

Návod k používání

- Původní návod k používání -

Pneumatická vrtačka úhlová

DA025-140SXC	3148954A
DA035-140SXC	3149191A
DA035-036SXC	3149191B
DA035-021SXC	3149191C
DA025-140SXC/S1	3148953A



DODRŽUJTE VŠECHNY BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY!

Před začátkem práce si pečlivě přečtete **tento návod k používání a přiložené bezpečnostní předpisy** (č. 016000, růžová brožura) a během provozu se těmito pokyny řiďte.

Předejte tento návod k používání a přiložené bezpečnostní předpisy uživateli.

Obsah

1 VYSVĚTLENÍ VÝSTRAŽNÝCH SYMBOLŮ	3
2 BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY	4
3 ÚČEL POUŽITÍ VÝROBKU	6
4 ROZSAH DODÁVKY	6
5 INSTALACE	7
5.1. Příslušenství na zvláštní objednávku.....	8
6 UVEDENÍ VÝROBKU DO PROVOZU	9
6.1. Upnutí a výměna nástroje.....	10
6.2. Připojení.....	10
6.3. Spouštění.....	10
7 MANIPULACE S VÝROBKEM	11
8 ÚDRŽBA A OŠETŘOVÁNÍ	11
8.1. Mazací prostředky.....	12
8.2. Díly podléhající opotřebení.....	12
8.3. Plán údržby.....	13
9 DEMONTÁŽ – MONTÁŽ	14
9.1. Montážní nástroje na zvláštní objednávku.....	14
9.2. Výkresy náhradních dílů.....	15
9.3. Rozměrové listy.....	22
10 POMOC PŘI PORUCHÁCH	25
11 Odstavení z provozu a skladování	26
12 TECHNICKÁ DATA	27
13 ES-PROHLÁŠENÍ O SHODĚ	29
14 SERVISNÍ MÍSTA A AUTORIZOVANÍ PRODEJCI	30

Seznam obrázků

Obrázek 1: Upínací délka.....	5
-------------------------------	---

1 Vysvětlení výstražných symbolů

V technické dokumentaci (bezpečnostní předpisy, návod k použití atd.) použité výstražné symboly mají následující význam:



NEBEZPEČÍ

Upozorňuje na **bezprostřední nebezpečí**, které může způsobit vážné poranění osob nebo smrt, pokud mu nebude zabráněno.



VAROVÁNÍ

Upozorňuje na **hrozící nebezpečí**, které může způsobit vážné poranění osob nebo smrt, pokud mu nebude zabráněno.



UPOZORNĚNÍ

Upozorňuje na **nebezpečí nebo na nebezpečný pracovní postup**, který může vést k poranění osob nebo k poškození majetku, pokud mu nebude zabráněno.



RIZIKO

Upozorňuje na **možné nebezpečí**, které může vést k poškození výrobku nebo jeho okolí, pokud mu nebude zabráněno.



DŮLEŽITÉ

Označuje pokyny k použití a jiné obzvláště užitečné informace.

Použité symboly nemohou nahradit text bezpečnostního pokynu. Proto je nutné si text vždy důkladně přečíst. V některých případech se k signálním slovům používají jiné symboly.

2 Bezpečnostní předpisy

Viz rovněž brožura bezpečnostní předpisy č. 016000 (růžová).



VAROVÁNÍ

Vážná poranění, která mohou způsobit až smrt!
V případě výměny, resp. montáže nástroje nebo jiného příslušenství odpojte výrobek od přívodu stlačeného vzduchu.



VAROVÁNÍ

Vážné poranění způsobené zlomením nástroje.
Zkontrolujte, zda nejsou dovolené otáčky nástroje vyšší než otáčky uváděné na štítku výrobku. Nesmí být překročeny dovolené otáčky.



UPOZORNĚNÍ

Ostré hrany otvorů nebo špony mohou způsobit poranění prstů nebo rukou (pořezání a/nebo roztržení).
Noste těsně přiléhavé, vhodné ochranné rukavice.



UPOZORNĚNÍ

Poranění prstů a rukou způsobené vtažením.
 Při nošení rukavic (např. pogumovaných nebo zesílených) dávejte pozor, aby se nezachytily.
 Držte ruce v bezpečné vzdálenosti od otáčejícího se vřetena a upnutého nástroje.



Používejte výhradně nárazuodolné ochranné brýle (podle ČSN EN 166 stupeň B). Doporučujeme používat těsně přiléhavé, vhodné ochranné rukavice (podle ČSN EN 388) a ochranné oblečení.



EN 149+A1
 EN 405+A1
 EN 1827+A1

EN 140

EN 136

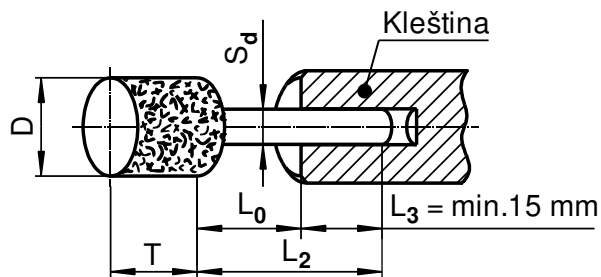
Vdechování brusného prachu vzniklého z obrobku a/nebo nástroje může vést k poškození plic a/nebo jinému poškození.

Používejte ochranu dýchacích cest odpovídající znečištění pracovního prostředí.

- Používejte pouze dovolené nástroje.
- Před použitím výrobku zkontrolujte bezpečné upevnění upínacího sklíčidla a nástroje.
- Před spuštěním výrobku odstraňte upínací klíč (je-li k dispozici).
- Je-li výrobek zablokován, mohou se objevit vyšší reakční krouticí momenty. Příčiny zablokování mohou být: příliš vysoké zatížení, zpříčení vrtáku v obráběném materiálu, jakož i při dovtřívání.
- Nenechte vrták poskakovat po obrobku, neboť toto vede s vysokou pravděpodobností ke značnému zesílení vibrací.
- Krátce před provrtáním materiálu zmenšete přítlak (u tenkostěnných obrobků existuje nebezpečí, že dojde k zaseknutí vrtáku a vytažení součásti).
- Po vypnutí může ještě nástroj dobíhat. Odložte výrobek do zajištěné polohy a vyčkejte, dokud se nezastaví, bez dobrzdování nástrojem o obrobek.

- Používejte pouze dovolené nástroje s vhodným průměrem stopky. Nevhodný nástroj může způsobit vznik nadměrného množství vibrací a hluku.
- Mezi průměrem stopky nástroje a kleštinou nesmí být chybné slícování.
- Při upínání nástrojů nikdy nepoužívejte násilí.
- Upínací příruby pro připevnění výrobku neutahujte násilím.
- Výrobek spouštějte pouze tehdy, pokud se obráběná součást nedotýká nástroje (vrtáku).
- Před spuštěním výrobku zkontrolujte správné upnutí nástroje. Provedte zkušební chod po dobu 30 s, v zajištěné poloze, bez zatížení.
- Musí být zajištěno dodržení minimální upínací délky $L_3 \geq 15$ mm (viz obrázek „Upínací délka“).

D = vnější průměr nástroje
 L_0 = vyložení nástroje
 S_d = průměr stopky
 L_2 = délka stopky
 L_3 = upínací délka
 T = délka brusného tělíska



Maximální vyložení nástroje L_0 – 10mm

Obrázek 1: Upínací délka

3 Účel použití výrobku

Tato úhlová vrtačka s kleštinou se ve spojení s brousíci tělísky a frézami používá k obrábění plastů a kovů např. ve slévárnách, nástrojárnách nebo v oblasti jemné mechaniky k odjehlování, k zarovnávání svarových spojů nebo k obrábění odlitků i k vrtání do oceli, hliníku nebo jiných materiálů.

Technická data jakož i údaje o přípustných podmínkách naleznete v tomto návodu k používání. **Veškeré údaje musí být bez výhrady dodržovány.**



VAROVÁNÍ

Výrobek nemůže být používán v prostředí s nebezpečím výbuchu a není izolován proti kontaktu s elektrickým vedením.

4 Rozsah dodávky

Zkontrolujte dodávku, zda je kompletní a nepoškozená.

