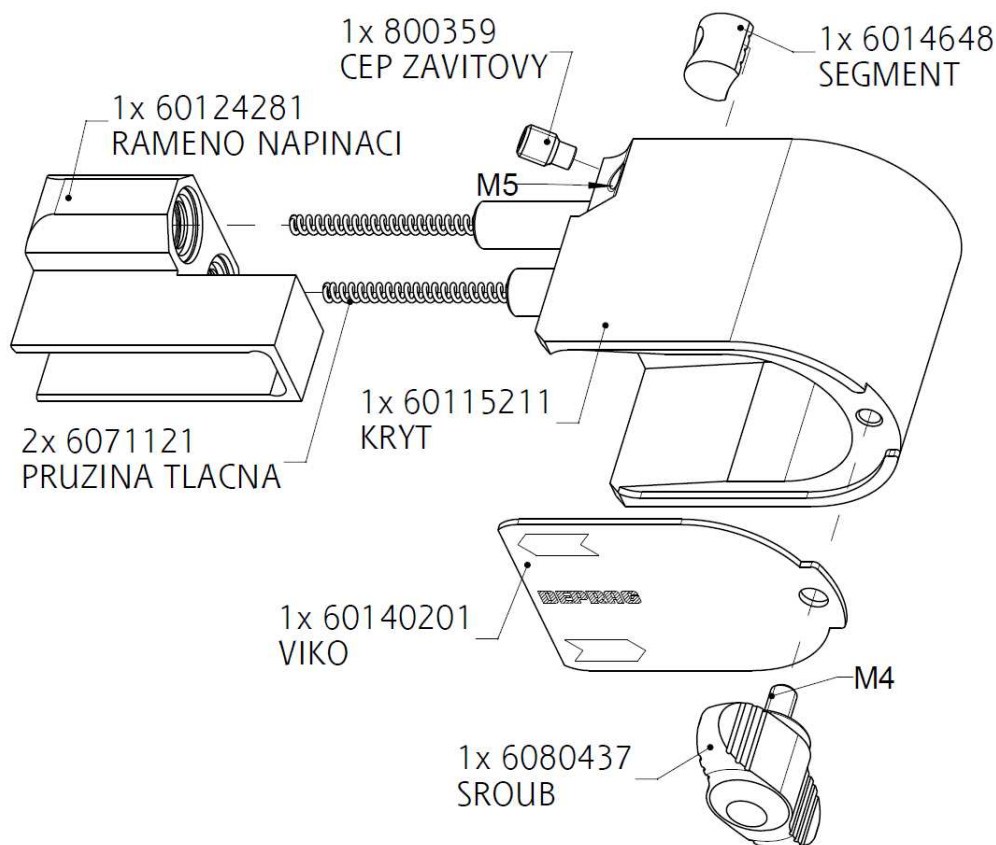
6022019C MOTOR



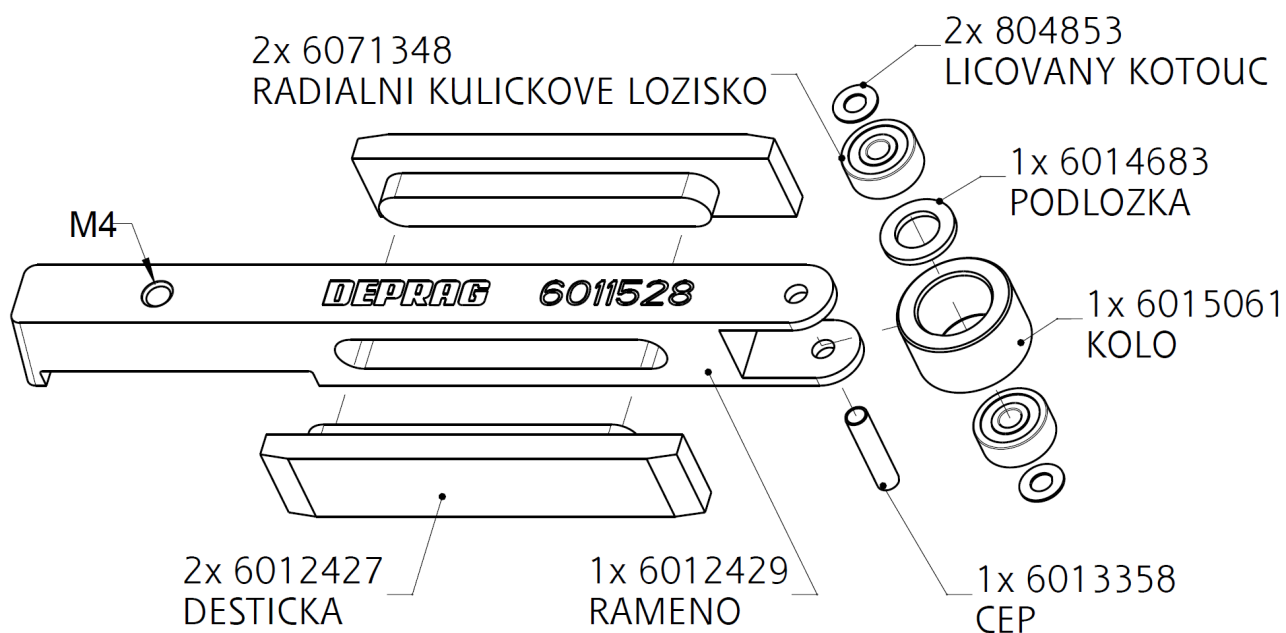
6022018B HLAVA UHLOVA



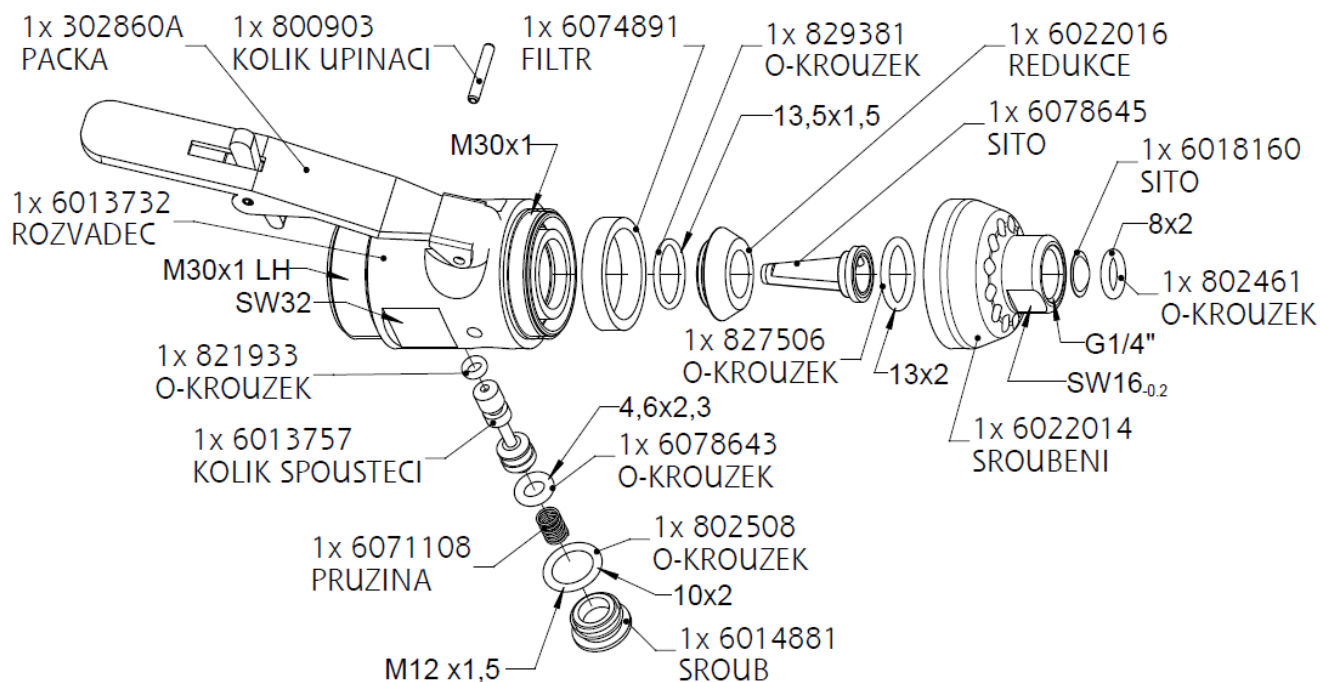
6011514B NASTAVEC



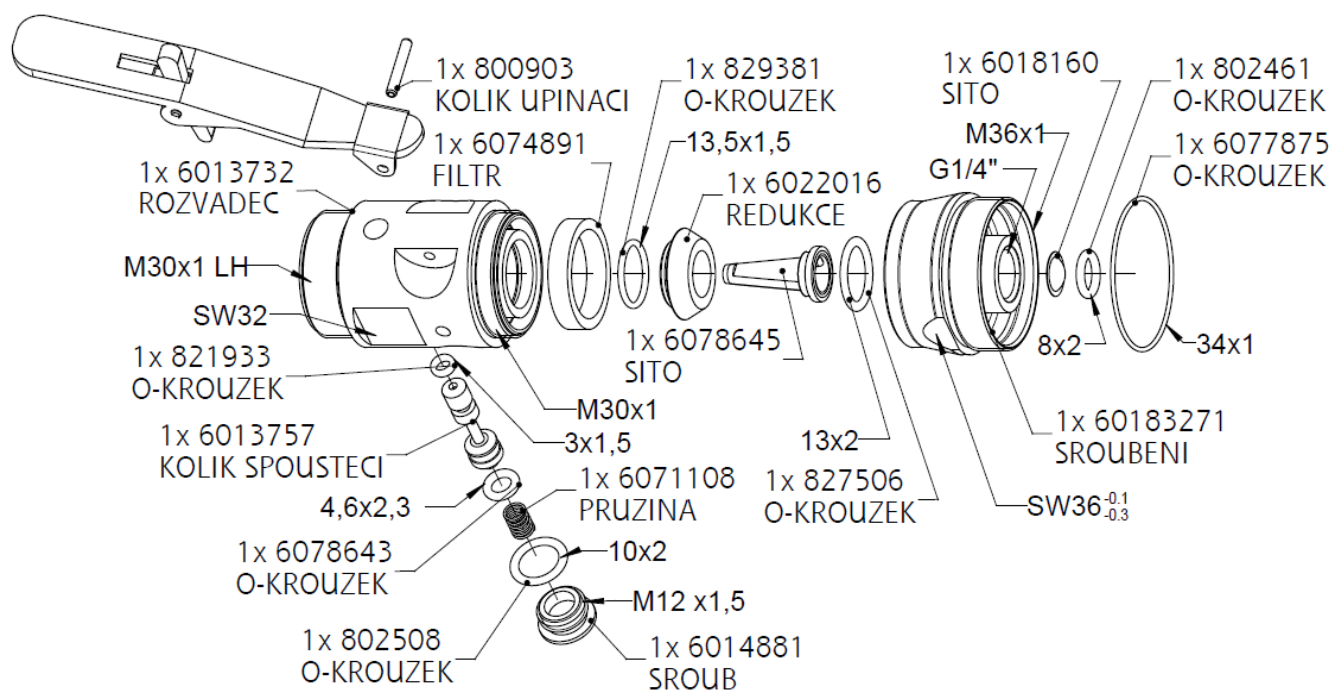
6011528 RAMENO



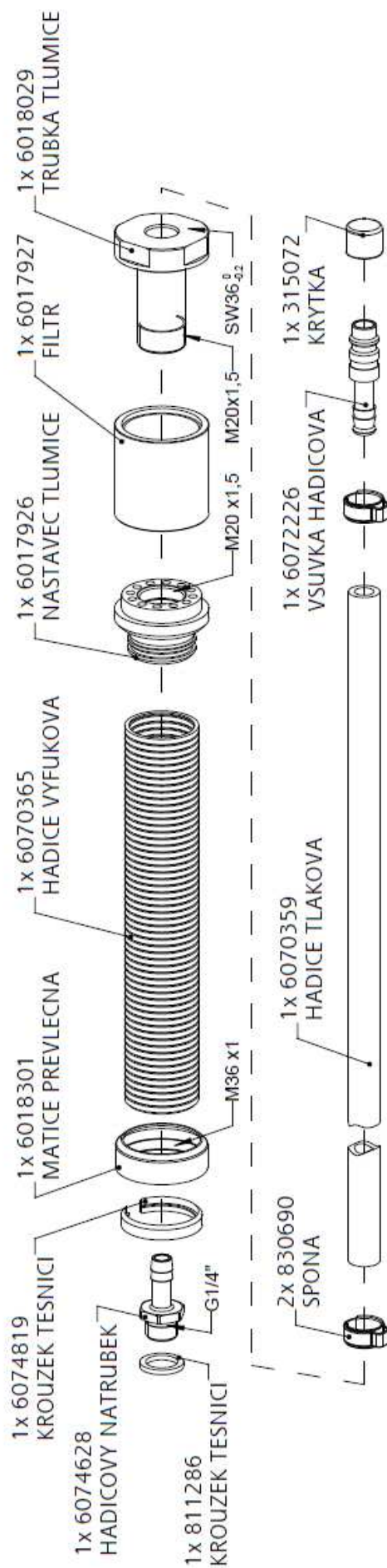
