

## Návod k používání

- Původní návod k používání -

### Pneumatická bruska

GDS035-045BX  
GDS035-023BX

3150571A  
3150571B



#### **DODRŽUJTE VŠECHNY BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY!**

Před začátkem práce si pečlivě přečtěte **tento návod k používání a příložené bezpečnostní předpisy** (č. 016000, růžová brožura) a během provozu se těmito pokyny řiďte.

Předejte tento návod k používání a příložené bezpečnostní předpisy uživateli.

## Obsah

|           |   |           |
|-----------|---|-----------|
| <b>1</b>  | <b>VYSVĚTLENÍ VÝSTRAŽNÝCH SYMBOLŮ</b>         | <b>3</b>  |
| <b>2</b>  | <b>BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY</b>                  | <b>4</b>  |
| <b>3</b>  | <b>ÚČEL POUŽITÍ VÝROBKU</b>                   | <b>6</b>  |
| <b>4</b>  | <b>ROZSAH DODÁVKY</b>                         | <b>6</b>  |
| <b>5</b>  | <b>INSTALACE</b>                              | <b>7</b>  |
| 5.1       | Kvalita vzduchu                               | 7         |
| <b>6</b>  | <b>UVEDENÍ VÝROBKU DO PROVOZU</b>             | <b>8</b>  |
| 6.1       | Příslušenství na zvláštní objednávku          | 8         |
| 6.2       | Upnutí a výměna nástroje                      | 9         |
| 6.3       | Připojení                                     | 9         |
| 6.4       | Spuštění                                      | 9         |
| <b>7</b>  | <b>MANIPULACE S VÝROBKEM</b>                  | <b>10</b> |
| <b>8</b>  | <b>ÚDRŽBA A OŠETŘOVÁNÍ</b>                    | <b>10</b> |
| 8.1       | Mazací prostředky                             | 10        |
| 8.2       | Díly podléhající opotřebení                   | 10        |
| 8.3       | Plán údržby                                   | 11        |
| <b>9</b>  | <b>DEMONTÁŽ – MONTÁŽ</b>                      | <b>12</b> |
| 9.1       | Montážní nástroje na zvláštní objednávku      | 12        |
| 9.2       | Výkresy náhradních dílů                       | 13        |
| 9.3       | Rozměrový list                                | 17        |
| <b>10</b> | <b>POMOC PŘI PORUCHÁCH</b>                    | <b>18</b> |
| <b>11</b> | <b>ODSTAVENÍ Z PROVOZU A SKLADOVÁNÍ</b>       | <b>19</b> |
| <b>12</b> | <b>TECHNICKÁ DATA</b>                         | <b>20</b> |
| <b>13</b> | <b>ES-PROHLÁŠENÍ O SHODĚ</b>                  | <b>21</b> |
| <b>14</b> | <b>SERVISNÍ MÍSTA A AUTORIZOVANÍ PRODEJCI</b> | <b>22</b> |

## Seznam obrázků

|           |                 |   |
|-----------|-----------------|---|
| Obrázek 1 | – Upínací délka | 6 |
|-----------|-----------------|---|

# 1 Vysvětlení výstražných symbolů

V technické dokumentaci (bezpečnostní předpisy, návod k použití atd.) použité výstražné symboly mají následující význam:



## NEBEZPEČÍ

Upozorňuje na **bezprostřední nebezpečí**, které může způsobit vážné poranění osob nebo smrt, pokud mu nebude zabráněno.



## VAROVÁNÍ

Upozorňuje na **hrozící nebezpečí**, které může způsobit vážné poranění osob nebo smrt, pokud mu nebude zabráněno.



## UPOZORNĚNÍ

Upozorňuje na **nebezpečí nebo na nebezpečný pracovní postup**, který může vést k poranění osob nebo k poškození majetku, pokud mu nebude zabráněno.



## RIZIKO

Upozorňuje na **možné nebezpečí**, které může vést k poškození výrobku nebo jeho okolí, pokud mu nebude zabráněno.



## DŮLEŽITÉ

Označuje pokyny k použití a jiné obzvláště užitečné informace.

