

Návod k používání

- Původní návod k používání -

Pneumatický šroubovák rázový

SMP030-1/2"ZA

6061166A

SMP085-1/2"ZA

6061149A

SMP110-3/4"ZA

6061210A

SMP110-1"ZA

6061210C

SMS265-1"ZA

6061222A



DODRŽUJTE VŠECHNY BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY!

Před začátkem práce si pečlivě přečtete **tento návod k používání a přiložené bezpečnostní předpisy** (č. 016000, růžová brožura) a během provozu se těmito pokyny řiďte.

Předejte tento návod k používání a přiložené bezpečnostní předpisy uživateli.

Obsah

1 VYSVĚTLENÍ VÝSTRAŽNÝCH SYMBOLŮ.....	3
2 BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY.....	4
3 ÚČEL POUŽITÍ VÝROBKU.....	6
4 ROZSAH DODÁVKY.....	6
5 INSTALACE.....	7
6 UVEDENÍ VÝROBKU DO PROVOZU.....	8
6.1 Upnutí klíčů.....	8
6.2 Snímání klíčů.....	8
6.3 Nastavení závěsu.....	8
6.4 Příslušenství na zvláštní objednávku.....	9
7 MANIPULACE S VÝROBKEM.....	9
7.1 Popis funkce/Spouštění šroubováku.....	10
8 ÚDRŽBA A OŠETŘOVÁNÍ.....	11
8.1 Mazací prostředky.....	11
8.2 Díly podléhající opotřebení SMP030-1/2"ZA.....	11
8.3 Díly podléhající opotřebení SMP085-1/2"ZA.....	11
8.4 Díly podléhající opotřebení SMP110-3/4"ZA, SMP110-1"ZA.....	12
8.5 Díly podléhající opotřebení SMS265-1"ZA.....	12
8.6 Plán údržby.....	13
9 DEMONTÁŽ – MONTÁŽ.....	14
9.1 Výkresy náhradních dílů.....	15
9.2 Rozměrové listy.....	29
10 POMOC PŘI PORUCHÁCH.....	34
11 Odstavení z provozu a skladování.....	34
12 TECHNICKÁ DATA.....	35
13 ES-PROHLÁŠENÍ O SHODĚ.....	38
14 SERVISNÍ MÍSTA A AUTORIZOVANÍ PRODEJCI.....	39

Seznam obrázků

Obrázek 1 – Utahovací režim.....	10
Obrázek 2 – Povolovací režim.....	10
Obrázek 3 – Minimální utahovací moment.....	10
Obrázek 4 – Maximální utahovací moment.....	10

1 Vysvětlení výstražných symbolů

V technické dokumentaci (bezpečnostní předpisy, návod k použití atd.) použité výstražné symboly mají následující význam:



NEBEZPEČÍ

Upozorňuje na **bezprostřední nebezpečí**, které může způsobit vážné poranění osob nebo smrt, pokud mu nebude zabráněno.



VAROVÁNÍ

Upozorňuje na **hrozící nebezpečí**, které může způsobit vážné poranění osob nebo smrt, pokud mu nebude zabráněno.



UPOZORNĚNÍ

Upozorňuje na **nebezpečí nebo na nebezpečný pracovní postup**, který může vést k poranění osob nebo k poškození majetku, pokud mu nebude zabráněno.



RIZIKO

Upozorňuje na **možné nebezpečí**, které může vést k poškození výrobku nebo jeho okolí, pokud mu nebude zabráněno.



DŮLEŽITÉ

Označuje pokyny k použití a jiné obzvláště užitečné informace.

Použité symboly nemohou nahradit text bezpečnostního pokynu. Proto je nutné si text vždy důkladně přečíst. V některých případech se k signálním slovům používají jiné symboly.

2 Bezpečnostní předpisy

Viz rovněž brožura bezpečnostní předpisy č. 016000 (růžová).



VAROVÁNÍ

Vážná poranění, která mohou způsobit až smrt!

V případě výměny, resp. montáže nástroje nebo jiného příslušenství odpojte výrobek od přívodu stlačeného vzduchu.



UPOZORNĚNÍ

Poranění prstů a rukou způsobené vtažením.

Při nošení rukavic (např. pogumovaných nebo zesílených) dávejte pozor na to, aby se nezachytily.

Držte ruce v bezpečné vzdálenosti od otáčejícího se vřetena a upnutého nástroje.



Používejte výhradně nárazu odolné ochranné brýle (podle ČSN EN 166 stupeň B) a ochranu sluchu (podle ČSN EN 458).



Doporučujeme používat těsně přiléhavé, vhodné ochranné rukavice (podle ČSN EN 388 kategorie 2) a ochranné oblečení.



EN 149+A1
EN 405+A1
EN 1827+A1



EN 140



EN 136

Vdechování brusného prachu vzniklého z obrobku a/nebo nástroje může vést k poškození plic a/nebo jinému poškození.

Používejte ochranu dýchacích cest odpovídající znečištění pracovního prostředí.



VAROVÁNÍ

Volné oblečení, šperky (např. řetízky), šály/šátky, dlouhé vlasy nebo rukavice mohou být zachyceny nástrojem nebo příslušenstvím a způsobit tím nebezpečí poranění vtažením (dýchací potíže způsobené přiškrcením, odřeniny, poranění kůže a/nebo řezné a tržné rány).



Noste vhodné, těsně přiléhavé pracovní oblečení!

- V každé situaci má bezpečnost práce přednost před ostatními požadavky provozu.
- Při uvolnění spojení nebo roztržení tlakové hadice hrozí nebezpečí poranění jejím vyšlehnutím.
- Neodkládejte šroubovák dříve, dokud se vřeteno nezastaví.
- Chraňte šroubovák před pádem a vniknutím vody nebo nečistot.
- Nepřítlačujte šroubovanou součást rukou k nástroji.
- Při práci se nedotýkejte šroubováku jinou částí těla než rukama.
- Nikdy neutahujte, ani nepovolujte proti sobě ani proti jiným osobám.
- Dbejte na bezpečný a pevný postoj.
- Před jakoukoliv prací na šroubováku uzavřete přívod stlačeného vzduchu do nářadí a opětným spuštěním šroubováku vypustíte zbytkový stlačený vzduch.
- Před každým použitím šroubováku zkontrolujte, zda jsou utahovací klíče řádně zasunuty ve vřetenu. Při zapnutí hrozí jejich vymrštění do okolního prostoru.
- Před utahováním nasuňte utahovací klíč řádně na šroubovanou součást.
- Používejte pouze pevnostní nástrčné klíče.

3 Účel použití výrobku

Pneumatické šroubováky rázové typu SMP a SMS jsou určeny pro ruční utahování a povolování šroubů, matic a svorníků za jakéhokoliv stavu spojů šroubů.

Technická data, jakož i údaje k dovozeným podmínkám naleznete v tomto návodu k používání.

Veškeré uvedené informace musí být bezpodmínečně dodržovány!



VAROVÁNÍ

Výrobek nemůže být používán v prostředí s nebezpečím výbuchu a není izolován proti kontaktu s elektrickým vedením.

4 Rozsah dodávky

Zkontrolujte dodávku, zda je kompletní a nepoškozená.

Množství	Označení	Obj. č.
1	Návod k používání	015158
1	Bezpečnostní předpisy - brožura	016000
1	Pneumatický šroubovák	6061166A; 6061149A; 6061210A; 6061210C; 6061222A
1	Závěs (SMP030-1/2"ZA; SMP085-1/2"ZA)	3275961
1	Závěs (SMP110-3/4"ZA; SMP110-1"ZA)	383341
1	Nátrubek (SMP030-1/2"ZA; SMP085-1/2"ZA; SMP110-3/4"ZA ; SMP110-1"ZA)	6074664
1	Nátrubek otočný (SMS265-1"ZA)	6021377

5 Instalace

- Před připojením výrobku profoukněte přívod vzduchu a hadici malým tlakem, aby byly odstraněny nečistoty. Použijte ochranné brýle!
- Dbejte na to, aby v celém přívodu vzduchu byla zachována minimální světlost (→ kapitola *Technická data*) a aby v přívodu vzduchu nebyla zúžená nebo zalomená místa.
- Je-li délka hadice větší než 2 m, měla by být použita hadice s nejbližší větší velikostí světlosti, aby bylo zabráněno snížení výkonu.
- Tento pneumatický výrobek lze provozovat pouze s přimazáváním vzduchu. Optimálního výkonu dosáhnete při dávkování oleje 1 – 2 kapky na 1 m³ spotřeby vzduchu.
- Přívod vzduchu musí být filtrovaný.
- Jednotku údržby, ventily, tlumiče hluku volte dle spotřeby vzduchu výrobku (→ kapitola *Technická data*). Průřezy přívodního vedení stanovte tak, aby pokles tlaku z jednotky údržby až po výrobek byl pod 0,5 baru.
- Používejte pouze výrobcem schválené mazací prostředky (→ Kapitola "Mazací prostředky").
- Zkontrolujte provozní tlak na místě odběru. S pomocí regulačního ventilu musí být provozní tlak nastaven na max. 6,3 baru. Vyšší provozní tlak než 6,3 baru vede ke zvýšenému opotřebení. Příliš nízký tlak vede ke snížení výkonu.
- Výrobek připojte následovně:

pro normální provoz s přimazáváním na jednotku údržby, která se skládá z filtru s odlučovačem vody, regulačního ventilu tlaku vzduchu a olejovače.

Spotřeba vzduchu	Připojovací závit	Obj. č. Regulátor s filtrací a olejovačem
0,35 m ³ /min	G 1/4"	6060870A
0,7 m ³ /min	G 3/8"	6060871A
1,5 m ³ /min	G 1/2"	6060872A
13 m ³ /min	G 1"	6074529

Hodnoty průtoku vzduchu jsou uvedeny při maximální tlakové ztrátě 0,5 baru.

- Standardní filtrační schopnost jednotek pro úpravu vzduchu je 25μm, pokud je požadována vyšší kvalita vzduchu, použijte vložku filtru s vyšší filtrační schopností.

Se zřetelem na kvalitu tlaku vzduchu podle ISO 8573-1:2010 doporučujeme:

	Třída	Zbytky prachu		Zbytky vody		Zbytkový obsah oleje
		velikost částic μm	max. koncentrace mg/m ³	max. koncentrace g/m ³	rosný bod °C	mg/m ³
S přimazáváním	-/4/4	25	10	6	+3	5

6 Uvedení výrobku do provozu



Před uvedením do provozu pneumatického šroubováku proveďte správné připojení všech vzduch vedoucích součástí.

Nezdržujte se v bezprostřední blízkosti proudu stlačeného vzduchu.

Stiskněte spouštěcí tlačítko.

Nastavte tlak resp. množství průtoku vzduchu na požadované otáčky resp. požadovaný krouticí moment s ohledem na doporučený max. provozní tlak 6,3 bar.

Pravidelně kontrolujte stav oleje v olejovači a případně olej doplňte.

6.1 Upnutí klíčů

Nasadte klíč požadovaného rozměru na vřeteno (otvory v klíči a vřetenu proti sobě), až západka zaskočí do otvoru v klíči (SMP030-1/2"ZA, SMP085-1/2"ZA).

Nasadte klíč požadovaného rozměru na vřeteno (otvory v klíči a vřetenu proti sobě), vložte kolík a zajistěte O-kroužkem (SMP110-3/4"ZA, SMP110-1"ZA, SMS265-1"ZA).

