

Návod k používání

- Původní návod k používání -

Pneumatická bruska úhlová

GDA060-200BX

6060925A



DODRŽUJTE VŠECHNY BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY!

Před začátkem práce si pečlivě přečtěte **tento návod k používání a příložené bezpečnostní předpisy** (č. 016000, růžová brožura) a během provozu se těmito pokyny řiďte.

Předejte tento návod k používání a příložené bezpečnostní předpisy uživateli.

Obsah

1	VYSVĚTLENÍ VÝSTRAŽNÝCH SYMBOLŮ.....	3
2	BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY	4
3	ÚČEL POUŽITÍ VÝROBKU.....	6
4	ROZSAH DODÁVKY	6
4.1	Instalace	7
5	UVEDENÍ VÝROBKU DO PROVOZU.....	8
5.1	Příslušenství na zvláštní objednávku.....	8
5.2	Upnutí nástroje (Výměna kleštiny).....	9
5.3	Připojení/Spuštění brusky.....	10
6	MANIPULACE S VÝROBKEM.....	10
7	ÚDRŽBA A OŠETŘOVÁNÍ.....	10
7.1	Mazací prostředky	12
7.2	Díly podléhající opotřebení	12
7.3	Plán údržby.....	13
8	DEMONTÁŽ – MONTÁŽ.....	14
8.1	Výkresy náhradních dílů	15
8.2	Rozměrový list	21
9	POMOC PŘI PORUCHÁCH.....	22
10	ODSTAVENÍ Z PROVOZU A SKLADOVÁNÍ.....	23
11	TECHNICKÁ DATA	24
12	ES-PROHLÁŠENÍ O SHODĚ.....	25
13	SERVISNÍ MÍSTA A AUTORIZOVANÍ PRODEJCI.....	26

Seznam obrázků

Obrázek 1 – Příklad broušeného obrobku	6
Obrázek 2 - Axiální broušení roubíků speciálním brusným nástrojem - příklad	6
Obrázek 3 – Upínání nástroje	9

1 Vysvětlení výstražných symbolů

V technické dokumentaci (bezpečnostní předpisy, návod k použití atd.) použité výstražné symboly mají následující význam:



NEBEZPEČÍ

Upozorňuje na **bezprostřední nebezpečí**, které může způsobit vážné poranění osob nebo smrt, pokud mu nebude zabráněno.



VAROVÁNÍ

Upozorňuje na **hrozící nebezpečí**, které může způsobit vážné poranění osob nebo smrt, pokud mu nebude zabráněno.



UPOZORNĚNÍ

Upozorňuje na **nebezpečí nebo na nebezpečný pracovní postup**, který může vést k poranění osob nebo k poškození majetku, pokud mu nebude zabráněno.



RIZIKO

Upozorňuje na **možné nebezpečí**, které může vést k poškození výrobku nebo jeho okolí, pokud mu nebude zabráněno.



DŮLEŽITÉ

Označuje pokyny k použití a jiné obzvláště užitečné informace.

Použité symboly nemohou nahradit text bezpečnostního pokynu. Proto je nutné si text vždy důkladně přečíst. V některých případech se k signálním slovům používají jiné symboly.

2 Bezpečnostní předpisy

Viz rovněž brožura bezpečnostní předpisy č. 016000 (růžová).



VAROVÁNÍ

Vážné poranění způsobené zlomením nástroje.

Zkontrolujte, zda jsou dovolené otáčky nástroje (brousící tělísko, fréza, tvrdokovová fréza) stejné nebo vyšší než otáčky uváděné na štítku výrobku. Nesmí být překročeny dovolené otáčky.



VAROVÁNÍ

Vážná poranění, která mohou způsobit až smrt!

Před výměnou nebo montáží nástroje i jiného příslušenství odpojte výrobek od přívodu stlačeného vzduchu.



UPOZORNĚNÍ

Poranění prstů a rukou způsobené vtažením.

Při nošení rukavic (např. pogumovaných nebo zesílených) dbejte na to, aby se nezachytily.

Udržujte ruce v bezpečné vzdálenosti od otáčejícího se vřetena a upnutého nástroje.



Používejte výhradně nárazu odolné ochranné brýle (podle ČSN EN 166 stupeň B) a ochranu sluchu (podle ČSN EN 458).



Doporučujeme používat těsně přiléhavé, vhodné ochranné rukavice (podle ČSN EN 388) a ochranné oblečení.



EN 149+A1
EN 405+A1
EN 1827+A1



EN 140



EN 136

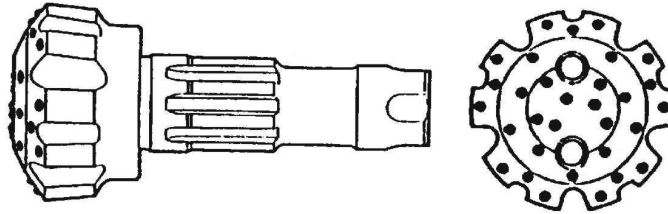
Vdechování brusného prachu vzniklého z obrobku a/nebo nástroje může vést k poškození plic a/nebo jinému poškození.

Používejte ochranu dýchacích cest odpovídající znečištění pracovního prostředí.