Použité symboly nemohou nahradit text bezpečnostního pokynu. Proto je nutné si text vždy důkladně přečíst. V některých případech se k signálním slovům používají jiné symboly.

## 2 Bezpečnostní předpisy

Viz rovněž brožura bezpečnostní předpisy č. 016000 (růžová).



### VAROVÁNÍ

#### Vážné poranění způsobené zlomením nástroje.

Zkontrolujte, zda jsou dovolené otáčky nástroje (brousící tělísko, fréza, tvrdokovová fréza) stejné nebo vyšší než otáčky uváděné na štítku výrobku. Nesmí být překročeny dovolené otáčky.



### VAROVÁNÍ

#### Vážná poranění, která mohou způsobit až smrt!

V případě výměny, resp. montáže nástroje nebo jiného příslušenství odpojte výrobek od přívodu stlačeného vzduchu.



### UPOZORNĚNÍ

#### Poranění prstů a rukou způsobené vtažením.

Při nošení rukavic (např. pogumovaných nebo zesílených) dávejte pozor na to, aby se nezachytily.

Držte ruce v bezpečné vzdálenosti od otáčejícího se vřetena a upnutého nástroje.



Používejte výhradně nárazu odolné ochranné brýle (podle ČSN EN 166 stupeň B) a ochranu sluchu (podle ČSN EN 458).



Doporučujeme používat těsně přiléhavé, vhodné ochranné rukavice (podle ČSN EN 388) a ochranné oblečení.



EN 149+A1  
EN 405+A1  
EN 1827+A1



EN 140



EN 136

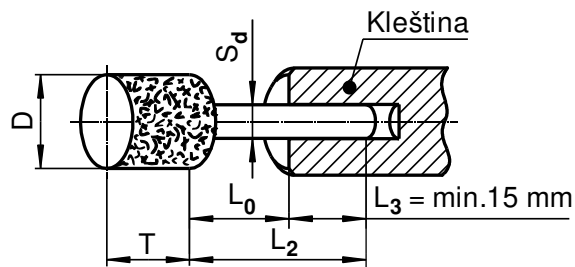
Vdechování brusného prachu vzniklého z obrobku a/nebo nástroje může vést k poškození plic a/nebo jinému poškození.

Používejte ochranu dýchacích cest odpovídající znečištění pracovního prostředí.

- Používejte pouze dovolené nástroje s vhodným průměrem stopky. Nevhodné nástroje by mohly způsobit vznik nadměrného množství brusných částic, prachu, vibrací a hluku.
- Před použitím brusky zkontrolujte brusné tělísko, zda není poškozené. Nepoužívejte nějakým způsobem poškozená brusná tělíška.
- Brusná tělíška musí být pečlivě uskladněna a používána podle pokynů výrobce.
- Používejte pouze brusné nástroje, které odpovídají nejvyšším bezpečnostním normám. Tyto výrobky jsou většinou označeny číslem EN-normy a/nebo značkou  $\circ\overline{S}^A$ .
- Nikdy nepoužívejte brusné nástroje s prošlým datem spotřeby.
- Mezi průměrem stopky nástroje a kleštinou nesmí být chybné slícování.
- Při upínání nástrojů nikdy nepoužívejte násilí.
- Nikdy neodstraňujte z brusky namontované ochranné kryty a zabezpečte jejich řádný stav a umístění, předtím, než brusku spustíte. Ochranné kryty by měly být nastaveny tak, aby jiskry či brusný prach odletovaly směrem od těla.
- Brusné nástroje by měly být skladovány tak, aby bylo zabráněno jejich mechanickému poškození působením vlhka, mrazu a vysokými teplotními výkyvy.
- Opotřebované brusné nástroje by měly být zlikvidovány, aby se zabránilo jejich opětovnému použití.
- Zajistěte, aby se používaly pouze vhodné upínací příruby a byly v dobrém mechanickém stavu a bez cizích těles, jako např. oděrky z broušení apod.
- Tam kde je předem stanoveno, používejte proložky mezi brusným tělískem a upínací přírubou.
- Upínací příruby neutahujte násilím.
- Udržujte upevňovací příruby a brusné talíře v dobrém mechanickém stavu a v případě opotřebování nebo deformace je vyměňte.
- Pro broušení používejte výhradně k tomu určené brousící nástroje. Vyhněte se broušení okrajem brusného pásu, využívejte co nejvíc prostředek pásu.
- Brusné pásy, které se nepoužívají, by měly být napnuty.
- K tomu, aby bylo dosaženo efektivního výkonu brousícího nástroje, zamezte jeho zablokování a nerovnoměrnému opotřebování. V případě potřeby pravidelně orovnejte.
- Brusku spouštějte pouze tehdy, pokud se obráběná součást nedotýká brusného nástroje.
- Před spuštěním brusky zkontrolujte správné upnutí brousícího nástroje. Nechte brusku na zkoušku běžet v zajištěné poloze po dobu 30 s bez zatížení. Přitom držte brusku tak, aby Vás v případě zlomení nástroje nezasáhly úlomky. Pokud pocítíte výrazné vibrace nebo zjistíte jiná poškození ihned brusku vypněte a poté zjistěte příčinu.
- Při obrábění nadržte obrobek nebo brusku příliš pevně a příliš netlačte na brousící nástroj.
- Nezapomínejte na to, že brousící nástroje se mohou broušením stát kontaminovanými.
- Po vypnutí může ještě dobíhat nástroj. Brusku odložte do zajištěné polohy a vyčkejte, dokud se nezastaví.
- Upozorňujeme provozovatele strojního zařízení na vystavení obsluhy vibracím a hluku.