6.2 Snímání klíčů

Otvorem v klíči pomocí kolíku či šroubováku zamáčkněte západku ve vřetenu a klíč sejměte (SMP030-1/2"ZA, SMP085-1/2"ZA).

Sejměte O-kroužek, vyjměte zajišťující kolík a klíč sejměte (SMP110-3/4"ZA, SMP110-1"ZA, SMS265-1"ZA).

6.3 Nastavení závěsu

Závěs je k pneumatickému šroubováku přiložen jako normální příslušenství.

Z důvodu bezpečnosti používejte vždy pružinových závěsů (balancerů – nejsou součástí dodávky), které jsou přichyceny k závěsu, upnutém na tělese šroubováku.

Při montáži závěsu odejměte zátky z tělesa šroubováku a závěs do vzniklých děr namontujte.

6.4 Příslušenství na zvláštní objednávku

SMP030-1/2"ZA, SMP085-1/2"ZA

Označení	Obj. č.
Vsuvka	6074950
Hlavice 10	6075051
Hlavice 12	6075052
Hlavice 13	6075053
Hlavice 14	6075054
Hlavice 16	6075055
Hlavice 17	6072129
Hlavice 18	6075057
Hlavice 19	6072133
Hlavice 21	6075059
Hlavice 22	6075060
Hlavice 24	6072137

SMP110-3/4"ZA

Označení	Obj. č.
Vřeteno 1"	6021320
Vsuvka	6074950
Hlavice 24	6011658
Hlavice 27	6011659
Hlavice 30	6011660
Hlavice 32	6011661
Hlavice 34	6011671
Hlavice 36	6011662
Hlavice 41	6011663
Hlavice 46	6011664

SMP110-1"ZA

Označení	Obj. č.
Vřeteno 3/4"	6021317
Vsuvka	6074950
Hlavice 41	6011676
Hlavice 46	6011665
Hlavice 50	6011666
Hlavice 55	6011667

SMS265-1"ZA

Označení	Obj. č.
Hlavice 41	6011676
Hlavice 46	6011665
Hlavice 50	6011666
Hlavice 55	6011667

7 Manipulace s výrobkem

Výrobek používejte pouze v souladu s bezpečnostními pokyny a předpisy o údržbě.

7.1 Popis funkce/Spouštění šroubováku

Šroubovák je vybaven reverzačním motorem, tzn. při použití šroubů/matic s pravým závitem je šroubovák, je-li páčka nastavena na písmenu R, v utahovacím režimu. Při změně na chod vlevo (páčka nastavena na písmeno L) je možné šrouby/matice povolovat.



Obrázek 1 – Utahovací režim
(pravý závit)



Obrázek 2 – Povolovací režim
(pravý závit)

Šroubovák je také vybaven třemi polohami regulace krouticího momentu. Tato regulace funguje pouze v utahovacím režimu. Povolovací moment je vždy maximální.



Obrázek 3 – Minimální utahovací moment



Obrázek 4 – Maximální utahovací moment

8 Údržba a ošetřování

Chybná demontáž/montáž může vést k nebezpečí poranění obsluhy a k poškození výrobku. Demontáž a montáž výrobku může provádět pouze firma DEPRAG nebo vyškolení odborníci.



Přečtěte si návod k používání/bezpečnostní předpisy!

Pročtěte si a dodržujte bezpečnostní předpisy uvedené v brožurě 016000. (viz kapitola „Údržba a ošetřování“).

8.1 Mazací prostředky

Používejte pouze výrobcem povolené mazací prostředky.

Doporučené mazací prostředky pro ...	Mazání vzduchu	Mazání bicího mechanismu
	Označení/Obj. č.	Označení/Obj. č.
Standardní použití	Speciální olej „DEPRAGOL INDUSTRIAL“ 1 litr / 6074291 5 litrů / 6074880	Klüberplex BEM 34-132 (50g) / 6021333

8.2 Díly podléhající opotřebení SMP030-1/2“ZA

Číslo dílu	Označení	Množství
6019514	Lamela	6
6076415	Bicí mechanismus	1
6076416	Vřeteno	1
829454	Ložisko	1
6071536	Ložisko	1

Obecně doporučujeme výměnu O-kroužků.

8.3 Díly podléhající opotřebení SMP085-1/2“ZA

Číslo dílu	Označení	Množství
6019349	Lamela	6
6076407	Bicí mechanismus	1
829454	Ložisko	2

Obecně doporučujeme výměnu O-kroužků.

8.4 Díly podléhající opotřebení SMP110-3/4“ZA, SMP110-1“ZA

Číslo dílu	Označení	Množství
6021307	Lamela	6
6021315A / B (pro 1“)	Bicí mechanismus	1
6021317, 6021320 (pro 1“)	Vřeteno	1
802103	Ložisko	1
802094	Ložisko	1

Obecně doporučujeme výměnu O-kroužků.

8.5 Díly podléhající opotřebení SMS265-1“ZA

Číslo dílu	Označení	Množství
6021362	Lamela	6
6021352A	Bicí mechanismus	1
829411	Ložisko	1
6071532	Ložisko	1

Obecně doporučujeme výměnu O-kroužků.

8.6 Plán údržby

První údržba by měla být provedena po 500 provozních hodinách. Ve většině případů může být interval údržby prodloužen. Za nepříznivých podmínek použití se interval může zkrátit.



DŮLEŽITÉ

Přizpůsobte interval údržby individuálně podle vzhledu a opotřebení výrobku na daný případ použití.

Č.	Prováděné práce	Cykly	Poznámka
1.	Kontrola výrobku na vnější poškození	před začátkem práce	
2.	Vyčistit filtr jednotky údržby, vypustit kondenzát a popř. obnovit	pravidelně	Použít odmašťovač, např. HAKU 1025-810-1.
3.	Kontrola stavu oleje v olejovači a popř. doplnění, event. oprava nastavení olejovače	pravidelně	Doporučený olej → kapitola <i>Mazací prostředky</i>
4.	Kontrola hlučnosti a/nebo zvětšení vůle ložiska	pravidelně	
5.	Kontrola a vyčištění	po 500 provozních hodinách/ nejpozději po 6 měsících	Kontrola, popř. výměna dílů podléhajících opotřebení jako ložiska a lamely. Vyčištění částí motoru.
6.	Doplnit cca 2-3 kapky oleje do přívodu vzduchu	po každém čištění / po montáži	Doporučený olej → kapitola <i>Mazací prostředky</i>
7.	Vyměnit tlumiče hluku (jsou-li použity)	nejpozději po 1000 provozních hodinách	Dle kvality vzduchu a případu použití se interval příslušně zkracuje
8.	Mazání bicího mechanismu	po každém čištění / po montáži	Použít plastické mazivo, např. Klüberplex BEM 34-132

Při poruchách Vám doporučujeme, zaslat výrobek do opravy.

9 Demontáž – Montáž

(→ Seznam/y náhradních dílů)



VAROVÁNÍ

Výrobek se může spustit. Možnost vážného poranění.

Odpojte výrobek od přívodu stlačeného vzduchu.



UPOZORNĚNÍ

Chybná demontáž/montáž může vést k nebezpečí poranění obsluhy nebo k poškození výrobku.

Demontáž a montáž může provádět pouze firma DEPRAG nebo proškolení zaměstnanci.



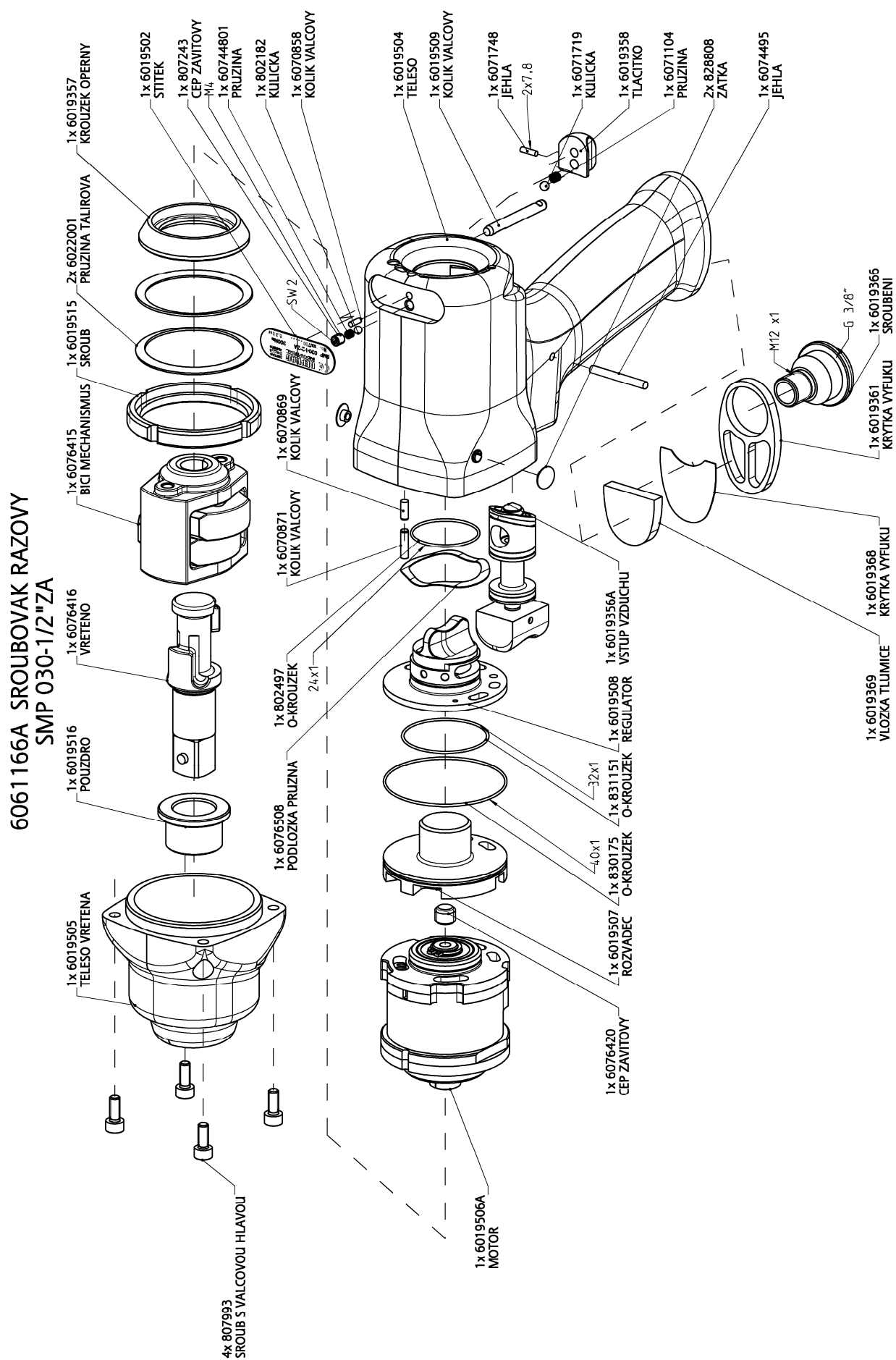
RIZIKO

Při demontáži se mohou díly ztratit nebo může dojít k jejich poškození.

