

Návod k používání

- Původní návod k používání -

Pneumatická bruska úhlová

GDA013-550BX	830494A
GDA013-550BY	830494B
GDA013-550SX	6060529A
GDA013-550SY	6060528A
GDB013-550BX	830494C
GDB013-550BY	830494D
GDB013-550SX	6060531A
GDB013-550SY	830828A



DODRŽUJTE VŠECHNY BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY!

Před začátkem práce si pečlivě přečtěte **tento návod k používání a příložené bezpečnostní předpisy** (č. 016000, růžová brožura) a během provozu se těmito pokyny řiďte.

Předejte tento návod k používání a příložené bezpečnostní předpisy uživateli.

Obsah

1	VYSVĚTLENÍ VÝSTRAŽNÝCH SYMBOLŮ	3
2	BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY	4
3	ÚČEL POUŽITÍ VÝROBKU	6
4	ROZSAH DODÁVKY	6
5	INSTALACE	7
6	UVEDENÍ VÝROBKU DO PROVOZU	8
6.1	Příslušenství na zvláštní objednávku.....	8
6.2	Upnutí nástroje (Výměna kleštiny).....	9
6.3	Připojení/Spuštění brusky.....	9
7	MANIPULACE S VÝROBKEM	10
8	ÚDRŽBA A OŠETŘOVÁNÍ	10
8.1	Mazací prostředky.....	10
8.2	Díly podléhající opotřebení.....	10
8.3	Plán údržby.....	11
9	DEMONTÁŽ – MONTÁŽ	12
9.1	Výkresy náhradních dílů.....	13
9.2	Rozměrové listy.....	24
10	POMOC PŘI PORUCHÁCH	32
11	ODSTAVENÍ Z PROVOZU A SKLADOVÁNÍ	33
12	TECHNICKÁ DATA	34
13	ES-PROHLÁŠENÍ O SHODĚ	36
14	SERVISNÍ MÍSTA A AUTORIZOVANÍ PRODEJCI	37

Seznam obrázků

Obrázek 1 – Upínací délka.....	6
--------------------------------	---

1 Vysvětlení výstražných symbolů

V technické dokumentaci (bezpečnostní předpisy, návod k použití atd.) použité výstražné symboly mají následující význam:



NEBEZPEČÍ

Upozorňuje na **bezprostřední nebezpečí**, které může způsobit vážné poranění osob nebo smrt, pokud mu nebude zabráněno.



VAROVÁNÍ

Upozorňuje na **hrozící nebezpečí**, které může způsobit vážné poranění osob nebo smrt, pokud mu nebude zabráněno.



UPOZORNĚNÍ

Upozorňuje na **nebezpečí nebo na nebezpečný pracovní postup**, který může vést k poranění osob nebo k poškození majetku, pokud mu nebude zabráněno.



RIZIKO

Upozorňuje na **možné nebezpečí**, které může vést k poškození výrobku nebo jeho okolí, pokud mu nebude zabráněno.



DŮLEŽITÉ

Označuje pokyny k použití a jiné obzvláště užitečné informace.

Použité symboly nemohou nahradit text bezpečnostního pokynu. Proto je nutné si text vždy důkladně přečíst. V některých případech se k signálním slovům používají jiné symboly.

2 Bezpečnostní předpisy

Viz rovněž brožura bezpečnostní předpisy č. 016000 (růžová).



VAROVÁNÍ

Vážné poranění způsobené zlomením nástroje.

Zkontrolujte, zda jsou dovolené otáčky nástroje (brousící tělísko, fréza, tvrdokovová fréza) stejné nebo vyšší než otáčky uváděné na štítku výrobku. Nesmí být překročeny dovolené otáčky.



VAROVÁNÍ

Vážná poranění, která mohou způsobit až smrt!

Před výměnou nebo montáží nástroje i jiného příslušenství odpojte výrobek od přívodu stlačeného vzduchu.



UPOZORNĚNÍ

Poranění prstů a rukou způsobené vtažením.

Při nošení rukavic (např. pogumovaných nebo zesílených) dbejte na to, aby se nezachytily.

Udržujte ruce v bezpečné vzdálenosti od otáčejícího se vřetena a upnutého nástroje.



Používejte výhradně nárazu odolné ochranné brýle (podle ČSN EN 166 stupeň B) a ochranu sluchu (podle ČSN EN 458).



Doporučujeme používat těsně přiléhavé, vhodné ochranné rukavice (podle ČSN EN 388) a ochranné oblečení.



EN 149+A1
EN 405+A1
EN 1827+A1



EN 140



EN 136

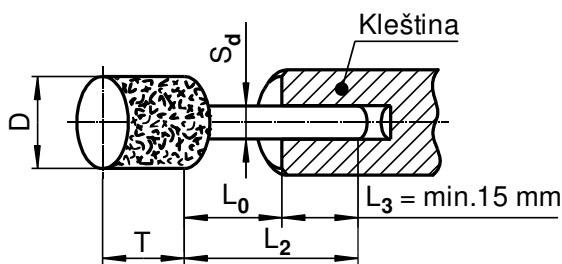
Vdechování brusného prachu vzniklého z obrobku a/nebo nástroje může vést k poškození plic a/nebo jinému poškození.

Používejte ochranu dýchacích cest odpovídající znečištění pracovního prostředí.

- Používejte pouze dovolené nástroje s vhodným průměrem stopky. Nevhodné nástroje by mohly způsobit vznik nadměrného množství brusných částic, prachu, vibrací a hluku.
- Před použitím brusky zkontrolujte brusné tělísko, zda není poškozené. Nepoužívejte nějakým způsobem poškozená brusná tělíska.
- Brusná tělíska musí být pečlivě uskladněna a používána podle pokynů výrobce.
- Používejte pouze brusné nástroje, které odpovídají nejvyšším bezpečnostním normám. Tyto výrobky jsou většinou označeny číslem EN-normy a/nebo značkou $\circ\overline{S}^A$.
- Nikdy nepoužívejte brusné nástroje s prošlým datem spotřeby.
- Mezi průměrem stopky nástroje a kleštinou nesmí být chybné slícování.
- Při upínání nástrojů nikdy nepoužívejte násilí.
- Nikdy neodstraňujte z brusky namontované ochranné kryty a zabezpečte jejich řádný stav a umístění, předtím, než brusku spustíte. Ochranné kryty by měly být nastaveny tak, aby jiskry či brusný prach odletovaly směrem od těla.
- Brusné nástroje by měly být skladovány tak, aby bylo zabráněno jejich mechanickému poškození působením vlhka, mrazu a vysokými teplotními výkyvy.
- Opotřebované brusné nástroje by měly být zlikvidovány, aby se zabránilo jejich opětovnému použití.
- Zajistěte, aby se používaly pouze vhodné upínací příruby a byly v dobrém mechanickém stavu a bez cizích těles, jako např. oděrky z broušení apod.
- Tam kde je předem stanoveno, používejte proložky mezi brusným tělískem a upínací přírubou.
- Upínací příruby neutahujte násilím.
- Udržujte upevňovací příruby a brusné talíře v dobrém mechanickém stavu a v případě opotřebování nebo deformace je vyměňte.
- Pro broušení používejte výhradně určenou plochu brousícího nástroje. Pro broušení nepoužívejte kraj brusného pásu, pokud je to možné, používejte střed pásu.
- Brusné pásy, které se nepoužívají, by měly být napnuty.
- K tomu, aby bylo dosaženo efektivního výkonu brousícího nástroje, zamezte jeho zablokování a nerovnoměrnému opotřebování. Pokud je nezbytné, provádějte pravidelně orovnávaní.
- Brusku spouštějte pouze tehdy, pokud se obráběná součást nedotýká brusného nástroje.
- Před spuštěním brusky zkontrolujte správné upnutí brousícího nástroje. Nechte brusku na zkoušku běžet v zajištěné poloze po dobu 30 s bez zatížení. Přitom držte brusku tak, aby Vás v případě zlomení nástroje nezasáhly úlomky. Pokud pocítíte výrazné vibrace nebo zjistíte jiná poškození ihned brusku vypněte a poté zjistěte příčinu.
- Při obrábění nedržte obrobek nebo brusku příliš pevně a příliš netlačte na brousící nástroj.
- Nezapomínejte na to, že brousící nástroje mohou být během broušení kontaminovány.
- Po vypnutí může ještě dobíhat nástroj. Brusku odložte do zajištěné polohy a vyčkejte, dokud se nezastaví.
- Upozorňujeme provozovatele strojního zařízení na vystavení obsluhy vibracím a hluku.

- Je nutné vzít na vědomí, že nejvyšší přípustná pracovní rychlost malých brusných tělísek při větší upínací délce mezi kleštinou a nástrojem musí být snížena (vyložení nástroje L_0). Musí být dodrženy údaje dané výrobcem brusných tělísek nebo tvrdokovových fréz, i norma ČSN EN 12413. Musí být zajištěno dodržení minimální upínací délky $L_3 \geq 15$ mm (viz obrázek „Upínací délka“).

D = vnější průměr nástroje
 L_0 = vyložení nástroje
 S_d = průměr stopky
 L_2 = délka stopky
 L_3 = upínací délka
T = délka brusného tělíska



Maximální vyložení nástroje L_0 – 10mm

Obrázek 1 – Upínací délka

3 Účel použití výrobku

Brusky s kleštinou se používají ve spojení s brusnými tělíska a frézami k obrábění plastů a kovů např. ve slévárnách, nástrojárnách nebo v oblasti jemné mechaniky k odjehlování, zalešťování svarových spojů nebo k obrábění odlitků.

Nesmí být používány rozbrušovací kotouče a rotační nožové nástroje.

Technická data, jakož i údaje k dovozeným podmínkám naleznete v tomto návodu k používání. **Veškeré uváděné údaje musí být bezpodmínečně dodržovány.**



VAROVÁNÍ

Výrobek nemůže být používán v prostředí s nebezpečím výbuchu a není izolován proti kontaktu s elektrickým vedením.

4 Rozsah dodávky

Zkontrolujte dodávku, zda je kompletní a nepoškozená.

Množství	Označení	Obj. č.
1	Návod k používání	015330
1	Bezpečnostní předpisy - brožura	016000
1	Pneumatická bruska	830494A, 830494B 6060529A, 6060528A 830494C, 830494D 6060531A, 830828A
1	Otevřený maticový klíč 8 (pouze typy SX, SY)	800399
1	Otevřený maticový klíč 7 (pouze typy BX, BY)	800400
1	Otevřený maticový klíč 9 (pouze typy BX, BY)	800401
1	Klíč 6/9 mm (pouze typy SX, SY)	830649
1	Kleština \varnothing 3 mm	314406

5 Instalace

- Před připojením výrobku profoukněte přívod vzduchu a hadici malým tlakem, aby byly odstraněny nečistoty. Použijte ochranné brýle!
- Dbejte na to, aby v celém přívodu vzduchu byla zachována minimální světlost (→ kapitola *Technická data*) a aby v přívodu vzduchu nebyla zúžená nebo zalomená místa.
- Je-li délka hadice větší než 2 m, měla by být použita hadice s nejbližší větší velikostí světlosti, aby bylo zabráněno snížení výkonu.
- Tento pneumatický výrobek lze provozovat pouze s přimazáváním vzduchu. Optimálního výkonu dosáhnete při dávkování oleje 1 – 2 kapky na 1 m³ spotřeby vzduchu.
- Přívod vzduchu musí být filtrovaný.
- Jednotku údržby, ventily, tlumiče hluku volte dle spotřeby vzduchu výrobku (→ kapitola *Technická data*). Průřezy přívodního vedení stanovte tak, aby pokles tlaku z jednotky údržby až po výrobek byl pod 0,5 baru.
- Používejte pouze výrobcem schválené mazací prostředky (→ Kapitola "Mazací prostředky").
- Zkontrolujte provozní tlak na místě odběru. S pomocí regulačního ventilu musí být provozní tlak nastaven na max. 6,3 baru. Vyšší provozní tlak než 6,3 baru vede ke zvýšenému opotřebení. Příliš nízký tlak vede ke snížení výkonu.
- Výrobek připojte následovně:

pro normální provoz s přimazáváním na jednotku údržby, která se skládá z filtru s odlučovačem vody, regulačního ventilu tlaku vzduchu a olejovače.