Množství	Označení	Obj. č.
1	Návod k používání	012962
1	Bezpečnostní předpisy – brožura	016000
1	Klíč maticový 9 mm	800401
1	Klíč maticový 14 mm	800410
1	Vrtačka úhlová	3148954A 3149191 A/B/C, 3148953A

5 Instalace

- Před připojením výrobku profoukněte hadici malým množstvím vzduchu, aby došlo k odstranění nečistot. Přitom používejte ochranné brýle!
- Dbejte na to, aby v celém přívodu vzduchu byla zachována minimální světlost (→ kapitola *Technická data*) a aby nikde nebyla zúžená nebo zalomená místa.
- Je-li přívodní hadice delší než 2 m, měla by být použita hadice s nejbližší nejvyšší světlostí, aby nedošlo ke snížení výkonu.
- Toto pneumatické nářadí je možné provozovat jak s přimazáváním vzduchu, tak i bez něho. Optimálního výkonu dosáhnete při dávkování oleje 1 – 2 kapky na 1 m³ spotřeby vzduchu. Při provozu bez přimazávání je třeba počítat se snížením výkonu až o 20% a se zkrácením intervalů prohlídek a údržby.
- Přívod vzduchu výrobku musí být filtrovaný.
- Jednotky pro úpravu vzduchu, ventily a tlumiče hluku volte dle spotřeby vzduchu výrobku (→ kapitola *Technická data*). Vyměřte profil výkonu tak, aby pokles tlaku od jednotky pro úpravu vzduchu až výrobek byl méně než 0,5 baru
- Používejte pouze výrobcem povolené mazací prostředky (→ Kapitola "Mazací prostředky").
- Zkontrolujte provozní tlak výrobku. Redukčním ventilem musí být provozní tlak nastaven na (max.) 6,3 baru. Vyšší provozní tlak vede ke zvýšenému opotřebení. Při příliš nízkém tlaku nelze dosáhnout udávaného lisovacího tlaku.
- Výrobek lze připojit následovně:
 - a) pro normální provoz s přimazáváním vzduchu na jednotku pro úpravu vzduchu, která se skládá z filtru s odlučovačem vody, regulačního ventilu tlaku a olejovače.

Spotřeba vzduchu	Připojovací závit	Obj. č. Regulátor s filtrací a olejovačem
0,5 m ³ /min	G 1/4"	6060870A
2 m ³ /min	G 3/8"	6060871A
3,5 m ³ /min	G 1/2"	6060872A
13 m ³ /min	G 1"	6074529

- Standardní filtrační schopnost jednotek pro úpravu vzduchu je 25µm.
 - b) pro provoz bez přimazávání vzduchu na regulátor s filtrací, který se skládá z filtru s odlučovačem vody a regulačního ventilu tlaku.

Spotřeba vzduchu	Připojovací závit	Obj. č. Filtr-Regulátor 5µm
0,5 m ³ /min	G 1/4"	6060914B
1,8 m ³ /min	G 3/8"	6060915B
3 m ³ /min	G 1/2"	6060916B
13 m ³ /min	G 1"	6061218A

Se zřetelem na kvalitu tlaku vzduchu podle ISO 8573-1:2010 doporučujeme:

	Třída	Zbytky prachu		Zbytky vody		Zbytkový obsah oleje
		velikost částic μm	max. koncentrace mg/m^3	max. koncentrace g/m^3	rosný bod $^{\circ}\text{C}$	mg/m^3
S přimazáváním	-/4/4	25	10	6	+3	5
Bez přimazávání	6/3/3	5)*	5	0,88	-20	1

)* Pro výrobky, které jsou provozovány bez přimazávání vzduchu, je dostačující filtrační stupeň 8 μm .

5.1. Příslušenství na zvláštní objednávku

Označení	Obj. č.
Kleština \varnothing 1,00 mm	312677
Kleština \varnothing 1,35 mm	314296
Kleština \varnothing 1,35 mm	314296
Kleština \varnothing 1,50 mm	312678
Kleština \varnothing 2,00 mm	312679
Kleština \varnothing 2,35 mm	313742
Kleština \varnothing 2,50 mm	312680
Kleština \varnothing 3,00 mm	312681
Kleština \varnothing 3,25 mm	313582
Kleština \varnothing 3,30 mm	314346
Kleština \varnothing 3,40 mm	314559
Kleština \varnothing 3,50 mm	312683
Kleština \varnothing 4,00 mm	312684
Kleština \varnothing 4,50 mm	312685
Kleština \varnothing 4,76 mm	313947
Kleština \varnothing 5,00 mm	312686
Kleština \varnothing 5,30 mm	314294
Kleština \varnothing 5,50 mm	312687
Kleština \varnothing 5,75 mm	313522
Kleština \varnothing 6,20 mm	314446
Kleština \varnothing 6,35 mm	312689
Kleština \varnothing 1/8"	312682
Výfuková hadice	313179 A / B

Další příslušenství jako např. tlakové hadice, připojovací díly, atd. → Prospekt DCZ 10910

Veškeré prospekty je možné stáhnout z internetu:

<https://www.deprag.cz/ke-stazeni>.

6 Uvedení výrobku do provozu



VAROVÁNÍ

Nevhodný resp. povolující se nástroj může způsobit vážná poranění odletujícími úlomky.

Používejte pouze dovolené nástroje.

Před spuštěním zkontrolujte správné a bezpečné upevnění nástroje.

Uvedení do provozu provádějte v následujícím pořadí:

1. Zastrčte nástroj co nehlouběji do kleštiny a upevněte (→ Upnutí a výměna nástroje).



DŮLEŽITÉ

Při výběru tvaru a průměru frézky dávejte pozor na to, aby byl rádius obrobku v otvorech a rozích vždy větší než rádius frézky, neboť se jinak může frézka zadřít a vylomit.

2. Připojte výrobek k přívodu stlačeného vzduchu (→ *Připojení*).
3. Jakmile se dotknete spouštění, výrobek se rozeběhne (→ *Spuštění*).

6.1. Upnutí a výměna nástroje

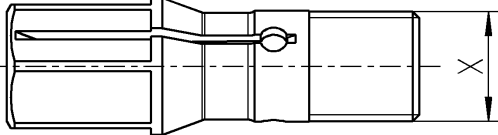
Před upínáním nebo výměnou nástroje odpojte výrobek od přívodu stlačeného vzduchu.

Upnutí nástroje:

- Zasuňte stopku nástroje (např. $\varnothing 6$ h9) do kleštiny.
Dodržte upínací délku 15 mm!
- Upevněte nástroj přiloženými klíči SW 9 a SW 14.
- Dbejte na doporučený utahovací moment kleštiny (→ tabulka 1).

Výměna nástroje:

- Při výměně nástroje postupujte opačným způsobem než je popsáno v „Upnutí nástroje“.

Kleština se závitem	Závit „X“	Doporučený utahovací moment (Nm)
	X = M8 x 0,75 (LH)	cca. 8

Tabulka 1 – Utahovací moment kleštiny

6.2. Připojení

- Připojte tlakovou hadici (Světlost hadice → *Technická data*) společně s rychlospojkou 804251 /804252 na vsuvku 323214.
- Otevřete uzavírací ventil (provozní tlak 6,3 bar).
Provozní tlak nesmí být nižší než 5 baru – snížení výkonu!

6.3. Spouštění

- Vrtačka je uvedena do chodu stisknutím páčky 302860A.
- Směr otáčení je vpravo.

7 Manipulace s výrobkem

Používejte výrobek dle bezpečnostních předpisů a předpisů o údržbě.

Výrobek má páčkové spouštění.



POZOR

Při chodu naprázdno se mohou díly těla rozpálit – riziko popálení!

Vyvarujte se provozu výrobku v chodu naprázdno.

8 Údržba a ošetřování

Chybná demontáž/montáž může vést k nebezpečí poranění obsluhy a k poškození výrobku. Demontáž a montáž výrobku může provádět pouze firma DEPRAG nebo vyškolení odborníci.



ČTĚTE BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY!

Přečtěte si brožuru Bezpečnostní předpisy 016000 a dodržujte nařízení, uvedená v kapitole „Údržba a ošetřování“.

8.1. Mazací prostředky

Používejte pouze výrobcem povolené mazací prostředky.

Doporučené mazací prostředky pro ...	Mazání vzduchu	Mazání převodovky
	Označení/Obj. č.	Označení/Obj. č.
Standardní použití	Speciální olej „DEPRAGOL INDUSTRIAL“ 1 litr / 6074291 5 litrů / 6074880	Plastické mazivo BR2 PLUS (100 g) 807293

8.2. Díly podléhající opotřebení

Množství	Obj. č.	Označení	Přísluší k
5	3448703	Lamela	302712E
5	3269533	Lamela	302876A
1	802502	O-kroužek	302230I

Obecně doporučujeme výměnu o-kroužků.