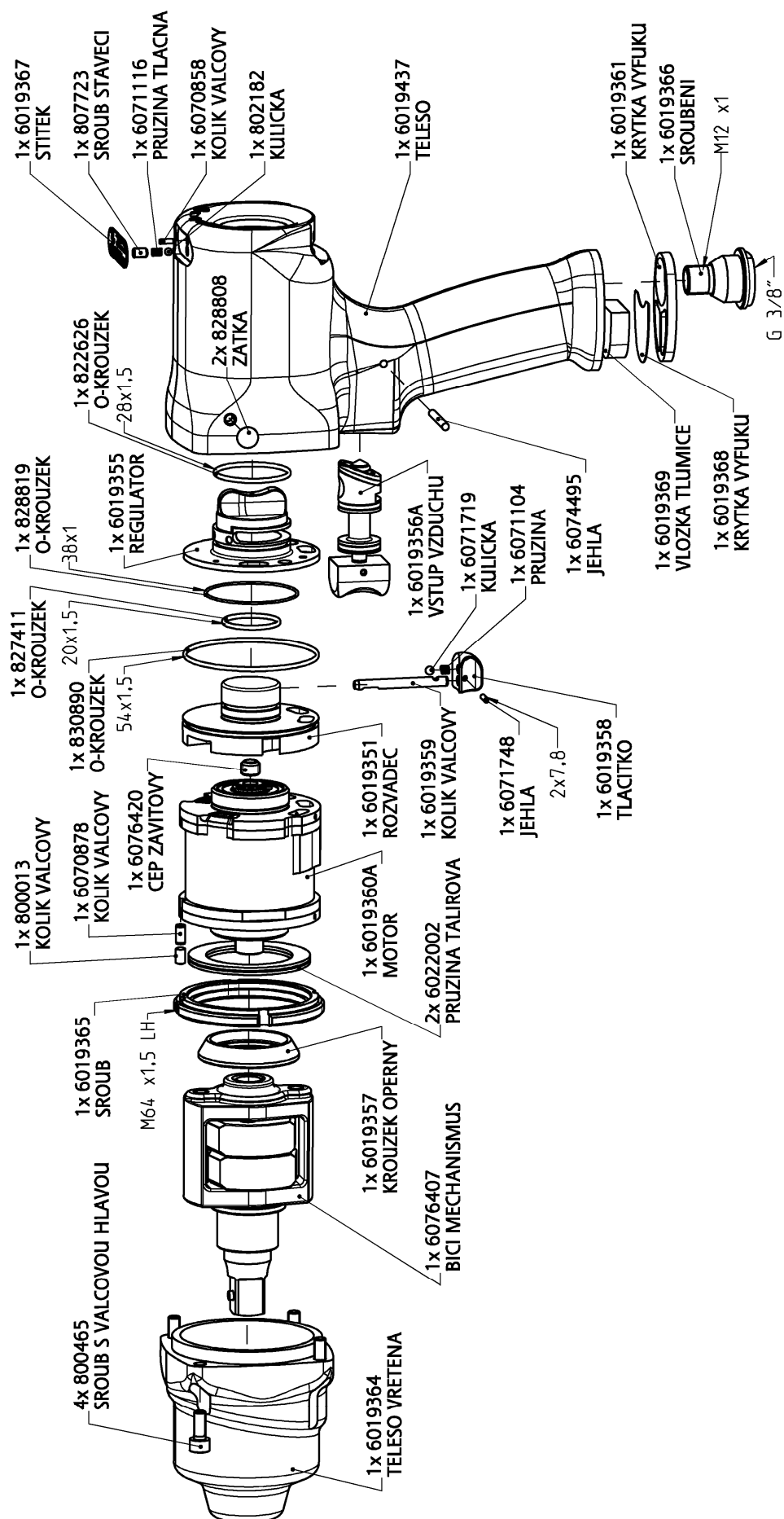
Provádějte demontáž výrobku pouze na pracovním stole.

Zašlete výrobek k demontáži a montáži do firmy DEPRAG.

9.1 Výkresy náhradních dílů



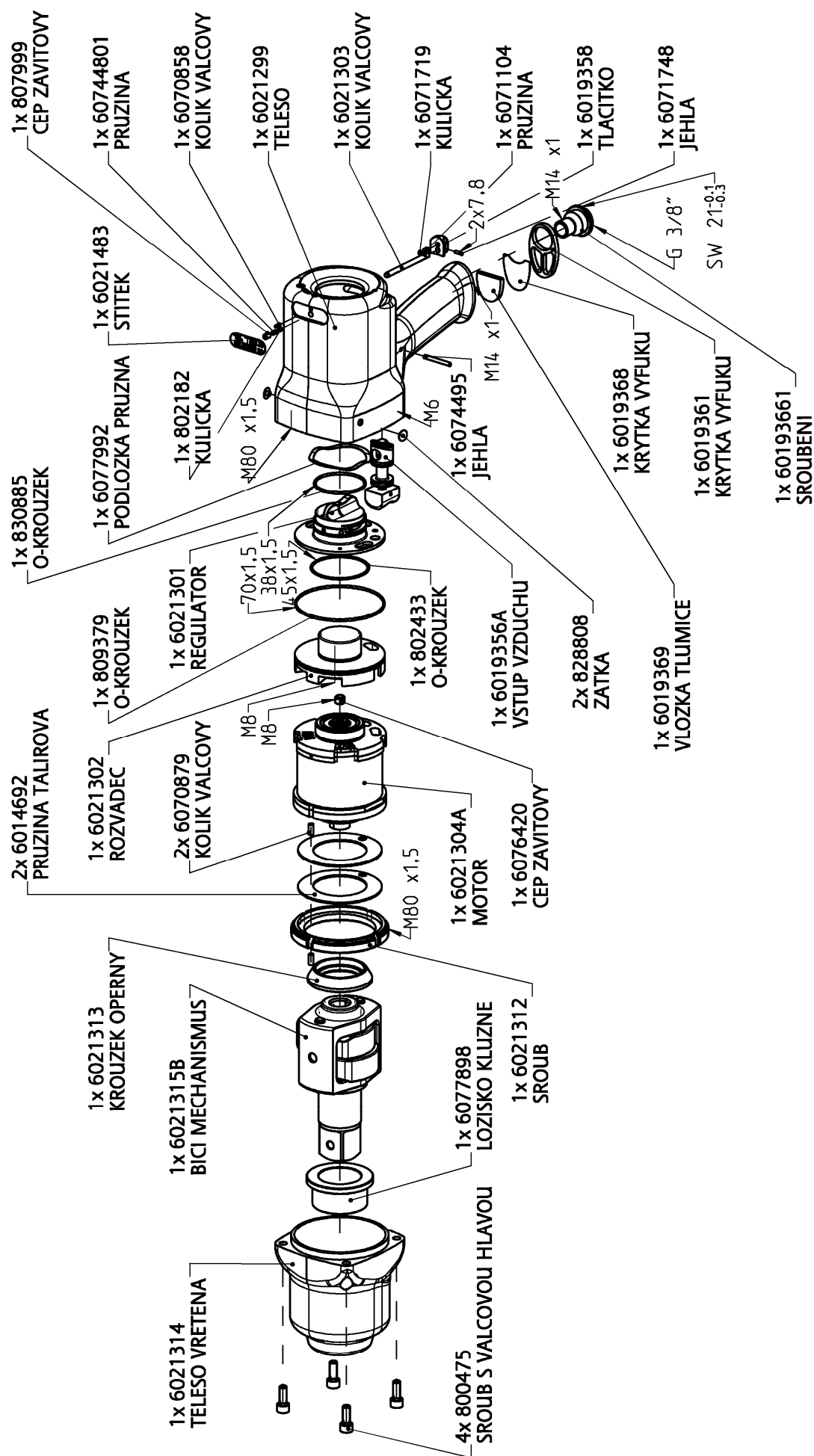
SMP 085-1/2"ZA 6061149A SROUBOVAK RAZOVY