Spotřeba vzduchu	Připojovací závit	Obj. č. Regulátor s filtrací a olejovačem
0,35 m ³ /min	G 1/4"	6060870A
0,7 m ³ /min	G 3/8"	6060871A
1,5 m ³ /min	G 1/2"	6060872A
13 m ³ /min	G 1"	6074529

Hodnoty průtoku vzduchu jsou uvedeny při maximální tlakové ztrátě 0,5 baru.

- Standardní filtrační schopnost jednotek pro úpravu vzduchu je 25μm, pokud je požadována vyšší kvalita vzduchu, použijte vložku filtru s vyšší filtrační schopností.

Se zřetelem na kvalitu tlaku vzduchu podle ISO 8573-1:2010 doporučujeme:

	Třída	Zbytky prachu		Zbytky vody		Zbytkový obsah oleje mg/m ³
		velikost částic μm	max. koncentrace mg/m ³	max. koncentrace g/m ³	rosný bod °C	
S přimazáváním	-/4/4	25	10	6	+3	5

6 Uvedení výrobku do provozu



VAROVÁNÍ

Nevhodný, resp. povolující se nástroj může způsobit vážná poranění odletujícími úlomky.

Používejte pouze dovolené nástroje.

Před spuštěním zkontrolujte správné a bezpečné upevnění nástroje.

Uvedení do provozu provádějte podle následujících kroků:

1. Zastrčte nástroj téměř na doraz do kleštiny a upevněte (→ *Upnutí nástroje / výměna kleštiny*).



DŮLEŽITÉ

Při výběru tvaru a průměru frézky dávejte pozor na to, aby byl rádius obrobku v otvorech a rozích vždy větší než rádius frézky, neboť se jinak může frézka zadřít a vylomit.

2. Připojte brusku k přívodu stlačeného vzduchu (→ *Připojení*).
3. Výrobek spusťte (→ *Spuštění*).

6.1 Příslušenství na zvláštní objednávku

Označení	Obj. č.
Kleština \varnothing 2 mm (pouze typy BX,BY)	314693
Kleština \varnothing 3,25 mm (pouze typy BX,BY)	314946
Kleština 1/8" (pouze typy BX,BY)	314407
Kleština 3/32" (pouze typy BX,BY)	314694
Kleština \varnothing 2,5 mm (pouze typy SX, SY)	6014312
Kleština 1/8" (pouze typy SX, SY)	6014311
Kleština 3/32" (pouze typy SX, SY)	6014313

6.2 Upnutí nástroje (Výměna kleštiny)



UPOZORNĚNÍ

V případě chybné montáže se může kleština vzpříčit ve vřetenu (nebezpečí poranění).

Při montáži postupujte přesně podle pokynů.

Upnutí nástroje:

1. Vložte frézku popř. brousící tělísko se stopkou do kleštiny.
2. Dodržujte upínací délku 15 mm!
3. Nástroj upněte pomocí dodaných klíčů.
4. Dbejte na doporučený utahovací moment pro kleštinu.

Výměna kleštiny:

1. Odšroubujte ze vřetena kleštinu 314406 (SW 6, pravý závit) - provedení BX/Y, nebo 6014304 (SW 5, pravý závit) – provedení SX/Y.
2. Vezměte novou kleštinu a našroubujte ji do vřetena.

Kleština se závitem	Závit „X“	Doporučený utahovací moment (Nm)
	X = M6 x 0,75 (LH)	cca 3,5
	X = M8 x 0,75 (LH)	cca 8
	X = M9 x 1 (LH)	cca 9
	X = M12 x 1 (LH)	cca 11

Tabulka 1 – Utahovací momenty

6.3 Připojení/Spuštění brusky

- Výrobek připojte pomocí rychlospojkové vsuvky na příslušnou rychlospojku.
- Otevřete uzavírací ventil přívodu vzduchu (provozní tlak 6,3 bar)
- Výrobek má páčkové, nebo otočné spuštění. Uvedení do chodu provedete stiskem páčky, nebo otočením spouštěcího kroužku.

7 Manipulace s výrobkem

Výrobek používejte pouze v souladu s bezpečnostními pokyny a předpisy o údržbě.

Při práci výrobek nepřetěžujte. Vysoké otáčky s malým přitlakem jsou lepší než nízké otáčky s vysokou přitlačnou silou.

Výrobek držte tak, aby se kleština ani vřeteno nedotýkaly obrobku. Tímto způsobem zabráníte zbytečnému opotřebení výše uvedených součástí a kuličkových ložisek.

Při frézování (broušení) v dutinách a drážkách nepatrně pohybujte nástrojem tam a zpět.

8 Údržba a ošetřování

Chybná demontáž/montáž může vést k nebezpečí poranění obsluhy a k poškození výrobku. Demontáž a montáž výrobku může provádět pouze firma DEPRAG nebo vyškolení odborníci.



ČTĚTE BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY!

Přečtěte si brožuru Bezpečnostní předpisy 016000 a dodržujte nařízení, uvedená v kapitole „Údržba a ošetřování“.

8.1 Mazací prostředky

Používejte pouze výrobcem povolené mazací prostředky.

Doporučené mazací prostředky pro...	Označení	Obj. č.
Přimazávání vzduchu	Speciální olej „DEPRAGOL INDUSTRIAL“ 1 litr 5 litrů	6074291 6074880

8.2 Díly podléhající opotřebení

Množství	Označení	Obj. č.
3	Lamela	8292833
1	Radiální kuličkové ložisko	6071351
1 pár	Radiální kuličkové ložisko	6071367

Obecně doporučujeme výměnu O-kroužků a těsnících kroužků.

8.3 Plán údržby

První údržba by měla být provedena po 500 provozních hodinách. Ve většině případů může být interval údržby prodloužen. Za nepříznivých podmínek použití se interval může zkrátit.



DŮLEŽITÉ

Přizpůsobte interval údržby individuálně podle vzhledu a opotřebení výrobku na daný případ použití.

Výrobek

	Prováděné práce	Cykly	Poznámka
1.	Kontrola výrobku na vnější poškození	Před začátkem práce	Poškozené hadice nebo součásti vyměňte
2.	Kontrola hlučnosti a/nebo zvětšení vůle ložiska	Pravidelně	
3.	Kontrola, čištění a mazání (jednosměnný provoz)	Po 500 provozních hodinách/ nejpozději po 6 měsících	Kontrola, popř. výměna dílů podléhajících opotřebení Vyčistit části motoru a převodovky
4.	Vyčistit části motoru	Před montáží	Použít odmašťovač, např. HAKU 1025-810-1.
5.	Výměna tlumiče hluku	Nejpozději po 1000 provozních hodinách	Dle kvality vzduchu a případu použití se tento interval příslušně zkracuje
6.	Kontrola hodnoty otáček a vibrací	Po montáži	Důležité: Před zkušebním chodem odmastěte kleštinu (je-li použita)

Při poruchách doporučujeme zaslat výrobek do opravy.

Údržbová jednotka a napojení vzduchu

	Prováděné práce	Cykly	Poznámka
1.	Kontrola stavu oleje v olejovači a popř. doplnění, event. oprava nastavení olejovače	Denně	Doporučený olej → kapitola <i>Mazací prostředky</i>
2.	Vyčistit filtr, jednotku údržby, vypustit kondenzát a popř. obnovit	Pravidelně	Použít odmašťovač, např. HAKU 1025-810-1.
3.	Kontrola stavu tlakové hadice a těsnosti spon na jejich koncích	Pravidelně	

9 Demontáž – Montáž

(→ Výkres/y náhradních dílů)



VAROVÁNÍ

Výrobek se může spustit. Nebezpečí vážného poranění.

Odpojte výrobek od přívodu stlačeného vzduchu.



UPOZORNĚNÍ

Chybná demontáž/montáž může vést k nebezpečí poranění obsluhy nebo k poškození výrobku.

Demontáž a montáž může provádět pouze firma DEPRAG nebo proškolení zaměstnanci.



RIZIKO

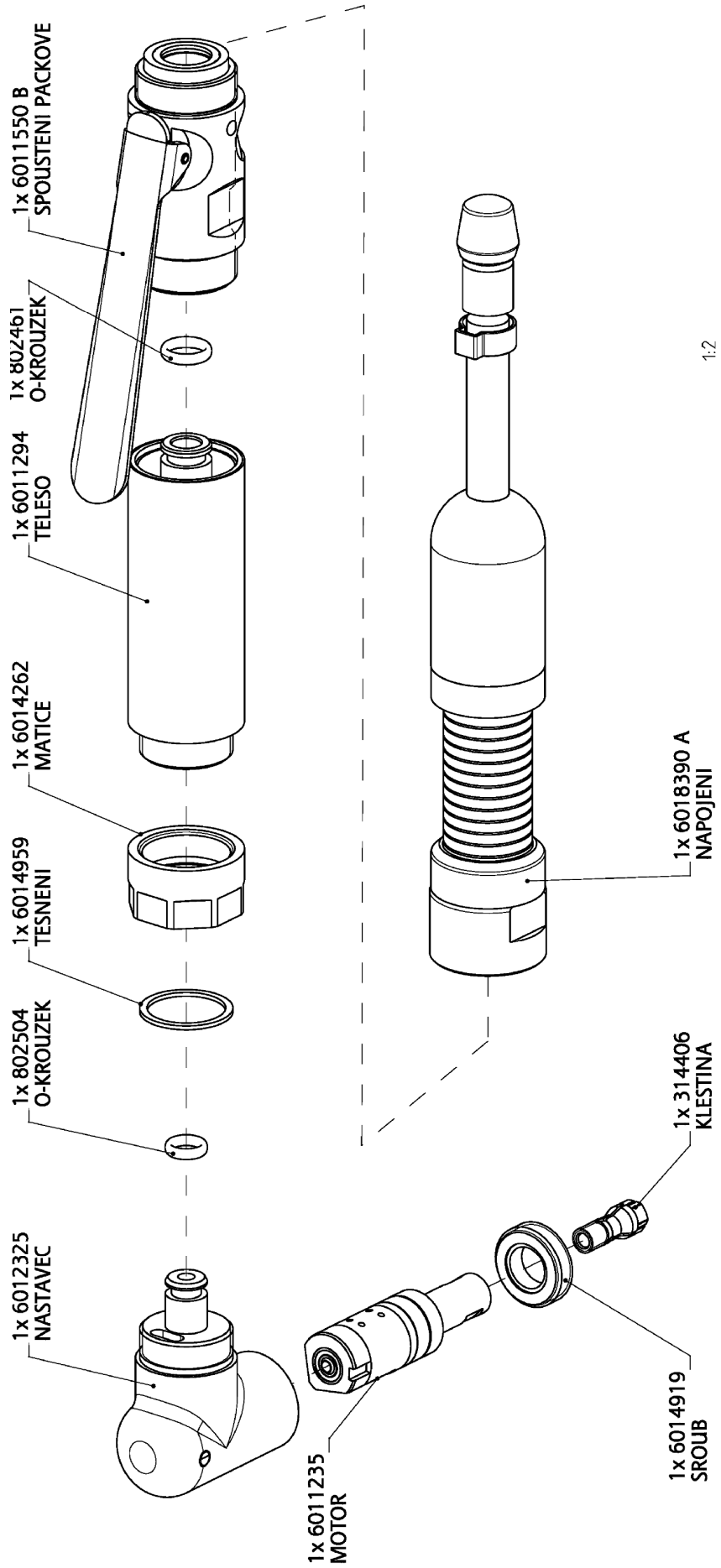
Při demontáži se mohou díly ztratit nebo může dojít k jejich poškození.

Provádějte demontáž výrobku pouze na pracovním stole.