- Používejte pouze dovolené nástroje s vhodným průměrem stopky. Nevhodné nástroje by mohly způsobit vznik nadměrného množství brusných částic, prachu, vibrací a hluku.
- Před použitím brusky zkontrolujte brusné tělísko, zda není poškozené. Nepoužívejte nějakým způsobem poškozená brusná tělíška.
- Brusná tělíška musí být pečlivě uskladněna a používána podle pokynů výrobce.
- Používejte pouze brusné nástroje, které odpovídají nejvyšším bezpečnostním normám. Tyto výrobky jsou většinou označeny číslem EN-normy a/nebo značkou $\circ\overline{S}^A$.
- Nikdy nepoužívejte brusné nástroje s prošlým datem spotřeby.
- Mezi průměrem stopky nástroje a kleštinou nesmí být chybné slícování.
- Při upínání nástrojů nikdy nepoužívejte násilí.
- Nikdy neodstraňujte z brusky namontované ochranné kryty a zabezpečte jejich řádný stav a umístění, předtím, než brusku spustíte. Ochranné kryty by měly být nastaveny tak, aby jiskry či brusný prach odletovaly směrem od těla.
- Brusné nástroje by měly být skladovány tak, aby bylo zabráněno jejich mechanickému poškození působením vlhka, mrazu a vysokými teplotními výkyvy.
- Opotřebované brusné nástroje by měly být zlikvidovány, aby se zabránilo jejich opětovnému použití.
- Zajistěte, aby se používaly pouze vhodné upínací příruby a byly v dobrém mechanickém stavu a bez cizích těles, jako např. oděrky z broušení apod.
- Tam kde je předem stanoveno, používejte proložky mezi brusným tělískem a upínací přírubou.
- Upínací příruby neutahujte násilím.
- Udržujte upevňovací příruby a brusné talíře v dobrém mechanickém stavu a v případě opotřebování nebo deformace je vyměňte.
- Pro broušení používejte výhradně určenou plochu brousícího nástroje. Pro broušení nepoužívejte kraj brusného pásu, pokud je to možné, používejte střed pásu.
- Brusné pásy, které se nepoužívají, by měly být napnuty.
- K tomu, aby bylo dosaženo efektivního výkonu brousícího nástroje, zamezte jeho zablokování a nerovnoměrnému opotřebování. Pokud je nezbytné, provádějte pravidelně orovnávaní.
- Brusku spouštějte pouze tehdy, pokud se obráběná součást nedotýká brusného nástroje.
- Před spuštěním brusky zkontrolujte správné upnutí brousícího nástroje. Nechte brusku na zkoušku běžet v zajištěné poloze po dobu 30 s bez zatížení. Přitom držte brusku tak, aby Vás v případě zlomení nástroje nezasáhly úlomky. Pokud pocítíte výrazné vibrace nebo zjistíte jiná poškození ihned brusku vypněte a poté zjistěte příčinu.
- Při obrábění nadržte obrobek nebo brusku příliš pevně a příliš netlačte na brousící nástroj.
- Nezapomínejte na to, že brousící nástroje mohou být během broušení kontaminovány.
- Po vypnutí může ještě dobíhat nástroj. Brusku odložte do zajištěné polohy a vyčkejte, dokud se nezastaví.
- Upozorňujeme provozovatele strojního zařízení na vystavení obsluhy vibracím a hluku.

3 Účel použití výrobku

Tato bruska je určena pro ruční broušení vrtacích roubíkových korunek ze slinutých karbidů (viz obrázky). Nástrojem je například diamantové kulové tělísko o max. vnějším průměru 20 mm, případně jiné vhodné nástroje s upínací stopkou o průměru 8 mm.



Obrázek 1 – Příklad broušeného obrobku



Obrázek 2 - Axiální broušení roubíků speciálním brusným nástrojem - příklad

Nesmí být používány rozbrušovací kotouče.

Technická data, jakož i údaje k dovozeným podmínkám naleznete v tomto návodu k používání. **Veškeré uváděné údaje musí být bezpodmínečně dodržovány.**



VAROVÁNÍ

Výrobek nemůže být používán v prostředí s nebezpečím výbuchu a není izolován proti kontaktu s elektrickým vedením.

4 Rozsah dodávky

Zkontrolujte dodávku, zda je kompletní a nepoškozená.

Množství	Označení	Obj. č.
1	Návod k používání	015140
1	Bezpečnostní předpisy - brožura	016000
1	Pneumatická bruska	6060925A
1	Rukojeť	6011153
1	Klíč jednostranný 16	827403
1	Klíč jednostranný 22	800416
1	Inbus č.4	800447

5 Instalace

- Před připojením výrobku profoukněte přívod vzduchu a hadici malým tlakem, aby byly odstraněny nečistoty. Použijte ochranné brýle!
- Dbejte na to, aby v celém přívodu vzduchu byla zachována minimální světlost (→ kapitola *Technická data*) a aby v přívodu vzduchu nebyla zúžená nebo zalomená místa.
- Je-li délka hadice větší než 2 m, měla by být použita hadice s nejbližší větší velikostí světlosti, aby bylo zabráněno snížení výkonu.
- Tento pneumatický výrobek lze provozovat pouze s přimazáváním vzduchu. Optimálního výkonu dosáhnete při dávkování oleje 1 – 2 kapky na 1 m³ spotřeby vzduchu.
- Přívod vzduchu musí být filtrovaný.
- Jednotku údržby, ventily, tlumiče hluku volte dle spotřeby vzduchu výrobku (→ kapitola *Technická data*). Průřezy přívodního vedení stanovte tak, aby pokles tlaku z jednotky údržby až po výrobek byl pod 0,5 baru.
- Používejte pouze výrobcem schválené mazací prostředky (→ Kapitola "Mazací prostředky").
- Zkontrolujte provozní tlak na místě odběru. S pomocí regulačního ventilu musí být provozní tlak nastaven na max. 6,3 baru. Vyšší provozní tlak než 6,3 baru vede ke zvýšenému opotřebení. Příliš nízký tlak vede ke snížení výkonu.
- Výrobek připojte následovně:

pro normální provoz s přimazáváním na jednotku údržby, která se skládá z filtru s odlučovačem vody, regulačního ventilu tlaku vzduchu a olejovače.

Spotřeba vzduchu	Připojovací závit	Obj. č. Regulátor s filtrací a olejovačem
0,35 m ³ /min	G 1/4"	6060870A
0,7 m ³ /min	G 3/8"	6060871A
1,5 m ³ /min	G 1/2"	6060872A
13 m ³ /min	G 1"	6074529

Hodnoty průtoku vzduchu jsou uvedeny při maximální tlakové ztrátě 0,5 baru.

- Standardní filtrační schopnost jednotek pro úpravu vzduchu je 25μm, pokud je požadována vyšší kvalita vzduchu, použijte vložku filtru s vyšší filtrační schopností.

Se zřetelem na kvalitu tlaku vzduchu podle ISO 8573-1:2010 doporučujeme:

	Třída	Zbytky prachu		Zbytky vody		Zbytkový obsah oleje mg/m ³
		velikost částic μm	max. koncentrace mg/m ³	max. koncentrace g/m ³	rosný bod °C	
S přimazáváním	-/4/4	25	10	6	+3	5

6 Uvedení výrobku do provozu



VAROVÁNÍ

Nevhodný, resp. povolující se nástroj může způsobit vážná poranění odletujícími úlomky.

Používejte pouze dovolené nástroje.

Před spuštěním zkontrolujte správné a bezpečné upevnění nástroje.

Uvedení do provozu provádějte podle následujících kroků:

1. Zastrčte nástroj téměř na doraz do kleštiny a upevněte (→ *Upnutí nástroje / výměna kleštiny*).



DŮLEŽITÉ

Při výběru tvaru a průměru frézky dávejte pozor na to, aby byl rádius obrobku v otvorech a rozích vždy větší než rádius frézky, neboť se jinak může frézka zadřít a vylomit.