- Je nutné vzít na vědomí, že nejvyšší přípustná pracovní rychlost malých brusných tělísek při větší upínací délce mezi kleštinou a nástrojem musí být snížena (vyložení nástroje  $L_0$ ). Musí být dodrženy údaje dané výrobcem brusných tělísek nebo tvrdokovových fréz, i norma ČSN EN 12413. Musí být zajištěno dodržení minimální upínací délky  $L_3 \geq 15$  mm (viz obrázek „Upínací délka“).

|       |   |                        |
|-------|---|------------------------|
| D     | = | vnější průměr nástroje |
| $L_0$ | = | vyložení nástroje      |
| $S_d$ | = | průměr stopky          |
| $L_2$ | = | délka stopky           |
| $L_3$ | = | upínací délka          |
| T     | = | délka brusného tělíska |



Maximální vyložení nástroje  $L_0$  – 10mm

**Obrázek 1 – Upínací délka**

### 3 Účel použití výrobku

Brusky s kleštinou se používají ve spojení s brusnými tělísky a frézami k obrábění plastů a kovů např. ve slévárnách, nástrojárnách nebo v oblasti jemné mechaniky k odjehlování, zalešťování svarových spojů nebo k obrábění odlitků.

Nesmí být používány rozbrušovací kotouče a rotační nožové nástroje.

Technická data, jakož i údaje k dovoleným podmínkám naleznete v tomto návodu k používání. **Veškeré uváděné údaje musí být bezpodmínečně dodržovány.**



#### **VAROVÁNÍ**

Výrobek nemůže být používán v prostředí s nebezpečím výbuchu a není izolován proti kontaktu s elektrickým vedením.

### 4 Rozsah dodávky

Zkontrolujte dodávku, zda je kompletní a nepoškozená.

| Množství | Označení                        | Obj. č.    |
|----------|---------------------------------|------------|
| 1        | Návod k používání               | 012961     |
| 1        | Bezpečnostní předpisy - brožura | 016000     |
| 1        | Pneumatická bruska              | 3150571A/B |
| 1        | Otevřený maticový klíč 17       | 800405     |
| 1        | Otevřený maticový klíč 22       | 800416     |