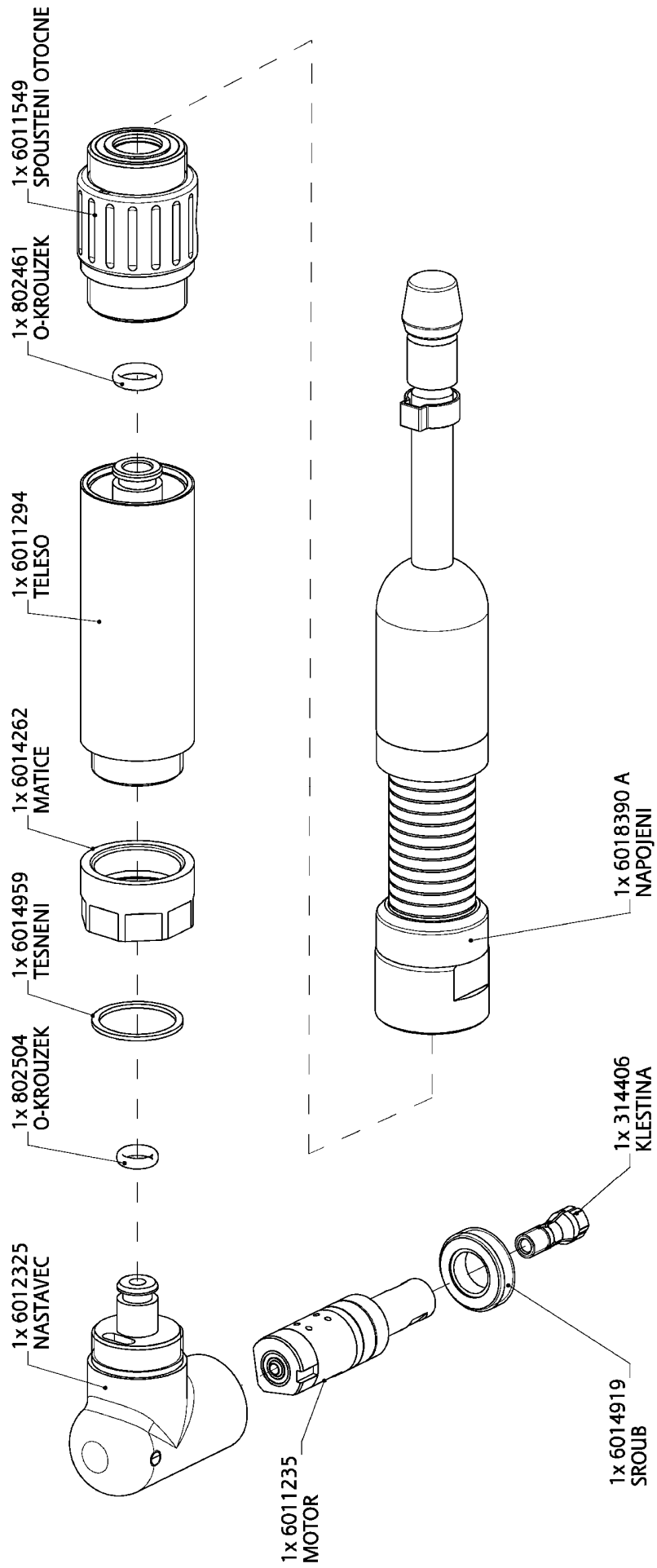
Zašlete výrobek k demontáži a montáži do firmy DEPRAG.

