

Návod k používání

- Původní návod k používání -

Pneumatická bruska úhlová

GA818-250BX 6060970C
GA823-250BX 6060971C



DODRŽUJTE VŠECHNY BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY!

Před začátkem práce si pečlivě přečtěte **tento návod k používání** a **přiložené bezpečnostní předpisy** (č. 016000, růžová brožura) a během provozu se těmito pokyny řídte.

Předejte tento návod k používání a přiložené bezpečnostní předpisy uživateli.

Obsah

1 VYSVĚTLENÍ VÝSTRAŽNÝCH SYMBOLŮ.....	3
2 BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY	4
3 ÚČEL POUŽITÍ VÝROBKU.....	6
4 ROZSAH DODÁVKY	7
5 KONSTRUKCE	8
6 INSTALACE	9
6.1. Příslušenství na zvláštní objednávku.....	10
7 UVEDENÍ VÝROBKU DO PROVOZU.....	11
7.1. Kontrolní seznam.....	11
7.2. Montáž resp. výměna brusného kotouče	12
7.2.1 Připevnění brusných kotoučů typu 27 a rozbrušovacích kotoučů typu 42	13
7.2.2 Připevnění rozbrušovacích kotoučů typu 41	14
7.3 Přestavení ochranného krytu.....	14
7.4 Přestavení uchopení pro leváky	15
7.5 Připojení/Spuštění úhlové brusky	15
8 MANIPULACE S VÝROBKEM.....	16
9 ÚDRŽBA A OŠETŘOVÁNÍ	16
9.1 Mazací prostředky	16
9.2 Doporučené náhradní díly	16
9.3 Díly podléhající opotřebení	16
9.4 Plán údržby.....	17
9.5 Výměna oleje.....	18
10 DEMONTÁŽ – MONTÁŽ	19
10.1 Servisní náradí na zvláštní objednávku	19
10.2 Výkresy náhradních dílů	20
10.3 Rozměrový list	29
11 POMOC PŘI PORUCHÁCH.....	30
12 ODSTAVENÍ Z PROVOZU A SKLADOVÁNÍ.....	31
13 TECHNICKÁ DATA	32
14 ES-PROHLÁŠENÍ O SHODĚ.....	33
15 SERVISNÍ MÍSTA A AUTORIZOVANÍ PRODEJCI.....	34

Seznam obrázků

Obrázek 1 – Ovládací a funkční prvky	8
Obrázek 2 – Výměna kotouče.....	12
Obrázek 3 – Připevnění brousícího kotouče	13
Obrázek 4 – Připevnění rozbrušovacího kotouče	14
Obrázek 5 – Přestavení pro leváky	15

1 Vysvětlení výstražných symbolů

V technické dokumentaci (bezpečnostní předpisy, návod k použití atd.) použité výstražné symboly mají následující význam:



NEBEZPEČÍ

Upozorňuje na **bezprostřední nebezpečí**, které může způsobit vážné poranění osob nebo smrt, pokud mu nebude zabráněno.



VAROVÁNÍ

Upozorňuje na **hrozící nebezpečí**, které může způsobit vážné poranění osob nebo smrt, pokud mu nebude zabráněno.



UPOZORNĚNÍ

Upozorňuje na **nebezpečí nebo na nebezpečný pracovní postup**, který může vést k poranění osob nebo k poškození majetku, pokud mu nebude zabráněno.



RIZIKO

Upozorňuje na **možné nebezpečí**, které může vést k poškození výrobku nebo jeho okolí, pokud mu nebude zabráněno.



DŮLEŽITÉ

Označuje pokyny k použití a jiné obzvláště užitečné informace.

Použité symboly nemohou nahradit text bezpečnostního pokynu. Proto je nutné si text vždy důkladně přečíst. V některých případech se k signálním slovům používají jiné symboly.

2 Bezpečnostní předpisy

Viz rovněž brožura bezpečnostní předpisy č. 016000 (růžová).

VAROVÁNÍ

Vážné poranění způsobené zlomením nástroje.



Zkontrolujte, zda jsou dovolené otáčky nástroje (brousící tělíska, fréza, tvrdokovová fréza) stejné nebo vyšší, než otáčky uváděné na štítku výrobku.

Nesmí být překročeny dovolené otáčky.

VAROVÁNÍ

Možnost poranění zlomením brusného nástroje.



Naměřené otáčky výrobku nesmí překračovat otáčky uváděné na typovém štítku – pravidelně kontrolovat.

Měření otáček provádějte bez upnutého brusného kotouče a v souladu s údaji výrobce.

VAROVÁNÍ

Možnost vážného poranění vedoucího až ke smrti!



Jestliže vyměňujete, resp. montujete nástroj nebo ostatní příslušenství odpojte výrobek od přívodu stlačeného vzduchu.

VAROVÁNÍ

Od odlétávajících brusných jisker může dojít ke vznícení oblečení a tím pádem může dojít ke způsobení vážných popálenin.



Zajistěte, aby odlétávající jiskry nepadaly na oblečení. Noste nehořlavé oblečení a mějte k dispozici kbelík s vodou.

UPOZORNĚNÍ

Nebezpečí poranění prstů nebo rukou způsobené vtažením.



Při nošení rukavic dávejte pozor na to (např. pogumované nebo kovem zesílené rukavice), aby nedošlo k jejich zachycení.

Chraňte ruce před otácejícím se vretenem a upnutým brusným nástrojem.



Používejte výhradně nárazuodolné ochranné brýle (podle EN 166 stupeň B) a ochranu sluchu (podle EN 458).



Noste přiléhavé, vhodné ochranné rukavice (podle EN 388 kategorie 2) a osobní ochranné oblečení (záštěru a helmu).



Vdechování brusného prachu vzniklého z obrobku a/nebo nástroje může vést k poškození plic a/nebo jinému poškození.

Používejte ochranu dýchacích cest odpovídající znečištění pracovního prostředí.

EN 149+A1
EN 405+A1
EN 1827+A1

EN 140

EN 136

- Zajistěte, aby byly rozměry brusného nástroje k výrobku kompatibilní a aby se brusný nástroj hodil na vřeteno. Nevhodné nástroje by mohly způsobit vznik nadměrného množství brusných částic, prachu, vibrací a hluku.
- Před použitím brusky zkонтrolujte brusivo, zda není poškozené. Nepoužívejte vyštipnuté, prasklé nebo jinak poškozené brusivo.
- Brusiva musí být pečlivě uskladněna a používána podle pokynů výrobce.
- Používejte pouze brusné nástroje, které odpovídají nejvyšším bezpečnostním normám. Tyto výrobky jsou většinou označeny číslem EN-normy a/nebo značkou sdružení .
- Nikdy nepoužívejte brusné nástroje s prošlým datem spotřeby.
- Při upínání nástrojů nikdy nepoužívejte násilí.
- Zkontrolujte, aby vřeteno a závit vřetena nebyly poškozené nebo opotřebované.
- Nikdy neodstraňujte z brusky namontované ochranné kryty a zabezpečte jejich řádný stav a umístění (pravidelně kontrolovat), předtím než brusku spustíte. Ochranné kryty by měly být nastaveny tak, aby jiskry či brusný prach odletovaly směrem od těla.
- Při vnitřním broušení není potřebné použítí ochranného krytu, pokud obrobek chraničuje brusný nástroj.
- Zabraňte mechanickému poškození brusných nástrojů působením sil, nárazů a zabraňte jejich přehřátí.
- Zkontrolujte, zda jsou používány výrobcem předepsané příruby a že jsou v dobrém stavu (např. žádné praskliny nebo otřepy, žádné deformace).
- Používejte pouze s brusným nástrojem dodané podložky.
- Upínací příložky příliš neutahujte.
- Nebruste tou částí brusiva, která není k broušení určena.
- K tomu aby bylo dosaženo efektivního výkonu brousícího nástroje, zamezte jeho zablokování a nerovnoměrnému opotřebení. Orovnávejte často, pokud je to zapotřebí.
- Brusku spouštějte pouze tehdy, pokud se obráběná součást nedotýká brusného nástroje.
- Před spuštěním brusky zkонтrolujte správné upnutí brousícího nástroje. Nechte brusku na zkoušku běžet v zajištěné poloze po dobu 30 sekund bez zatížení. Přitom držte brusku tak, aby Vás v případě zlomení nástroje nezasáhly úlomky. Pokud pocítíte výrazné vibrace nebo zjistíte jiná poškození, ihned brusku vypněte a poté zjistěte příčinu.
- Při obrábění nedržte obrobek nebo brusku příliš pevně a příliš netlačte na brousící nástroj.
- Nezapomínejte na to, že brousící nástroje se mohou stát kontaminovanými broušením nebo z materiálu obrobku.
- U rozbrušovacích kotoučů musí být obrobek upnut tak, aby se brusná drážka během broušení nezužovala (nebezpečí vzpříčení).
- Dojde-li k zablokování brusného nástroje v brusné drážce, vypněte brusku a brusný nástroj uvolněte. Před dalším použitím zkонтrolujte, zda je brusný nástroj bezpečně připevněn a zda není poškozený.
- Brusné kotouče a rozbrušovací kotouče nepoužívejte k bočnímu broušení (výjimka: brusné kotouče k tomu určené).
- Jako obsluha výrobku musíte dávat pozor na to, aby se v blízkosti nenacházely žádné nezúčastněné osoby.
- Při použití brusných tělísek s vnitřním závitem / hrncových brusných tělísek zabraňte tomu, aby se konec vřetena nacházel na konci brusného tělska. Před montáží zkонтrolujte rozměry.
- Redukční objímky nebo redukční adaptéry – bruska nesmí být používána s brusnými kotouči, které mají jiný upínací otvor, než je povoleno.

- Zabraňte „rachocení“ brusného nástroje na obrobku, neboť toto může vést ke zvýšení vibrací.
- Po vypnutí může ještě dobíhat nástroj. Brusku odložte do zajištěné polohy a bez tlaku na povrch kotouče vyčkejte, dokud se nezastaví.
- Opotřebené brusné nástroje by měly být před likvidací zničeny, aby se zabránilo jejich opětovnému použití.

3 Účel použití výrobku

Tato úhlová bruska je ve spojení s vhodným brusným nástrojem určena k ručnímu obrábění resp. rozbrušování kovů, např. k odjehlování, zalešťování svárů nebo k obrábění odlitků převážně u ocelových konstrukcí, při obrábění plechů, při konstrukci forem a stavbě lodí.