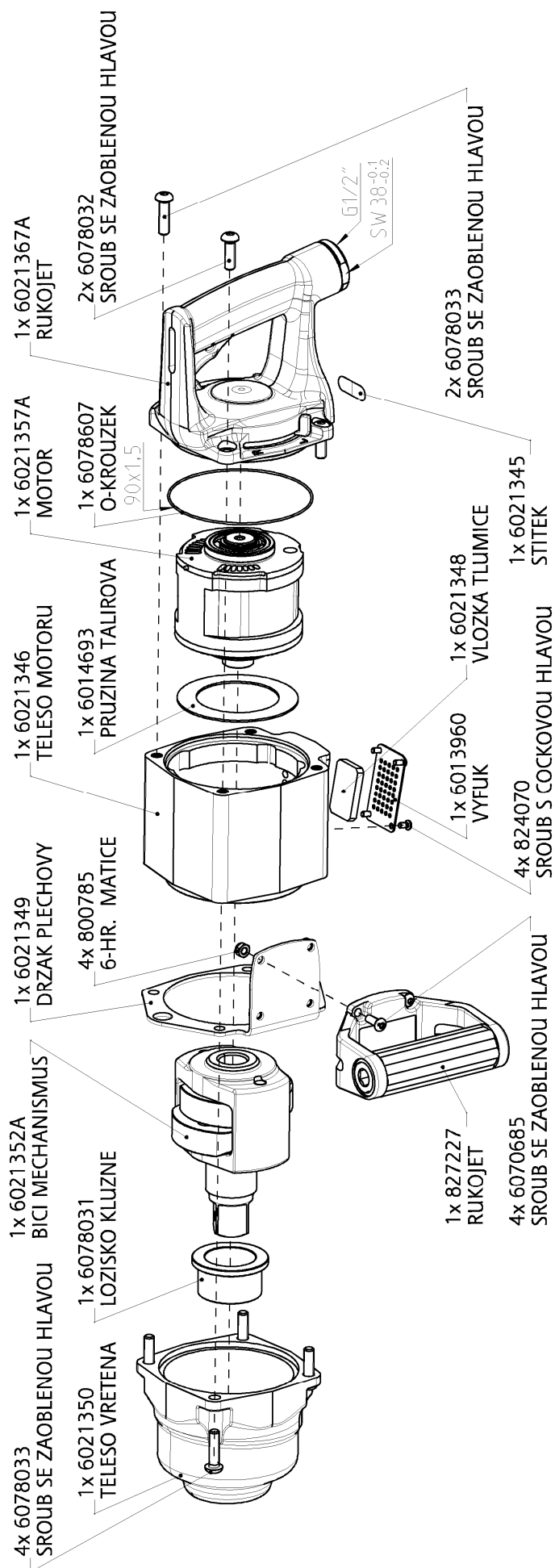


SMP 110-1"ZA

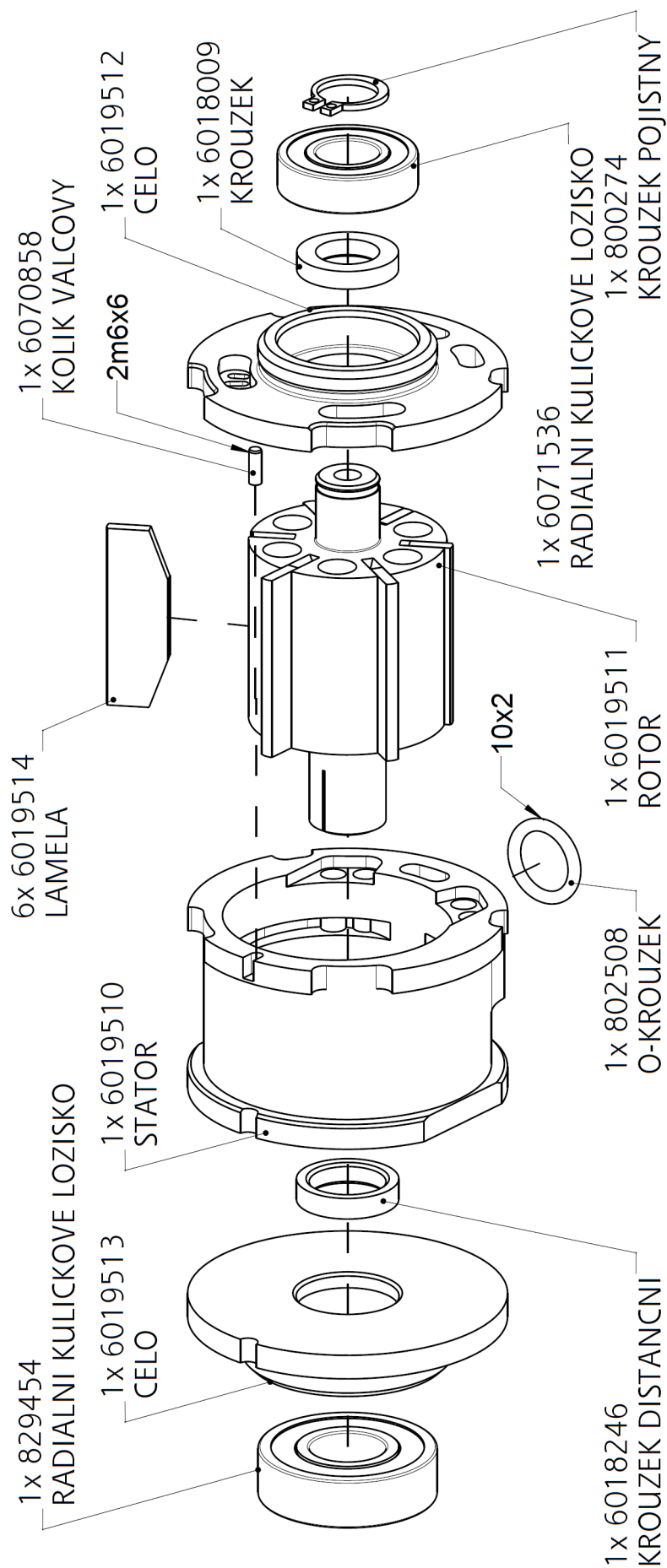
6061210C SROUBOVAK RAZOVY



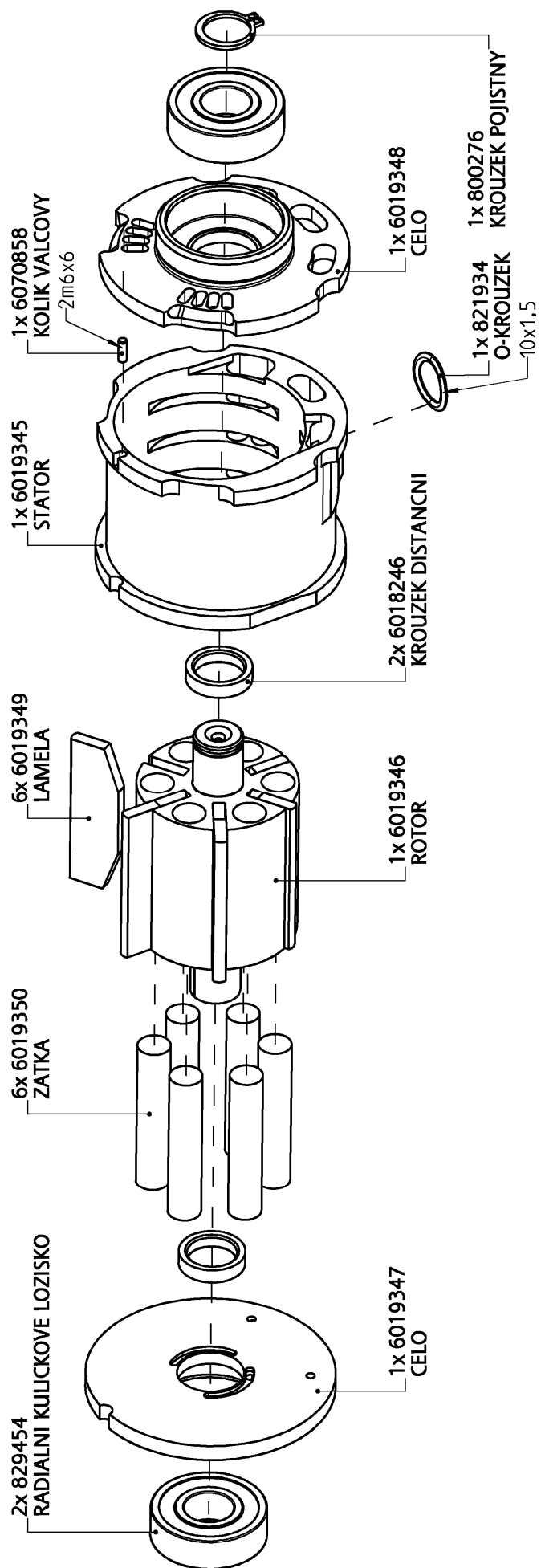
SMS 265-1"ZA 6061222A SROUBOVAK RAZOVY



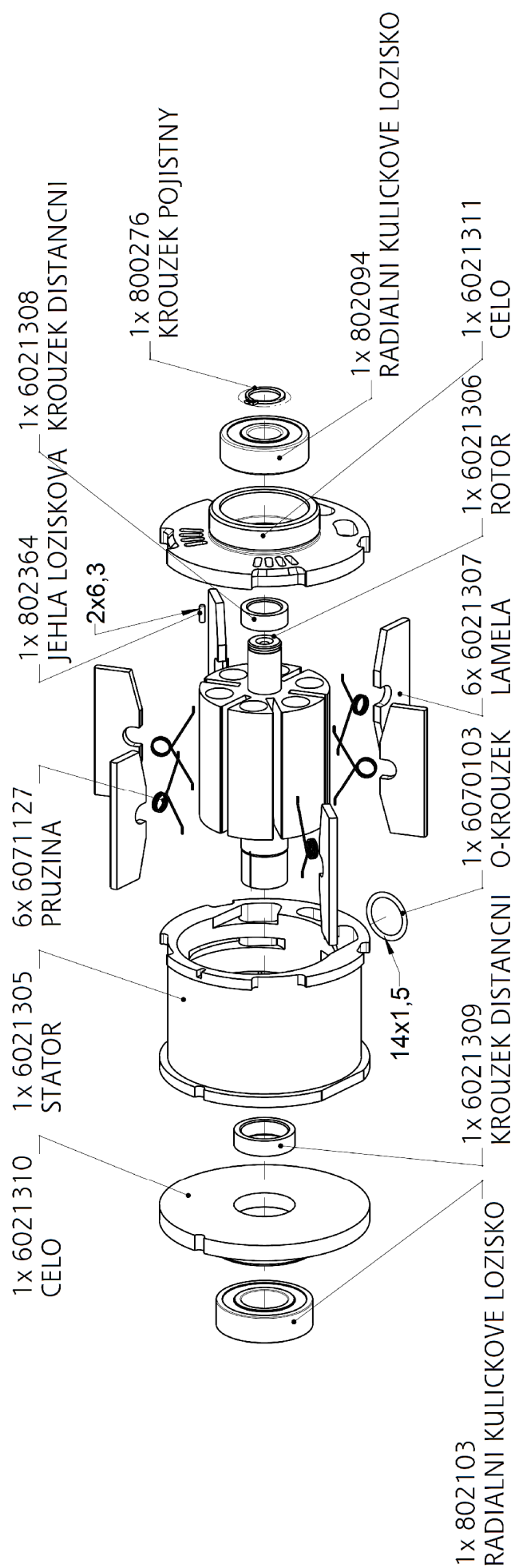
6019506A MOTOR



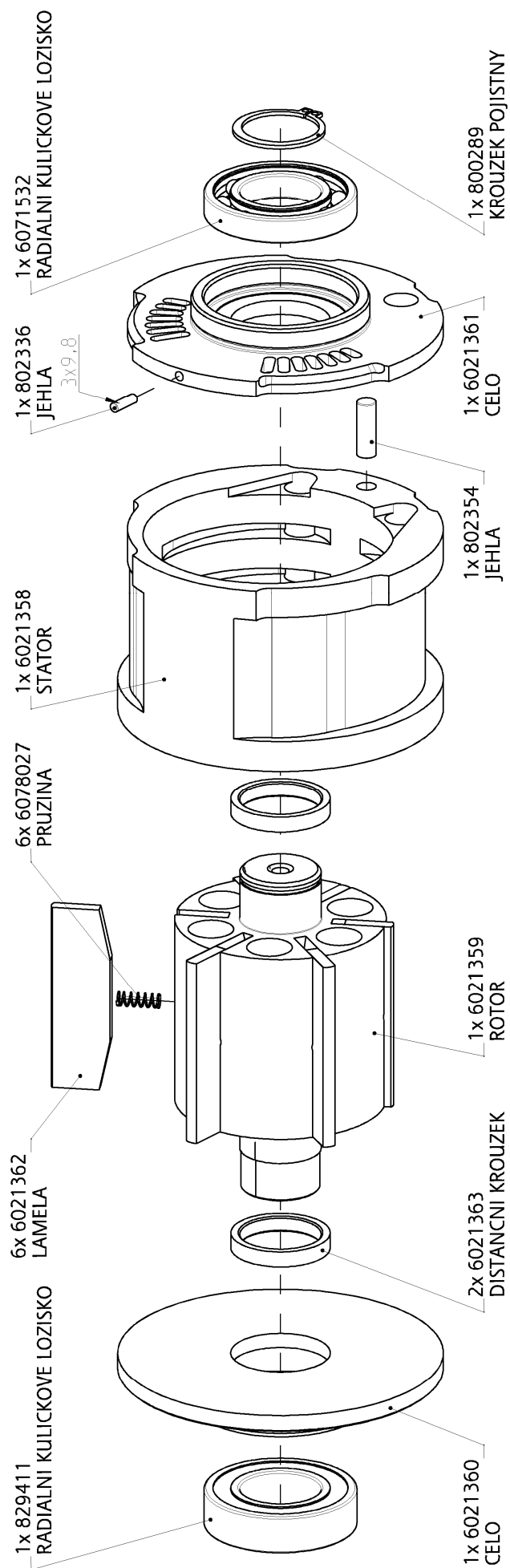
6019360A MOTOR



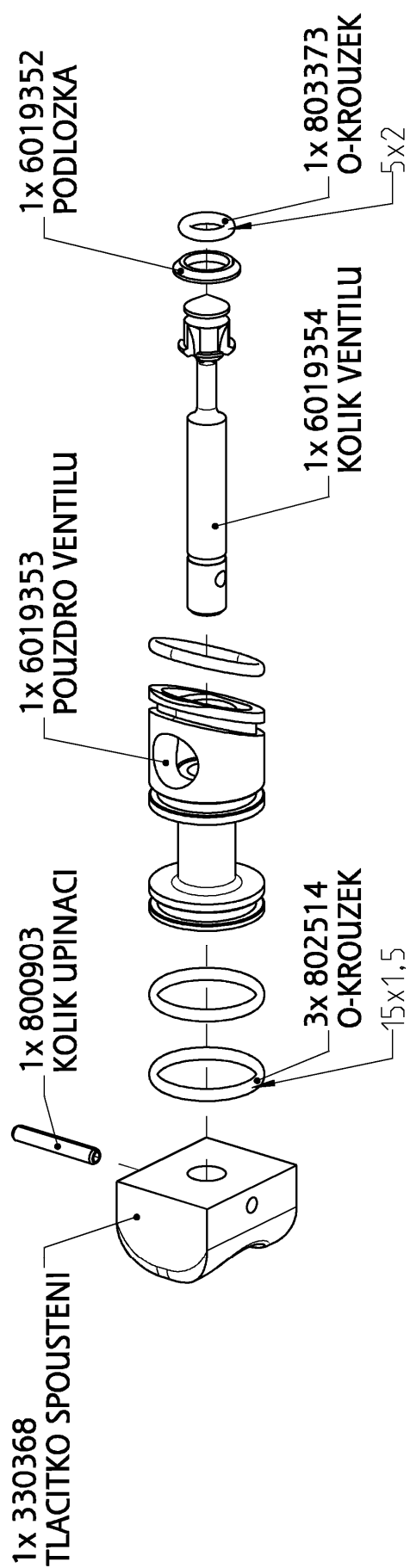
6021304A MOTOR



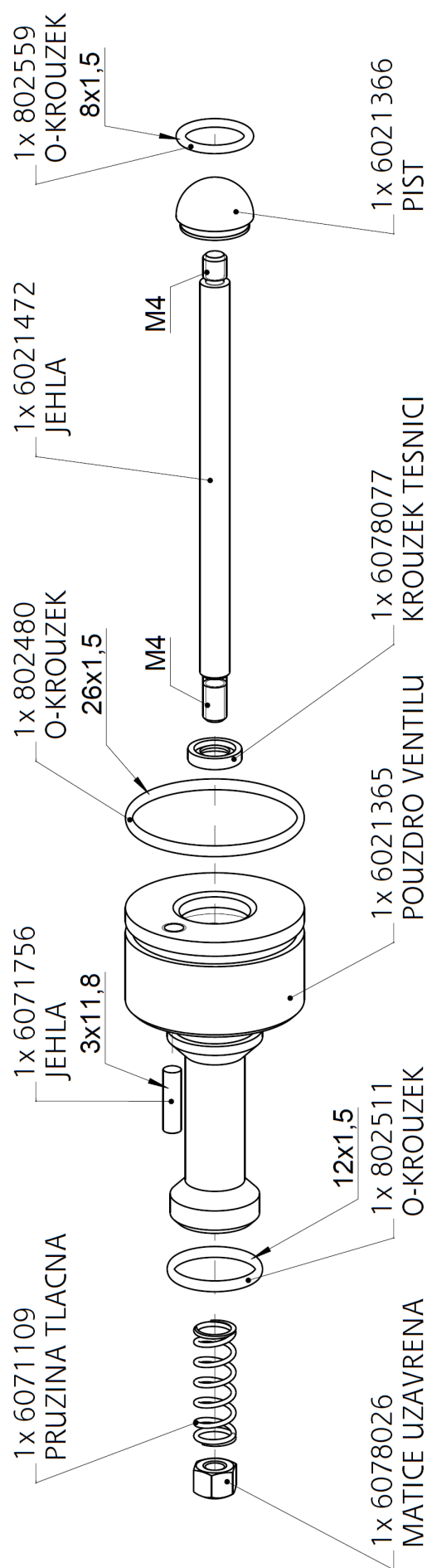
6021357A MOTOR



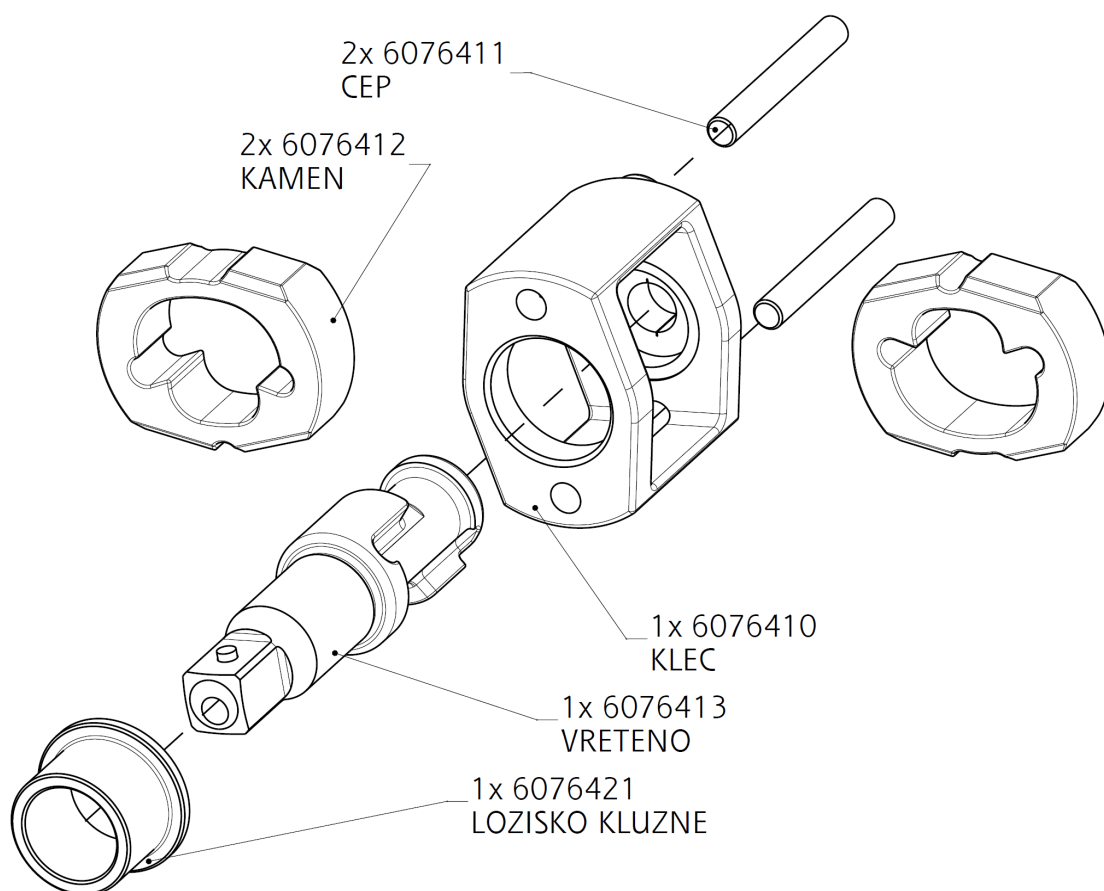
6019356A VSTUP VZDUCHU



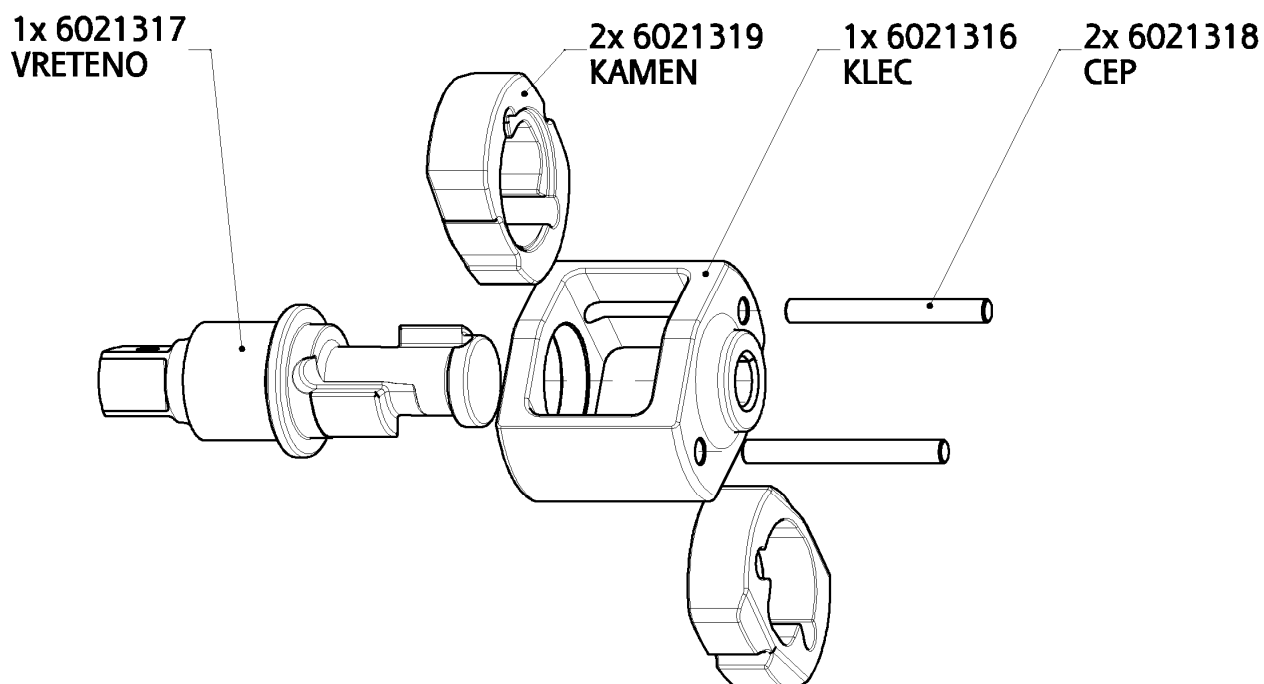
6021364A VSTUP VZDUCHU



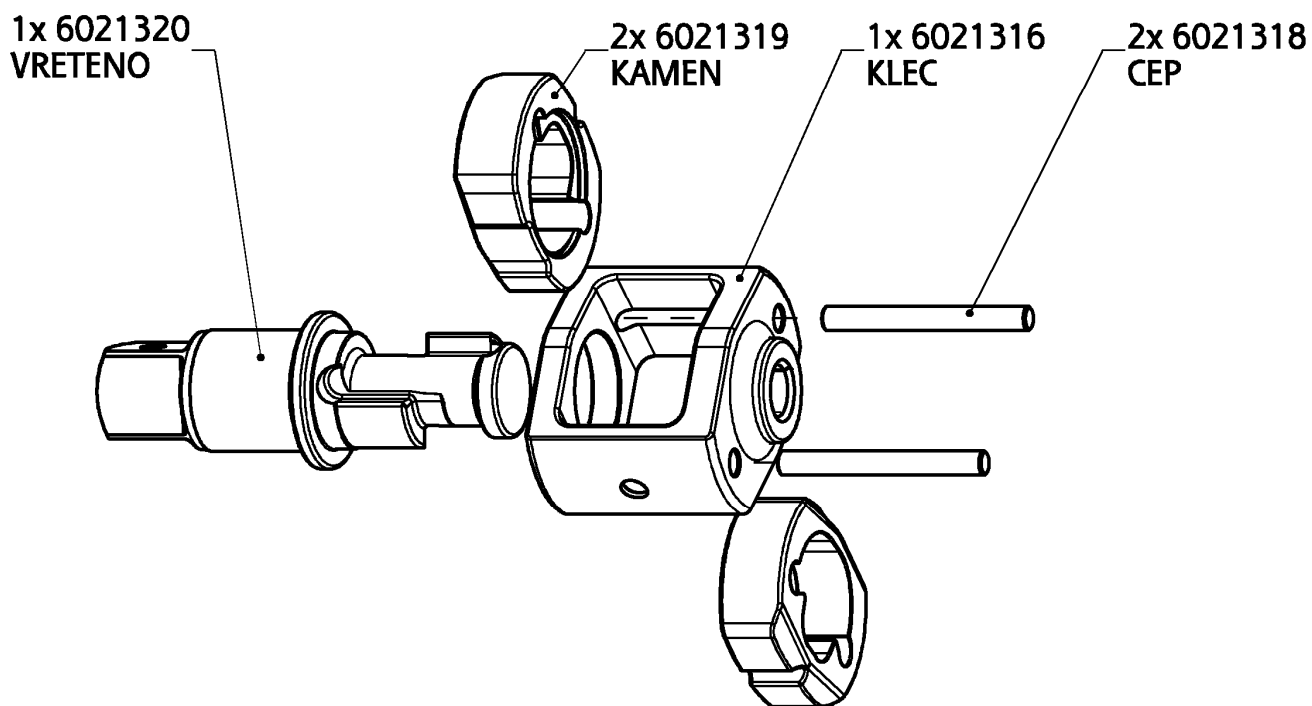
6076407 BICI MECHANISMUS



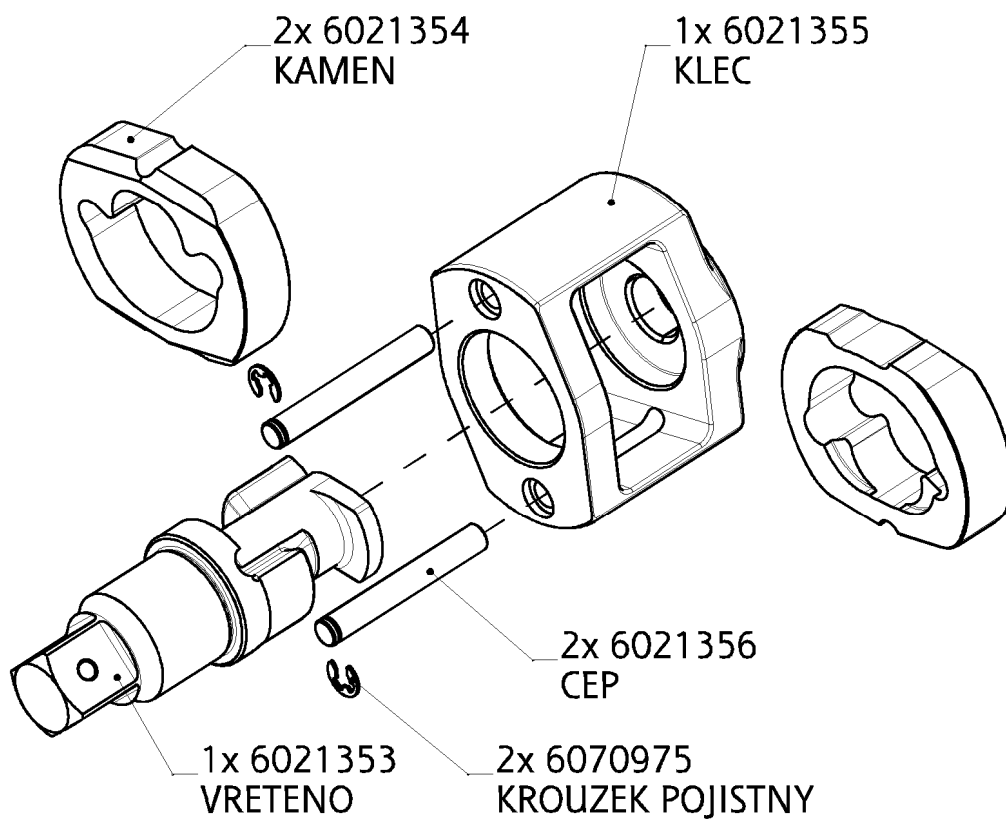
6021315A BICI MECHANISMUS



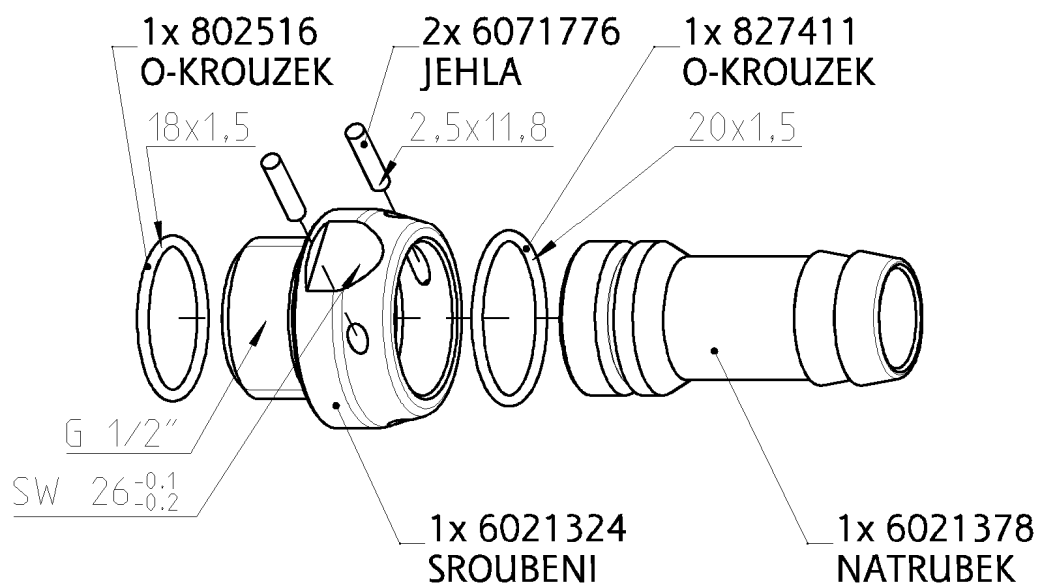
6021315B BICI MECHANISMUS



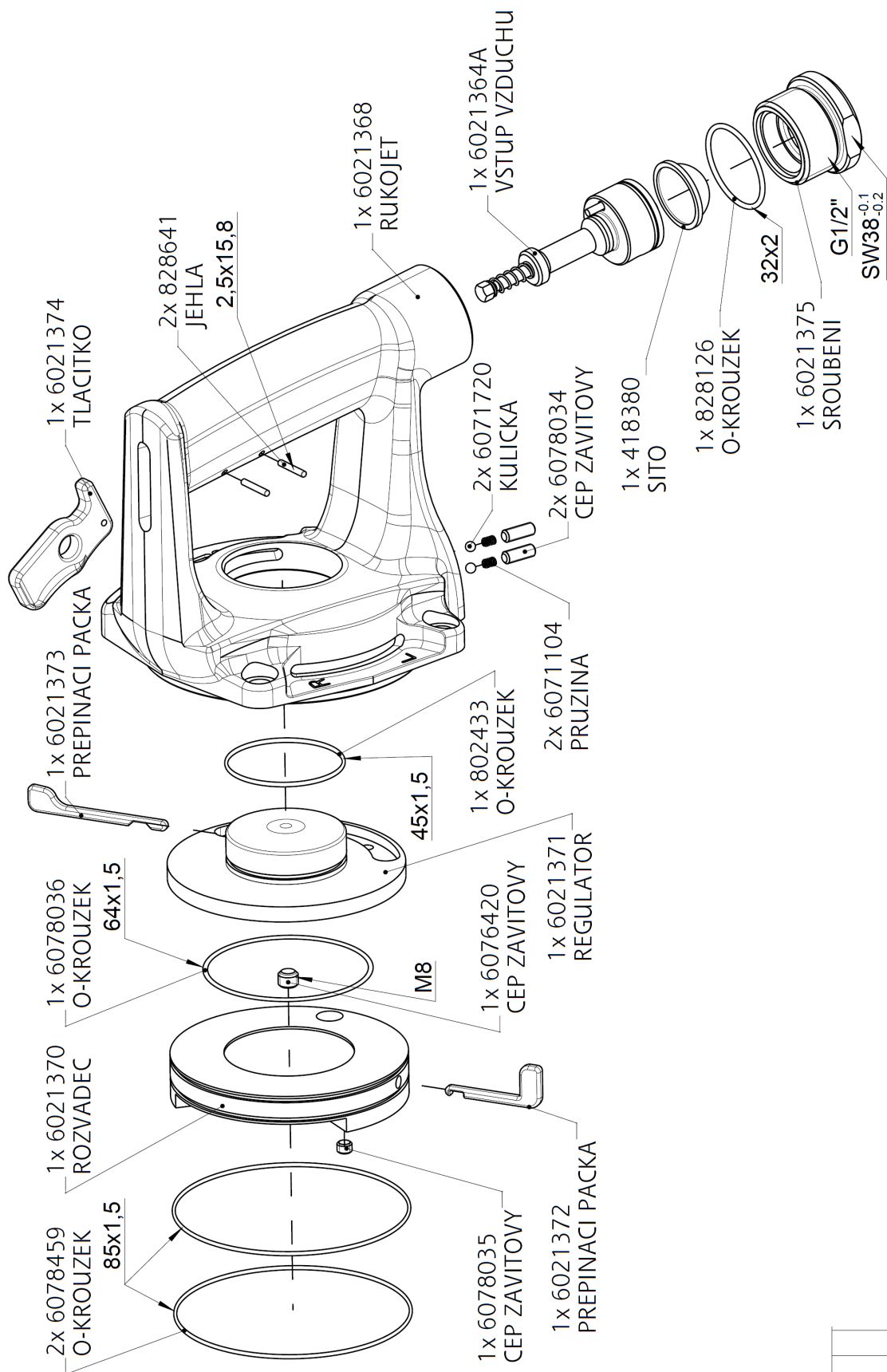
6021352A BICI MECHANISMUS



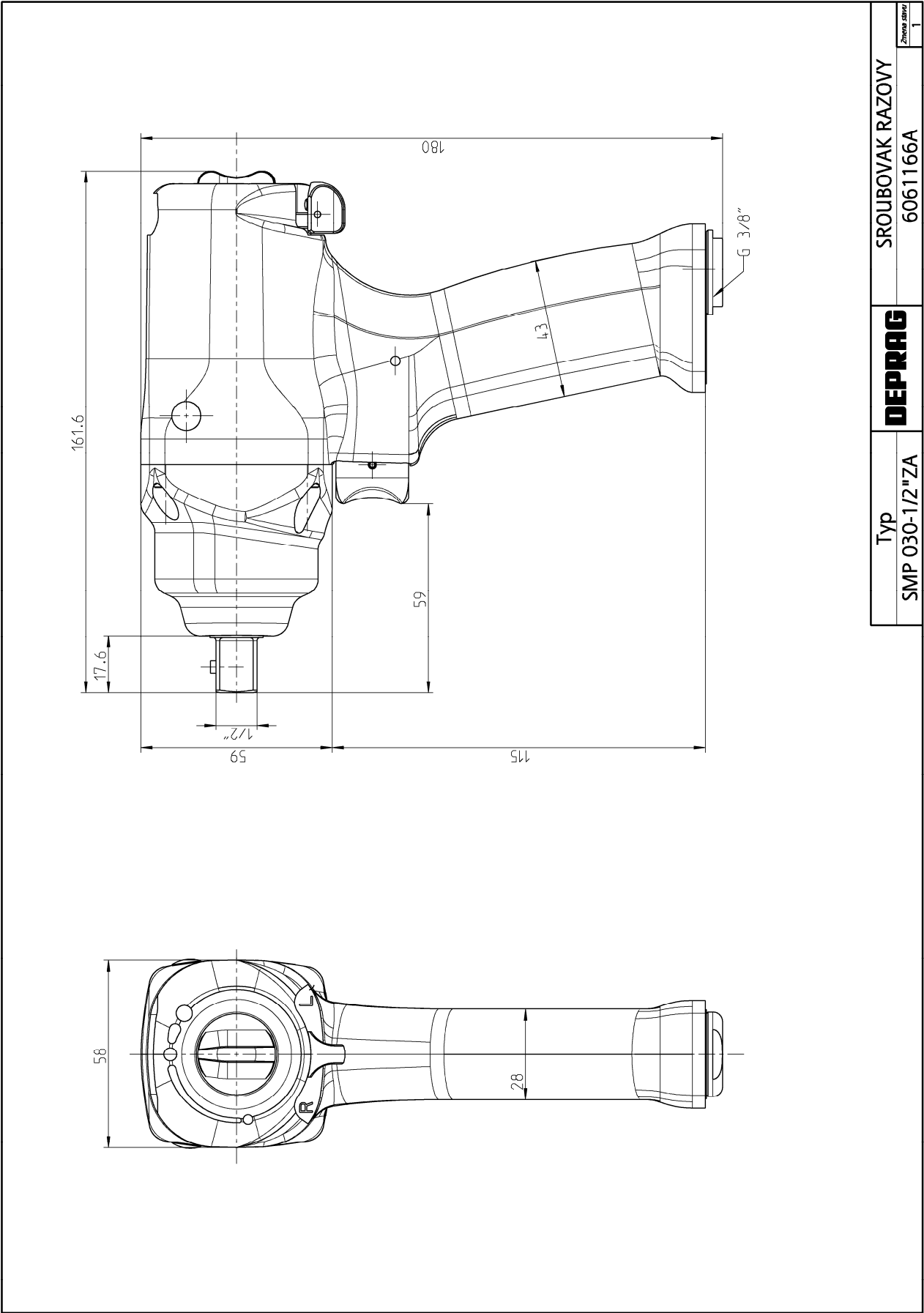
6021377 NATRUBEK OTOCNY

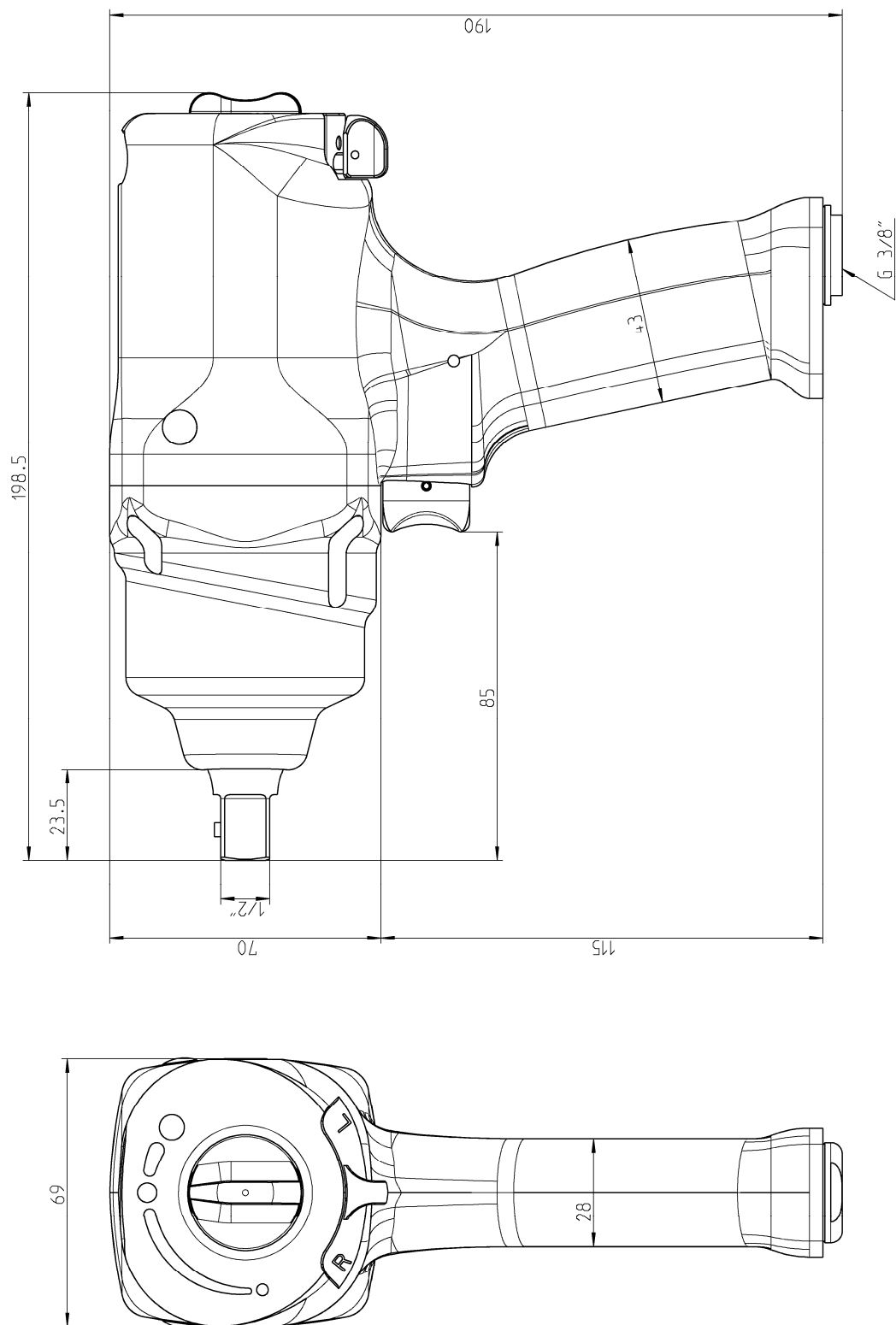


6021367A RUKOJET

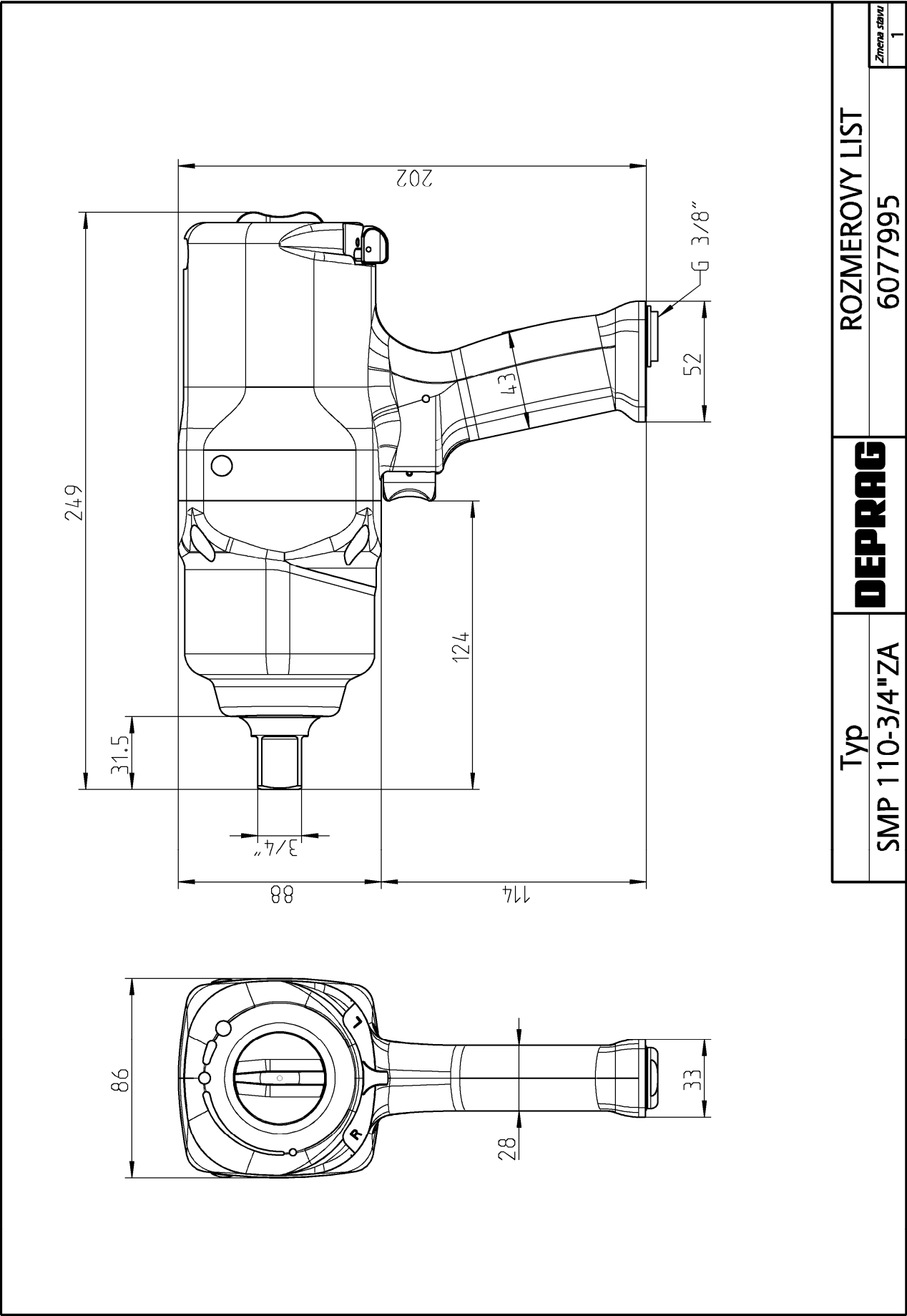


9.2 Rozměrové listy

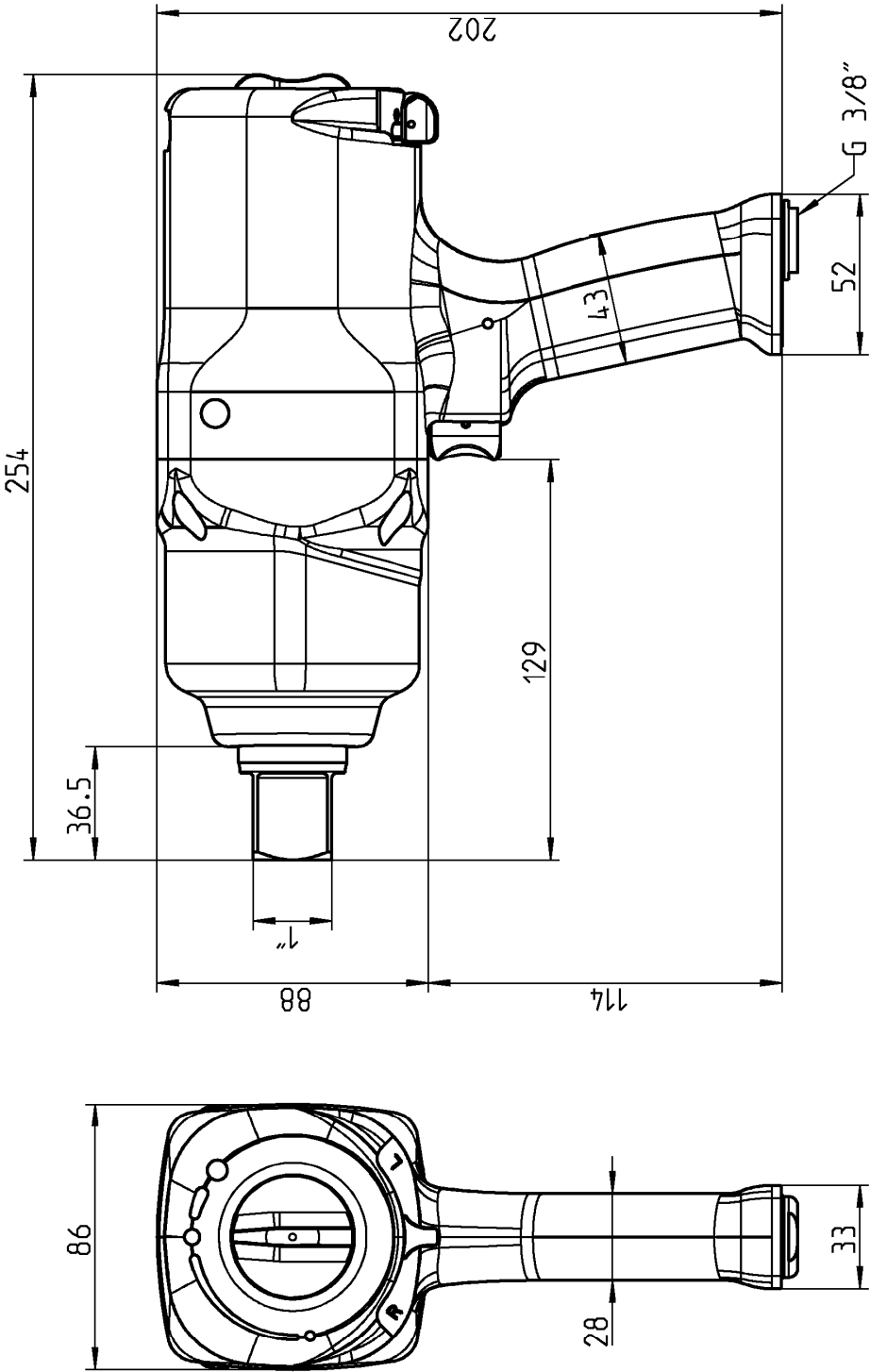




ROZMEROVY LIST		Zmena strany
6076423		1
Typ	DEPRAG	
SMP 085-1/2" ZA		



Typ		DEPRAG	ROZMEROVY LIST
SMP 110-3/4"ZA			
		6077995	Zmena stavu
			1



ROZMEROVY LIST		Zmena strany
6078510		1
Typ	DEPRAG	
SMP 110-1"ZA		

10 Pomoc při poruchách

V následující tabulce jsou uvedeny možné poruchy a jejich příčiny:

Porucha	Příčina	Odstranění poruchy
Příliš malý krouticí moment	Nečistoty v sítku	Kontrola a vyčištění