9.1 Výkresy náhradních dílů

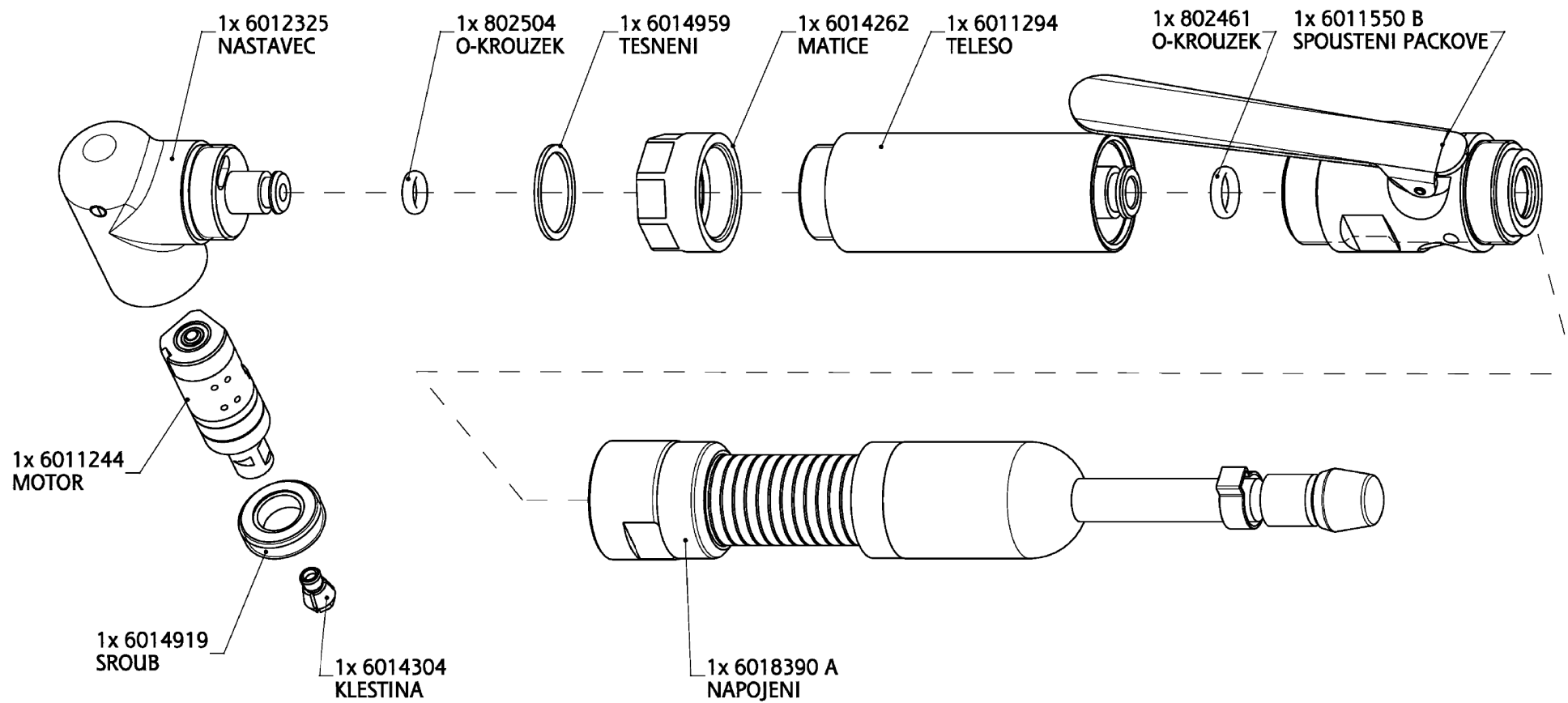
830494A BRUSKA UHLOVA



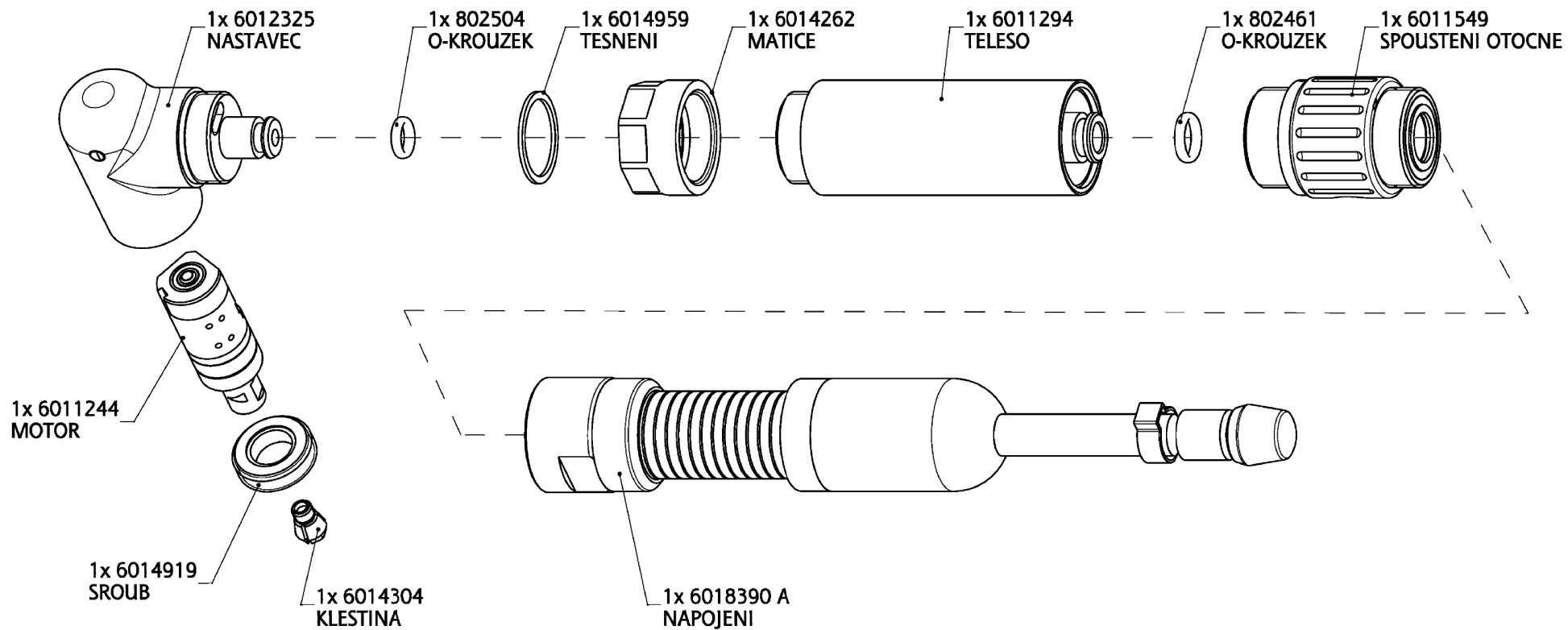
830494B BRUSKA UHLOVA



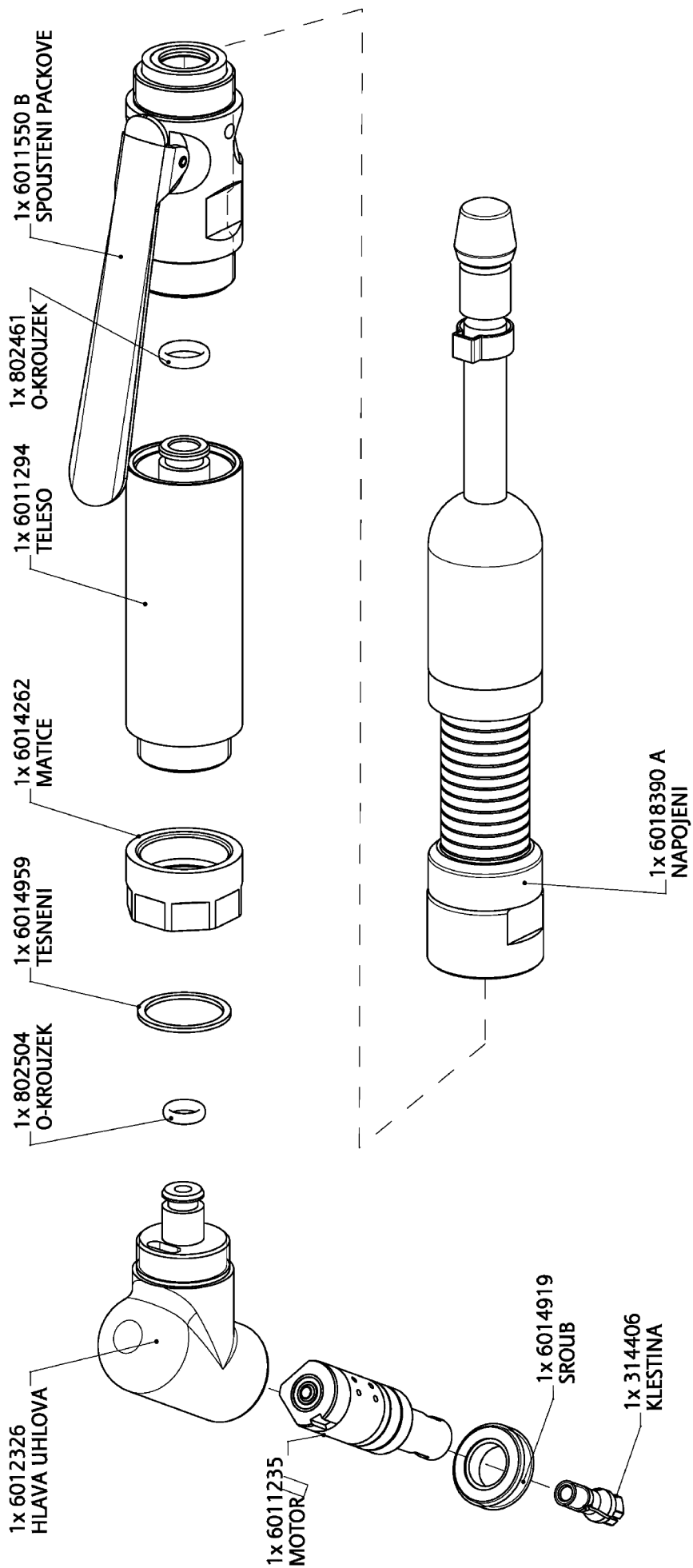
6060529A BRUSKA UHLOVA



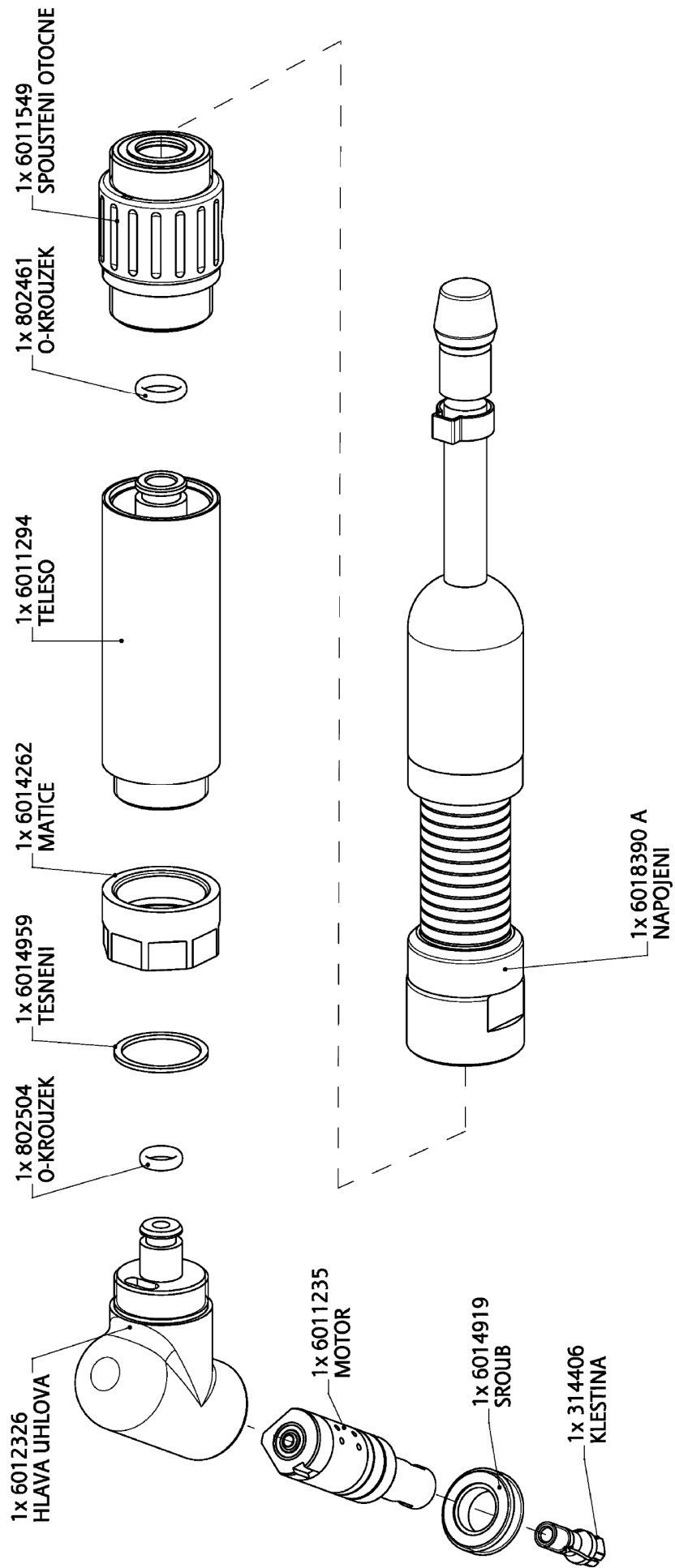
6060528A BRUSKA UHLOVA



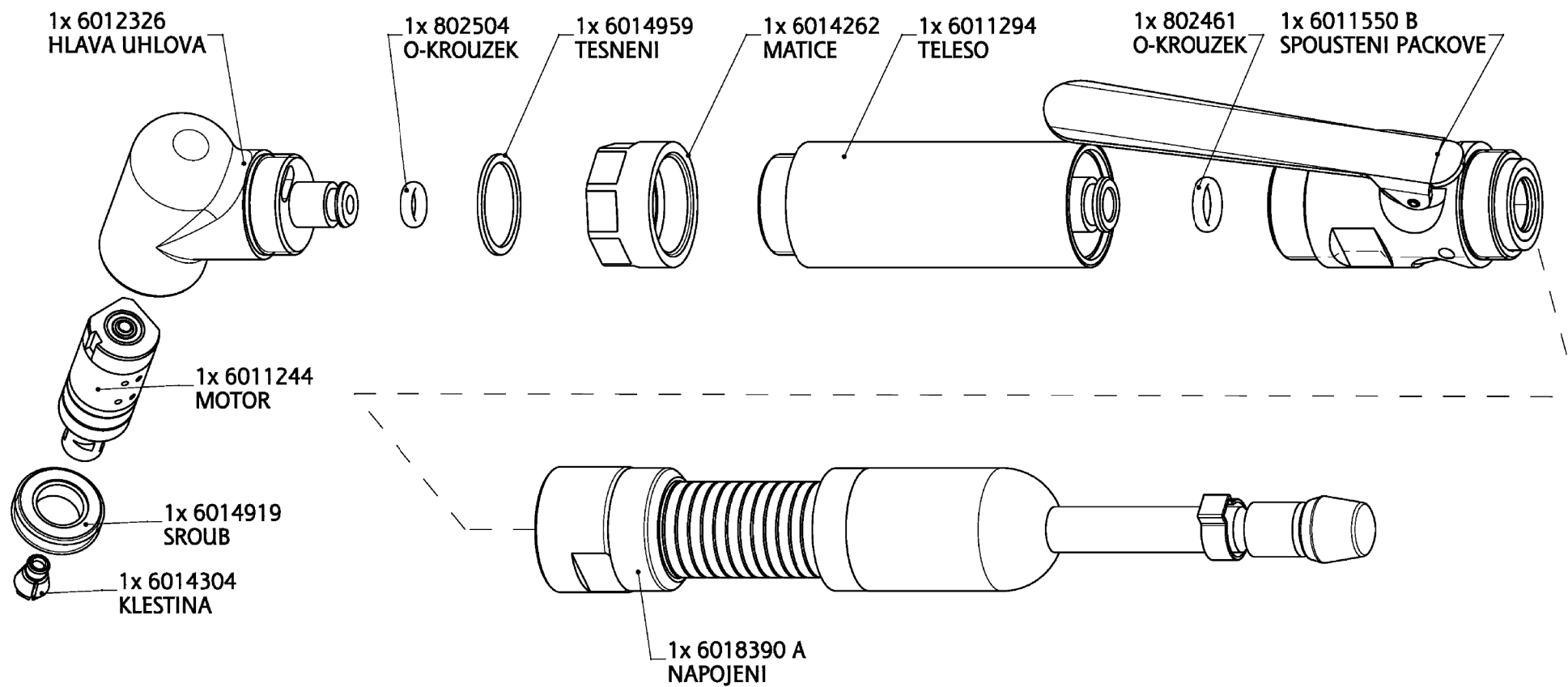