Brusku používejte pouze s brusnými kotouči typu 27 a rozbrušovacími kotouči typu 41/42, rozměry podle ISO 603-14 a ISO 603-16, bezpečnostní požadavky stejné nebo lepší než EN12413+A1 (průměr upínacího otvoru 7/8" = 22,23 mm).

Tento výrobek je určen výhradně pro ruční použití. Nesmí být vystavován přímé vlhkosti, např. dešti, vodnímu vysokotlakému čištění, ostřikování vodou, atd.

Tkaninové kotouče, vějířové kotouče, drátěné kartáče, které odpovídají technickým datům, mohou být použity pouze v případě, když ochranný kryt zakrývá minimálně celou šířku.

Nesmí být používána brusná tělska/kotouče typů 1 – 19 podle ISO 525.

Brusné kotouče s vnitřním závitem nejsou povolené.

Technická data jakož i údaje o přípustných podmínkách naleznete v tomto návodu k používání. **Veškeré údaje musí být bez výhrady dodržovány.**



VAROVÁNÍ

Výrobek nemůže být používán v prostředí s nebezpečím výbuchu a není izolován proti kontaktu s elektrickým vedením.

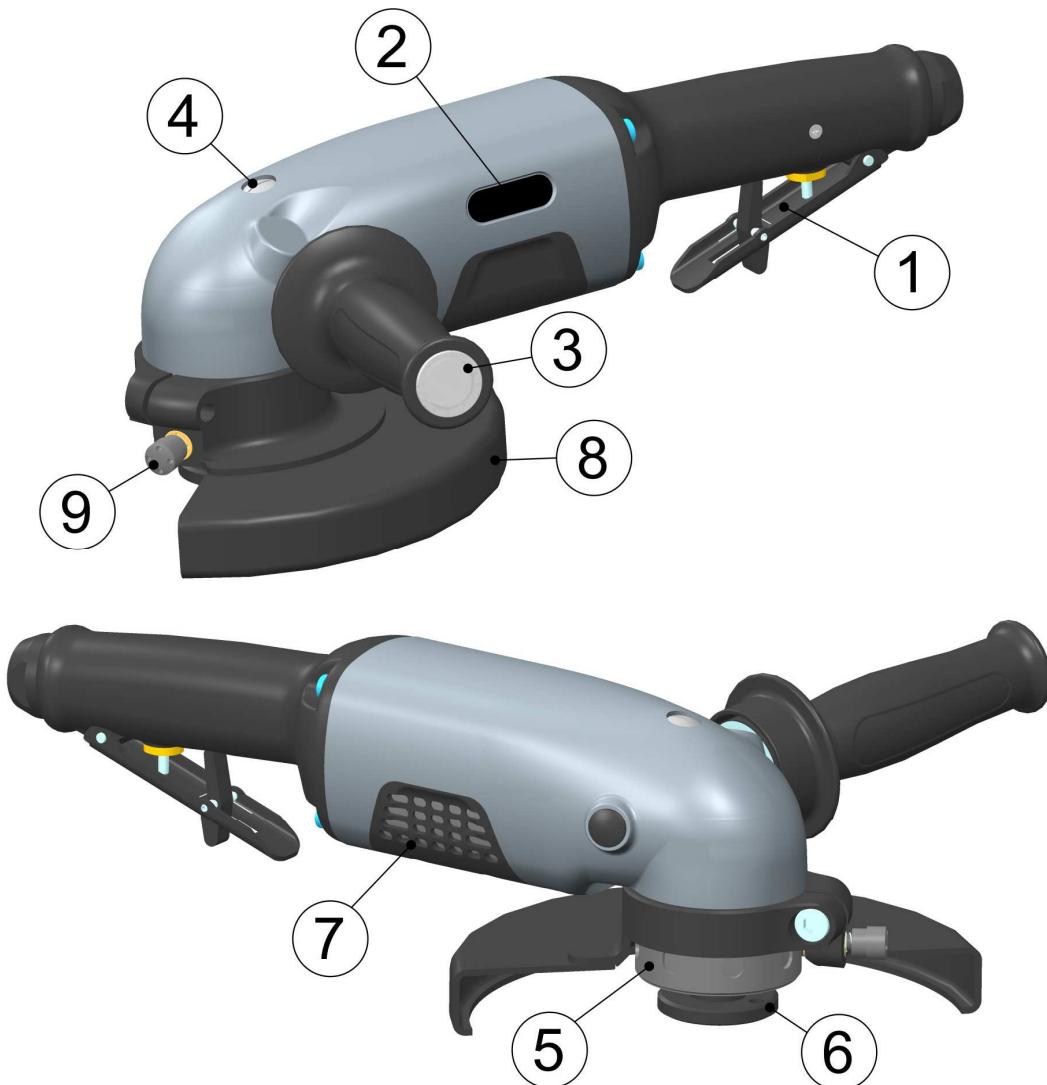
4 Rozsah dodávky

Zkontrolujte dodávku, zda je kompletní a nepoškozená.

Množství	Označení	Obj. č.
1	Návod k používání	015327
1	Bezpečnostní předpisy – brožura	016000
1	Pneumatická bruska úhlová	6060970C; 6060971C

Množství	Označení	Obrázek	Obj. č.
1	Klíč inbus 5 mm	A black L-shaped Allen key (hexagonal head) is shown.	800448
1	Klíč čelní	A blue crescent wrench is shown.	828832
1	Nátrubek hadicový G1/2"/Ø16 + O-kroužek	A black pipe fitting with a hexagonal nut and an O-ring is shown.	6013767 802517

5 Konstrukce



Obrázek 1 – Ovládací a funkční prvky

Pozice	Označení
1	Spouštěcí páčka s pojistkou proti zapnutí
2	Typový štítek
3	Rukojeť (možnost přestavení pro leváky)
4	Olejová zátka
5	Vyvažovací jednotka s upínací přírubou
6	Upínací matice
7	Výfuk (možnost přestavení pro leváky)
8	Ochranný kryt (polohovací)
9	Tlačítko aretace vřetene

6 Instalace

- Před připojením výrobku profoukněte přívod vzduchu a hadici malým tlakem, aby byly odstraněny nečistoty. Použijte ochranné brýle!
- Dbejte na to, aby v celém přívodu vzduchu byla zachována minimální světllost (→ kapitola *Technická data*) a aby v přívodu vzduchu nebyla zúžená nebo zalomená místa.
- Je-li délka hadice větší než 2 m, měla by být použita hadice s nejbližší větší velikostí světlosti, aby bylo zabráněno snížení výkonu.
- Tento pneumatický výrobek lze provozovat pouze s přimazáváním vzduchu. Optimálního výkonu dosáhnete při dávkování oleje 1 – 2 kapky na 1 m³ spotřeby vzduchu.
- Přívod vzduchu musí být filtrovaný.
- Jednotku údržby, ventily, tlumiče hluku volte dle spotřeby vzduchu výrobku (→ kapitola *Technická data*). Průřezy přívodního vedení stanovte tak, aby pokles tlaku z jednotky údržby až po výrobek byl pod 0,5 baru.
- Používejte pouze výrobcem schválené mazací prostředky (→ Kapitola "Mazací prostředky").
- Zkontrolujte provozní tlak na místě odběru. S pomocí regulačního ventilu musí být provozní tlak nastaven na max. 6,3 baru. Vyšší provozní tlak než 6,3 baru vede ke zvýšenému opotřebení. Příliš nízký tlak vede ke snížení výkonu.
- Výrobek připojte následovně:

pro normální provoz s přimazáváním na jednotku údržby, která se skládá z filtru s odlučovačem vody, regulačního ventilu tlaku vzduchu a olejovače.

Spotřeba vzduchu	Připojovací závit	Obj. č. Regulátor s filtrací a olejovačem
0,35 m ³ /min	G 1/4"	6060870A
0,7 m ³ /min	G 3/8"	6060871A
1,5 m ³ /min	G 1/2"	6060872A
13 m ³ /min	G 1"	6074529

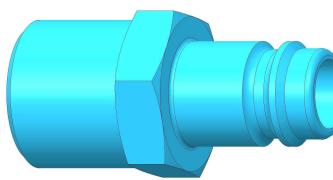
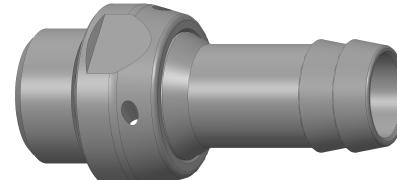
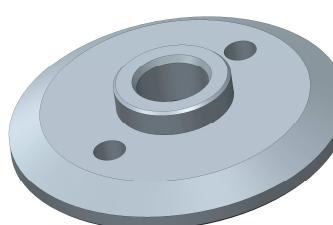
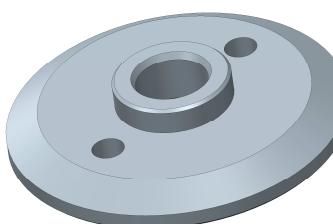
Hodnoty průtoku vzduchu jsou uvedeny při maximální tlakové ztrátě 0,5 baru.

- Standardní filtrační schopnost jednotek pro úpravu vzduchu je 25µm, pokud je požadována vyšší kvalita vzduchu, použijte vložku filtru s vyšší filtrační schopností.

Se zřetelem na kvalitu tlaku vzduchu podle ISO 8573-1:2010 doporučujeme:

Třída	Zbytky prachu	Zbytky vody	Zbytkový obsah oleje
	velikost částic µm	max. koncentrace mg/m ³	max. koncentrace g/m ³
S přimazáváním	-/4/4	25	10
		6	+3
			5 mg/m ³

6.1. Příslušenství na zvláštní objednávku

Označení	Obrázek	Obj. č.
Rukojeť přídavná		6018524A
Vsuvka 27KA		6072227
Nátrubek otočný G1/2" / JS16 (5/8")		6021377
Upínací matice (pouze pro typ 41) GA 818-250BX (vnější průměr 60 mm)		310186
Upínací matice (pouze pro typ 41) GA 823-250BX (vnější průměr 76 mm)		310184
Servisní balíček olej 150 ml		6022831A

7 Uvedení výrobku do provozu

VAROVÁNÍ



Nevhodný nebo povolený nástroj může způsobit vážné poranění způsobené odletujícími úlomky.