8.3. Plán údržby

První údržba by měla být při chodu bez mazání vzduchu (chod nasucho) provedena po 250 hodinách provozu a při chodu s mazáním vzduchu (normální chod) po 500 hodinách provozu. Ve většině případů může být interval údržby prodloužen. Za nepříznivých podmínek použití se interval může zkrátit.



DŮLEŽITÉ

Přizpůsobte interval údržby individuálně podle vzhledu a opotřebení výrobku na daný případ použití.

Č.	Prováděné práce	Cykly	Poznámka
1.	Kontrola výrobku na vnější poškození	před začátkem práce	Vyměnit poškozené hadice nebo součástky.
2.	Vyčistit filtr, jednotku údržby, vypustit kondenzát a popř. obnovit	pravidelně	Použít odmašťovač, např. HAKU 1025-810-1.
3.	Kontrola hlučnosti a/nebo zvětšení vůle ložiska	pravidelně	
4.	Vyzkoušení pevného usazení vnějších šroubů / matic	po 200 hodinách provozu	Povolené šrouby (matice) dotáhnout.
5.	Kontroly, vyčištění a namazání (jednosměnný provoz)	Chod nasucho: po 250 hodinách provozu/ nejpozději po 6 měsících Normální chod: po 500 hodinách provozu / nejpozději po 12 měsících	Kontrola popř. výměna dílů podléhajících opotřebení (ložiska, lamely) Vyčištění a namazání částí motoru a převodovky.
6.	Vyčistit části motoru a popř. části převodovky	před montáží	Použít odmašťovač, např. HAKU 1025-810-1.
6.1	Namazat kuličková a jehlová ložiska, jakož i těsnící kroužky	po každém čištění	Doporučené mazivo → kapitola <i>Mazací prostředky</i>
6.2	Namazat planetovou převodovku	po každém čištění	Dutiny zaplnit do 1/3 mazivem
7.	Vyměnit lamely a tlumiče hluku (jsou-li použity)	nejpozději po 1000 provozních hodinách	Dle kvality vzduchu a případu použití se interval příslušně zkracuje
8.	Doplnit cca 2 - 3 kapky oleje do přívodu vzduchu	po každém čištění / po montáži	Doporučený olej → kapitola <i>Mazací prostředky</i>
9.	Kontrola otáček a hodnoty vibrací	po montáži	Důležité: Před zkušebním chodem odstraňte nástroj (vrták). Dodržujte hodnoty podle kapitoly „Technická data“.
10.	Do přívodu vzduchu nakapat několik kapek oleje a brusku nechat běžet 5 – 10 sekund	před a po delší době nečinnosti	Doporučený olej → kapitola <i>Mazací prostředky</i>

Při poruchách Vám doporučujeme, zaslat výrobek do opravy.

9 Demontáž – Montáž

(→ Výkres/y náhradních dílů)



VAROVÁNÍ

Výrobek se může spustit. Nebezpečí vážného poranění.

Odpojte výrobek od přívodu stlačeného vzduchu.



UPOZORNĚNÍ

Chybná demontáž/montáž může vést k nebezpečí poranění obsluhy nebo k poškození výrobku.

Demontáž a montáž může provádět pouze firma DEPRAG nebo proškolení zaměstnanci.



RIZIKO

Při demontáži se mohou díly ztratit nebo může dojít k jejich poškození.

Provádějte demontáž výrobku pouze na pracovním stole.



POZOR

Poškození tělesa motoru a vnitřních součástí.

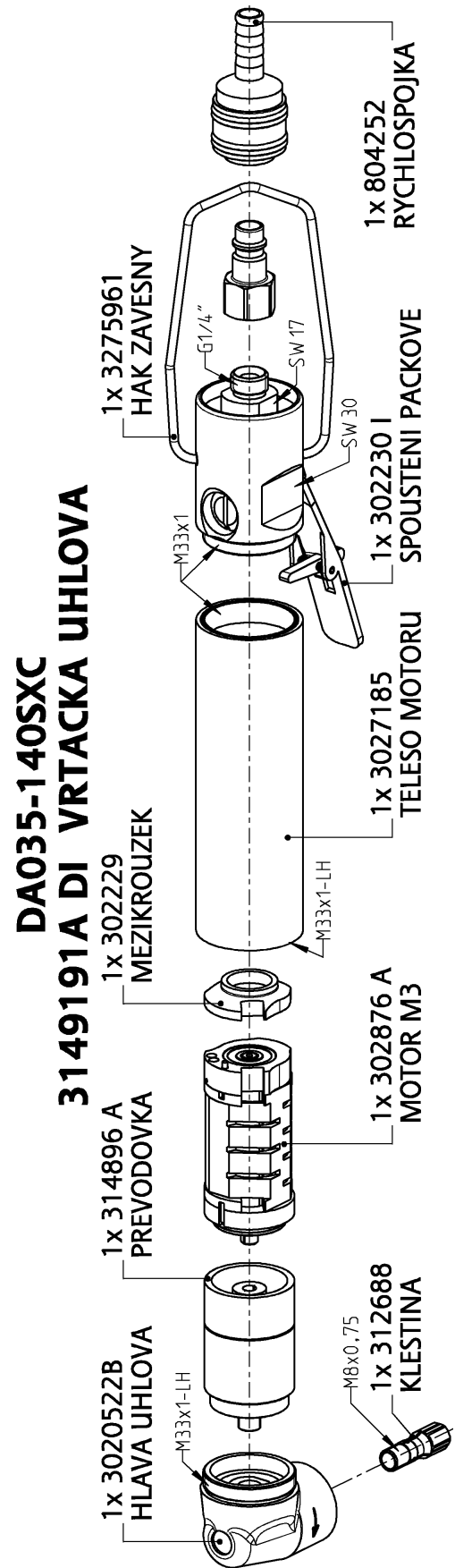
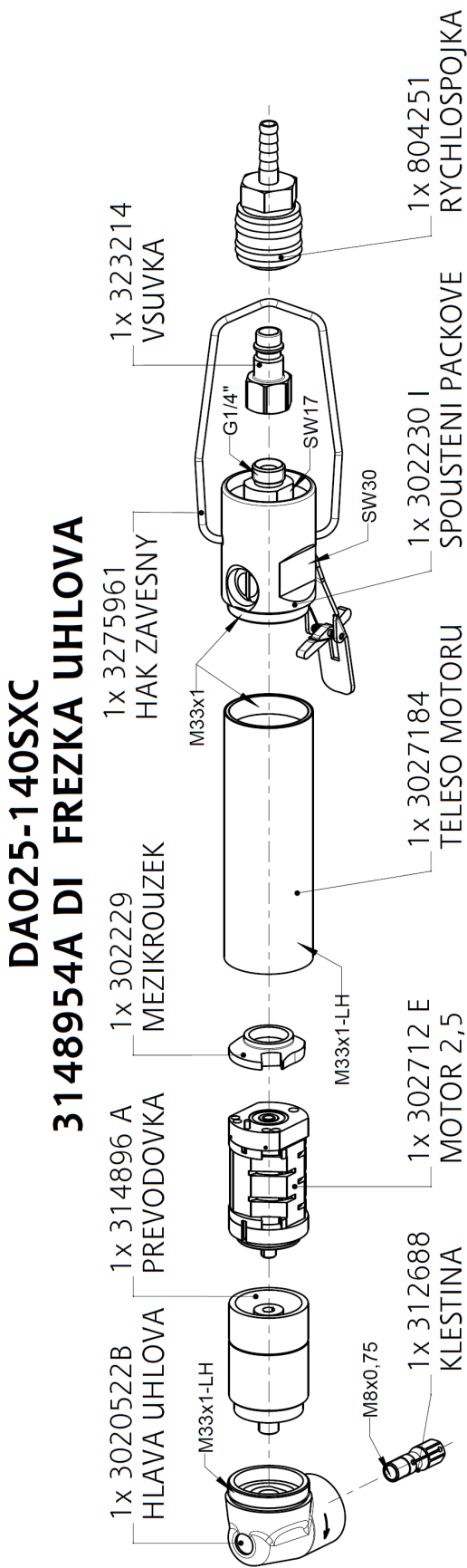
Těleso motoru vždy upínejte prostřednictvím upínacích čelistí (do svěráku).

Zašlete výrobek k demontáži a montáži do firmy DEPRAG.