830494C BRUSKA UHLOVA



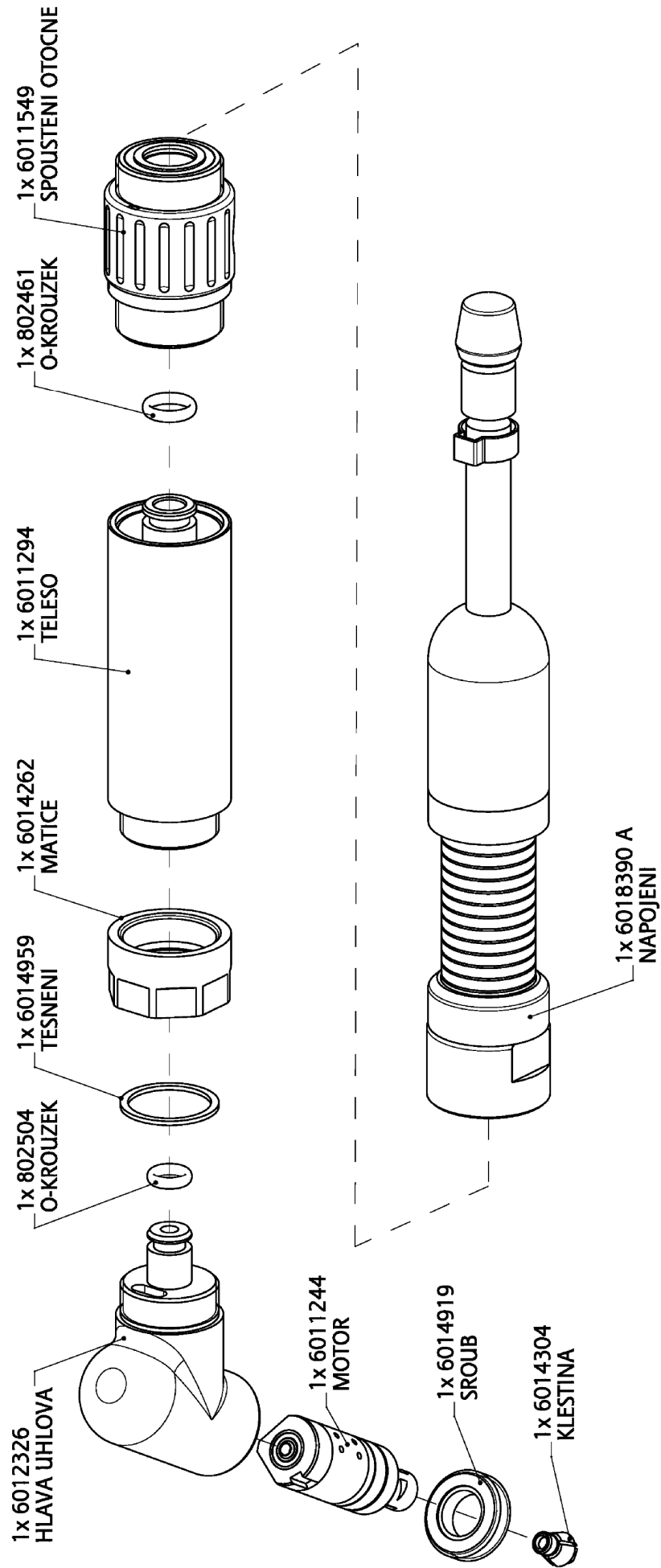
830494D BRUSKA UHLOVA



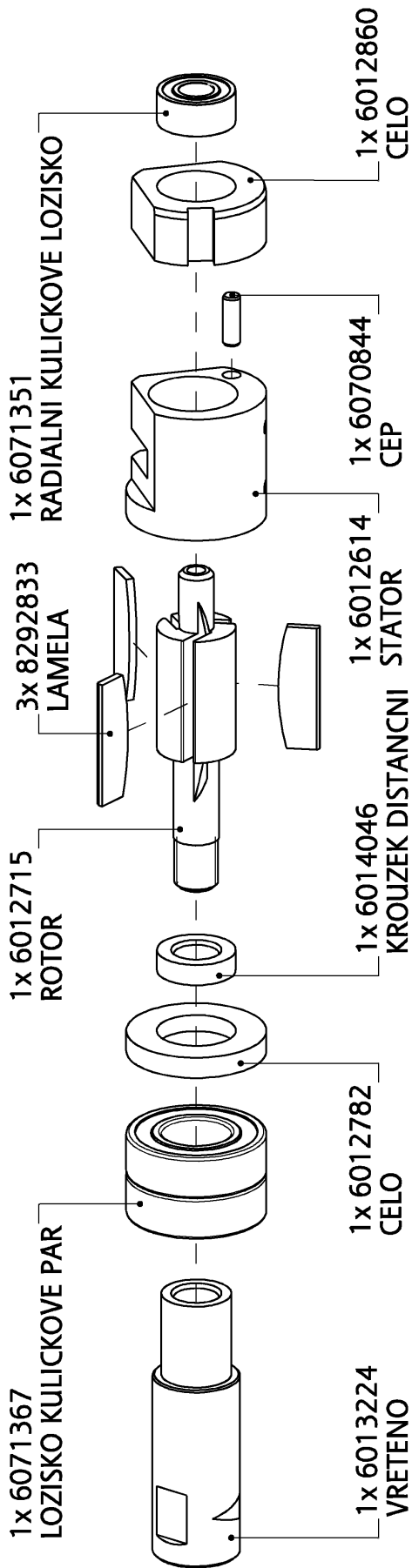
6060531A BRUSKA UHLOVA



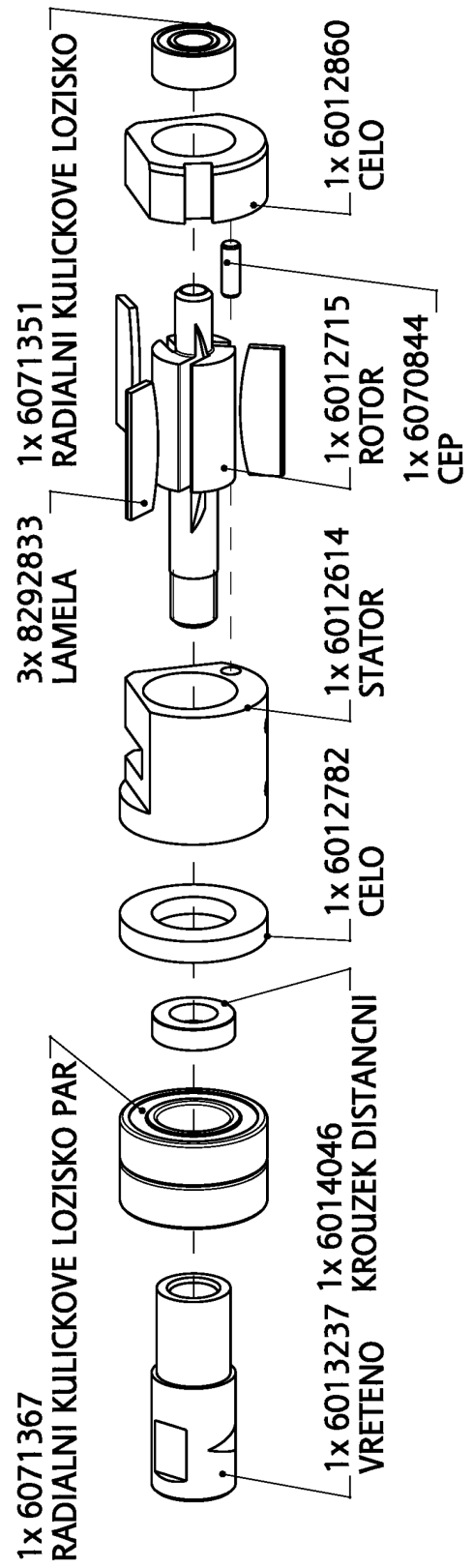
830828A BRUSKA UHLOVA



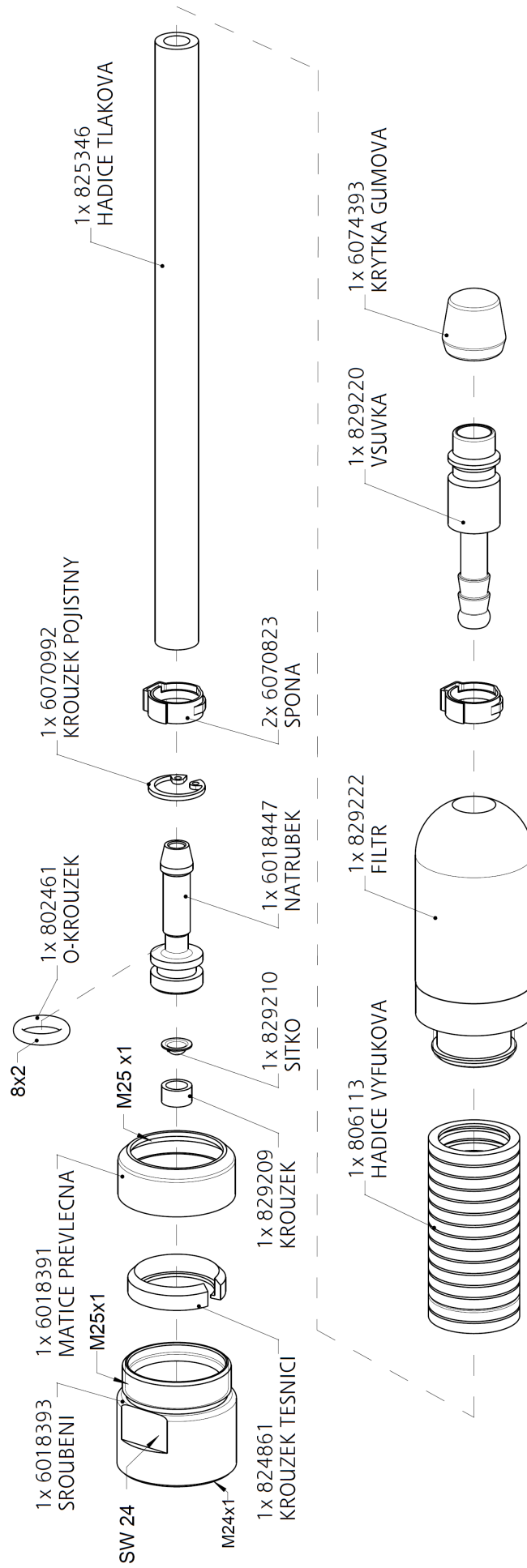
6011235 MOTOR



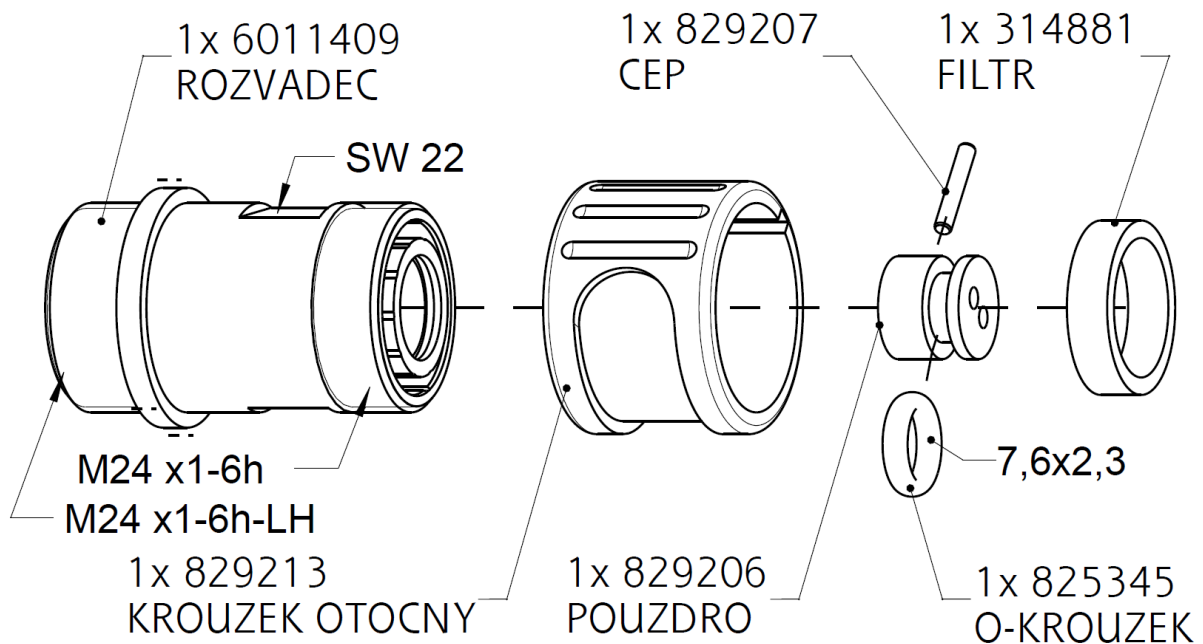
6011244 MOTOR