2. Připojte brusku k přívodu stlačeného vzduchu (→ *Připojení*).
3. Výrobek spusťte (→ *Spuštění*).

6.1 Příslušenství na zvláštní objednávku

Označení	Obj. č.
Napojení vody	6017805
Kleština \varnothing 9 mm	315089
Kleština \varnothing 5/16"	315090
Servisní balíček	6015589

6.2 Upnutí/ výměna nástroje

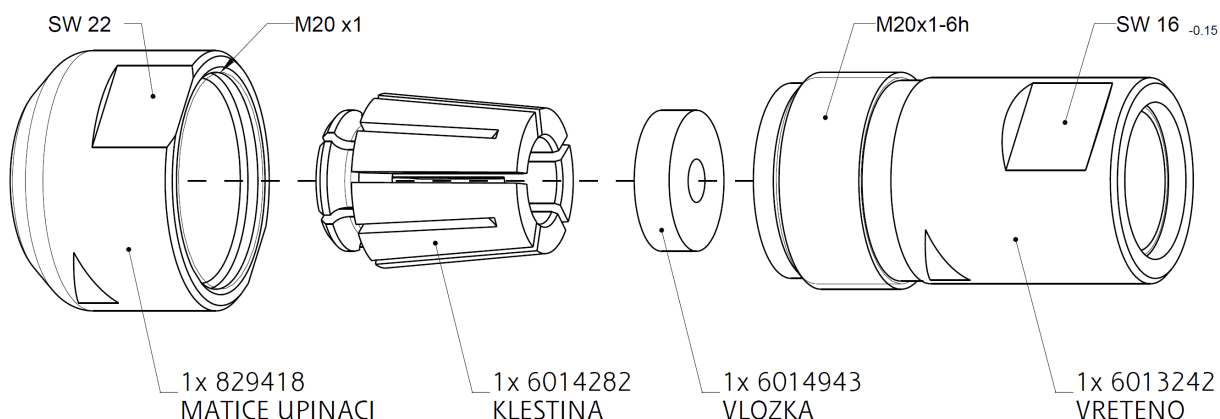


UPOZORNĚNÍ

V případě chybné montáže se může kleština vzpříčit ve vřetenu (nebezpečí poranění).

Při montáži postupujte přesně podle pokynů.

1. Odpojte přívod tlakového vzduchu
2. Jednostranným klíčem 22 (800416) za současného aretování vřetena 6013242 maticovým klíčem 16 (827403) povolte upínací matici 829418 (pravý závit) s kleštinou 6014282.



Obrázek 3 – Upínání nástroje

3. Stopku nástroje zasuňte do kleštiny.
4. Mírně na nástroj přitlačte, aby jeho stopka správně dosedla na vložku 6014943.
5. Utáhněte upínací matici 829418 při současném zajišťování vřetene klíčem 16 mm.
6. Nově upnuté diamantové tělísko nechte nejprve běžet na zkoušku bez zatížení po dobu cca 10 sekund a zkontrolujte smysl otáčení.



SMĚR OTÁČENÍ

Směr otáčení je na výrobku vyznačen šipkou.



UPOZORNĚNÍ

Používejte pouze dobře vyvážené, materiálově homogenní nástroje vysoké jakosti s maximální hodnotou házivosti 0,1 mm na průměru nástroje.

Chraňte diamantová tělíská před nárazy, údery, olejem a mastnotou!

6.3 Připojení/Spuštění brusky

- Výrobek připojte k rozvodu tlakového vzduchu.
- Otevřete uzavírací ventil pro přívod vzduchu (provozní tlak 6,3 bar)
- Výrobek má páčkové spouštění. Uvedení do chodu provedete stiskem páčky.



UPOZORNĚNÍ

Před spuštěním brusky ověřte, zda je diamantové tělísko vhodné pro danou činnost, zkontrolujte jeho upnutí a kvalitu!

7 Manipulace s výrobkem

Výrobek používejte pouze v souladu s bezpečnostními pokyny a předpisy o údržbě.

Při práci výrobek nepřetěžujte. Vysoké otáčky s malým přítlakem jsou lepší než nízké otáčky s vysokou přítlakovou silou.

Výrobek držte tak, aby se kleština ani vřeteno nedotýkaly obrobku. Tímto způsobem zabráníte zbytečnému opotřebení výše uvedených součástí a kuličkových ložisek.

Při frézování (broušení) v dutinách a drážkách nepatrně pohybujte nástrojem tam a zpět.

- Dbejte na to, aby při broušení roubků kovových materiálů nebyly ve směru proudu jisker hořlavé materiály.
- Napojení tlakového vzduchu a tlakové vody směřujte vždy od náradí dozadu.



UPOZORNĚNÍ

Při neodborném používání, chybné instalaci nebo obsluze může dojít k vážnému poranění osob nebo ke škodám na majetku.

7.1 Nastavení přídavné rukojeti



UPOZORNĚNÍ

Z důvodu bezpečnosti používejte vždy přídavnou rukojeť!

Povolte šroub v objímce rukojeti a nastavte rukojeť do vhodné pracovní polohy. Poté šroub opět utáhněte.

7.2 Chlazení nástroje



UPOZORNĚNÍ

Během broušení vždy používejte vzduchové nebo vodní chlazení!

Vzduchové a vodní chlazení snižují opotřebení vlastních roubíků.

Bruska je dodávána pouze se vzduchovým chlazením.

Hnací médium brusky je upravený tlakový vzduch do 6,3 barů.

Vodní chlazení viz *Příslušenství na zvláštní objednávku*.

7.2.1 Chlazení vodou

Při použití vodního chlazení dorazte stopku nástroje na sedlo těsnící vložky.

Připojení vodního chlazení:

- Inbusem povolte 4 šrouby 6070618 ve víku 6017870 a víko sejměte z tělesa.
- Vysuňte z rotoru zátku 6014834.
- Nasaďte do tělesa a rotoru napojení chladící vody a utáhněte pomocí šroubů 6070618 a podložek 6070796.
- Kulovým ventilem otevřete přívod vody do systému, tlačítkem uvolněte přívod tlakového vzduchu. Poté je možné zahájit broušení.



UPOZORNĚNÍ

Při používání s vodním chlazením nesmí být bruska uvedena do chodu před otevřením přívodní tlakové vody!

- Množství vody regulujte kulovým ventilem.