	Příliš nízký tlak vzduchu	Zvýšit tlak
	Příliš malý průměr hadice	Nainstalovat větší vedení
	Opotřebovaný bicí mechanismus	Výměna
Šroubovák neběží	Rez uvnitř motoru	Kontrola a vyčištění
	Zadřené vnitřní součástky	Demontáž a oprava
Šroubovák běží, zpomaluje se	Přívod vzduchu příliš daleko od šroubováku	Optimalizace instalace
	Nedostatečné mazání	Nastavit předepsanou kvalitu vzduchu
	Opotřebované lamely, zadírání	Vyměnit lamely

V případě potřeby Vás prosíme o zaslání výrobku do opravy.

11 Odstavení z provozu a skladování

Odstavení z provozu provádějte dle následujících kroků:

Č.	Činnost
1.	Vypněte přívod vzduchu.
2.	Pneumatický utahovák odpojte od přívodu stlačeného vzduchu.
3.	Nakapejte několik kapek oleje do sacího kanálu, utahovák opět připojte na přívod stlačeného vzduchu a pod malým tlakem nechte krátce běžet.
4.	Pneumatický utahovák opět odpojte od přívodu stlačeného vzduchu.
5.	Uzavřete napojení.

Pneumatický utahovák je nyní možné uskladnit do příštího upotřebení.



PŘEČTĚTE SI BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Pročtěte si a dodržujte bezpečnostní předpisy uvedené v příložené brožůře 016000 (viz kapitola „skladování“).

12 Technická data

Typ	SMP030-½"ZA
Obj. č.	6061166A
Maximální průměr dřívku utahovaného šroubu (mm)	M16
Maximální krouticí moment (Nm)	300
Pracovní rozsah krouticího momentu (Nm)	120 - 260
Otáčky výstupního čtyřhranu naprázdno (min⁻¹)	15.000±10%
Počet úderů (Hz)	20
Spotřeba vzduchu, při max. výkonu (m³/min)	0,5±10%