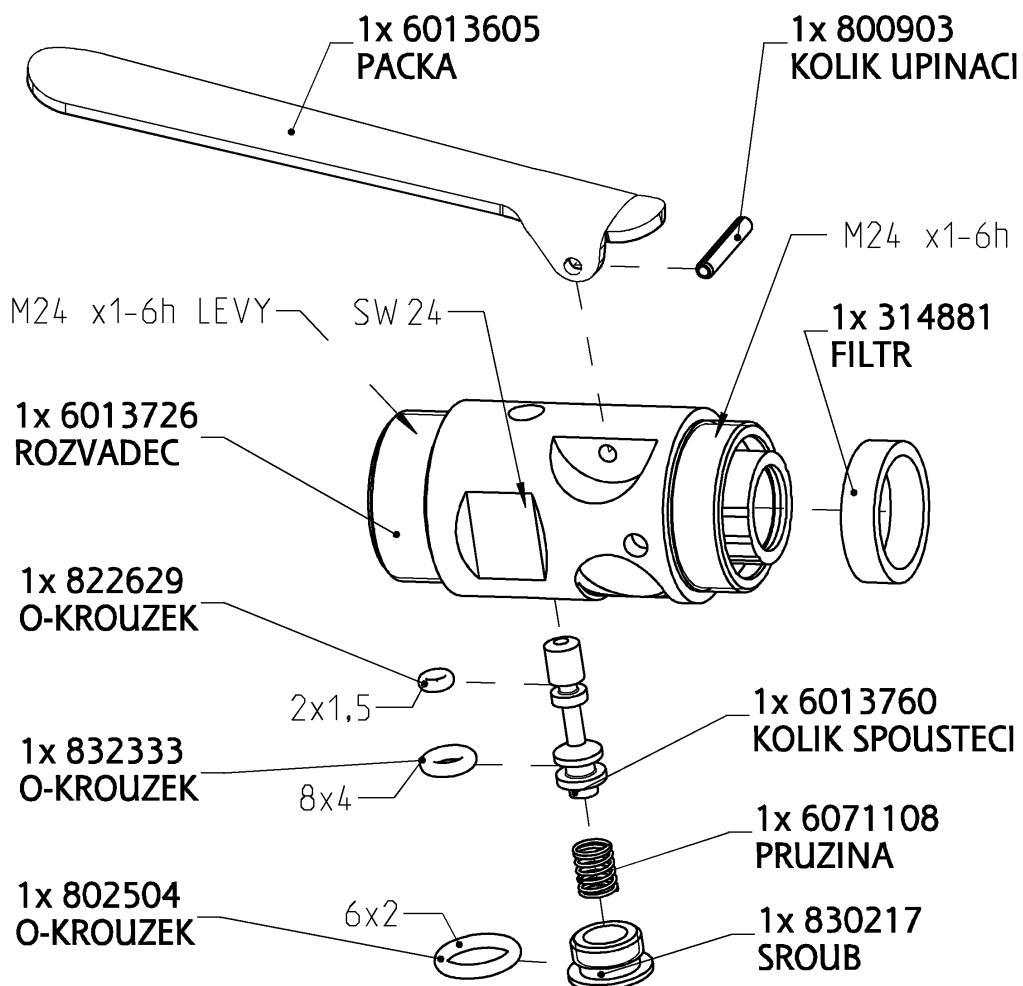
6018390 A NAPOJENI



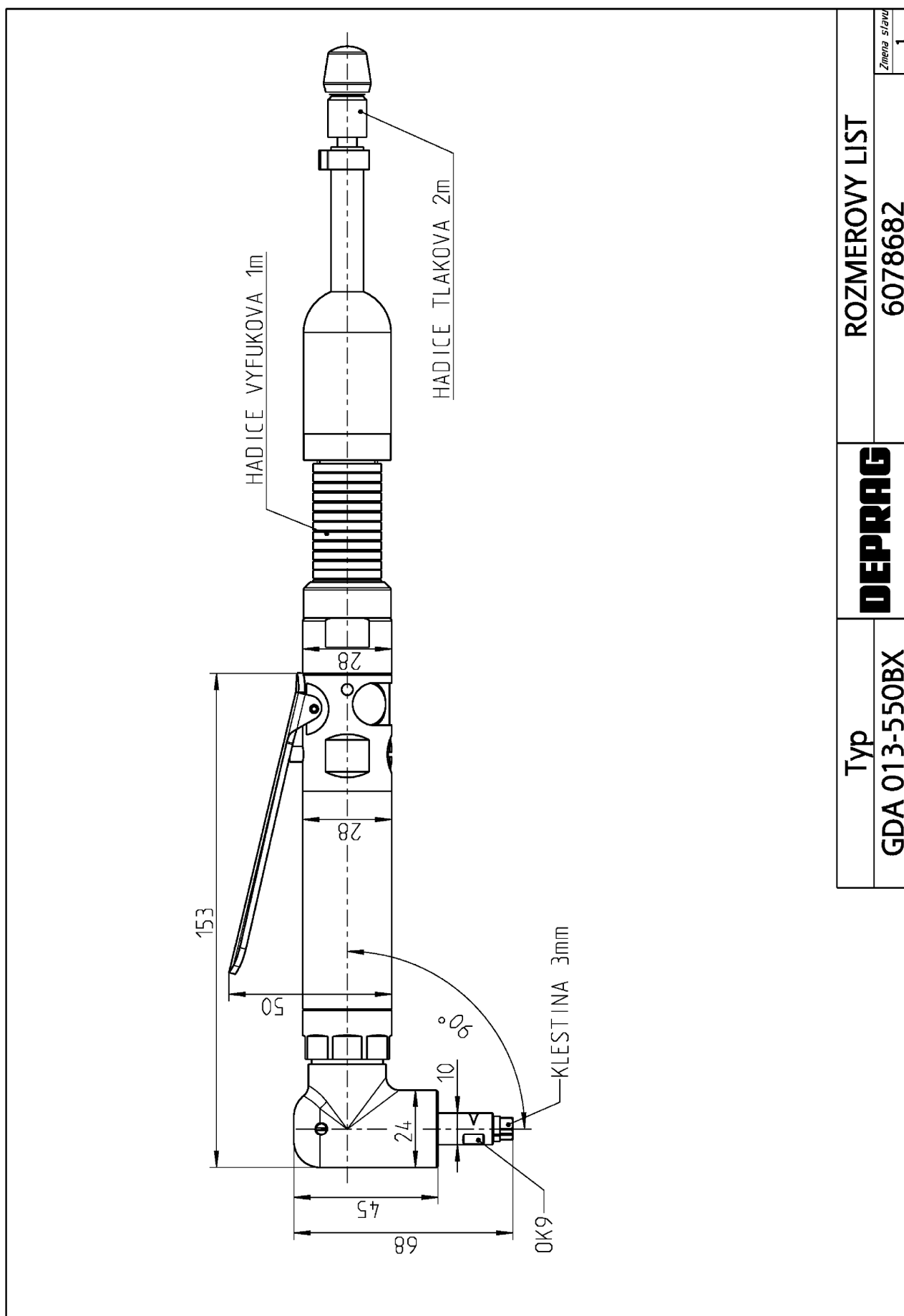
6011549 SPOUSTENI OTOCNE

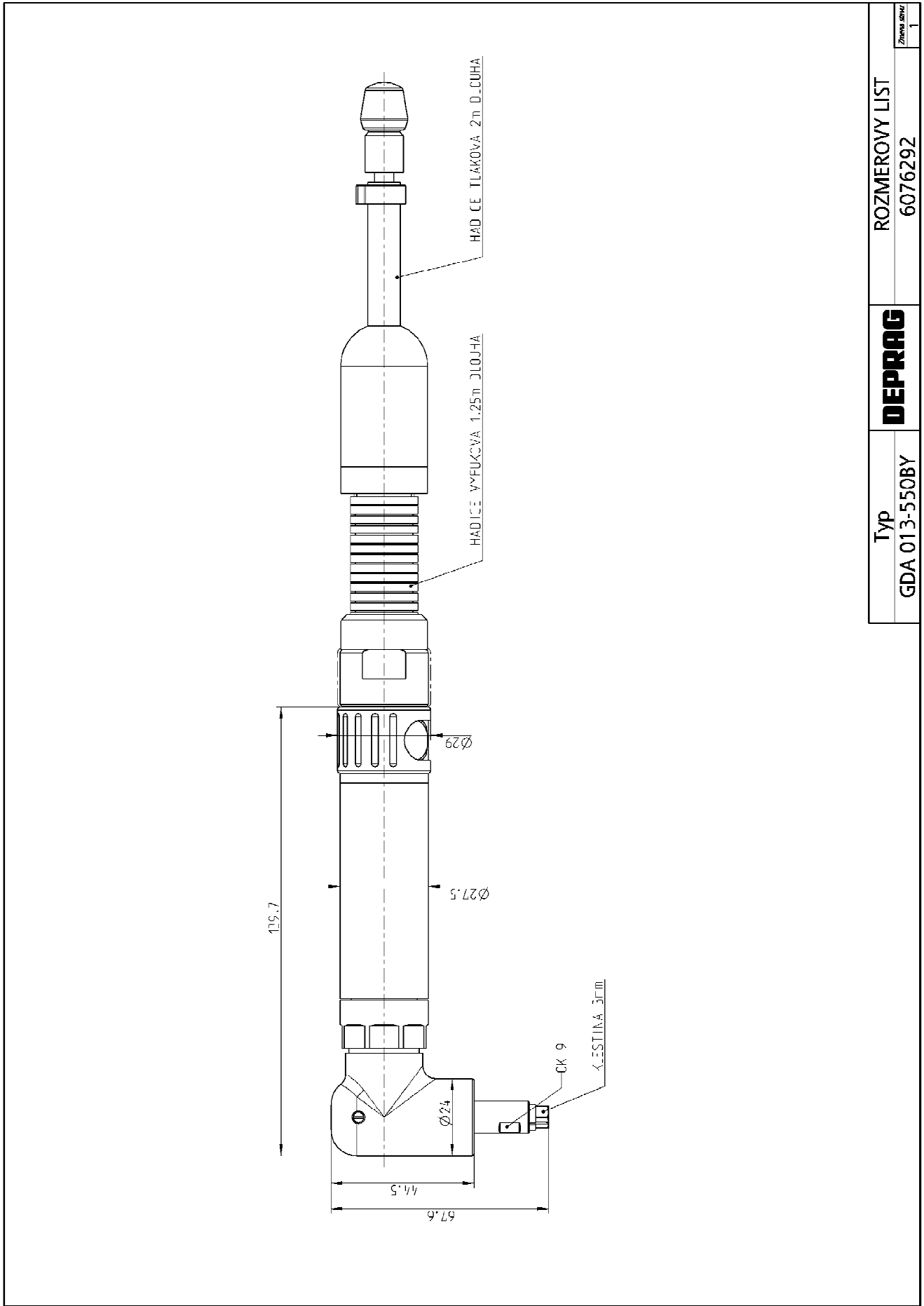


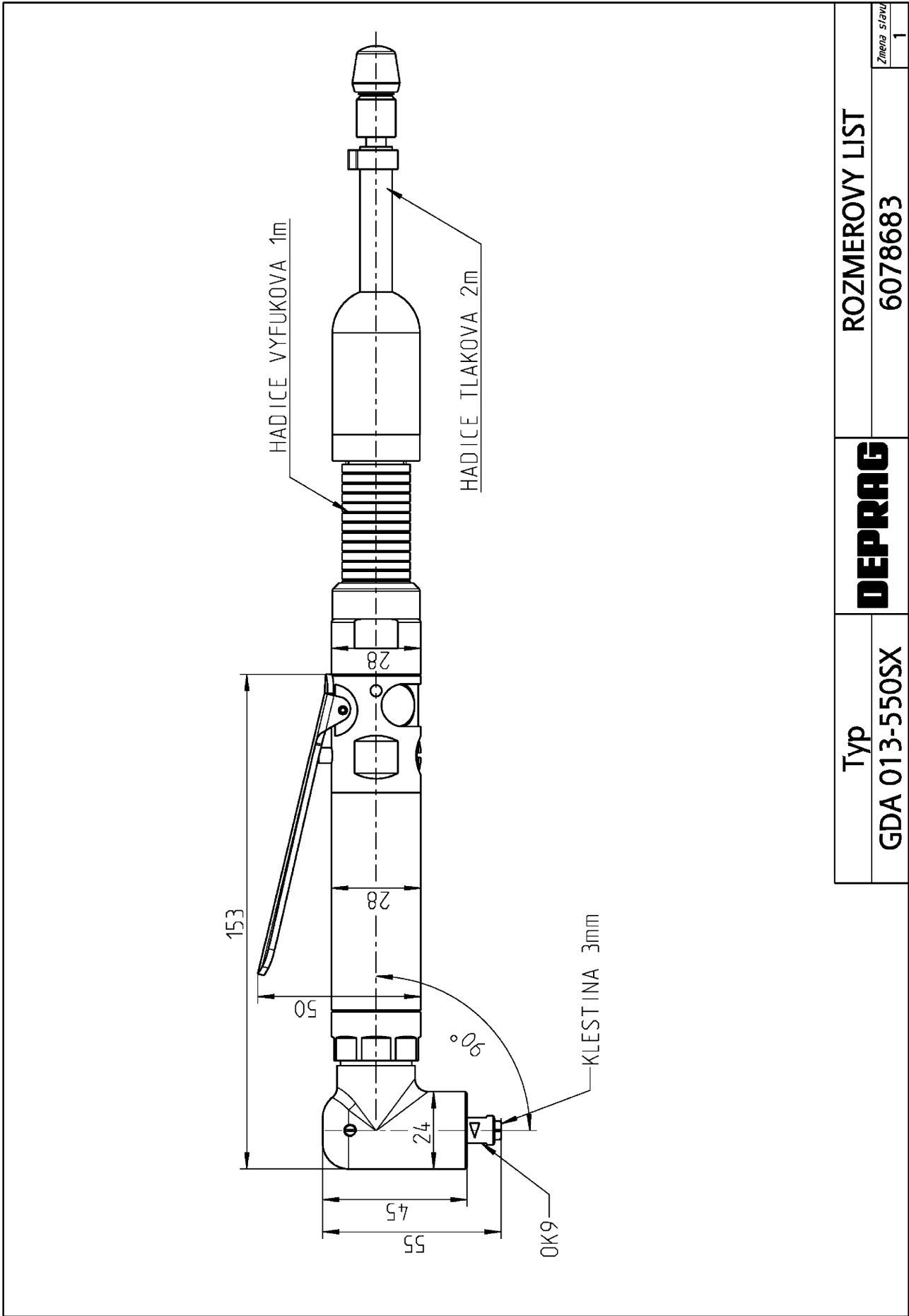
6011550 B SPOUSTENI PAKOVE



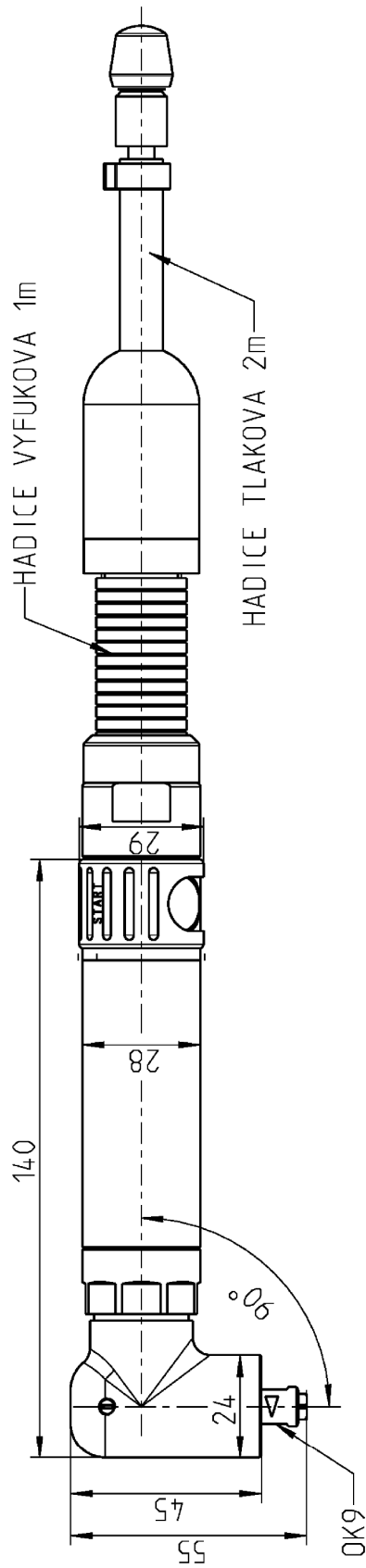
9.2 Rozměrové listy



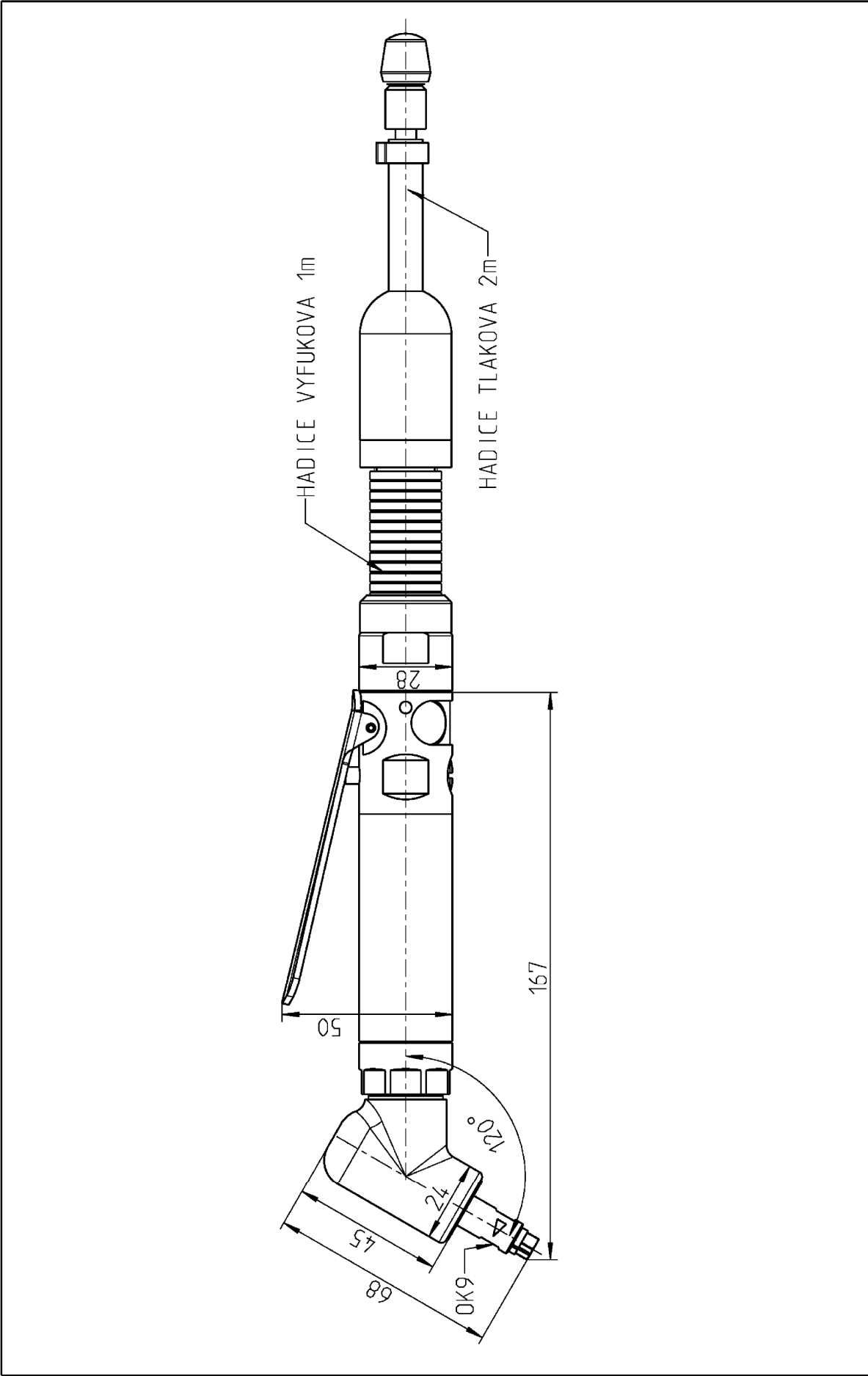