DŮLEŽITÉ

Pro vodní výplach používejte pouze studenou vodu.

Příváděná voda musí být zbavena hrubých nečistot a její tlak nesmí být vyšší než 0,5 MPa.



UPOZORNĚNÍ

Při tlaku vody vyšším než 0,5 MPa brusku nepoužívejte!

- Po ukončení činnosti s vodním chlazením opět připevněte k brusce víko.

8 Údržba a ošetřování

Chybná demontáž/montáž může vést k nebezpečí poranění obsluhy a k poškození výrobku. Demontáž a montáž výrobku může provádět pouze firma DEPRAG nebo vyškolení odborníci.



ČTĚTE BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY!

Přečtěte si brožuru Bezpečnostní předpisy 016000 a dodržujte nařízení, uvedená v kapitole „Údržba a ošetřování“.

8.1 Mazací prostředky

Používejte pouze výrobcem povolené mazací prostředky.

Doporučené mazací prostředky pro...	Označení	Obj. č.
Přimazávání vzduchu	Speciální olej „DEPRAGOL INDUSTRIAL“ 1 litr 5 litrů	6074291 6074880

8.2 Díly podléhající opotřebení

Množství	Označení	Obj. č.
4	Lamela	6012894
1	Síto	315035
1	Ložisko	823567
1	Ložisko	829454
1	Kulička	6071728
1	Spona OETIKER	6070833
1	Spona OETIKER	6070826
1	Jehla	6014756

Obecně doporučujeme výměnu O-kroužků, těsnících kroužků a pružin.

8.3 Plán údržby

První údržba by měla být provedena po 500 provozních hodinách. Ve většině případů může být interval údržby prodloužen. Za nepříznivých podmínek použití se interval může zkrátit.



DŮLEŽITÉ

Přizpůsobte interval údržby individuálně podle vzhledu a opotřebení výrobku na daný případ použití.

Výrobek

	Prováděné práce	Cykly	Poznámka
1.	Kontrola výrobku na vnější poškození	Před začátkem práce	Poškozené hadice nebo součásti vyměňte
2.	Kontrola hlučnosti a/nebo zvětšení vůle ložiska	Pravidelně	
3.	Kontrola, čištění a mazání (jednosměnný provoz)	Po 500 provozních hodinách/ nejpozději po 6 měsících	Kontrola, popř. výměna dílů podléhajících opotřebení Vyčistit části motoru a převodovky
4.	Vyčistit části motoru	Před montáží	Použít odmašťovač, např. HAKU 1025-810-1.
5.	Výměna tlumiče hluku	Nejpozději po 1000 provozních hodinách	Dle kvality vzduchu a případu použití se tento interval příslušně zkracuje
6.	Kontrola hodnoty otáček a vibrací	Po montáži	Důležité: Před zkušebním chodem odmastěte kleštinu (je-li použita)

Při poruchách doporučujeme zaslat výrobek do opravy.

Údržbová jednotka a napojení vzduchu

	Prováděné práce	Cykly	Poznámka
1.	Kontrola stavu oleje v olejovači a popř. doplnění, event. oprava nastavení olejovače	Denně	Doporučený olej → kapitola <i>Mazací prostředky</i>
2.	Vyčistit filtr, jednotku údržby, vypustit kondenzát a popř. obnovit	Pravidelně	Použít odmašťovač, např. HAKU 1025-810-1.
3.	Kontrola stavu tlakové hadice a těsnosti spon na jejich koncích	Pravidelně	

9 Demontáž – Montáž

(→ Výkres/y náhradních dílů)



VAROVÁNÍ

Výrobek se může spustit. Možnost vážného poranění.

Odpojte výrobek od přívodu stlačeného vzduchu.



UPOZORNĚNÍ

Chybná demontáž/montáž může vést k nebezpečí poranění obsluhy nebo k poškození výrobku.

Demontáž a montáž může provádět pouze firma DEPRAG nebo proškolení zaměstnanci.