6022017A SPOUSTENI PACKOVE



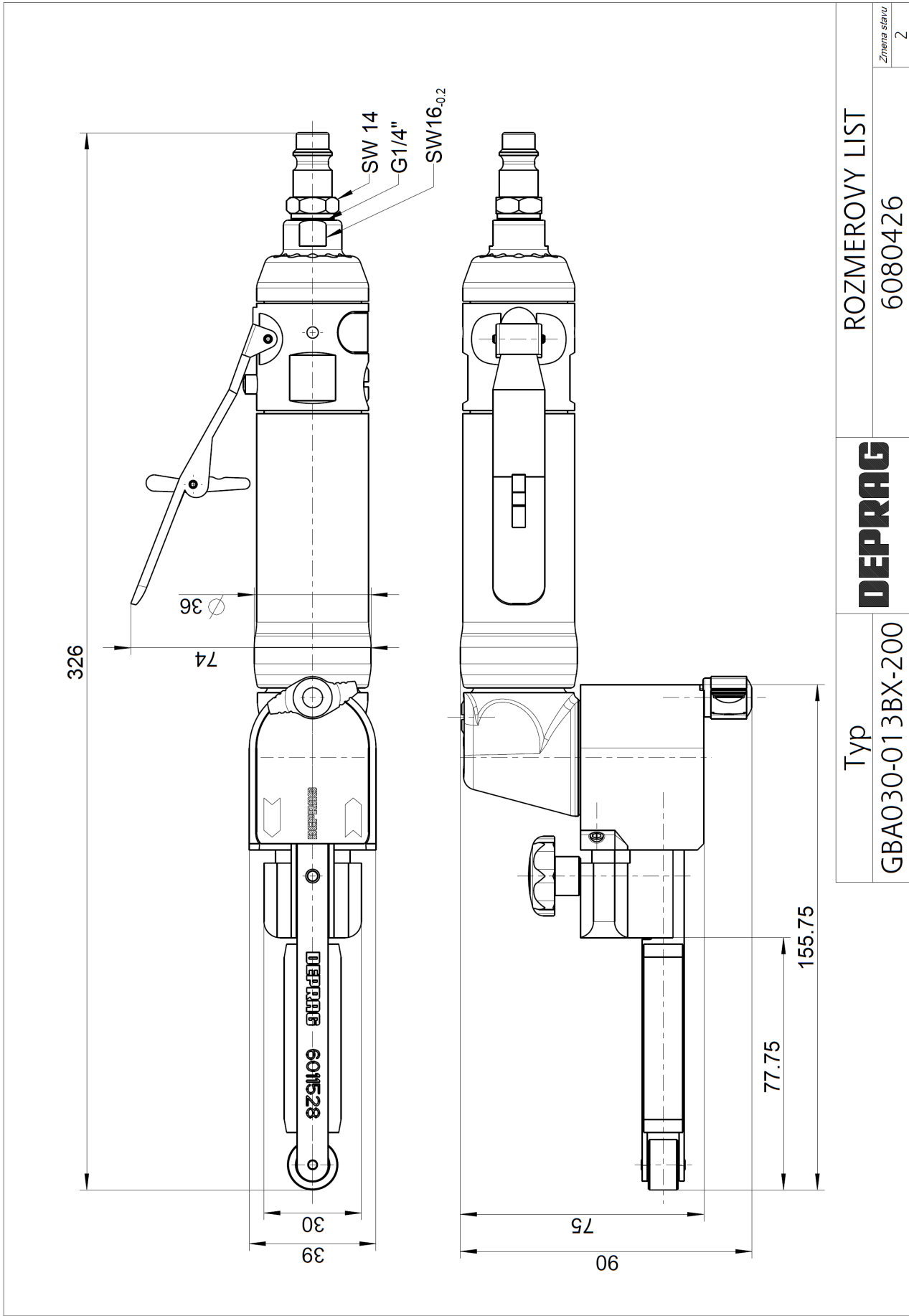
6022017B SPOUSTENI PACKOVE

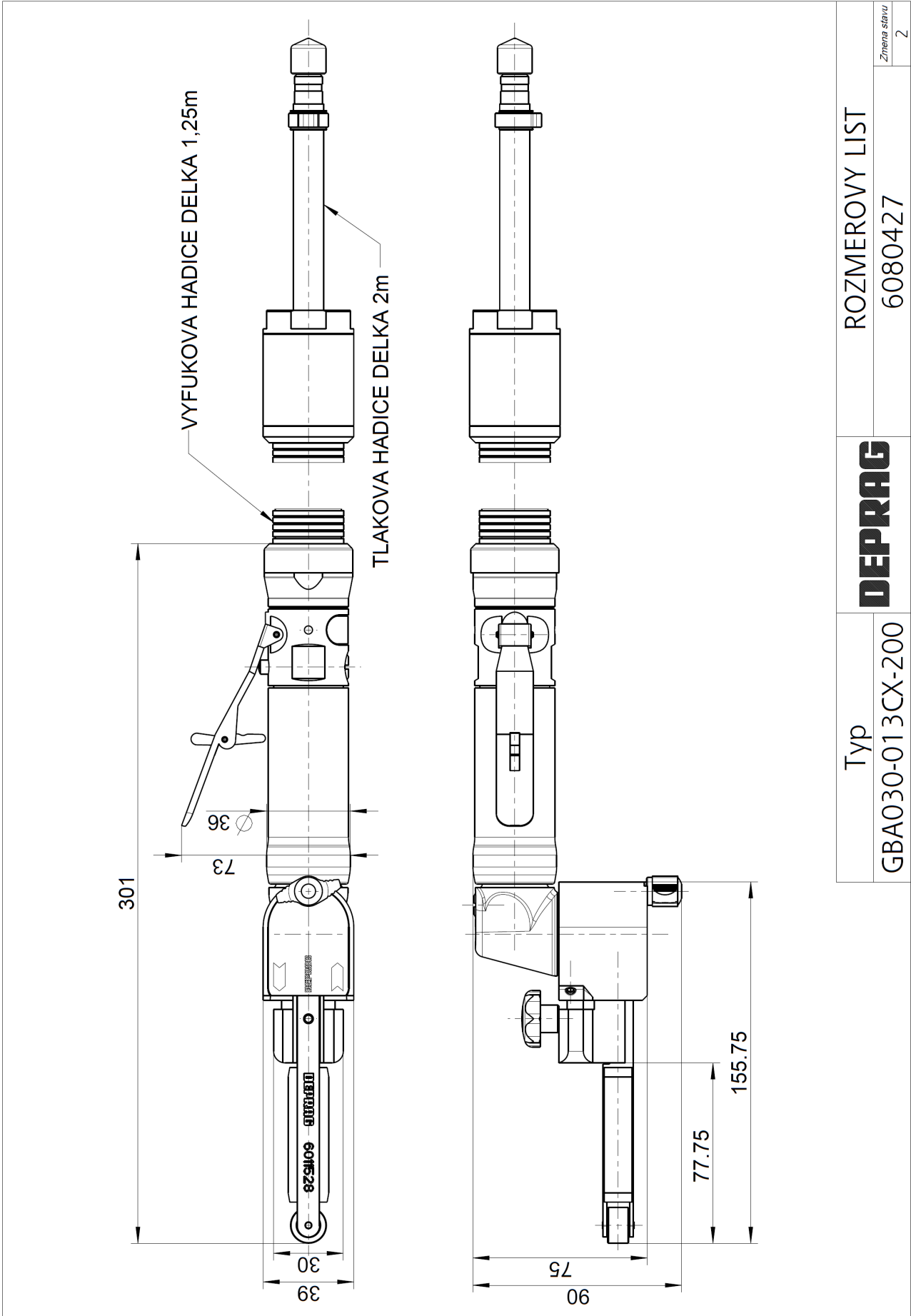


6018326B NAPOJENI



10.2 Rozměrové listy





11 Pomoc při poruchách

V následující tabulce jsou uvedeny možné poruchy a jejich příčiny:

Porucha	Příčina	Odstranění