Používejte pouze dovolené nástroje.

Před uvedením do provozu zkонтrolujte správné a bezpečné upnutí nástroje.

7.1. Kontrolní seznam

Před uvedením do provozu zajistěte, aby ...

- nebyla používána žádná separátní redukční pouzdra pro připevnění brusných nástrojů s větším průměrem.
- byly správně upnuty upínací přírubky.
- byl brusný nástroj, předtím než jej namontujete, v pořádku a nevykazoval žádná poškození. Nepoužívejte poškrábané a potlučené brusné nástroje.
- byl brusný nástroj pevně připevněn. Proveďte kontrolu tak, že přidržíte vřeteno a brusný nástroj zkusíte rukou vytáhnout.
- byl správně nastaven ochranný kryt (mezi brusným nástrojem a obsluhou). Zkontrolujte umístění a bezpečné připevnění.
- předtím než začnete pracovat, běžely všechny brusné nástroje minimálně 30 sekund při volnoběžných otáčkách h a správně připevněném ochranném krytu. Zajistěte, aby se během této doby nikdo nenaléhal před nebo ve stejně výšce jako je brusný nástroj. Toto platí jak pro nově namontované brusné nástroje, tak i pro opětovně používané brusné nástroje.
- bylo uvolněno páčkové spouštění, a že se předtím než výrobek odložíte, brusný nástroj zastaví na povrchu kotouče bez použití tlaku.

7.2. Montáž resp. výměna brusného kotouče

1. Odpojte brusku od přívodu stlačeného vzduchu.
2. Stiskněte tlačítko aretace 418208 na krytu a držte jej po celou dobu povolování stisknuté.
3. Odšroubujte pojistnou podložku 6021480A a s pomocí dodaného klíče 828832 odšroubujte upínací matici 828874 (pravý závit) a odstraňte brusný kotouč.
4. Nový brusný kotouč upevněte, pomocí tlačítka aretace a klíče dostatečně zatáhněte upínací matici 828874 a opět zajistěte pojistnou podložkou 6021480A.



DŮLEŽITÉ

Pokud budete držet tlačítko správně stisknuté, nebude možné brusným kotoučem otáčet.



Obrázek 2 – Výměna kotouče

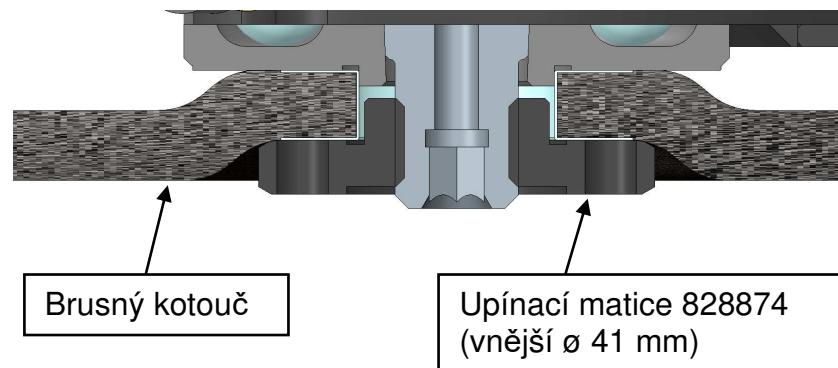


RIZIKO

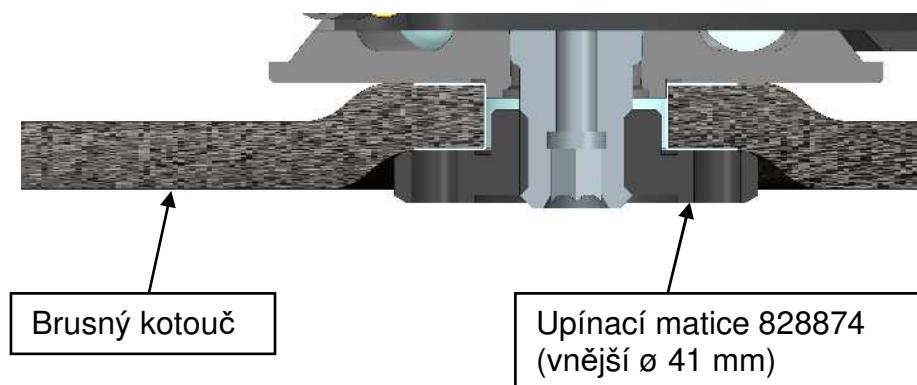
Orientace upínací matice se řídí podle tloušťky brusného kotouče.
Prostřednictvím dodaného klíče pevně utáhněte upínací matici.

7.2.1 Připevnění brusných kotoučů typu 27 a rozbrušovacích kotoučů typu 42

GA 818-250BX



GA 823-250BX



Obrázek 3 – Připevnění brousícího kotouče

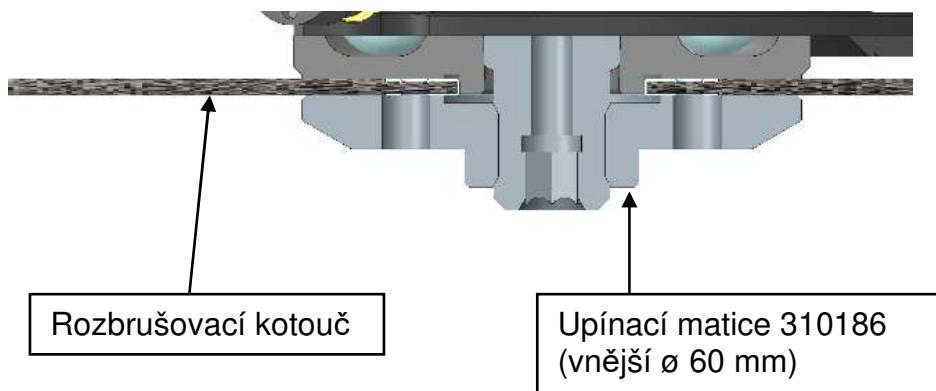


DŮLEŽITÉ

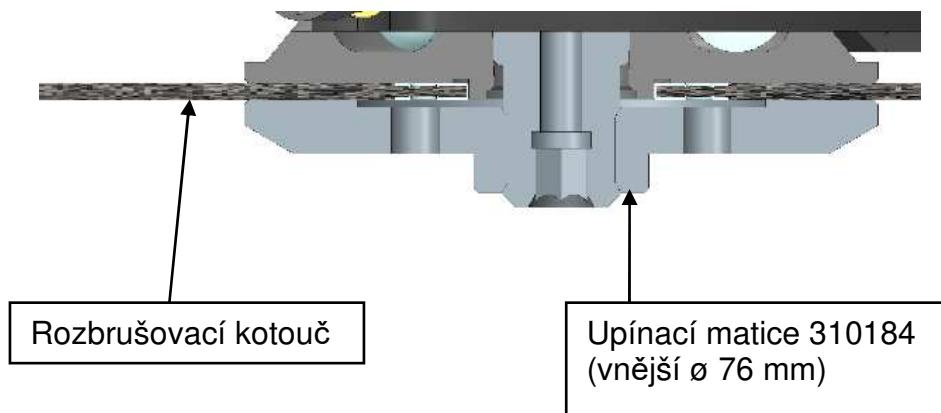
Upínací matici 828874 (vnější ø 41 mm) použijte pro vypouklé brusné kotouče (typ 27) a rozbrušovací kotouče (pouze typ 42).

7.2.2 Připevnění rozbrušovacích kotoučů typu 41

GA 818-250BX



GA 823-250BX



Obrázek 4 – Připevnění rozbrušovacího kotouče



UPOZORNĚNÍ

Nebezpečí poranění v případě poškození rozbrušovacího kotouče!

Upínací matici 310186 (GA 818-250BX) nebo 310184 (GA 823-250BX) použijte pouze pro rozbrušovací kotouče typu 41. Pro tyto kotouče musí být stejný vnější průměr upínací matice a zadní příruby.

7.3 Přestavení ochranného krytu

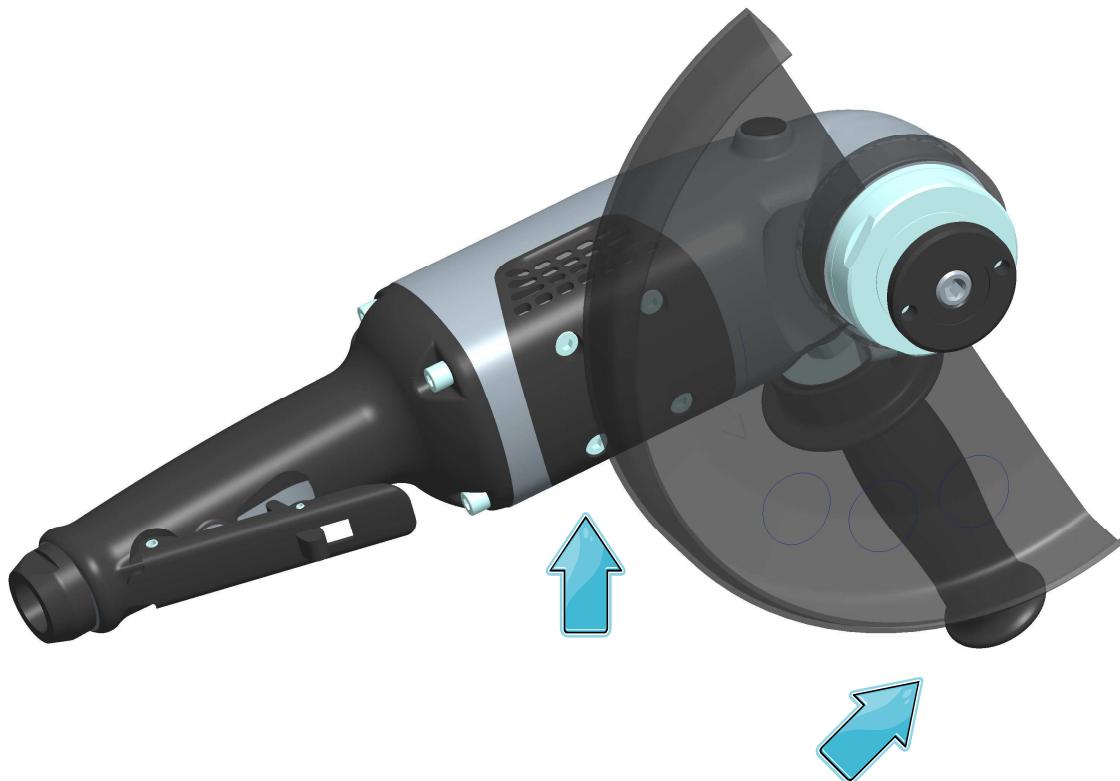
1. Odpojte brusku od přívodu stlačeného vzduchu.
2. Povolte upínací šroub krytu (pravý závit).
3. Nastavte kryt do požadované polohy a upínací šroub opět zatáhněte.