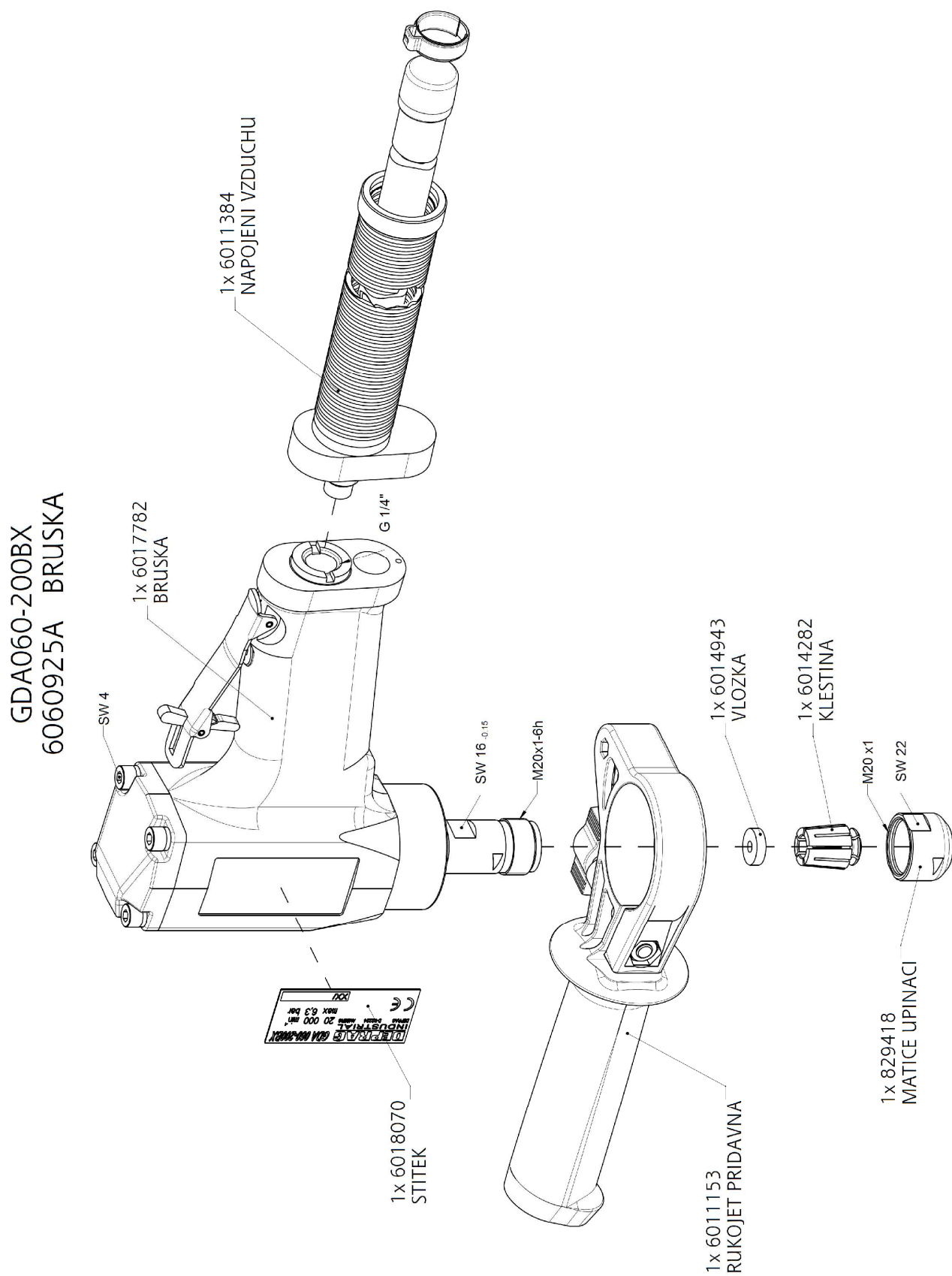
RIZIKO

Při demontáži se mohou díly ztratit nebo může dojít k jejich poškození.

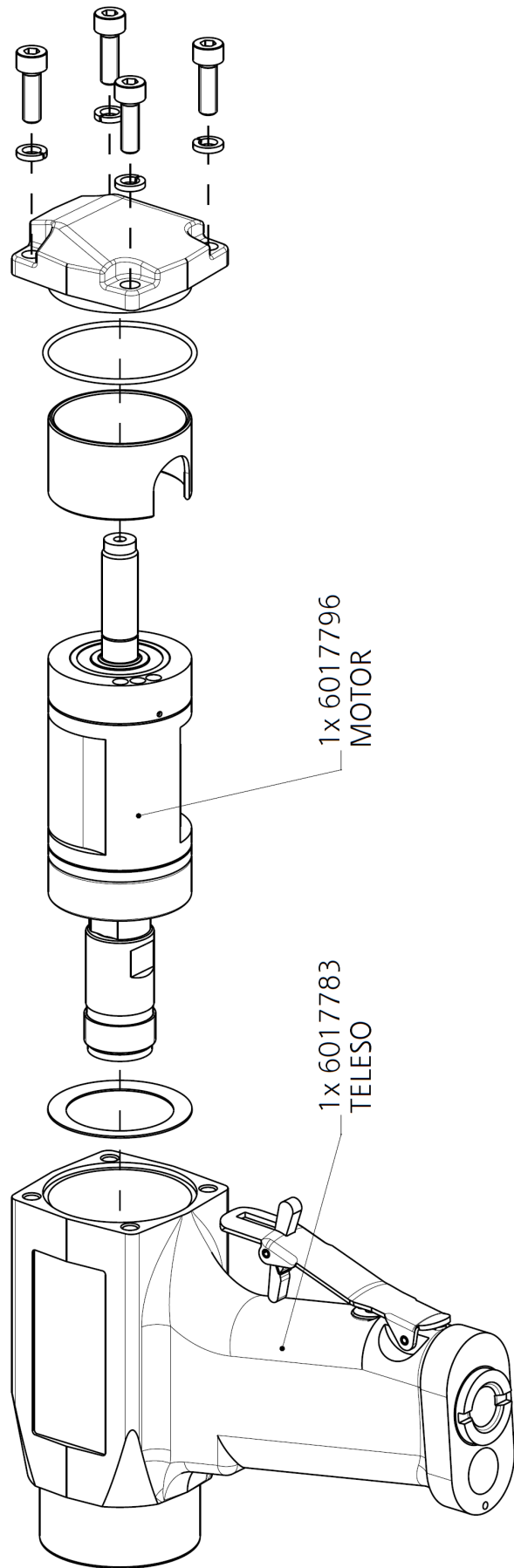
Provádějte demontáž výrobku pouze na pracovním stole.

Zašlete výrobek k demontáži a montáži do firmy DEPRAG.