Nedostatečný výkon	Příliš malý provozní tlak	Nastavte vyšší provozní tlak
	Zúžené místo v přívodu vzduchu	Odstranit zúžení
	Příliš malá světlost hadice	Použít předepsanou světlost hadice
	Opotřebované lamely	Vyměnit lamely
	Znečištěný tlumič hluku nebo sítko	Vyčistit nebo vyměnit tlumič hluku nebo sítko
	Nedostatečné mazání tlakového vzduchu	Nastavit předepsanou kvalitu vzduchu
Brusku nelze spustit	Není tlak vzduchu, uzavřený uzavírací ventil	Otevřít uzavírací ventil
	Opotřebované lamely, zadírají se	Vyměnit lamely
Motor běží, ale vřeteno stojí	Zničené ozubení	Vyměnit sadu ozubení
Výrobek nelze zastavit	Opotřebovaný O-kroužek ve ventilu (je-li použit)	Vyměnit O-kroužek

V případě potřeby Vás prosíme o zaslání brusky zpět.

12 Odstavení z provozu a skladování

Odstavení z provozu provádějte dle následujících kroků:

	Činnosti
1.	Vypněte přívod vzduchu.
2.	Výrobek odpojte od přívodu stlačeného vzduchu.
3.	Vstupní kanály výrobku profoukněte čistým, suchým vzduchem pod malým tlakem.
4.	Nakapejte několik kapek oleje do vstupního kanálu, výrobek opět připojte na přívod stlačeného vzduchu a pod malým tlakem nechte krátce běžet.
5.	Výrobek opět odpojte od přívodu stlačeného vzduchu.
6.	Uzavřete napojení.