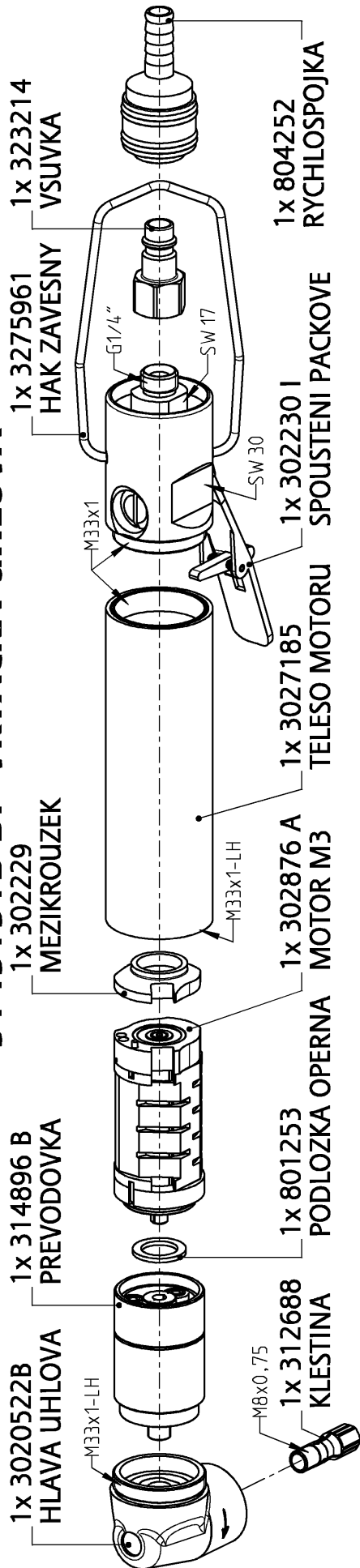
9.1. Montážní nástroje na zvláštní objednávku

Označení	Obj. č.
Trn (pro čelo 3448611)	461403
Vtlačovací přípravek (pro čelo a rotor)	462203
Přípravek (pro upnutí statoru)	4604751
Klíč s čelními otvory (pro matici 301208)	461127
Přípravek (k zatlučení rýhovaného kolíku)	461861
Ruční otáčkoměr (pro přezkoušení otáček)	830390