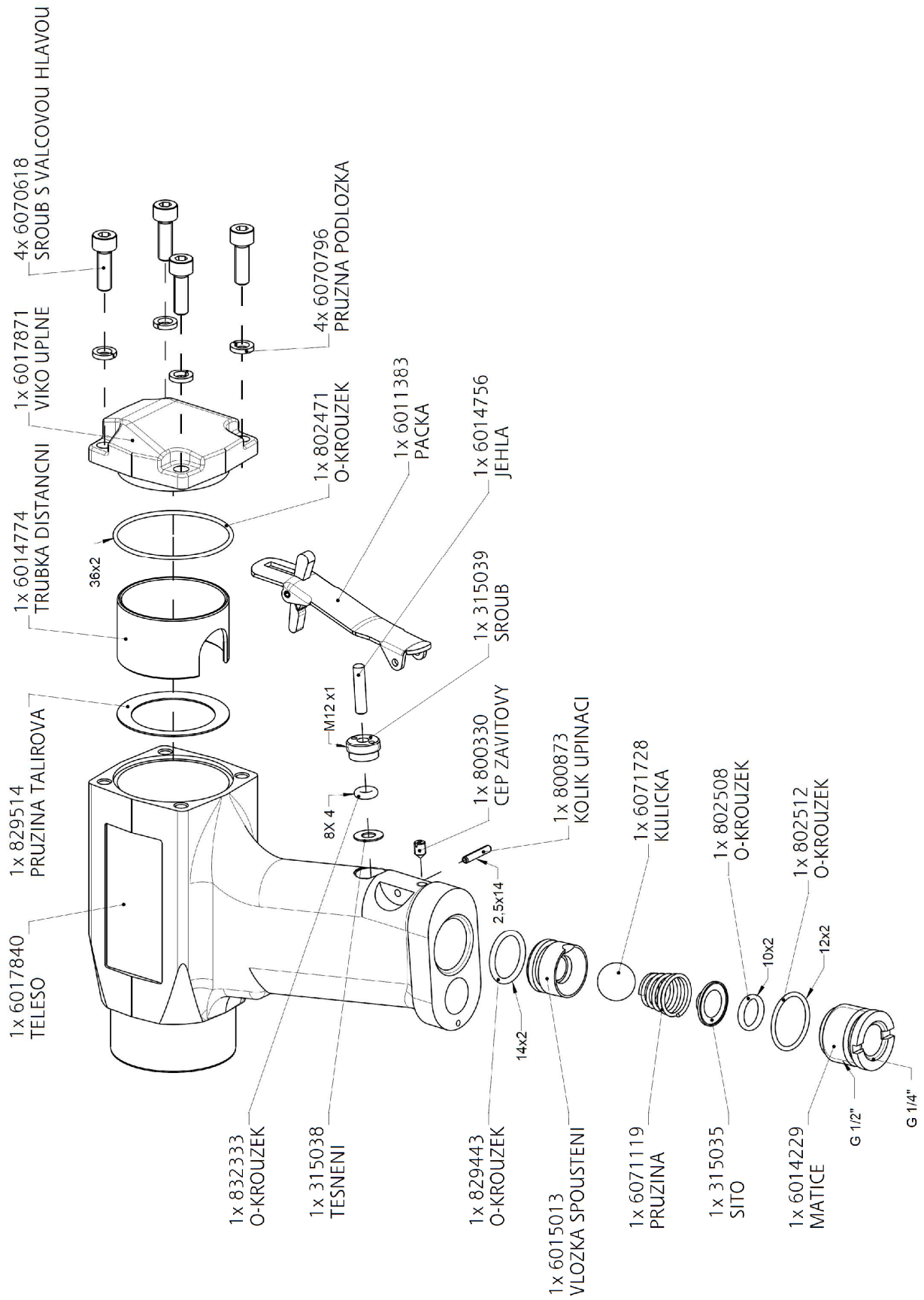
9.1 Výkresy náhradních dílů



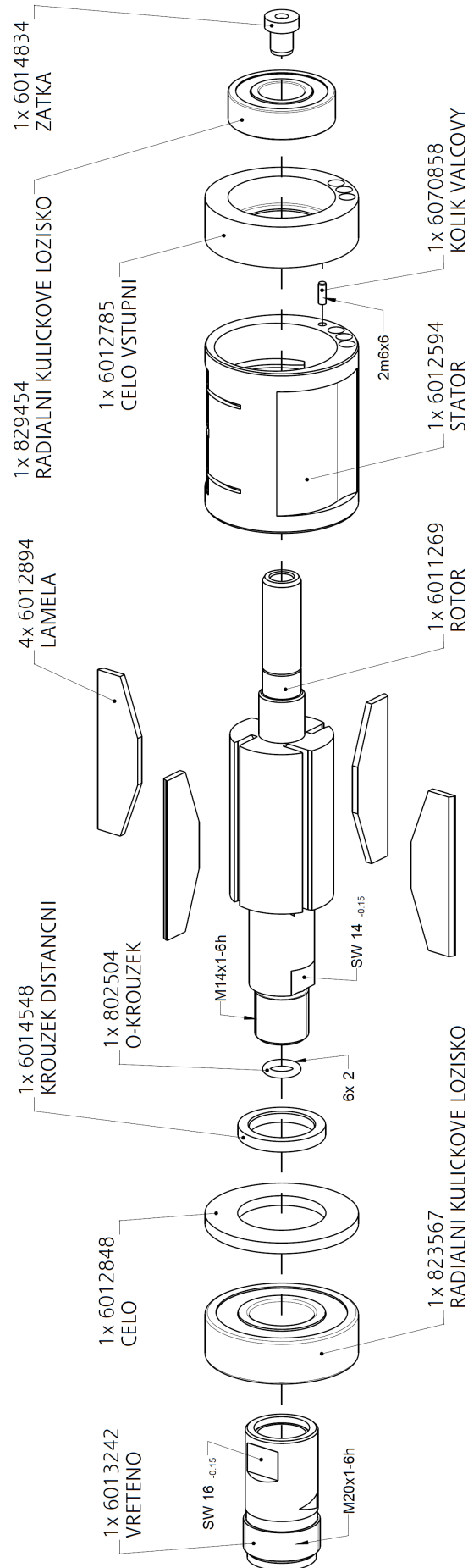
6017782 BRUSKA



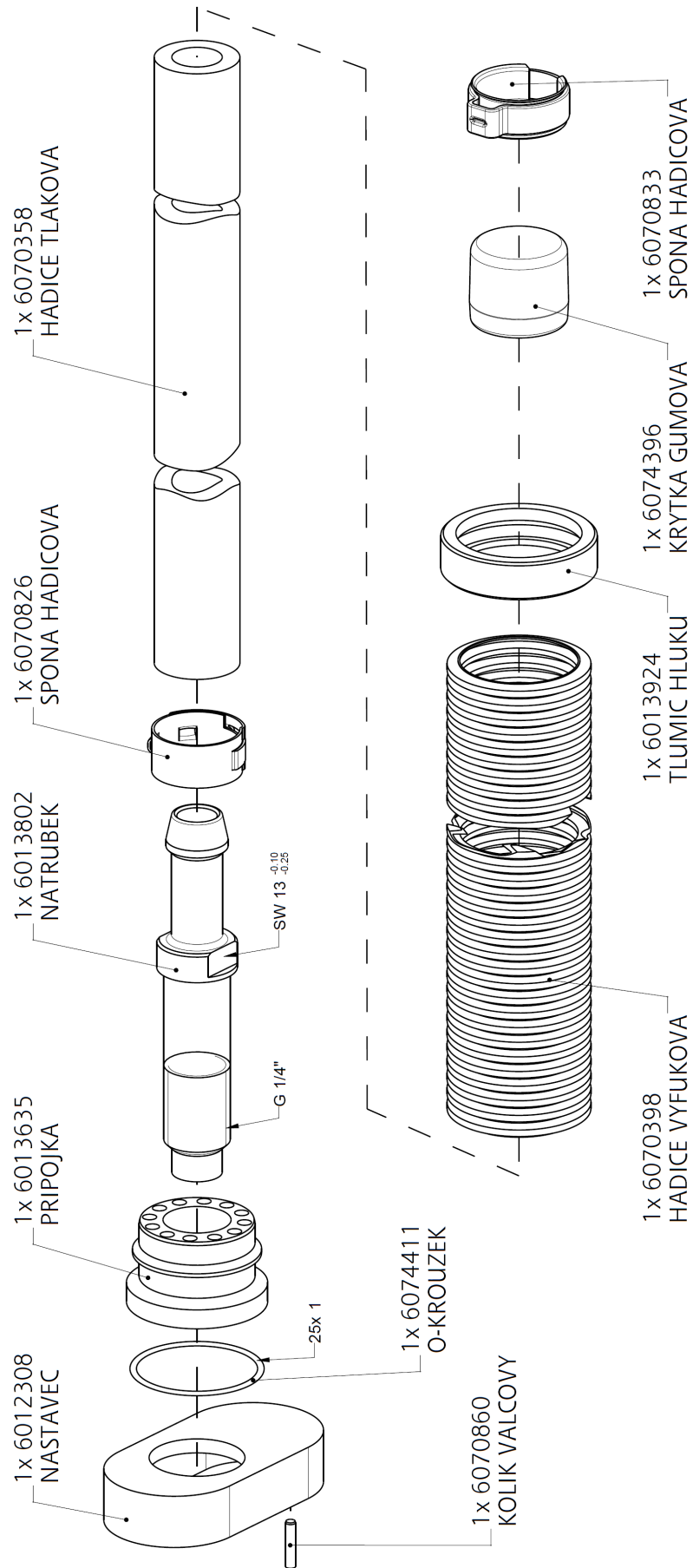
6017783 TELESO



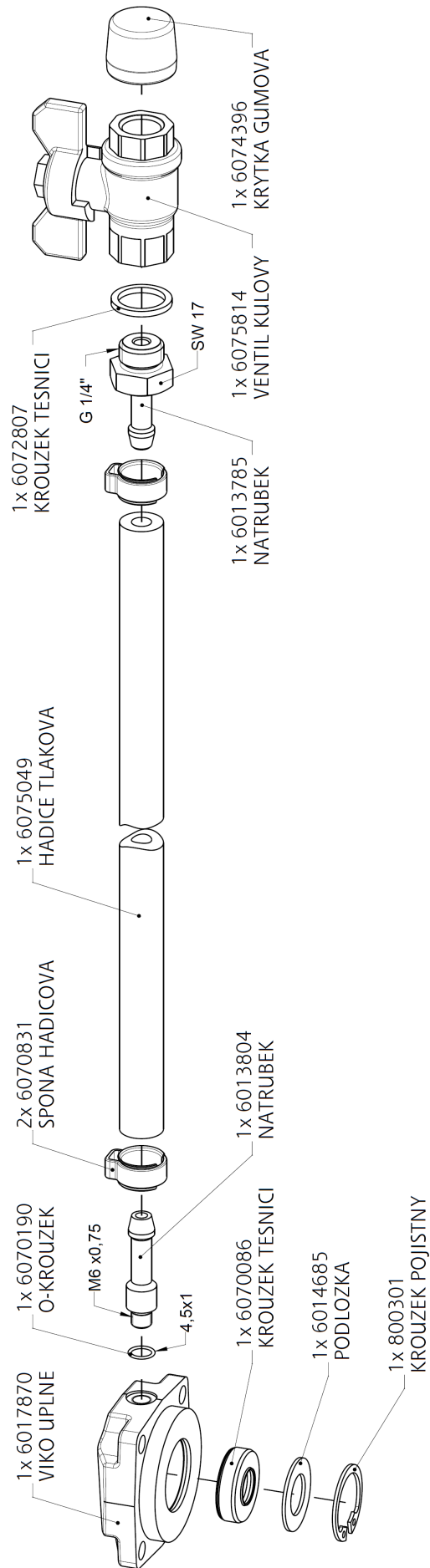