Velikost unašeče (mm)	12,7; (1/2")
Minimální světlost přívodní hadice (mm)	Js 10
Hmotnost (kg)	1,5
Hladina hluku LpA podle ČSN EN ISO 15744 (dB(A))	90,3) ¹
Hladina výkonu LwA podle ČSN EN ISO 15744 (dB(A))	101,3) ¹
Vibrace podle ČSN EN ISO 28927-2 (m/s²)	3,95) ²) ³
Provozní tlak (bar)	max. 6,3

)¹ Nejistota měření K_p, K_w - 3 dB

)² Nejistota měření K - 0,89 (m/s²)

)³ Údaj dle ČSN EN 12096

Typ	SMP085-½"ZA
Obj. č.	6061149A
Maximální průměr dřívku utahovaného šroubu (mm)	M22
Maximální krouticí moment (Nm)	850
Pracovní rozsah krouticího momentu (Nm)	200 - 650
Otáčky výstupního čtyřhranu naprázdno (min⁻¹)	9.900±10%
Počet úderů (Hz)	23
Spotřeba vzduchu, při max. výkonu (m³/min)	0,8±10%
Velikost unašeče (mm)	12,7; (1/2")
Minimální světlost přívodní hadice (mm)	Js 10
Hmotnost (kg)	2,5
Hladina hluku LpA podle ČSN EN ISO 15744 (dB(A))	89,15) ¹
Hladina výkonu LwA podle ČSN EN ISO 15744 (dB(A))	100,15) ¹
Vibrace podle ČSN EN ISO 28927-2 (m/s²)	5,14) ²) ³
Provozní tlak (bar)	max. 6,3

)¹ Nejistota měření K_p, K_w - 3 dB

)² Nejistota měření K - 1,00 (m/s²)

)³ Údaj dle ČSN EN 12096

Typ	SMP110-3/4"ZA
Obj. č.	6061210A
Maximální průměr dřívku utahovaného šroubu (mm)	M30
Maximální krouticí moment (Nm)	1100
Pracovní rozsah krouticího momentu (Nm)	150 – 920
Otáčky výstupního čtyřhranu naprázdno (min ⁻¹)	6.000±10%
Počet úderů (Hz)	15
Spotřeba vzduchu, při max. výkonu (m ³ /min)	1,1±10%
Velikost unašeče (mm)	19; (3/4")
Minimální světlost přívodní hadice (mm)	Js 12,5