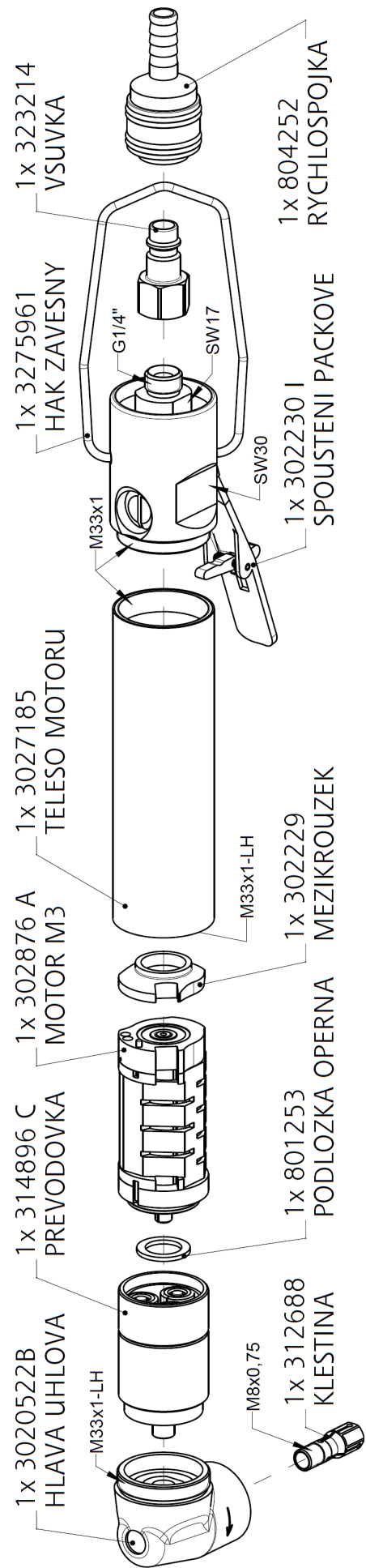
9.2. Výkresy náhradních dílů



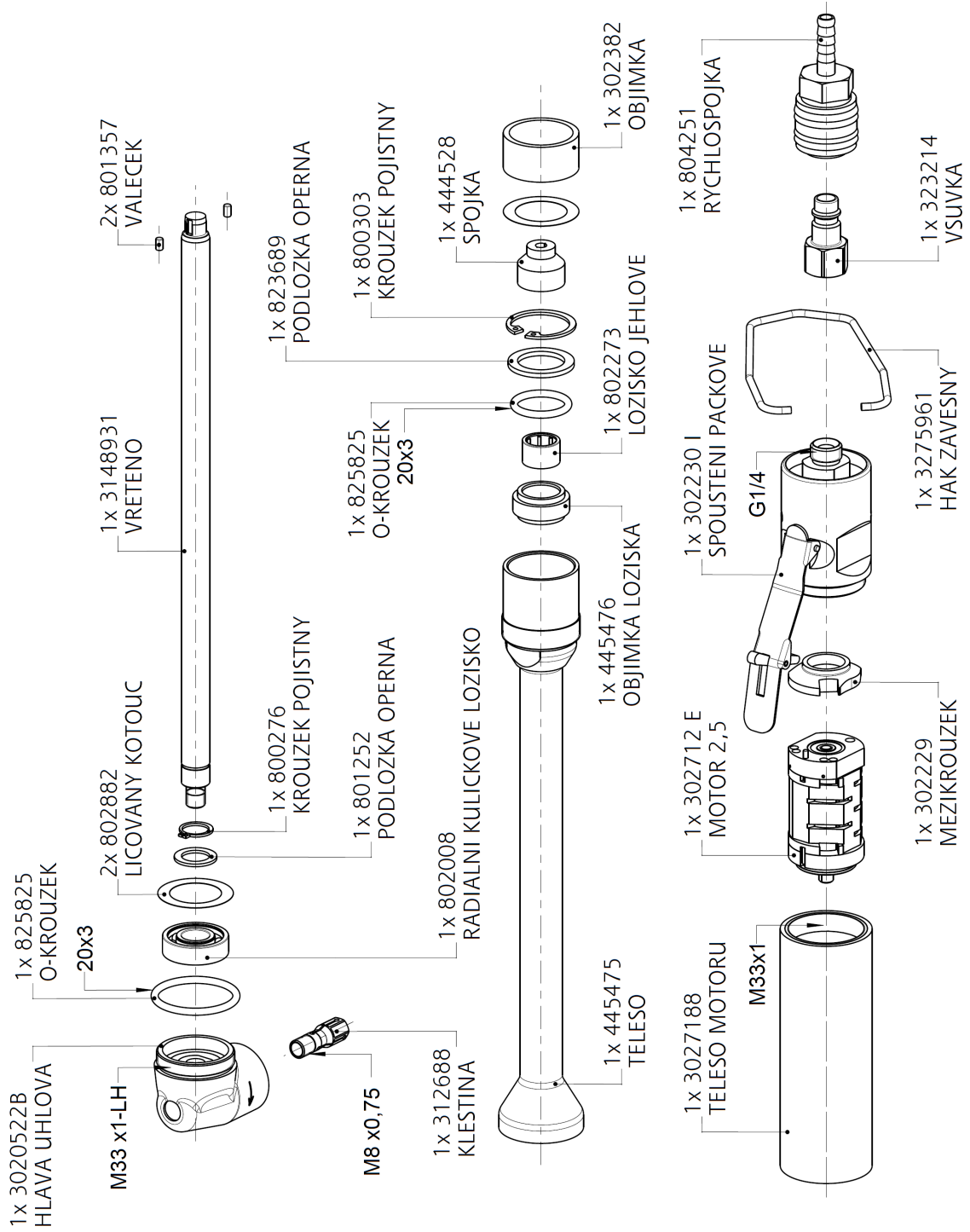
DA035-036SXC 3149191B DI VRTACKA UHLOVA



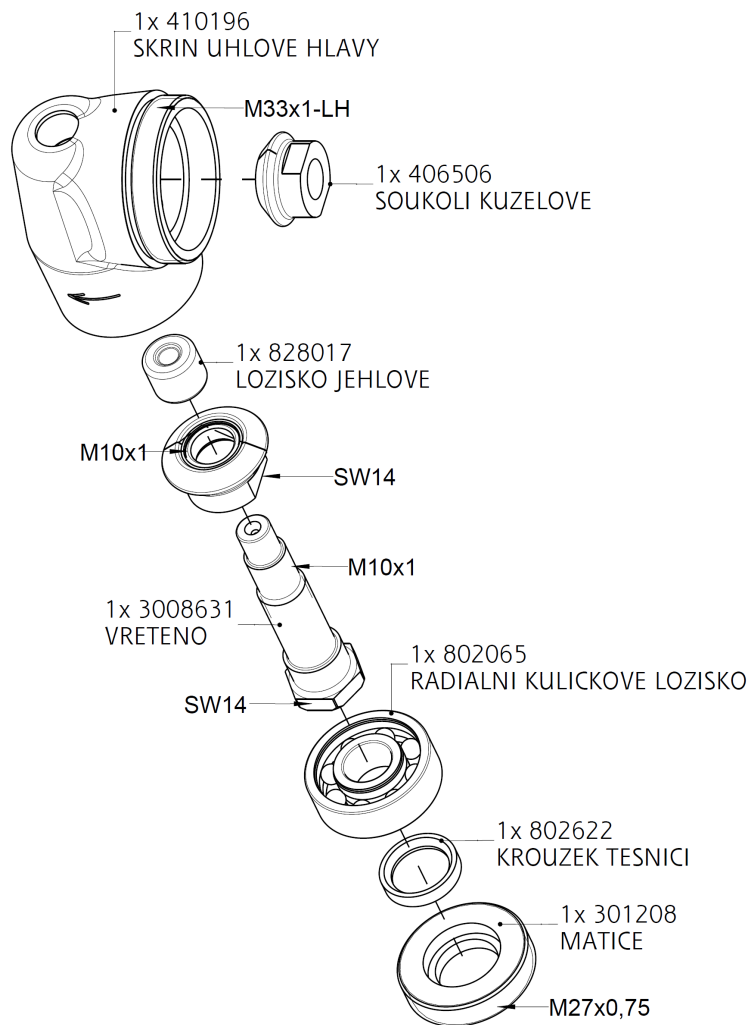
DA035-021SXC 3149191C VRTACKA UHLOVA



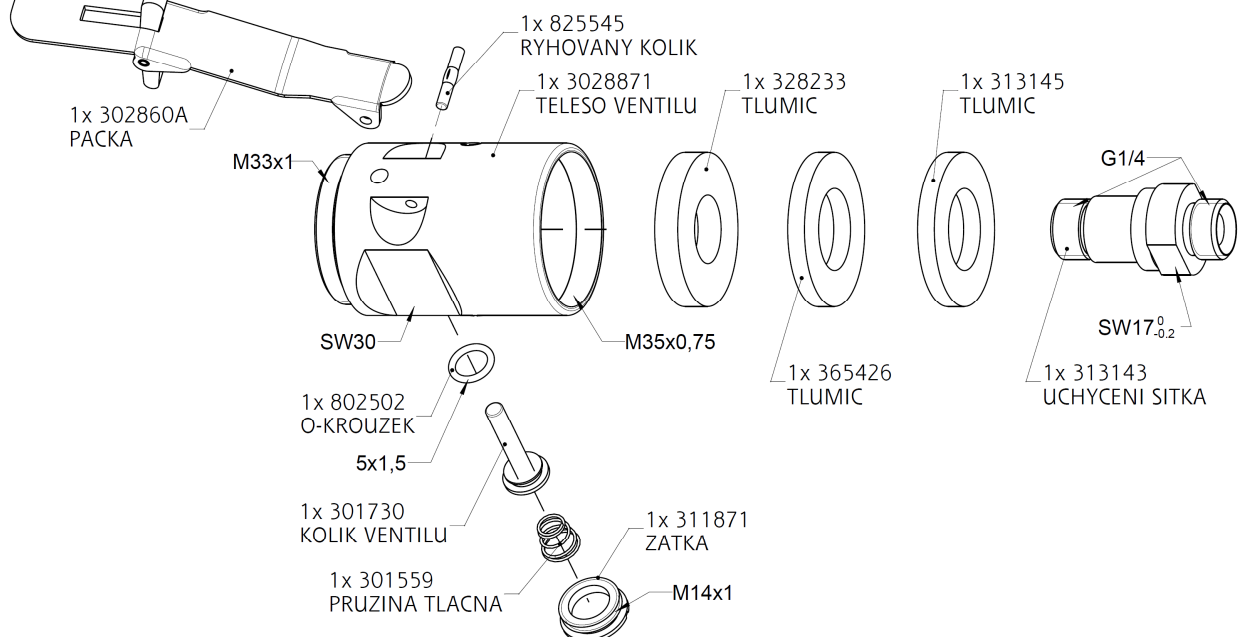
DA025-140XC/S1 3148953A / DI FREZKA UHLOVA