Výrobek je nyní možné uskladnit do příštího upotřebení.

Pro skladování nástrojů doporučujeme následující:

- Brusiva na podkladech by měla být skladována při 18-22°C a 45-65% relativní vlhkosti vzduchu.
- Brusné pásy by měly být skladovány na tyči nebo háku o průměru min. 50 mm.



PŘEČTĚTE SI BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Pročtěte si a dodržujte bezpečnostní předpisy uvedené v příložené brožuře 016000 (viz kapitola „skladování“).

13 Technická data

Typ	GB030-013BX-200	GB030-013CX-200
Obj. č.	6061440A	6061440B
Provedení	základní	s výfukem koaxiální hadicí
Spouštění	páčkové s bezpečnostní pojistkou	
Otáčky (chod naprázdno) (min ⁻¹)	20 000	
Výkon (kW)	0,3	
Spotřeba vzduchu, chod naprázdno (m ³ /min)	0,36	
Spotřeba vzduchu, max. výkon (m ³ /min)	0,46	
Světlost hadice (mm)	Js 8	
Obvodová rychlost brusného pásu (m/s)	19	
Rozměr brusného pásu (mm)	13x305 / 1/2"x12"	
Napojení vzduchu (mm)	vsuvka	
Hmotnost (kg)	0,9	1,2
Max. provozní tlak (bar)	6,3	
Hladina akustického tlaku L _{pA} , (dB) stanoveno dle ČSN EN ISO 15744	87,2) ¹	83,1) ¹
Hladina akustického výkonu, L _{WA} , (dB) stanoveno dle ČSN EN ISO 15744	98,2) ¹	94,1) ¹
Deklarovaná emisní hodnota vibrací (m/s ²) měřeno podle ČSN EN ISO 28927-3	)*	

)¹ nejistota měření K_p, K_w - 3 dB

)* měření dle platné normy ČSN EN ISO 28927-3 nebylo možné zajistit

14 ES-Prohlášení o shodě

ES- Prohlášení o shodě podle směrnice pro strojní zařízení 2006/42/ES

Prohlašujeme, že uvedený výrobek splňuje všechna příslušná ustanovení uvedených směrnic, nařízení vlády a norem.

Výrobce a osoba pověřená sestavením technické dokumentace:

DEPRAG CZ a.s.
T.G. Masaryka 113
CZ-50781 Lázně Bělohrad

Označení

PNEUMATICKÁ BRUSKA PÁSOVÁ

Typ výrobku

viz etiketa

Sériové číslo

na

Rok výroby

zadní straně

Směrnice

2006/42/ES

Datum

2006-06

Nařízení vlády

č. 176/2008

Datum

2009-12

Normy

ČSN EN ISO 12100

ČSN EN ISO 11148-8

Datum

2011-06

2015-10

Lázně Bělohrad, 31.05.2022

Ing. Petr Kulhavý, Ph.D.
Technický manažer

15 Servisní místa a autorizovaní prodejci



Kontaktní osoby v České republice / Německu,
jakož i kontaktní osoby po celém světě,
naleznete na naší internetové stránce

<https://www.deprag.cz>

DEPRAG

machines unlimited

DEPRAG SCHULZ GMBH u. CO.

Postfach 1352, D-92203 Amberg
Carl-Schulz-Platz 1, D-92224 Amberg

Service-Hotline : +49 (0) 0700 00 371-371
Telefon: +49 (0) 9621 371-0
Internet: <https://www.deprag.com>
E-Mail: info@deprag.de

DEPRAG

machines unlimited

DEPRAG CZ a.s.

T.G. Masaryka 113
CZ-50781 Lázně Bělohrad

Telefon: +420 493 / 771 511
Internet: <https://www.deprag.cz>
E-Mail: info@deprag.cz