7.4 Přestavení uchopení pro leváky

Z výroby je bruska nastavena tak, aby s bruskou mohl pracovat pravák.

Přestavení chodu pro leváky je možné následujícím způsobem:

1. Odšroubujte přídavnou rukojet' a našroubujte na opačnou stranu úhlové hlavy.
2. Odšroubujte šroub (4x) držící kryt výfuku, krytku otočte výfukovými drážkami vlevo, šrouby opět zašroubujte.
3. Přestavte ochranný kryt, aby vyhovoval novému postavení pracovníka.



Obrázek 5 – Přestavení pro leváky

7.5 Připojení/Spuštění úhlové brusky

1. Našroubujte do rukojeti (G1/2") hadicový nátrubek / vsuvku a brusku připojte prostřednictvím hadice / rychlospojky se správným vnitřním průměrem (viz. technická data).
2. Otevřete uzavírací ventil pro přívod stlačeného vzduchu (provozní tlak max.6,3 baru).
3. Po stisknutí páčky 315169 A se bruska spustí.

8 Manipulace s výrobkem

Výrobek používejte pouze v souladu s bezpečnostními pokyny a předpisy o údržbě.

9 Údržba a ošetřování

Chybná demontáž/montáž může vést k nebezpečí poranění obsluhy a k poškození výrobku. Demontáž a montáž výrobku může provádět pouze firma DEPRAG nebo vyškolení odborníci.



Přečtěte si návod k používání/bezpečnostní předpisy!

Pročtěte si a dodržujte bezpečnostní předpisy uvedené v brožuře 016000.
(viz kapitola „Údržba a ošetřování“).

9.1 Mazací prostředky

Používejte pouze výrobcem povolené mazací prostředky.

Doporučené mazací prostředky pro ...	Označení
Mazání převodovky	Olej: Interflon Food Lube G220

9.2 Doporučené náhradní díly

Označení	Obj. č.
Upínací matice	828874
Ochranný kryt GA818-250BX	6018366D
Ochranný kryt GA823-250BX	6018367D

9.3 Díly podléhající opotřebení

Množství	Označení	Obj. č.
4	Lamela	6018249
2	Kroužek těsnicí	823219
1	Kroužek těsnicí	823220

Obecně doporučujeme výměnu O-kroužků, těsnicích kroužků a pružin.

9.4 Plán údržby

První údržba by měla být provedena po 250 provozních hodinách.



DŮLEŽITÉ

Přizpůsobte interval údržby individuálně podle vzhledu a opotřebení výrobku na daný případ použití.

	Prováděná práce	Cykly	Poznámka
1.	Kontrola výrobku na vnější poškození	před začátkem práce	Vyměnit poškozené hadice a díly
2.	Kontrola otáček; kontrola příruby a závitu vřetena	pravidelně (po každých 50 provozních hodinách)	viz také kapitola <i>Bezpečnostní předpisy</i>
3.	Vyčistit filtr jednotky údržby, vypustit kondenzát a popř. vyměnit	pravidelně	Použít odmašťovač, např. HAKU 1025-810-1.
4.	Kontrola hlučnosti a/nebo zvětšení vůle ložiska, kontrola maziva v převodovce	po každých 250 provozních hodinách	
5.	Výměna maziva	po každých 500 provozních hodinách	→ kapitola <i>Výměna maziva</i>
6.	Kontrola, čištění a mazání (jednosměnný provoz)	normální provoz: po 1000 provozních hodinách / nejpozději po 12 měsících	Kontrola popř. výměna dílů podléhajících opotřebení jako ložiska a lamely. Vyčištění částí motoru a převodovky. Použít odmašťovač, např. HAKU 1025-810-1.

Při poruchách Vám doporučujeme, zaslat výrobek do opravy.

9.5 Výměna oleje

Příslušenství potřebné na výměnu oleje:

Označení	Obj. č.
Olejová sada (obsahující 20ml-stříkačku a 150 ml oleje)	6022831A



DŮLEŽITÉ

Před výměnou oleje nechte brusku přibližně 30 vteřin běžet a zahřát.

Při výměně oleje postupujte v níže uvedeném pořadí:

1. Vyšroubujte šroub 310112.
2. Otočte brusku vřetenem nahoru a vylijte olej z převodovky, počkejte cca 3 min., aby olej mohl z brusky vytéci.
3. Vraťte brusku do pracovní polohy a dolijte předepsané množství oleje.
4. Suchým hadříkem pečlivě očistěte magnet ve šroubu od případných nečistot.
5. Zašroubujte šroub 310112.

POZOR

Množství oleje pečlivě dodržujte!



Více oleje - vede k vyššímu zahřívání převodu a možnosti poškození těsnicího kroužku na vřetenu a motoru.

Méně oleje - vede ke snížení životnosti ozubení kvůli nedostatečnému mazání.



UPOZORNĚNÍ

Nebezpečí popálení v případě silného zahřátí převodovky při velkém množství oleje!

DŮLEŽITÉ



Množství oleje při normální výměně: 15 ml.

Celkové množství oleje: 21 ml; doplňte pouze v případě zcela suché převodovky.

Doporučený olej Interflon Food Lube G220

Brusku opět smontujte (jak je popsáno v kapitole *Demontáž – Montáž*) a proveděte zkušební chod.

10 Demontáž – Montáž

(→ Seznam/y náhradních dílů)



VAROVÁNÍ

Výrobek se může spustit. Možnost vážného poranění.

Odpojte výrobek od přívodu stlačeného vzduchu.



UPOZORNĚNÍ

Chybná demontáž/montáž může vést k nebezpečí poranění obsluhy nebo k poškození výrobku.

Demontáž a montáž může provádět pouze firma DEPRAG nebo proškolení zaměstnanci.



RIZIKO

Při demontáži se mohou díly ztratit nebo může dojít k jejich poškození.

Provádějte demontáž výrobku pouze na pracovním stole.

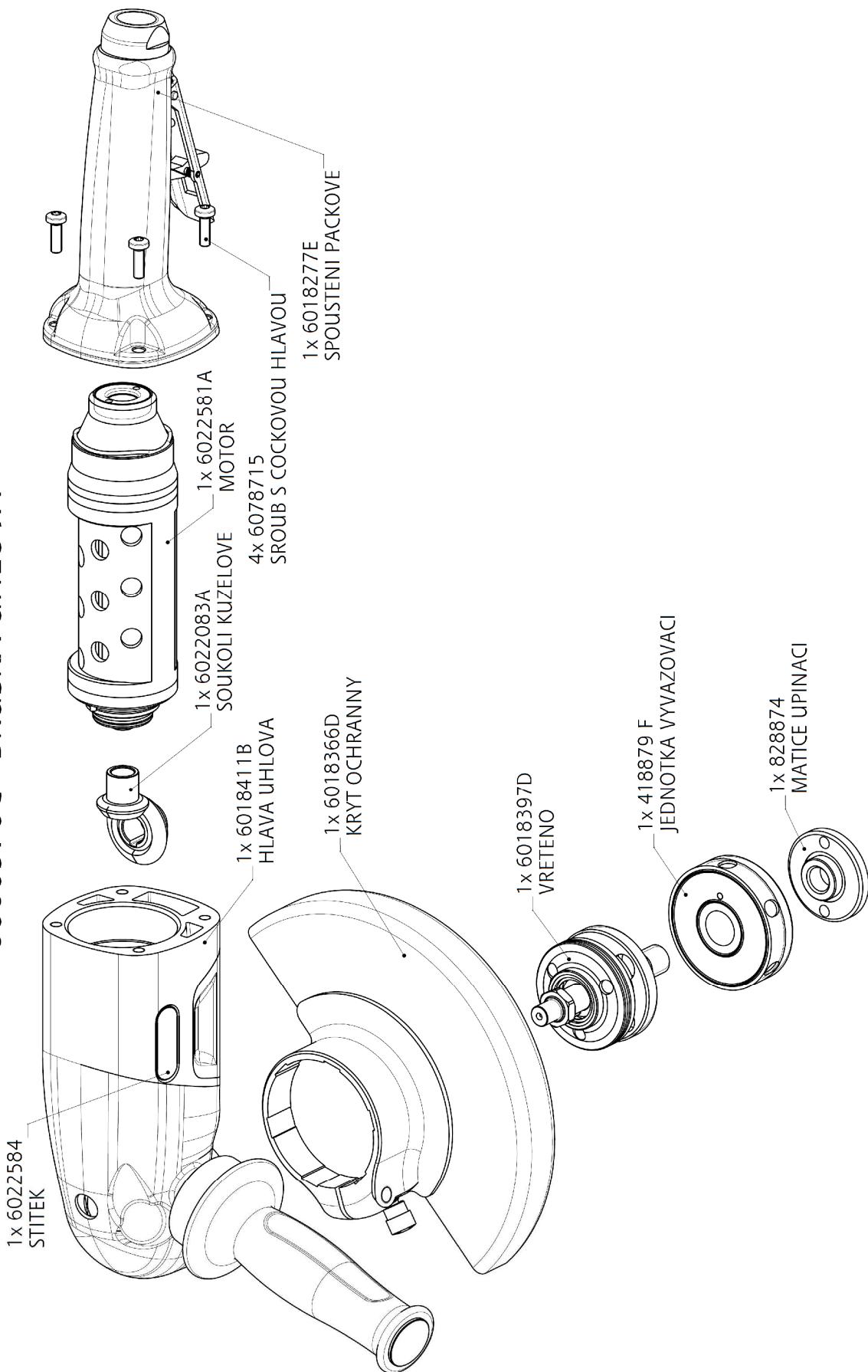
Zašlete výrobek k demontáži a montáži do firmy DEPRAG