Hmotnost (kg)	4,7
Hladina hluku LpA podle ČSN EN ISO 15744 (dB(A))	95,6) ¹
Hladina výkonu LwA podle ČSN EN ISO 15744 (dB(A))	106,6) ¹
Vibrace podle ČSN EN ISO 28927-2 (m/s ²)	4,94) ²) ³
Provozní tlak (bar)	max. 6,3

)¹ Nejistota měření K_p, K_w - 3 dB

)² Nejistota měření K - 0,98 (m/s²)

)³ Údaj dle ČSN EN 12096

Typ	SMP110-1"ZA
Obj. č.	6061210C
Maximální průměr dřívku utahovaného šroubu (mm)	M30
Maximální krouticí moment (Nm)	1100
Pracovní rozsah krouticího momentu (Nm)	150 – 920
Otáčky výstupního čtyřhranu naprázdno (min ⁻¹)	6.000±10%
Počet úderů (Hz)	15
Spotřeba vzduchu, při max. výkonu (m ³ /min)	1,1±10%
Velikost unašeče (mm)	25,4; (1")
Minimální světlost přívodní hadice (mm)	Js 12,5
Hmotnost (kg)	4,9
Hladina hluku LpA podle ČSN EN ISO 15744 (dB(A))	95,6) ¹
Hladina výkonu LwA podle ČSN EN ISO 15744 (dB(A))	106,6) ¹
Vibrace podle ČSN EN ISO 28927-2 (m/s ²)	4,94) ²) ³
Provozní tlak (bar)	max. 6,3

)¹ Nejistota měření K_p, K_w - 3 dB

)² Nejistota měření K - 0,98 (m/s²)

)³ Údaj dle ČSN EN 12096

Typ	SMS265-1''ZA
Obj. č.	6061222A
Maximální průměr dříku utahovaného šroubu (mm)	M45
Maximální krouticí moment (Nm)	2650
Pracovní rozsah krouticího momentu (Nm)	1200 – 2500
Otáčky výstupního čtyřhranu naprázdno (min⁻¹)	6.000±10%
Počet úderů (Hz)	13
Spotřeba vzduchu, při max. výkonu (m³/min)	1,3±10%
Velikost unašeče (mm)	25,4; (1")
Minimální světlost přívodní hadice (mm)	Js 16
Hmotnost (kg)	10,4
Hladina hluku LpA podle ČSN EN ISO 15744 (dB(A))	92,7) ¹