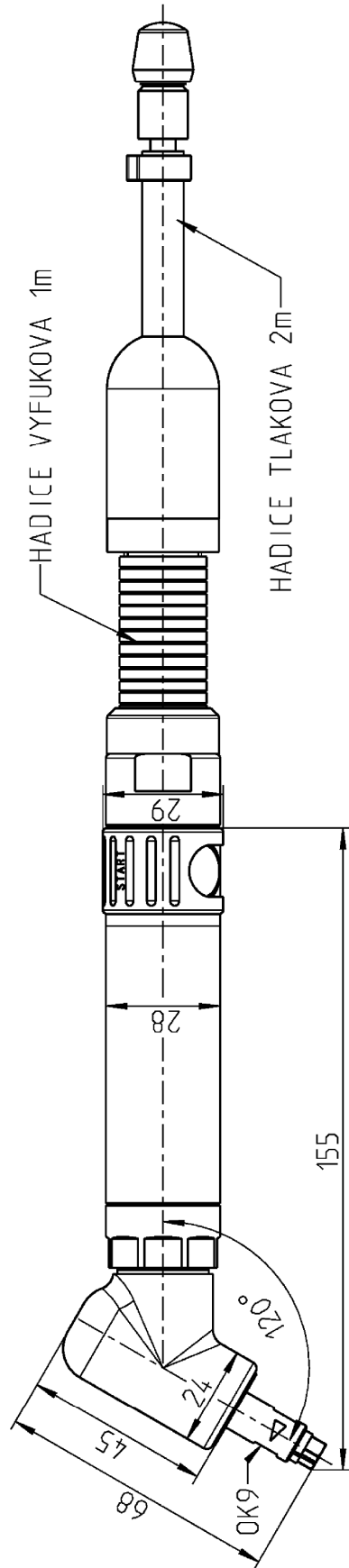
DEPRAG		ROZMEROVY LIST	
Typ GDA 013-550SX		6078683	
		Zmena stavu 1	



<p>Typ GDA 013-550SY</p>	<p>DEPRAG</p>	<p>ROZMEROVY LIST 6078684</p>	<p>Zmena strany 1</p>
------------------------------	----------------------	-----------------------------------	---------------------------