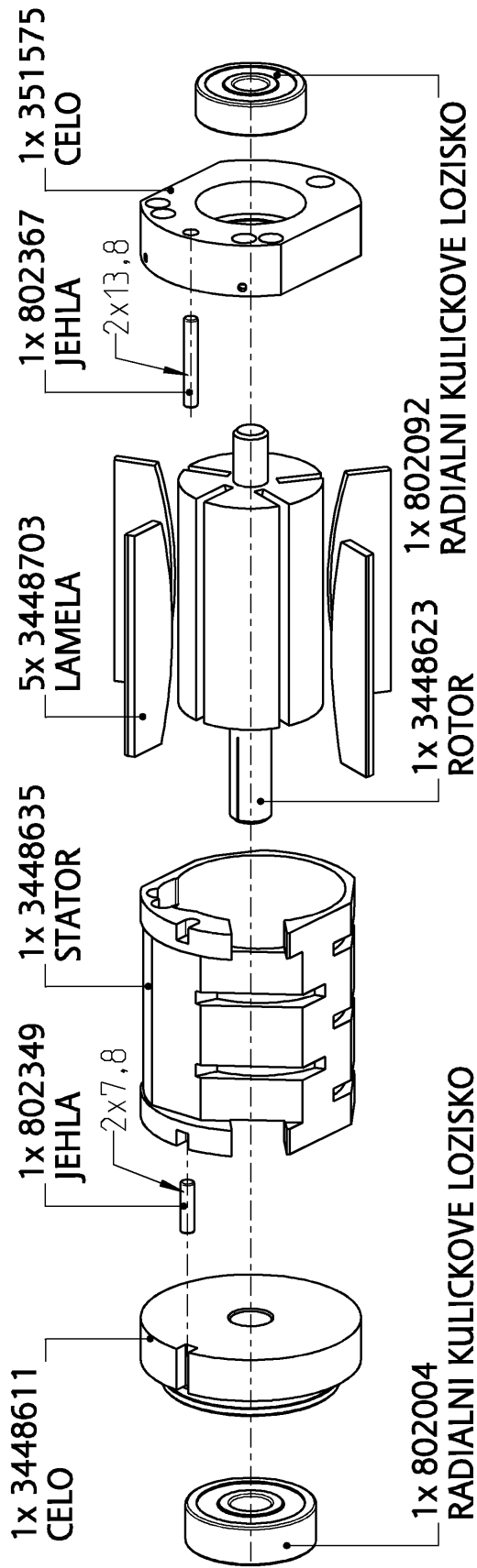
3020522B HLAVA UHLOVA



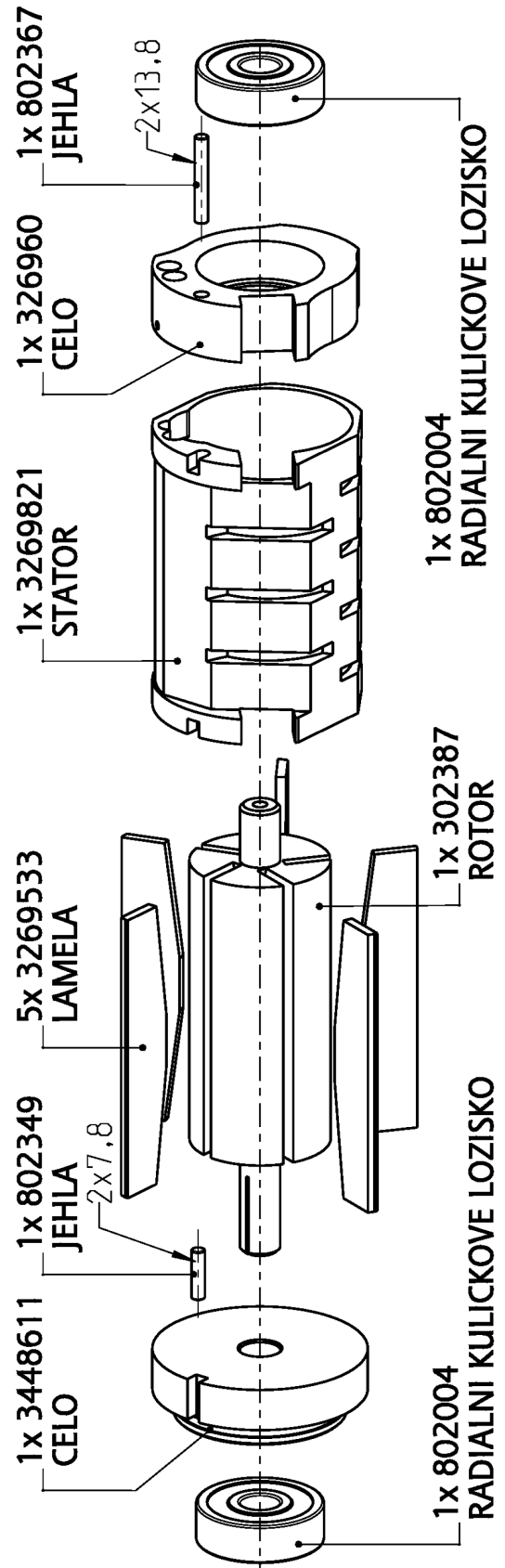
302230 I SPOUSTENI PACKOVE



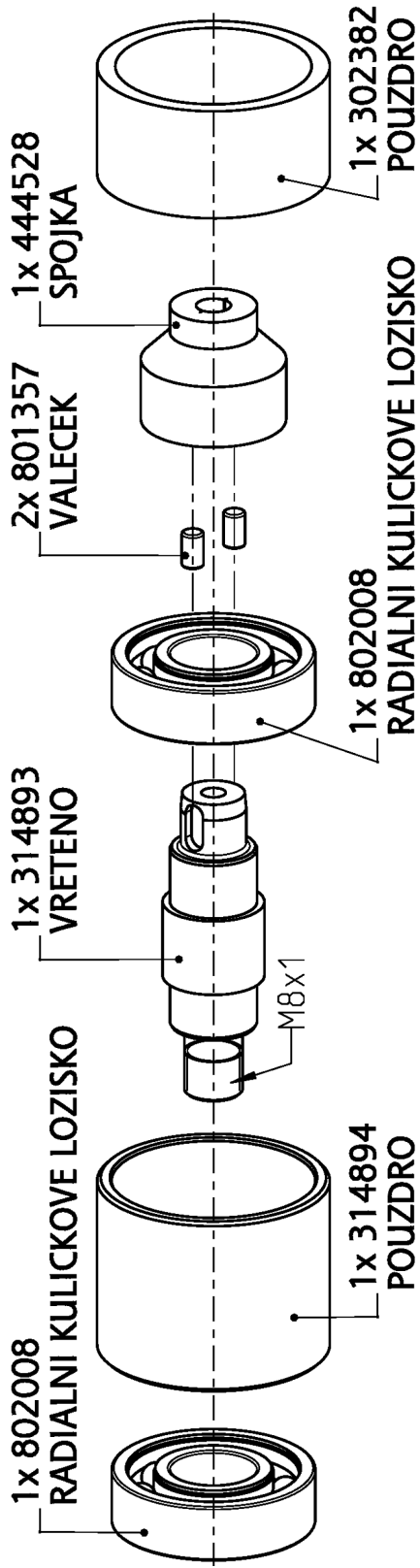
302712 E MOTOR 2,5



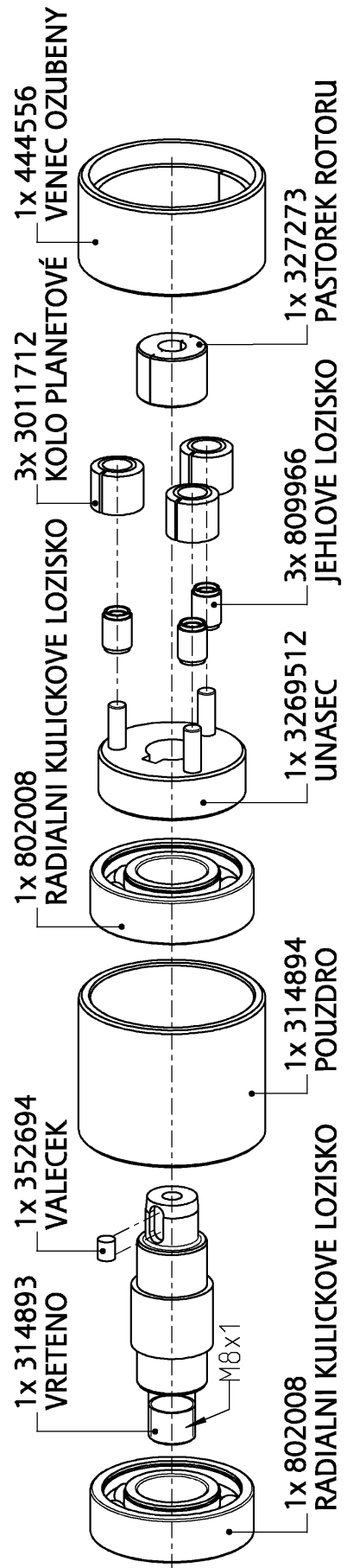
302876 A MOTOR M3



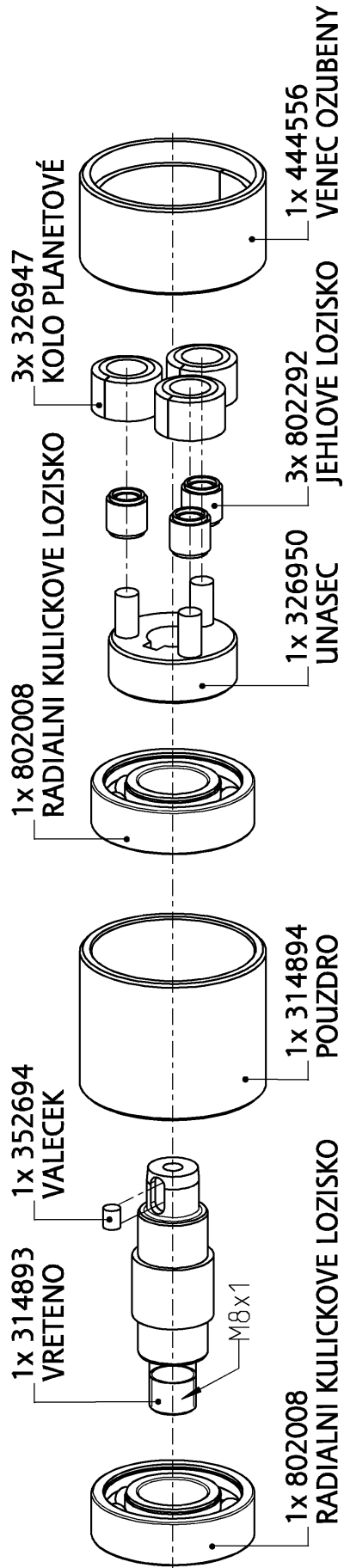
314896 A PREVODOVKA