## 5 Instalace

- Před připojením výrobku profoukněte přívod vzduchu a hadici malým tlakem, aby byly odstraněny nečistoty. Použijte ochranné brýle!
- Dbejte na to, aby v celém přívodu vzduchu byla zachována minimální světlost (→ kapitola *Technická data*) a aby v přívodu vzduchu nebyla zúžená nebo zalomená místa.
- Je-li délka hadice větší než 2 m, měla by být použita hadice s nejbližší větší velikostí světlosti, aby bylo zabráněno snížení výkonu.
- Tento pneumatický výrobek lze provozovat pouze s přimazáváním vzduchu.
- Přívod vzduchu musí být filtrovaný.
- Jednotku údržby, ventily, tlumiče hluku volte dle spotřeby vzduchu výrobku (→ kapitola *Technická data*). Průřezy přívodního vedení stanovte tak, aby pokles tlaku z jednotky údržby až po výrobek byl pod 0,5 baru.
- Používejte pouze výrobcem schválené mazací prostředky (→ Kapitola "Mazací prostředky").
- Zkontrolujte provozní tlak na místě odběru. S pomocí regulačního ventilu musí být provozní tlak nastaven na (max.) 6,3 baru. Vyšší provozní tlak než 6,3 baru vede ke zvýšenému opotřebení. Příliš nízký tlak vede ke snížení výkonu.
- Výrobek připojte následovně:
  - a) pro normální provoz s přimazáváním na jednotku údržby, která se skládá z filtru s odlučovačem vody, regulačního ventilu tlaku vzduchu a olejovače.

| Spotřeba vzduchu         | Připojovací závit | Obj. č.<br>Regulátor s filtrací<br>a olejovačem |
|--------------------------|-------------------|---|
| 0,35 m <sup>3</sup> /min | G 1/4"            | 6060870A  |
| 0,7 m <sup>3</sup> /min  | G 3/8"            | 6060871A  |
| 1,5 m <sup>3</sup> /min  | G 1/2"            | 6060872A  |
| 13 m <sup>3</sup> /min   | G 1"              | 6074529   |

Hodnoty průtoku vzduchu jsou uvedeny při maximální tlakové ztrátě 0,5 baru.

- Standardní filtrační schopnost jednotek pro úpravu vzduchu je 25µm, pokud je požadována vyšší kvalita vzduchu, použijte vložku filtru s vyšší filtrační schopností.

### 5.1 Kvalita vzduchu

Se zřetelem na kvalitu tlaku vzduchu podle ISO 8573-1:2010 doporučujeme:

|                 | Třída | Zbytky prachu      |                                    | Zbytky vody                       |              | Zbytkový obsah oleje<br>mg/m <sup>3</sup> |
|-----------------|-------|--------------------|------------------------------------|-----------------------------------|--------------|---|
|                 |       | velikost částic µm | max. koncentrace mg/m <sup>3</sup> | max. koncentrace g/m <sup>3</sup> | rosný bod °C |   |
| S přimazáváním  | -/4/4 | 25                 | 10                                 | 6                                 | +3           | 5   |
| Bez přimazávání | 6/3/3 | 5)*                | 5                                  | 0,88                              | -20          | 1   |

)\* Pro výrobky, které jsou provozovány bez přimazávání vzduchu, je dostačující filtrační stupeň 8 µm.

## 6 Uvedení výrobku do provozu



### VAROVÁNÍ

**Nevhodný, resp. povolující se nástroj může způsobit vážná poranění odletujícími úlomky.**

Používejte pouze dovolené nástroje.

Před spuštěním zkontrolujte správné a bezpečné upevnění nástroje.

Uvedení do provozu provádějte podle následujících kroků:

1. Zastrčte nástroj téměř na doraz do kleštiny a upevněte (→ *Upnutí nástroje / výměna kleštiny*).



### DŮLEŽITÉ

Při výběru tvaru a průměru frézky dávejte pozor na to, aby byl rádius obrobku v otvorech a rozích vždy větší než rádius frézky, neboť se jinak může frézka zadřít a vylomit.