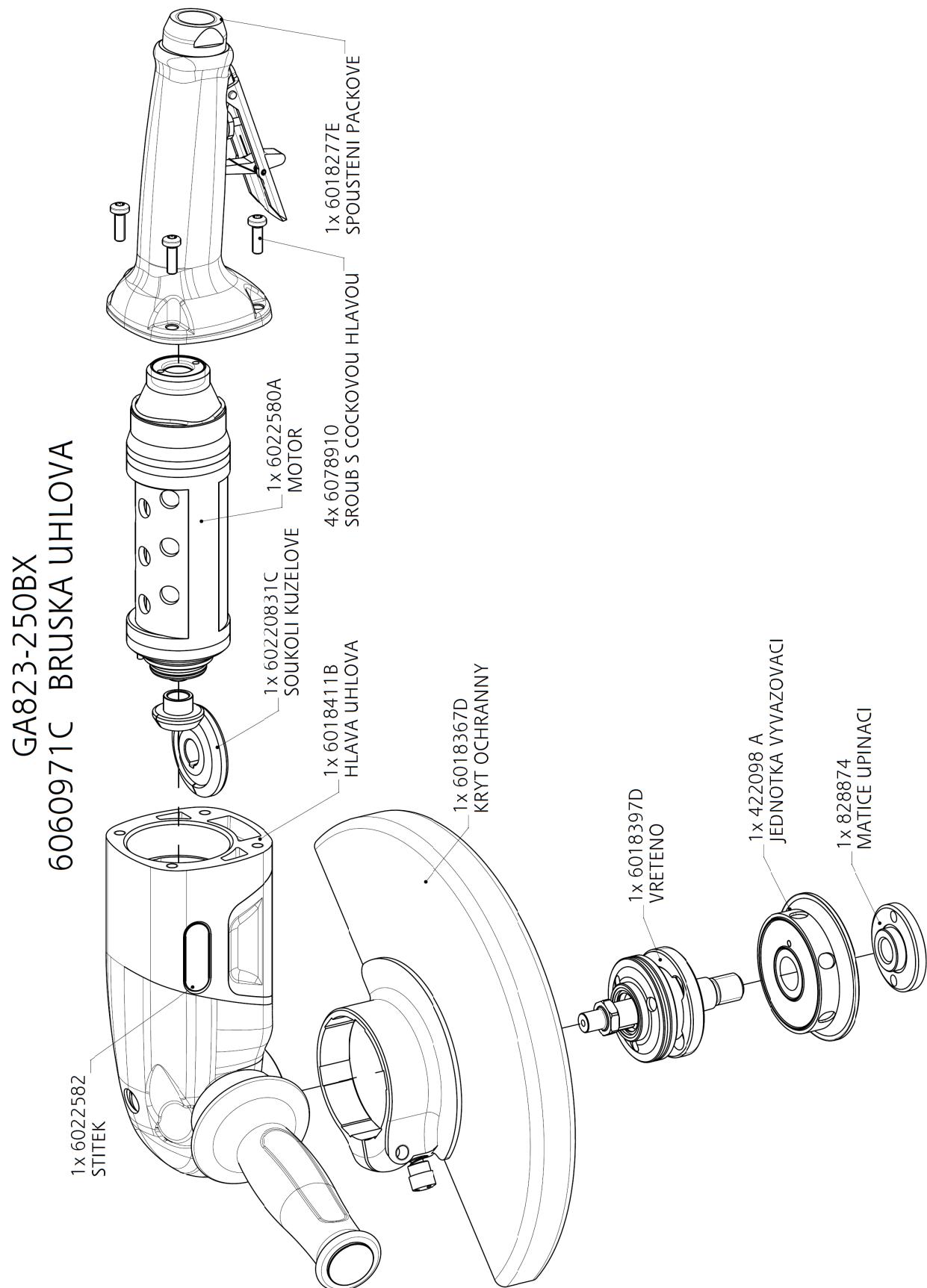
10.1 Servisní nářadí na zvláštní objednávku

Označení	Obj. č.
Přípravek na stažení vyvažovací jednotky GA818-250BX	6095009
Přípravek na stažení vyvažovací jednotky GA823-250BX	463687