6017796 MOTOR



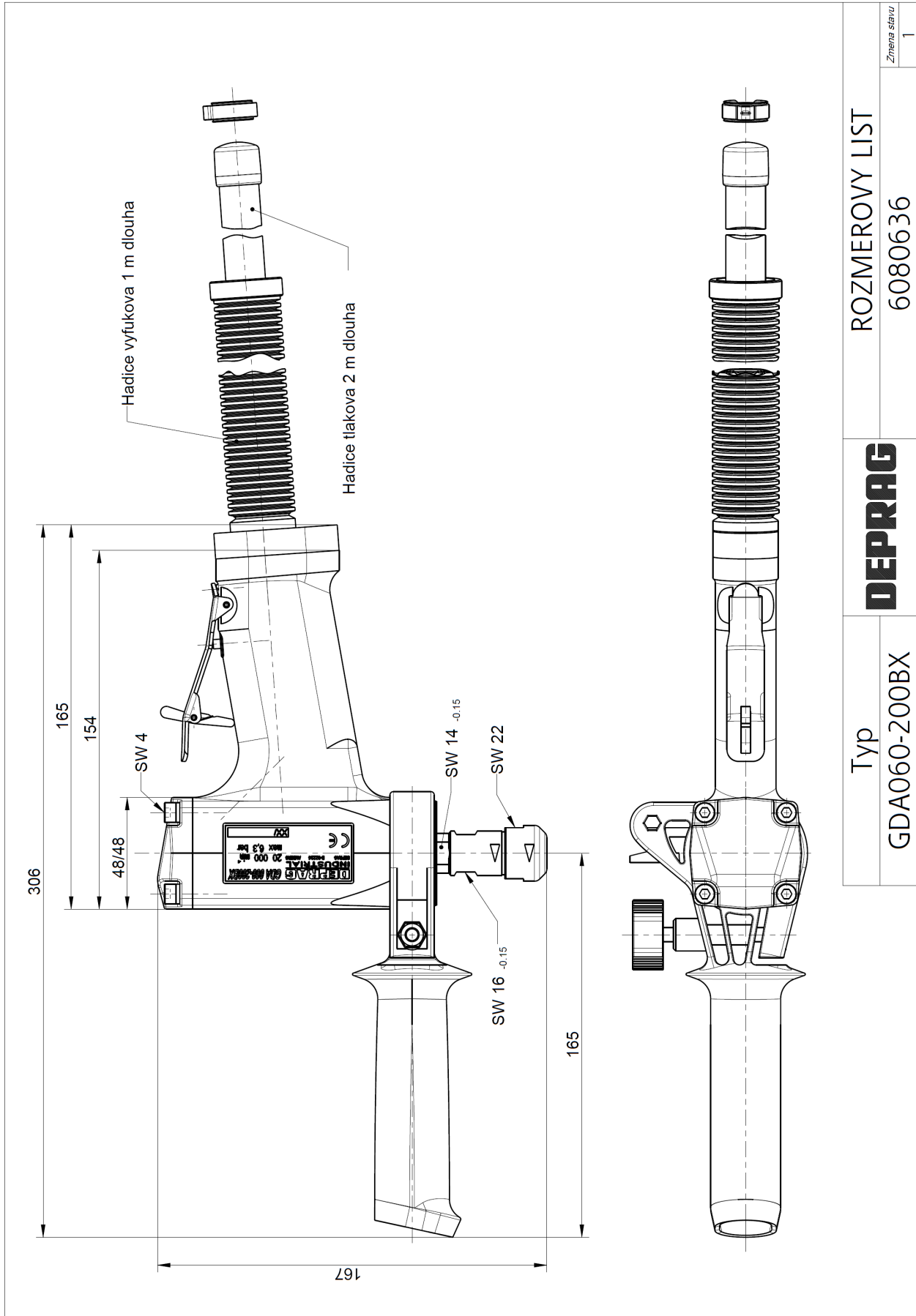
6011384 NAPOJENI VZDUCHU



6017805 NAPOJENI VODY



9.2 Rozměrový list



10 Pomoc při poruchách

V následující tabulce jsou uvedeny možné poruchy a jejich příčiny:

Porucha	Příčina	Odstranění poruchy
Výrobek nelze spustit	Není tlak vzduchu, uzavřený uzavírací ventil	Otevřít uzavírací ventil
Nedostatečný výkon	Příliš malý provozní tlak	Dodržujte provozní tlak (podle kapitoly - <i>Technická data</i>) pro max. výkon
	Zúžené místo v přívodu vzduchu	Odstranit zúžení
	Příliš malá světlost hadice	Použít předepsanou světlost hadice
	Znečistěný tlumič hluku nebo sítko	Vyčistit nebo vyměnit tlumič hluku nebo sítko
	Nesprávné mazání	Nastavit předepsanou kvalitu stlačeného vzduchu
Motor běží, ale vřeteno stojí	Opotřebená spojka (je-li použita)	Vyměnit spojku
Výrobek nelze zastavit	Opotřebovaný O-kroužek ve ventilu (je-li použit)	Vyměnit O-kroužek

V případě potřeby Vás prosíme o zaslání brusky do opravy.

11 Odstavení z provozu a skladování

Odstavení z provozu provádějte dle následujících kroků:

	Činnosti
1.	Vypněte přívod vzduchu.
2.	Výrobek odpojte od přívodu stlačeného vzduchu.
3.	Vstupní kanály výrobku profoukněte čistým, suchým vzduchem pod malým tlakem.
4.	Nakapejte několik kapek oleje do vstupního kanálu, výrobek opět připojte na přívod stlačeného vzduchu a pod malým tlakem nechte krátce běžet.
5.	Výrobek opět odpojte od přívodu stlačeného vzduchu.
6.	Uzavřete napojení.

Výrobek je nyní možné uskladnit do příštího upotřebení.

Pro skladování nástrojů doporučujeme následující:

- Brusiva na podkladech by měla být skladována při 18-22°C a 45-65% relativní vlhkosti vzduchu.
- Brusné pásy by měly být skladovány na tyči nebo háku o průměru min. 50 mm.



ČTĚTE BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Přečtěte si brožuru Bezpečnostní předpisy 016000 a dodržujte nařízení, uvedená v kapitole „Skladování“.

12 Technická data

Typ	GDA060-200BX
Obj. č.	6060925A
Spouštění	páčkové spouštění s pojistkou
Otáčky, chod naprázdno (min⁻¹)	20 000
Maximální průměr diamantového tělíška (mm)	20
Spotřeba vzduchu, chod naprázdno (m³/min)	0,9
Maximální výkon (kW)	0,6
Hmotnost (kg)	1,35
Hmotnost napojení vzduchu (kg)	0,35
Hmotnost vodní přípojky (kg)	0,75
Světlost přívodní hadice (mm)	Js 10
Světlost připojovací vodní hadice (mm)	Js 6
Max. provozní tlak (bar)	6,3
Hladina akustického tlaku L_{pA}, (dB) stanoveno dle ČSN EN ISO 15744	95,3) ¹
Hladina akustického výkonu, L_{WA}, (dB) stanoveno dle ČSN EN ISO 15744	106,3) ¹
Deklarovaná emisní hodnota vibrací (m/s²) měřeno podle ČSN EN ISO 28927-12	2,77) ²) ³

)¹ Nejistota měření K_p, K_w - 3 dB

)² Nejistota měření K - 0,77 m/s²

)³ Údaj dle ČSN EN 12096

13 ES-Prohlášení o shodě

ES- Prohlášení o shodě podle směrnice pro strojní zařízení 2006/42/ES

Prohlašujeme, že uvedený výrobek splňuje všechna příslušná ustanovení uvedených směrnic, nařízení vlády a norem.

Výrobce a osoba pověřená sestavením technické dokumentace:

DEPRAG CZ a.s.
T.G. Masaryka 113
CZ-50781 Lázně Bělohrad

Označení PNEUMATICKÁ BRUSKA ÚHLOVÁ

Typ výrobku

viz etiketa

Sériové číslo

na

Rok výroby

zadní straně

Směrnice

2006/42/ES

Datum

2006-06

Nařízení vlády

č. 176/2008

Datum

2009-12

Normy

ČSN EN ISO 12100

ČSN EN ISO 11148-9

Datum

2011-06

2015-10

Lázně Bělohrad, 15.06.2023


Ing. Petr Kulhavý, Ph.D.
Technický manažer

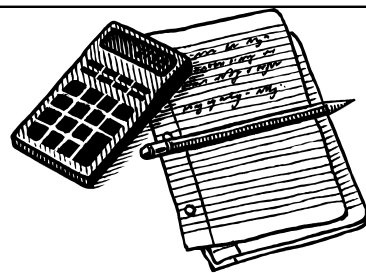
14 Servisní místa a autorizovaní prodejci



Kontaktní osoby v České republice / Německu
i kontaktní osoby po celém světě
naleznete na naší internetové stránce

<https://www.deprag.cz>

Poznámky



DEPRAG

machines unlimited

DEPRAG SCHULZ GMBH u. CO. KG

Postfach 1352, D-92203 Amberg

Carl-Schulz-Platz 1, D-92224 Amberg

Service-Hotline : +49 (0) 9621 371-371
Telefon +49 (0) 9621 371-0
Internet: <https://www.deprag.com>
E-Mail: info@deprag.de

DEPRAG

machines unlimited

DEPRAG CZ a.s.

T.G. Masaryka 113

CZ-50781 Lázně Bělohrad

☎ +420 493 / 771 511
Fax +420 493 / 771 623
Internet: <https://www.deprag.cz>
E-Mail: info@deprag.cz