Hladina výkonu LwA podle ČSN EN ISO 15744 (dB(A))	103,7) ¹
Vibrace podle ČSN EN ISO 28927-2 (m/s²)	14,5) ²) ³
Provozní tlak (bar)	max. 6,3

)¹ Nejistota měření K_p, K_w - 3 dB

)² Nejistota měření K - 1,93 (m/s²)

)³ Údaj dle ČSN EN 12096

13 ES-Prohlášení o shodě

ES- Prohlášení o shodě podle směrnice pro strojní zařízení 2006/42/ES

Prohlašujeme, že uvedený výrobek splňuje všechna příslušná ustanovení uvedených směrnic, nařízení vlády a norem.

Výrobce a osoba pověřená sestavením technické dokumentace:

DEPRAG CZ a.s.
T.G. Masaryka 113
CZ-50781 Lázně Bělohrad

Označení

PNEUMATICKÝ ŠROUBOVÁK RÁZOVÝ

Typ výrobku

viz etiketa

Sériové číslo

na

Rok výroby

zadní straně

Směrnice

2006/42/ES

Datum

2006-06

Nařízení vlády

č. 176/2008

Datum

2009-12

Normy

ČSN EN ISO 12100

ČSN EN ISO 11148-6

Datum

2011-06

2015-01

Ing. Petr Kulhavý, Ph.D.
Technický manažer

Lázně Bělohrad, 05.09.2022

14 Servisní místa a autorizovaní prodejci



Kontaktní osoby v České republice / Německu,
jakož i kontaktní osoby po celém světě,
naleznete na naší internetové stránce

<https://www.deprag.cz>

DEPRAG
machines unlimited

DEPRAG SCHULZ GMBH u. CO.

Postfach 1352, D-92203 Amberg
Carl-Schulz-Platz 1, D-92224 Amberg

Service-Hotline : +49 (0) 0700 00 371-371
Telefon: +49 (0) 9621 371-0
Internet: <https://www.deprag.com>
E-Mail: info@deprag.de

DEPRAG
machines unlimited

DEPRAG CZ a.s.

T.G. Masaryka 113
CZ-50781 Lázně Bělohrad

Telefon: +420 493 / 771 511
Internet: <https://www.deprag.cz>
E-Mail: info@deprag.cz