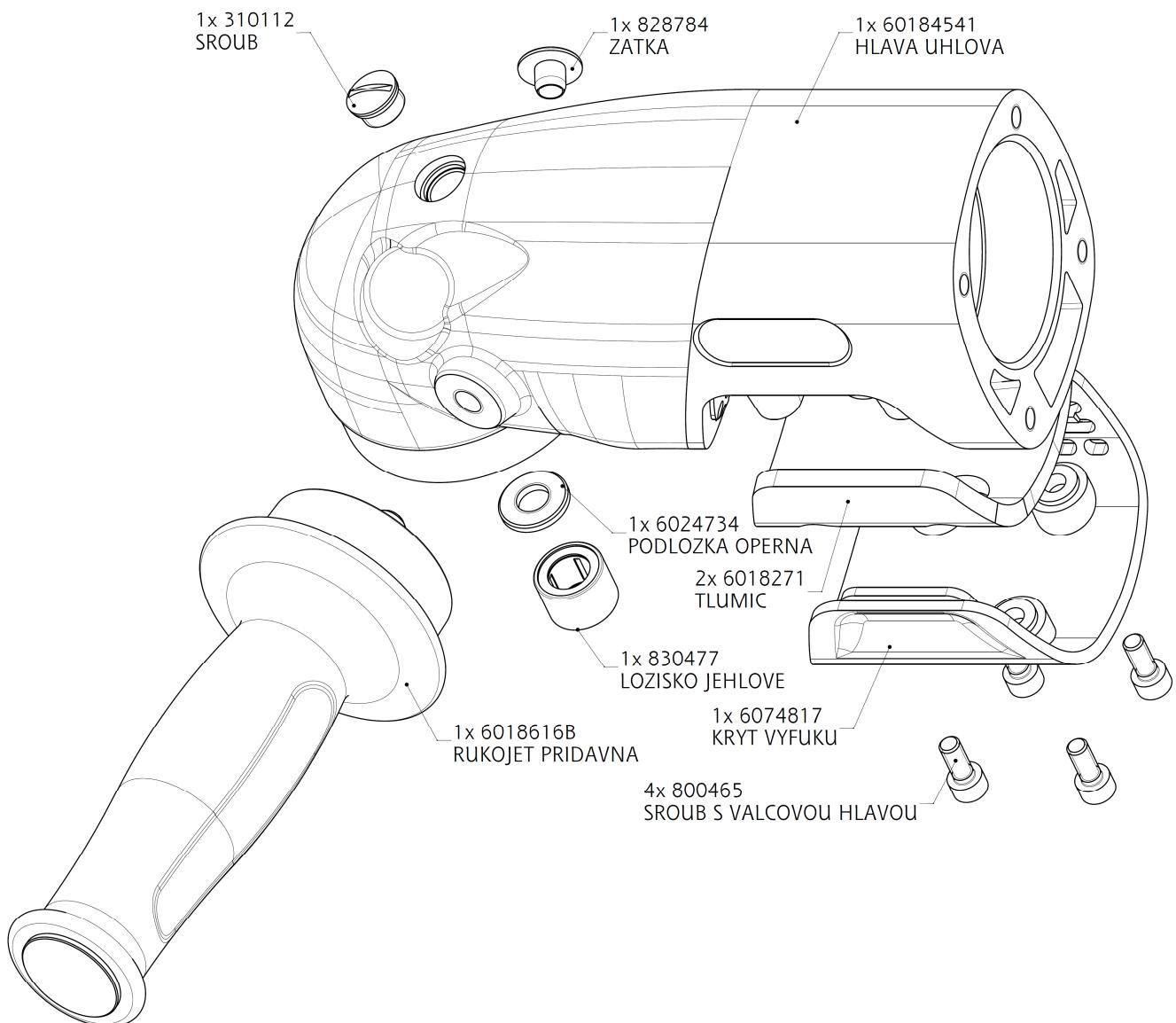
10.2 Výkresy náhradních dílů

GA818-250BX
6060970C BRUSKA UHLOVA

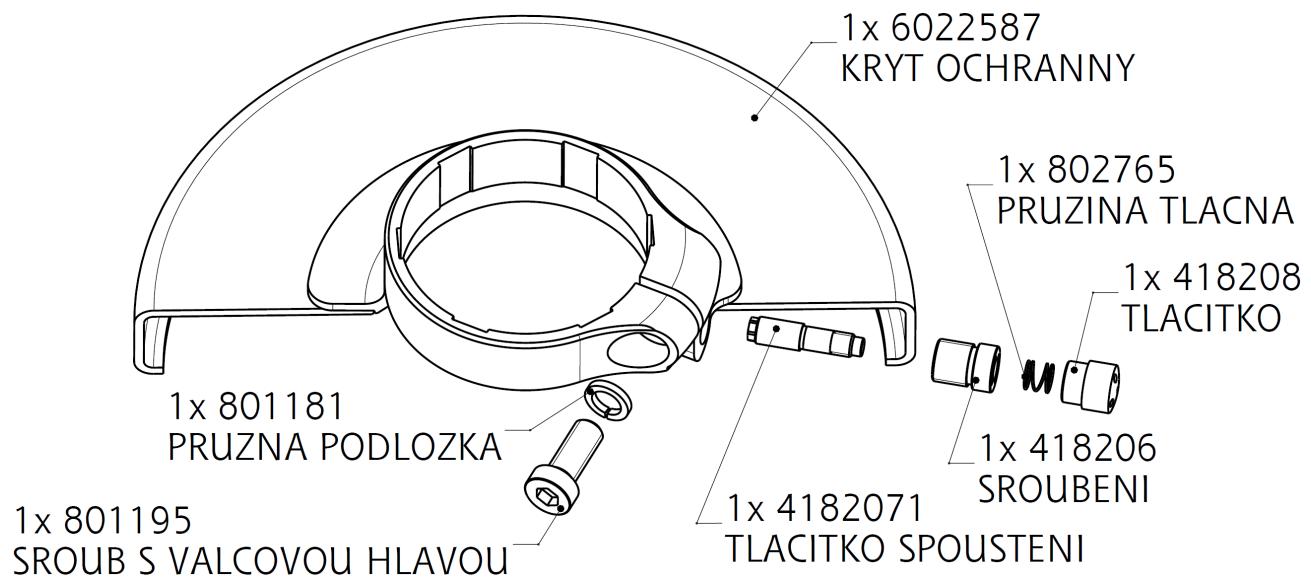




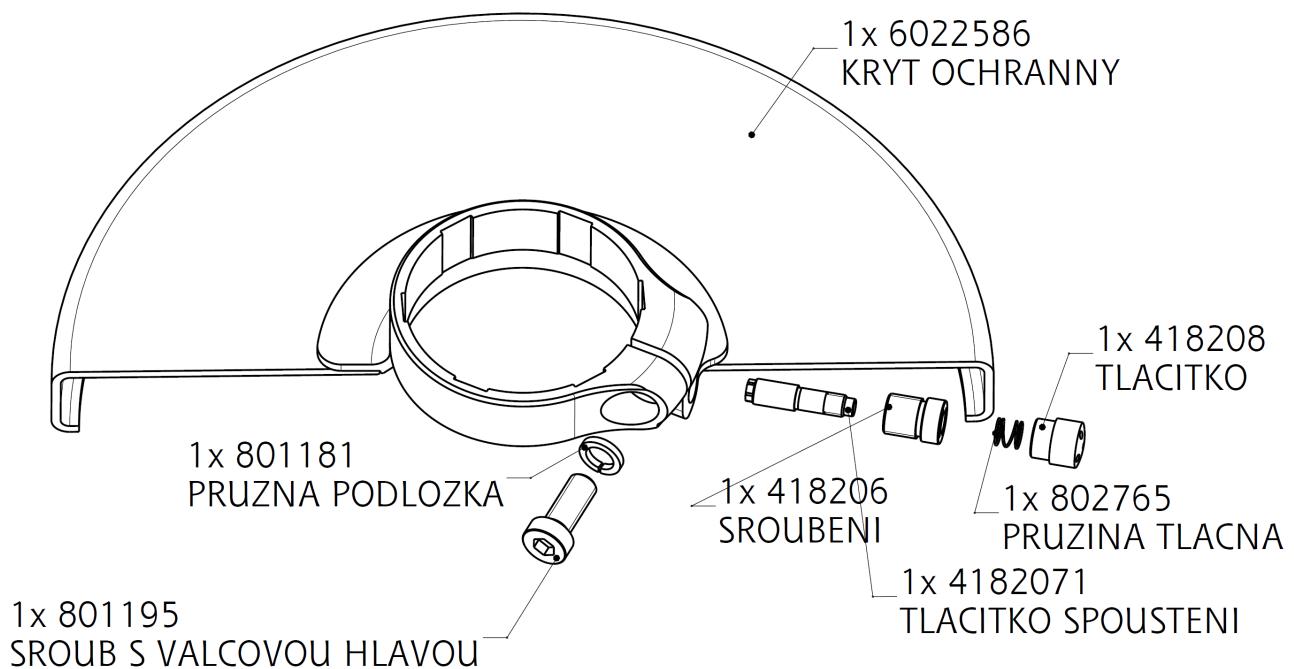
6018411B HLAVA UHLOVA



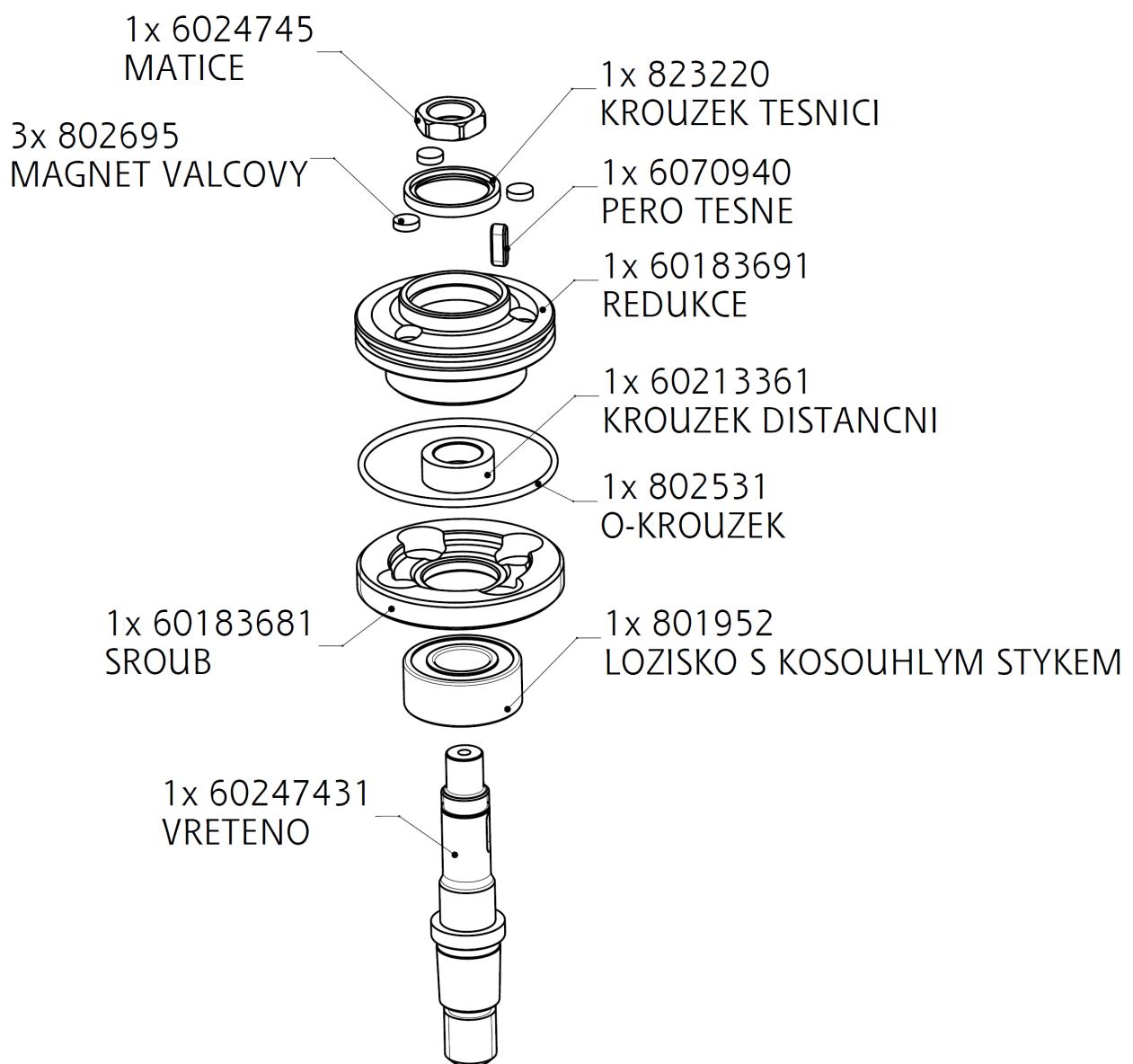
6018366D KRYT OCHRANNY



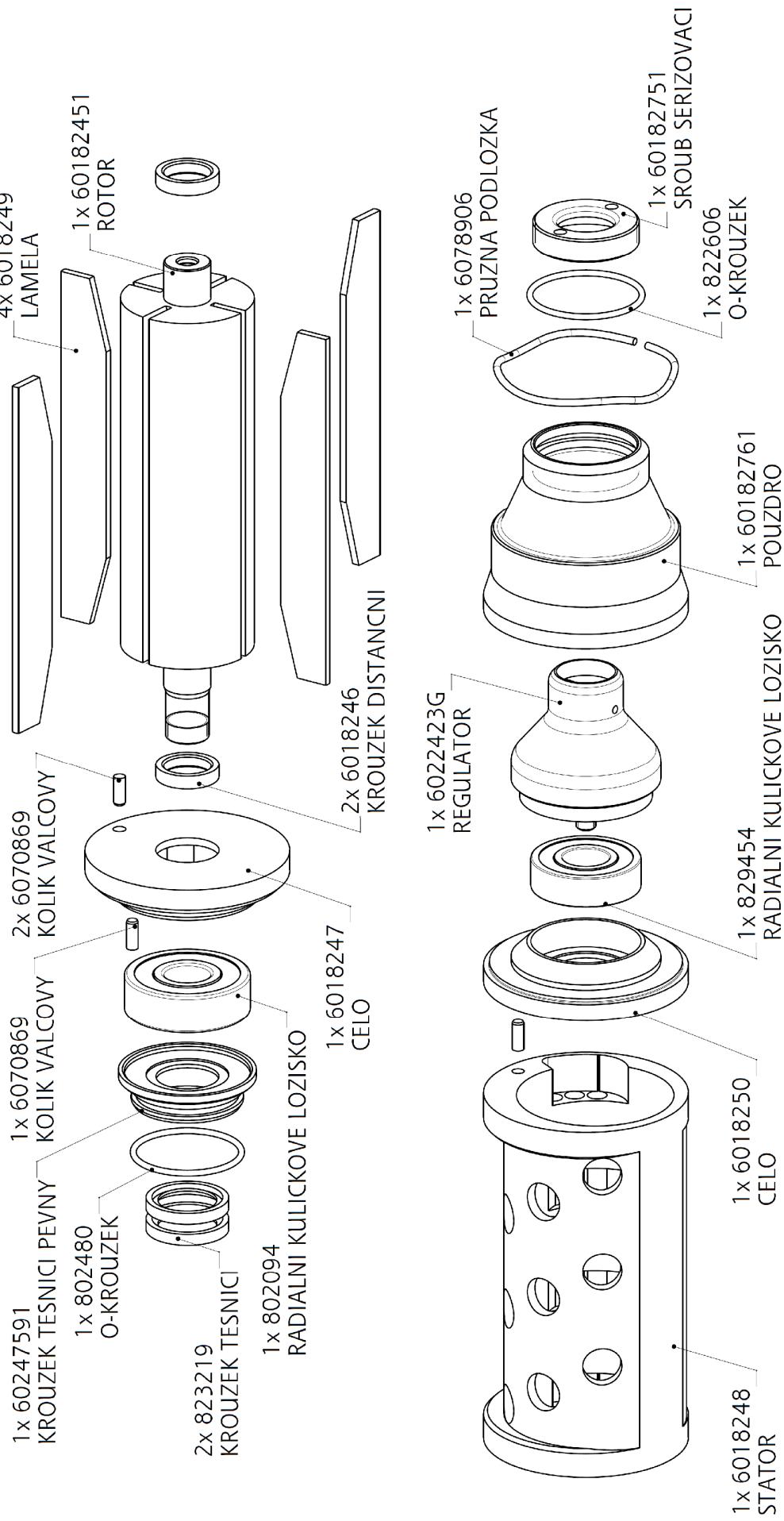
6018367D KRYT OCHRANNY



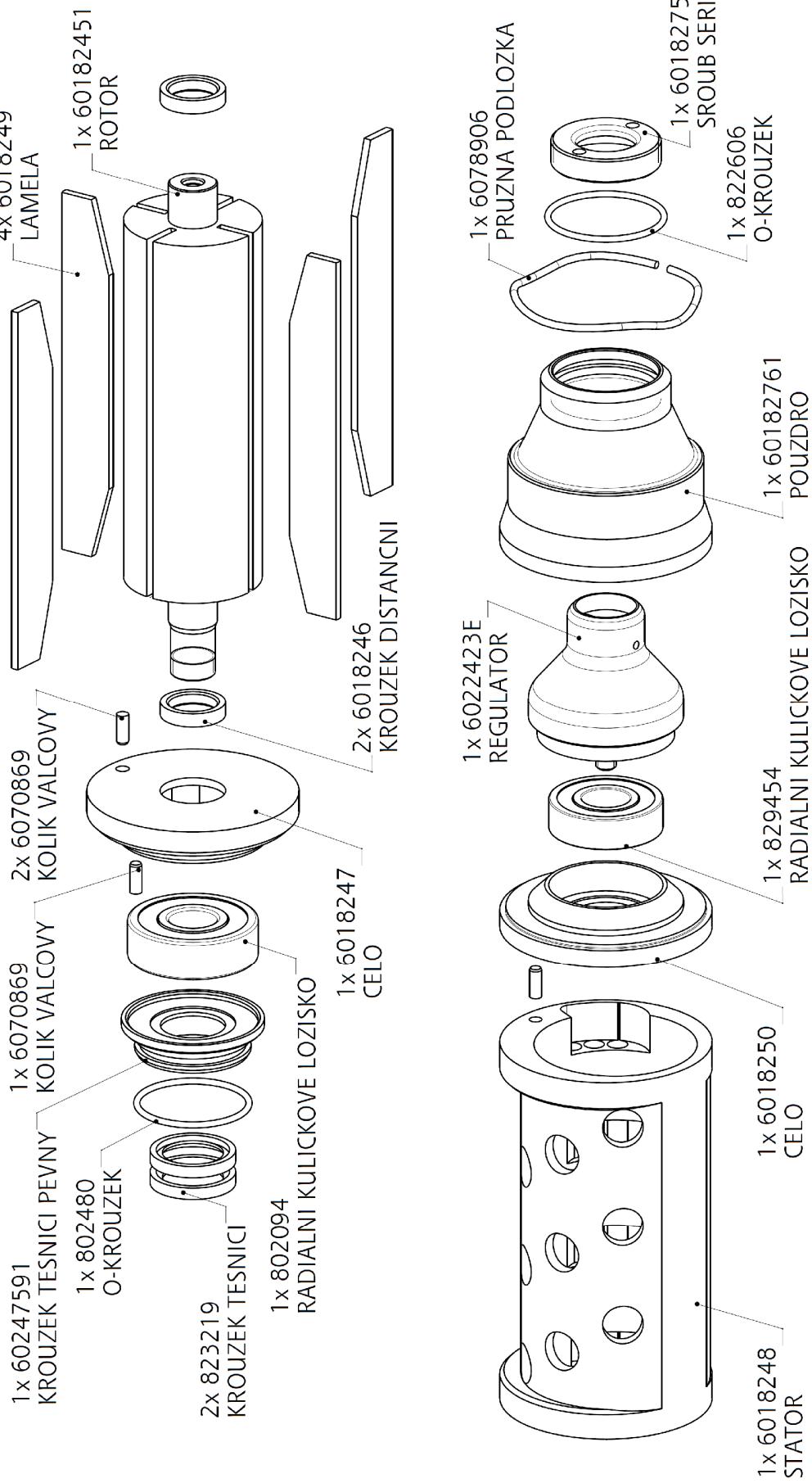
6018397D VRETENO



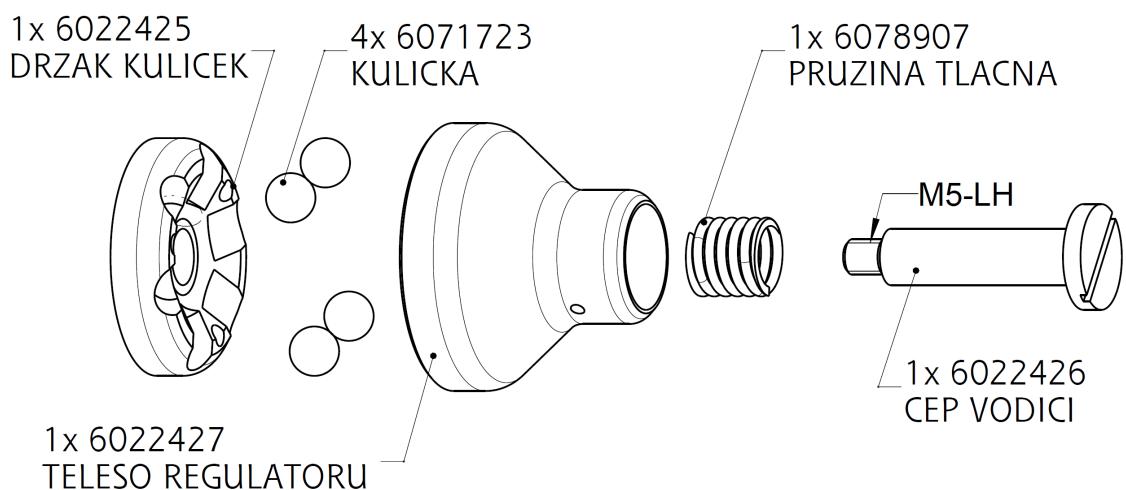
6022581A MOTOR



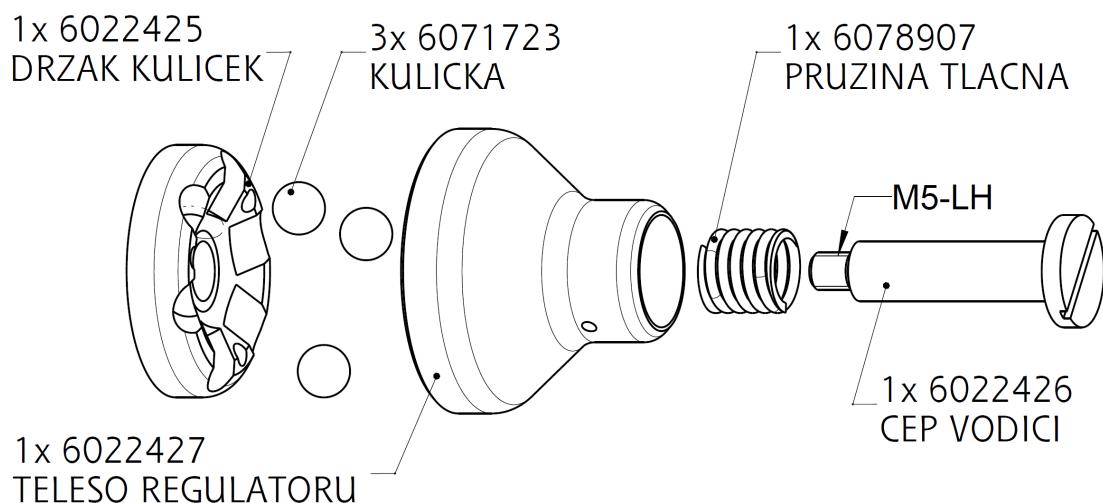
6022580A MOTOR

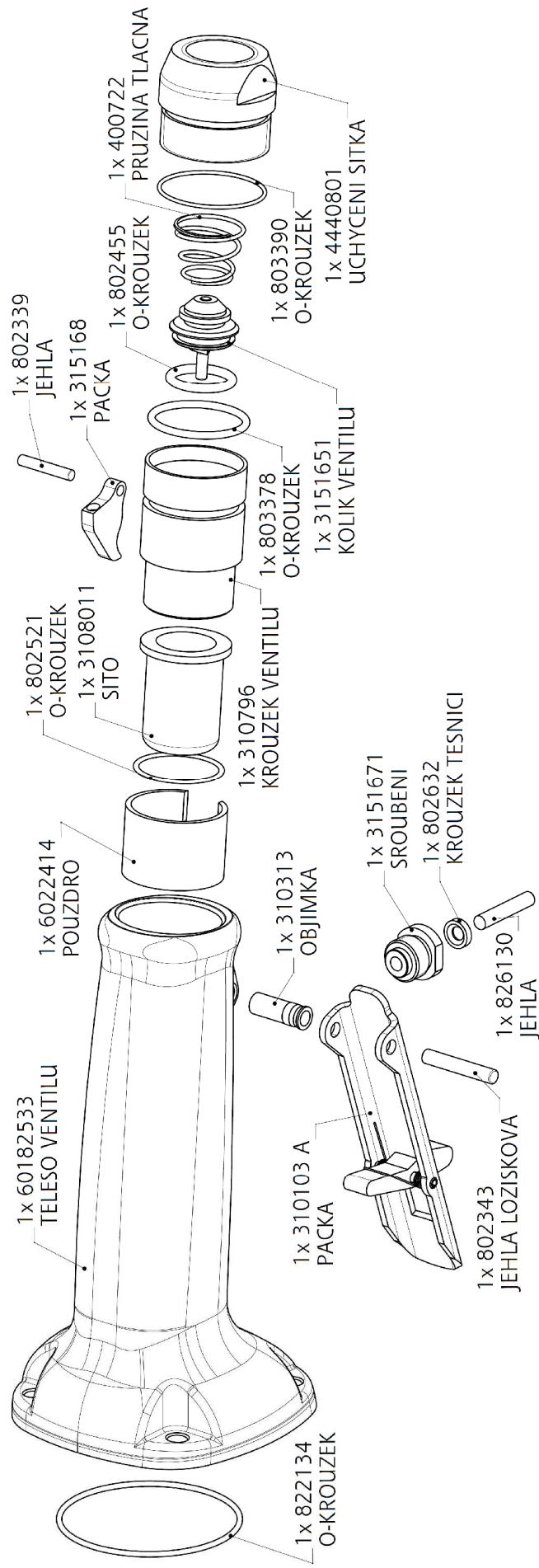


6022423G REGULATOR

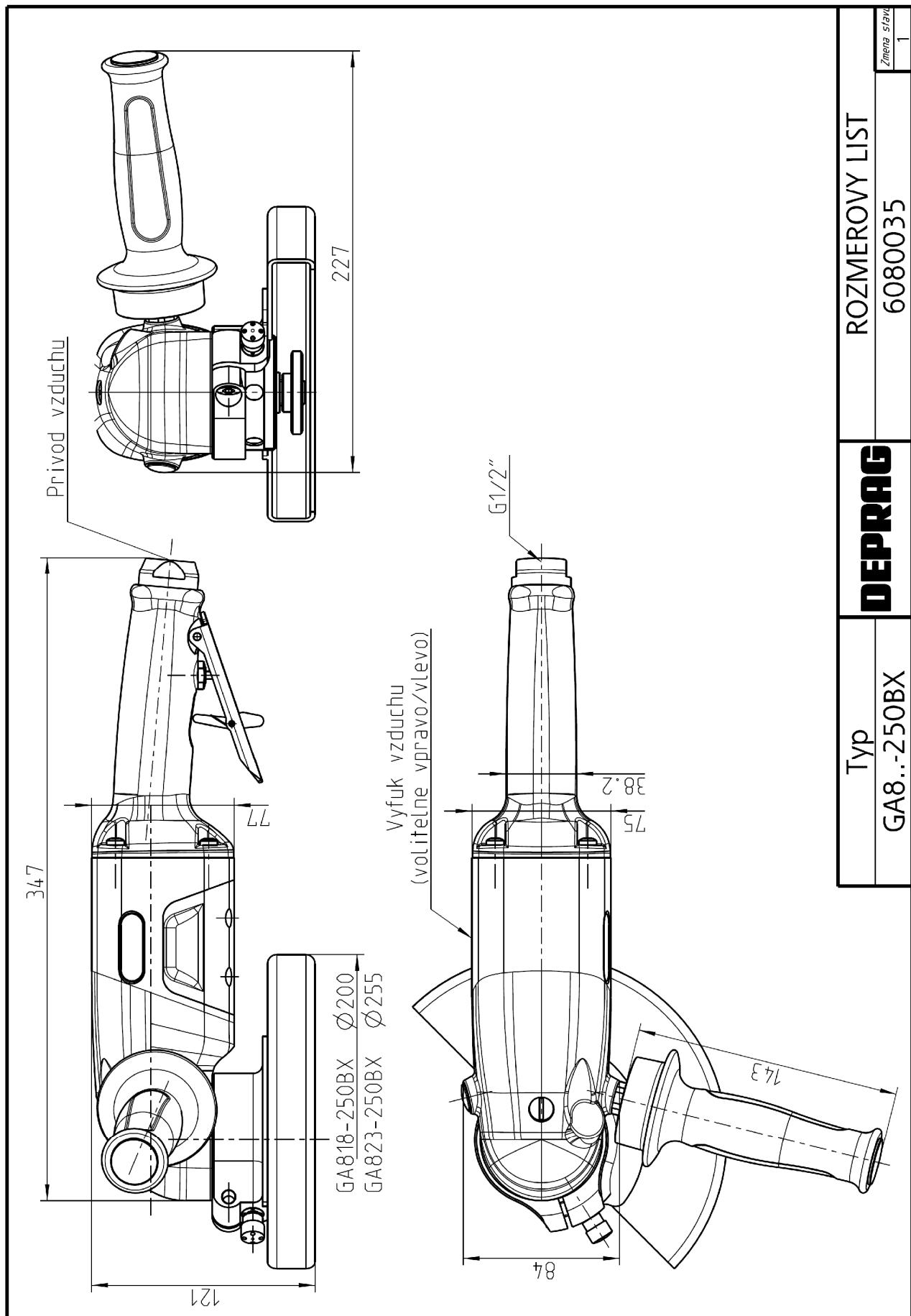


6022423E REGULATOR



6018277E SPOUSTENI PACKOVE

10.3 Rozměrový list



11 Pomoc při poruchách

V následující tabulce jsou uvedeny možné poruchy a jejich příčiny:

Porucha	Příčina	Odstranění
Nedostatečný výkon	Příliš malý provozní tlak	Nastavte vyšší provozní tlak
	Zúžené místo v přívodu vzduchu	Odstranit zúžení
	Příliš malá světlost hadice	Použít předepsanou světlost hadice
	Opotřebované lamely	Vyměnit lamely
	Znečištěné sítko	Vyčistit sítko
	Znečištěný výfukový tlumič 6018271	Vyčistit tlumič
Brusku nelze spustit	Není tlak vzduchu, uzavřený uzavírací ventil	Otevřít uzavírací ventil
	Opotřebované lamely, zadírají se	Vyměnit lamely
Motor běží, ale vřeteno stojí	Zničené ozubení	Vyměnit sadu ozubení
Brusku nelze zastavit	Opotřebovaný O-kroužek	Vyměnit O-kroužek

V případě potřeby Vás prosíme o zaslání brusky zpět.

12 Odstavení z provozu a skladování

Odstavení z provozu provádějte dle následujících kroků:

Č.	Činnosti