Typ GDB 013-550BX	DEPRAG	ROZMEROVY LIST	Zmena strana
		6078685	1



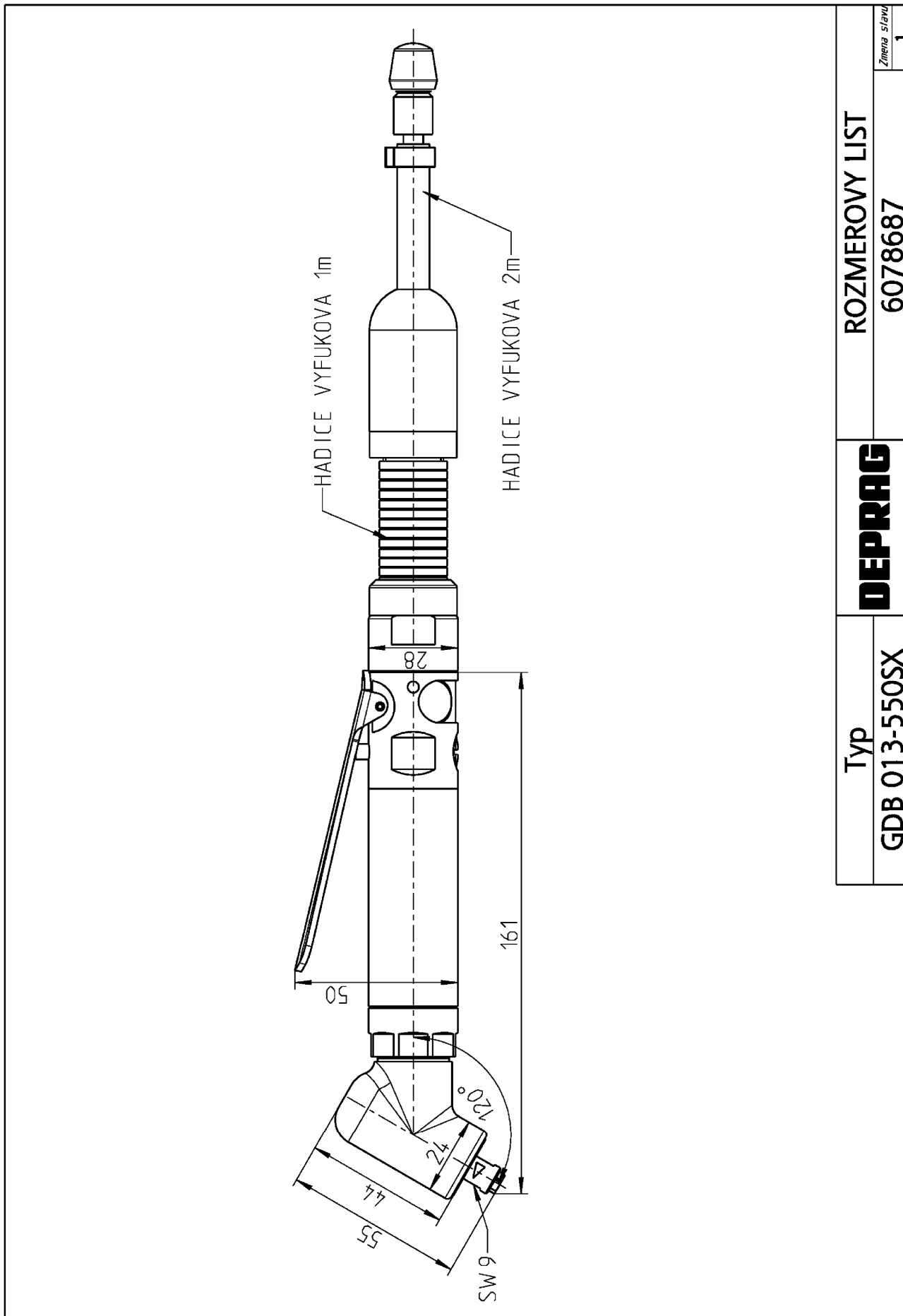
ROZMEROVY LIST

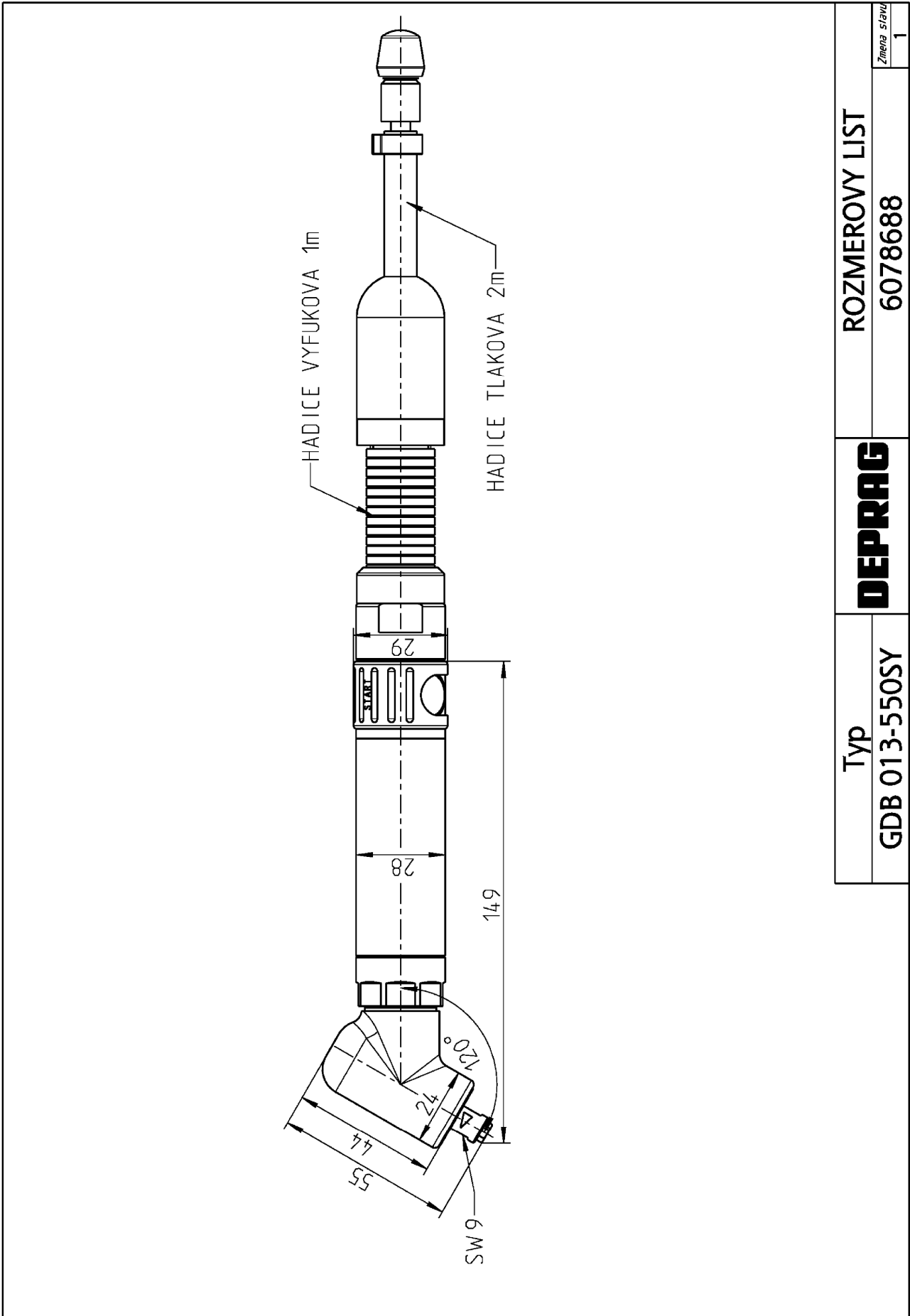
6078686

DEPRAG

Typ
GDB 013-550BY

Zmena strany
1





ROZMEROVY LIST

6078688

Zmena strany
1

DEPRAG

Typ
GDB 013-550SY

10 Pomoc při poruchách

V následující tabulce jsou uvedeny možné poruchy a jejich příčiny:

Porucha	Příčina	Odstranění poruchy
Výrobek nelze spustit	Není tlak vzduchu, uzavřený uzavírací ventil	Otevřít uzavírací ventil
Nedostatečný výkon	Příliš malý provozní tlak	Dodržujte provozní tlak (podle kapitoly - <i>Technická data</i>) pro max. výkon
	Zúžené místo v přívodu vzduchu	Odstranit zúžení
	Příliš malá světlost hadice	Použít předepsanou světlost hadice
	Znečistěný tlumič hluku nebo sítko	Vyčistit nebo vyměnit tlumič hluku nebo sítko
	Nesprávné mazání	Nastavit předepsanou kvalitu stlačeného vzduchu
Motor běží, ale vřeteno stojí	Opotřebovaná spojka (je-li použita)	Vyměnit spojku
Výrobek nelze zastavit	Opotřebovaný O-kroužek ve ventilu (je-li použit)	Vyměnit O-kroužek

V případě potřeby Vás prosíme o zaslání brusky do opravy.

11 Odstavení z provozu a skladování

Odstavení z provozu provádějte dle následujících kroků:

	Činnosti
1.	Vypněte přívod vzduchu.
2.	Výrobek odpojte od přívodu stlačeného vzduchu.
3.	Vstupní kanály výrobku profoukněte čistým, suchým vzduchem pod malým tlakem.
4.	Nakapejte několik kapek oleje do vstupního kanálu, výrobek opět připojte na přívod stlačeného vzduchu a pod malým tlakem nechte krátce běžet.
5.	Výrobek opět odpojte od přívodu stlačeného vzduchu.
6.	Uzavřete napojení.

Výrobek je nyní možné uskladnit do příštího upotřebení.

Pro skladování nástrojů doporučujeme následující:

- Brusiva na podkladech by měla být skladována při 18-22°C a 45-65% relativní vlhkosti vzduchu.
- Brusné pásy by měly být skladovány na tyči nebo háku o průměru min. 50 mm.



ČTĚTE BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Přečtěte si brožuru Bezpečnostní předpisy 016000 a dodržujte nařízení, uvedená v kapitole „Skladování“).

12 Technická data

Typ	GDA013-550BX	GDB013-550BX
Obj. č.	830494A	830494C
Typ	GDA013-550BY	GDB013-550BY
Obj. č.	830494B	830494D
Tvar úhlu	90°	120°
Spouštění	páčkové spouštění (X) otočné spouštění (Y)	
Provedení	základní	
Otáčky, chod naprázdno (min⁻¹)	55 000	
Maximální průměr brusného tělíska (mm)	10	
Maximální průměr tvrdokovové frézy (mm)	3	
Spotřeba vzduchu, chod naprázdno (m³/min)	0,20	
Výkon (kW)	0,13	
Hmotnost (kg)	0,2	
Světlost přívodní hadice (mm)	Js 5	
Napojení vzduchu	vsuvka	
Hladina akustického tlaku L_{pA}, stanoveno dle ČSN EN ISO 15744 (dB(A))	69,1) ¹	68,5) ¹
Hladina akustického výkonu, L_{WA}, stanoveno dle ČSN EN ISO 15744(dB(A))	80,1) ¹	79,5) ¹
Deklarovaná emisní hodnota vibrací měřeno podle ČSN EN ISO 28927-12 (m/s²)	2,35) ²) ⁴	2,26) ³) ⁴
Max. provozní tlak (bar)	6,3	

)¹ Nejistota měření K_p, K_w - 3 dB

)² Nejistota měření K - 0,73 m/s²

)³ Nejistota měření K - 0,72 m/s²

)⁴ Údaj dle ČSN EN 12096

Typ	GDA013-550SX	GDB013-550SX
Obj. č.	6060529A	6060531A
Typ	GDA013-550SY	GDB013-550SY
Obj. č.	6060528A	830828A
Tvar úhlu	90°	120°
Spouštění	páčkové spouštění (X) otočné spouštění (Y)	
Provedení	krátké	
Otáčky, chod naprázdno (min⁻¹)	55 000	
Maximální průměr brusného tělíska (mm)	10	
Maximální průměr tvrdokovové frézy (mm)	3	
Spotřeba vzduchu, chod naprázdno (m³/min)	0,20	
Výkon (kW)	0,13	
Hmotnost (kg)	0,2	
Světlost přívodní hadice (mm)	Js 5	
Napojení vzduchu	vsuvka	
Hladina akustického tlaku L_{pA}, stanoveno dle ČSN EN ISO 15744 (dB(A))	69,5) ¹	
Hladina akustického výkonu, L_{WA}, stanoveno dle ČSN EN ISO 15744(dB(A))	80,5) ¹	
Deklarovaná emisní hodnota vibrací měřeno podle ČSN EN ISO 28927-12 (m/s²)	2,02) ²) ³	
Max. provozní tlak (bar)	6,3	

)¹ Nejistota měření K_p, K_w - 3 dB

)² Nejistota měření K - 0,69 m/s²

)³ Údaj dle ČSN EN 12096

13 ES-Prohlášení o shodě

ES- Prohlášení o shodě podle směrnice pro strojní zařízení 2006/42/ES

Prohlašujeme, že uvedený výrobek splňuje všechna příslušná ustanovení uvedených směrnic, nařízení vlády a norem.

Výrobce a osoba pověřená sestavením technické dokumentace:

DEPRAG CZ a.s.
T.G. Masaryka 113
CZ-50781 Lázně Bělohrad

Označení PNEUMATICKÁ BRUSKA ÚHLOVÁ

Typ výrobku

viz etiketa

Sériové číslo

na

Rok výroby

zadní straně

Směrnice

2006/42/ES

Datum

2006-06

Nařízení vlády

č. 176/2008

Datum

2009-12

Normy

ČSN EN ISO 12100

ČSN EN ISO 11148-9

Datum

2011-06

2015-10

Lázně Bělohrad, 20.06.2023


Ing. Petr Kulhavý, Ph.D.
Technický manažer

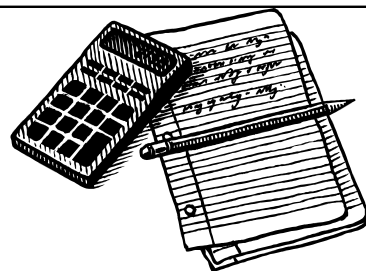
14 Servisní místa a autorizovaní prodejci



Kontaktní osoby v České republice / Německu
i kontaktní osoby po celém světě
naleznete na naší internetové stránce

<https://www.deprag.cz>

Poznámky



DEPRAG

machines unlimited

DEPRAG SCHULZ GMBH u. CO. KG

Postfach 1352, D-92203 Amberg

Carl-Schulz-Platz 1, D-92224 Amberg

Service-Hotline : +49 (0) 9621 371-371
Telefon +49 (0) 9621 371-0
Internet: <https://www.deprag.com>
E-Mail: info@deprag.de


DEPRAG

machines unlimited

DEPRAG CZ a.s.

T.G. Masaryka 113

CZ-50781 Lázně Bělohrad

 +420 493 / 771 511

Fax +420 493 / 771 623

Internet: <https://www.deprag.cz>

E-Mail: info@deprag.cz