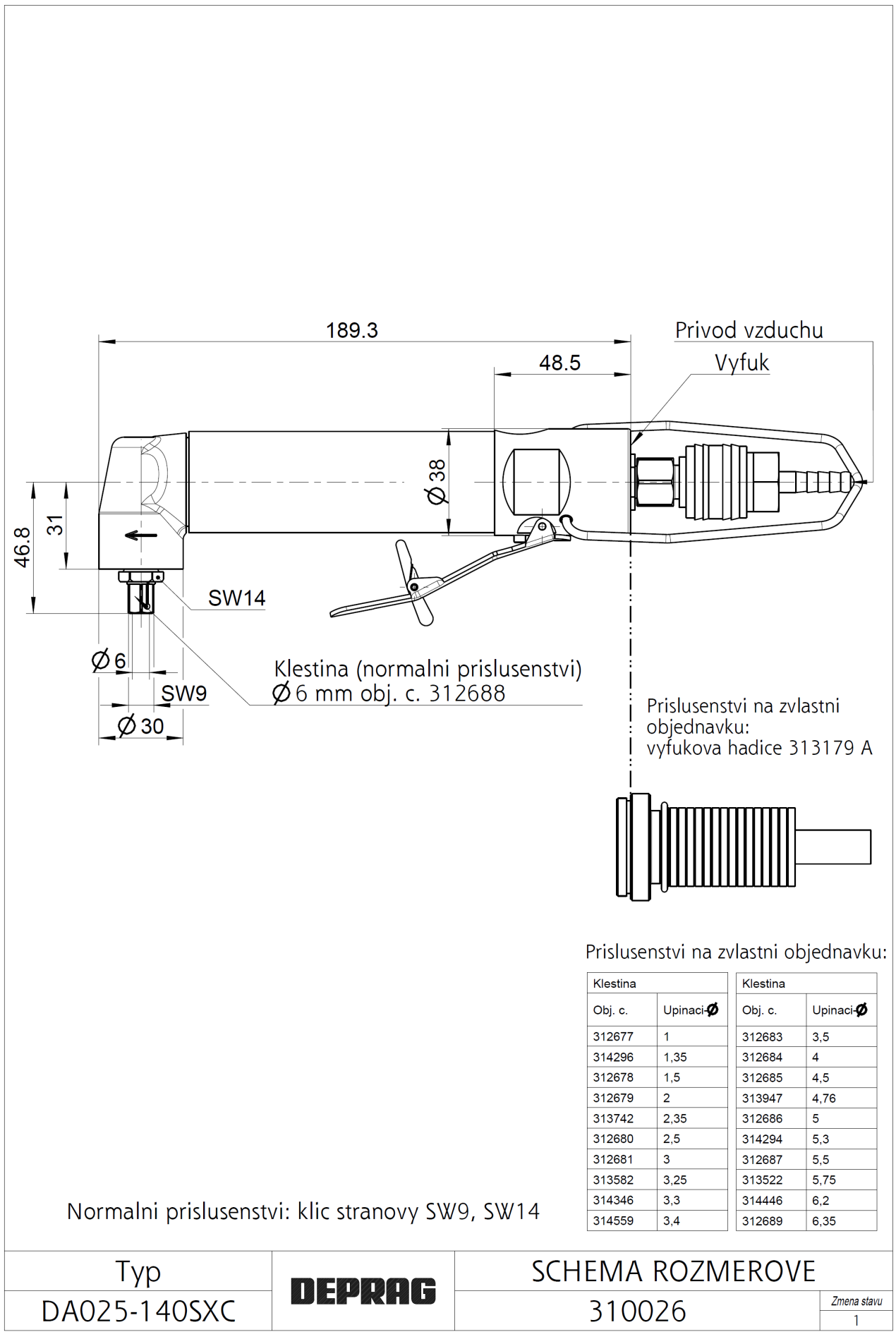
314896 B PREVODOVKA



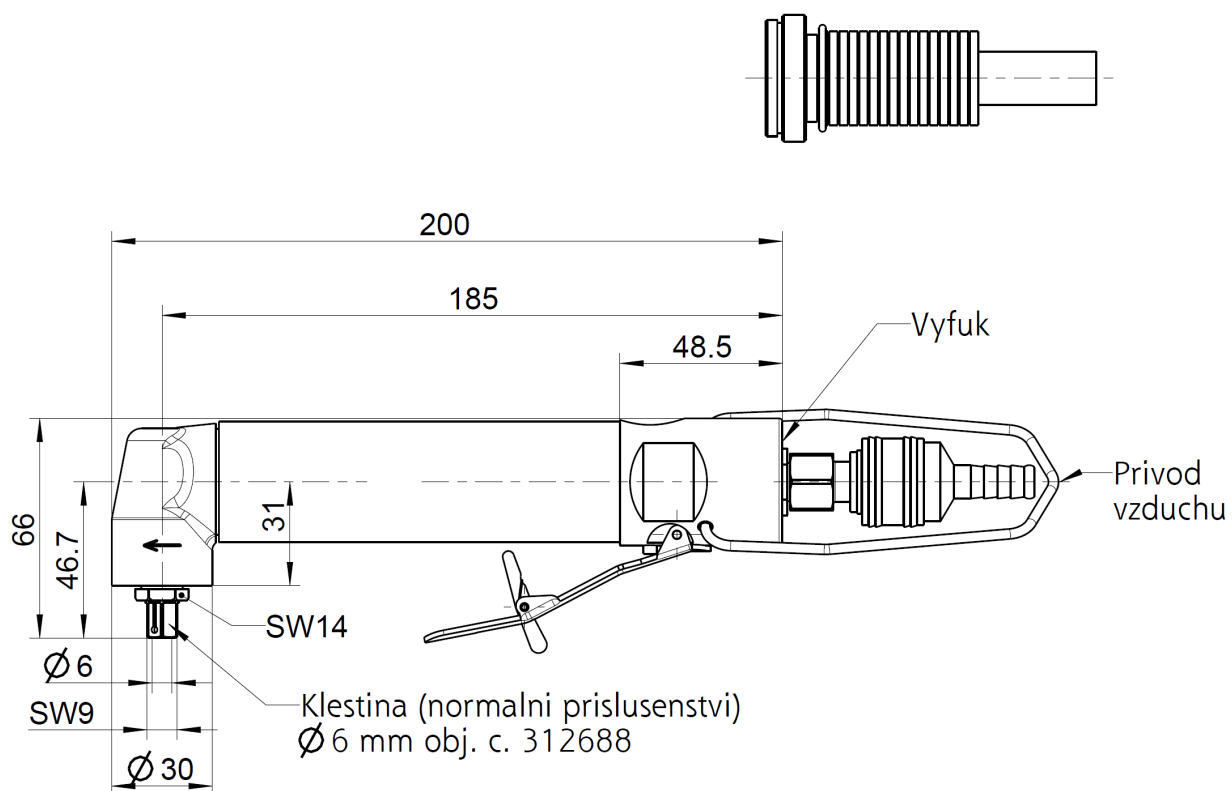
314896 C PREVODOVKA



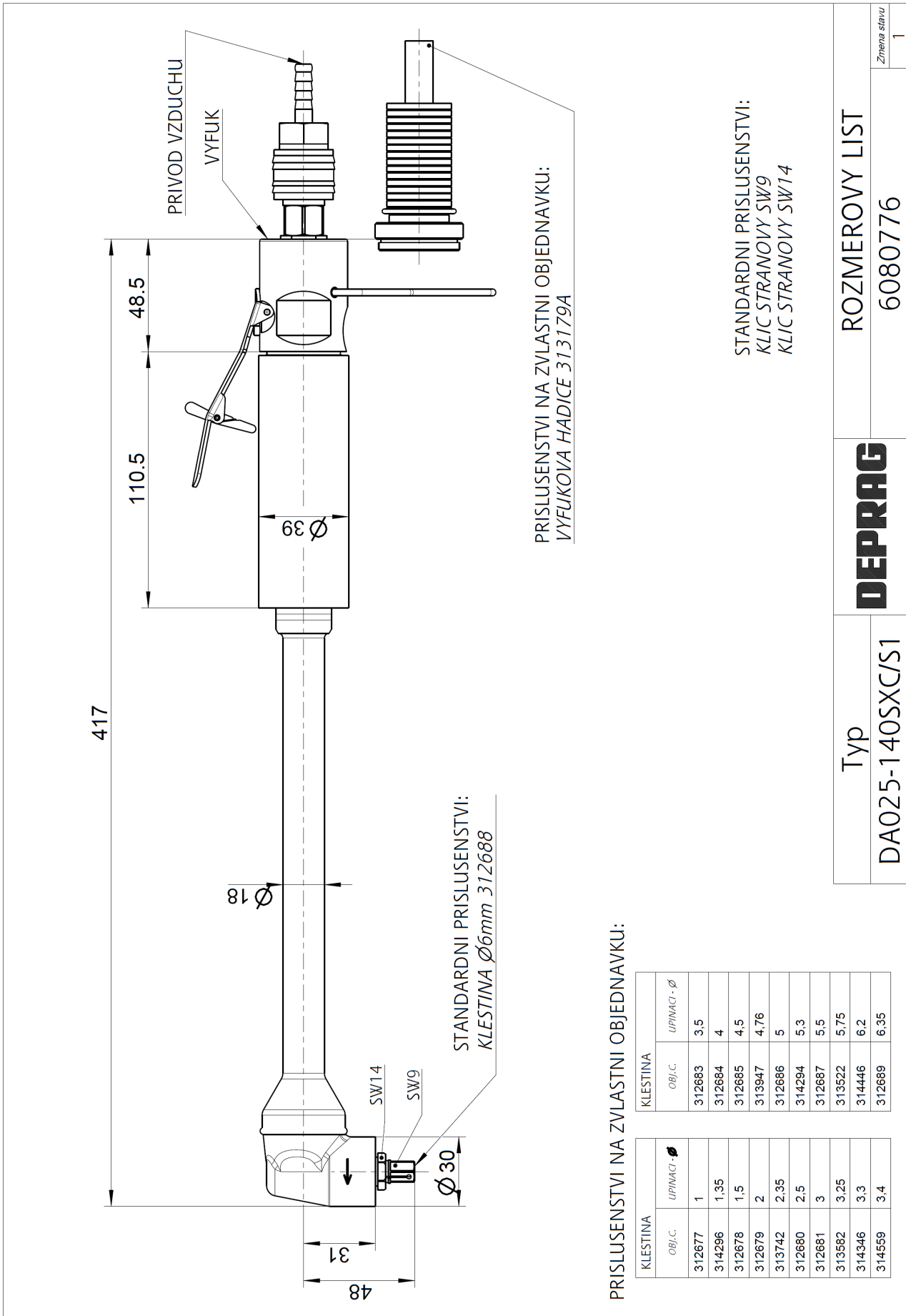
9.3. Rozměrové listy



Prislusenstvi na zvladni objednavku:
Vyfukova hadice
313179 B



Typ	DEPRAG	ROZMEROVY LIST	Zmena stavu
DA035-xxxSXC		310028	



PRISLUSENSTVI NA ZVLASTNI OBJEDNAVKU:

KLESTINA		KLESTINA	
OBJ.C.	UPINACI · Ø	OBJ.C.	UPINACI · Ø
312677	1	312683	3,5
314296	1,35	312684	4
312678	1,5	312685	4,5
312679	2	313947	4,76
313742	2,35	312686	5
312680	2,5	314294	5,3
312681	3	312687	5,5
313582	3,25	313522	5,75
314346	3,3	314446	6,2
314559	3,4	312689	6,35

STANDARDNI PRISLUSENSTVI:
 KLIC STRANOVY SW9
 KLIC STRANOVY SW14

Typ
 DA025-140SXC/S1

DEPRAG

ROZMEROVY LIST
 6080776

Zmena stavu
 1

10 Pomoc při poruchách

V následující tabulce jsou uvedeny možné poruchy a jejich příčiny:

Porucha	Příčina	Odstranění poruchy
Výrobek nelze spustit	Není tlak vzduchu, uzavřený uzavírací ventil	Otevřít uzavírací ventil
	Opotřebované nebo zadírající se lamely	Vyměnit lamely (→ kapitola <i>Demontáž– montáž</i>)
Nedostatečný výkon	Příliš malý provozní tlak	Dodržujte provozní tlak (podle kapitoly - <i>Technická data</i>) pro max. výkon
	Zúžené místo v přívodu vzduchu	Odstranit zúžení
	Příliš malá světlost hadice	Použít předepsanou světlost hadice
	Opotřebované lamely	Vyměnit lamely
	Znečištěný tlumič hluku nebo uchycení sítka	Vyměnit tlumič hluku nebo uchycení sítka
	Nesprávné mazání	Nastavit předepsanou kvalitu stlačeného vzduchu
Výrobek nelze vypnout	Opotřebovaný O-kroužek ve ventilu (je-li použit)	Vyměnit O-kroužek

V případě potřeby zašlete výrobek do opravy.

11 Odstavení z provozu a skladování

Odstavení z provozu provádějte dle následujících kroků:

Č.	Činnost
1.	Vypněte přívod vzduchu.
2.	Pneumatické nářadí odpojte od přívodu stlačeného vzduchu.
3.	Sací kanál pneumatického nářadí profoukněte čistým, suchým vzduchem pod nízkým tlakem.
4.	Nakapejte několik kapek oleje do sacího kanálu, výrobek opět připojte na přívod stlačeného vzduchu a pod nízkým tlakem nechte krátce běžet.
5.	Pneumatické nářadí opět odpojte od přívodu stlačeného vzduchu.
6.	Uzavřete napojení.

Pneumatické nářadí je nyní možné uskladnit do příštího upotřebení.



ČTĚTE BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Přečtěte si brožuru Bezpečnostní předpisy 016000 a dodržujte nařízení, uvedená v kapitole „Skladování“).

12 Technická data

Typ	DA025-140SXC	DA025-140SXC/S1
Obj. č.	3148954A	3148953A
Provedení	úhlové provedení	
Směr otáčení	vpravo	
Vrtání do oceli do (mm)	-	
Vrtání do hliníku do (mm)	6	
Kleština – Rozsah upínání (mm)	3 - 6	
Otáčky, chod naprázdno (min ⁻¹)	14000	
Jmenovité otáčky (min ⁻¹)	7000	
Spotřeba vzduchu (m ³ /min)	0,35	
Výkon (kW)	0,25	
Maximální průměr vrtačky (mm)	38	39
Celková délka (mm)	189	417
Výška (mm)	66	
Hmotnost (kg)	0,85	1,55
Světlost hadice (mm)	Js 6	
Přípojovací závit	G ¼ vnější	
Hladina akustického tlaku L _{pA} stanoveno dle ČSN EN ISO 15744 (dB(A))	79)*	
Deklarovaná emisní hodnota vibrací (a _{h,w}) měřeno podle ČSN EN ISO 28927-5 (m/s ²)	< 2,5	
Max. provozní tlak (bar)	6,3	

)* Nejistota měření 3 dB

Typ	DA035 -140SXC	DA035 -036SXC	DA035 -021SXC
Obj. č.	3149191A	3149191B	3149191C
Provedení	úhlové provedení		
Směr otáčení	vpravo		
Vrtání do oceli do (mm)	-	6	6
Vrtání do hliníku do (mm)	6		
Kleština – Rozsah upínání (mm)	3 - 6		
Otáčky, chod naprázdno (min ⁻¹)	14000	3600	2100
Jmenovité otáčky (min ⁻¹)	7000	1800	1050
Spotřeba vzduchu (m ³ /min)	0,47		
Výkon (kW)	0,35		
Maximální průměr vrtačky (mm)	38		
Celková délka (mm)	200		
Výška (mm)	66		
Hmotnost (kg)	0,95	1	1,11
Světlost hadice (mm)	Js 10		
Připojovací závit	G 1/4 vnější		
Hladina akustického tlaku L _{pA} stanoveno dle ČSN EN ISO 15744 (dB(A))	75)*		
Deklarovaná emisní hodnota vibrací (a _{h,w}) měřeno podle ČSN EN ISO 28927-5 (m/s ²)	< 2,5		
Max. provozní tlak (bar)	6,3		

)* Nejistota měření 3 dB

13 ES-Prohlášení o shodě

ES- Prohlášení o shodě podle směrnice pro strojní zařízení 2006/42/ES

Prohlašujeme, že uvedený výrobek splňuje všechna příslušná ustanovení uvedených směrnic, nařízení vlády a norem.

Výrobce a osoba pověřená sestavením technické dokumentace:

DEPRAG CZ a.s.
T.G. Masaryka 113
CZ-50781 Lázně Bělohrad

Označení PNEUMATICKÁ VRTAČKA ÚHLOVÁ

Typ

viz etiketa

Sériové číslo

na

Rok výroby

zadní straně

Směrnice

2006/42/ES

Datum

2006-06

Nařízení vlády

č. 176/2008

Datum

2009-12

Normy

ČSN EN ISO 12100

ČSN EN ISO 11148-3

Datum

2011-06

2015-01

Lázně Bělohrad, 17.08.2023

Ing. Petr Kulhavý, Ph.D.
Technický manažer



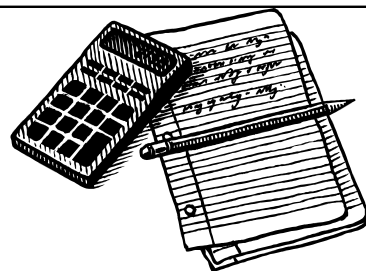
14 Servisní místa a autorizovaní prodejci



Kontaktní osoby v České republice / Německu
i kontaktní osoby po celém světě
naleznete na naší internetové stránce

<https://www.deprag.cz>

Poznámky



DEPRAG

machines unlimited

DEPRAG SCHULZ GMBH u. CO. KG

Postfach 1352, D-92203 Amberg

Carl-Schulz-Platz 1, D-92224 Amberg

Service-Hotline : +49 (0) 9621 371-371
Telefon +49 (0) 9621 371-0
Internet: <https://www.deprag.com>
E-Mail: info@deprag.de


DEPRAG

machines unlimited

DEPRAG CZ a.s.

T.G. Masaryka 113

CZ-50781 Lázně Bělohrad

 +420 493 / 771 511

Fax +420 493 / 771 623

Internet: <https://www.deprag.cz>

E-Mail: info@deprag.cz