1.	Vypněte přívod vzduchu.
2.	Výrobek odpojte od přívodu stlačeného vzduchu.
3.	Vstupní kanály výrobku profoukněte čistým, suchým vzduchem pod malým tlakem.
4.	Nakapejte několik kapek oleje do vstupního kanálu, výrobek opět připojte na přívod stlačeného vzduchu a pod malým tlakem nechte krátce běžet.
5.	Výrobek opět odpojte od přívodu stlačeného vzduchu.
6.	Uzavřete napojení.

Výrobek je nyní možné uskladnit do příštího upotřebení.

Pro skladování nástrojů doporučujeme následující:

- Brusiva na podkladech by měla být skladována při 18-22°C a 45-65% relativní vlhkosti vzduchu.
- Brusné pásy by měly být skladovány na tyči nebo háku o průměru min. 50 mm.



PŘEČTĚTE SI BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Pročtěte si a dodržujte bezpečnostní předpisy uvedené v přiložené brožuře 016000 (viz kapitola „skladování“).

13 Technická data

Typ	GA818-250BX	GA823-250BX
Obj. č.	6060970C	6060971C
Provedení	s krytem, pro Flex kotouče	
Spouštění	páčkové spouštění s pojistkou	
Otáčky (chod naprázdno) (min ⁻¹)	8 500	6 640
Výkon (kW)		2,5
Spotřeba vzduchu, zatížení (m ³ /min)	2,6	2,9
Spotřeba vzduchu, chod naprázdno (m ³ /min)	1,3	1,5
Světlost hadice (mm)		Js 16
Vnější průměr kotouče (mm)	max. Ø 180	max. Ø 230
Vnitřní průměr kotouče (mm)		Ø 22,23
Šířka brousícího kotouče (mm)	max. 10	max. 8
Šířka rozbrušovacího kotouče (mm)		min. 1,9
Max. obvodová rychlosť (m/s)		80
Max. hloubka řezu (mm)	54	79
Hmotnost (kg)	4,4	4,7
Připojení vzduchu		G ½“ vnitřní
Provozní tlak (bar)		max. 6,3
Hladina hluku LpA podle ČSN EN ISO 15744 (dB(A))	91,46) ¹	86,8) ¹
Hladina výkonu LwA podle ČSN EN ISO 15744 (dB(A))	102,47) ¹	97,8) ¹
Vibrace podle ČSN EN ISO 28927-1 (m/s ²)	1,59) ²) ⁴	4,17) ³) ⁴

)¹ Nejistota měření K_p, K_w - 3 dB

)² Nejistota měření K - 0,53 m/s²

)³ Nejistota měření K - 1,38 m/s²

)⁴ Údaje podle ČSN EN 12096

14 ES-Prohlášení o shodě

ES- Prohlášení o shodě podle směrnice pro strojní zařízení 2006/42/ES

Prohlašujeme, že uvedený výrobek splňuje všechna příslušná ustanovení uvedených směrnic, nařízení vlády a norem.

Výrobce a osoba pověřená sestavením technické dokumentace:

DEPRAG CZ a.s.
T.G. Masaryka 113
CZ-50781 Lázně Bělohrad

Označení

PNEUMATICKÁ BRUSKA ÚHLOVÁ

Typ

viz etiketa

Sériové číslo

na

Rok výroby

zadní straně

Směrnice
2006/42/ES

Datum
2006-06

Nařízení vlády
č. 176/2008

Datum
2009-12

Normy
ČSN EN ISO 12100
ČSN EN ISO 11148-7

Datum
2011-07
2015-10

Lázně Bělohrad, 25.07.2022

Ing. Petr Kulhavý, Ph.D.
Technický manažer

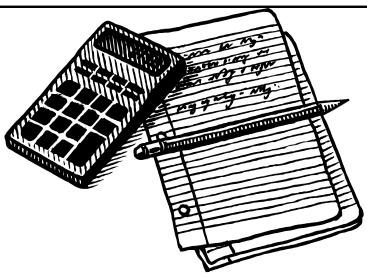
15 Servisní místa a autorizovaní prodejci



Kontaktní osoby v České republice / Německu, jakož i kontaktní osoby po celém světě, naleznete na naší internetové stránce

<https://www.deprag.cz>

Poznámky



DEPRAG

machines unlimited

DEPRAG SCHULZ GMBH u. CO.

Postfach 1352, D-92203 Amberg
Carl-Schulz-Platz 1, D-92224 Amberg

Service-Hotline : +49 (0) 0700 00 371-371

Telefon: +49 (0) 9621 371-0

Internet: <https://www.deprag.com>

E-Mail: info@deprag.de

DEPRAG

machines unlimited

DEPRAG CZ a.s.

T.G. Masaryka 113
CZ-50781 Lázně Bělohrad

Telefon: +420 493 / 771 511

Internet: <https://www.deprag.cz>

E-Mail: info@deprag.cz