2. Připojte brusku k přívodu stlačeného vzduchu (→ *Připojení*).
3. Výrobek spusťte (→ *Spuštění*).

### 6.1 Příslušenství na zvláštní objednávku

| Označení                   | Obj. č. |
|----------------------------|---------|
| Kleština ø 3,00 mm         | 315146  |
| Kleština ø 4,76 mm (3/16") | 315088  |
| Kleština ø 5,00 mm         | 315211  |
| Kleština ø 6,00 mm         | 315018  |
| Kleština ø 6,35 mm (1/4")  | 315074  |
| Kleština ø 7,94 mm (5/16") | 315090  |
| Kleština ø 8,00 mm         | 315073  |
| Kleština ø 9,00 mm         | 315089  |
| Výfuková hadice            | 313179A |
| Výfuková hadice            | 313179B |

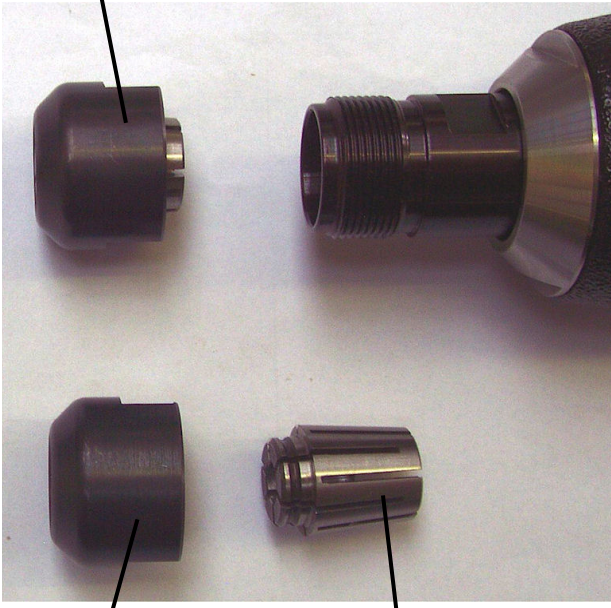
Broušící tělíska a tvrdokovové frézy → prospekt D 9120

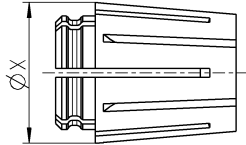
Tlakové hadice, připojovací komponenty atd. → prospekt DCZ 10910



## 6.2 Upnutí a výměna nástroje

Před upnutím nebo výměnou nástroje odpojte výrobek od přívodu vzduchu.

|   |   |
|---|---|
| <p>Matice včetně kleštiny</p>  <p>Matice 315017</p> <p>Kleština 315018</p> | <p><b>Upnutí nástroje:</b><br/>Zasuňte kleštinu do matice, dokud neuslyšíte zaklapnutí. Upněte frézku popř. brousící tělísko se stopkou (např. Ø 3 h9) do kleštiny.</p> <p><b>Dodržujte upínací délku 15 mm!</b></p> <p>Nástroj upněte pomocí přiložených klíčů velikosti 17 a 22.</p> <p>Dodržujte doporučený utahovací moment pro kleštinu (→ tabulka 1).</p> <p><b>Výměna nástroje:</b><br/>Při výměně nástroje postupujte v opačném pořadí než při „Upnutí nástroje“.</p> |
|---|---|

| Kleština s převlečnou maticí  | Průměr „X“ (mm) | Doporučený utahovací moment (Nm) |
|---|-----------------|----------------------------------|
|  | ØX = 9,6mm      | cca 8                            |
|   | ØX = 16,1mm     | cca 35                           |

**Tabulka 1 – Utahovací momenty**

## 6.3 Připojení

- Připojte brusku pomocí rychlospojky na vsuvku 323214.
- Otevřete uzavírací kohout pro přívod stlačeného vzduchu (provozní tlak 6,3 baru).
- Provozní tlak nesmí být nižší než 5 barů – snížení výkonu!

## 6.4 Spuštění

Brusku uvedete do chodu stisknutím páčky.

## 7 Manipulace s výrobkem

Výrobek používejte pouze v souladu s bezpečnostními pokyny a předpisy o údržbě.

Při práci výrobek nepřetěžujte. Vysoké otáčky s malým přítlakem jsou lepší než nízké otáčky s vysokou přítlakovou silou.

Výrobek držte tak, aby se kleština ani vřeteno nedotýkaly obrobku. Tímto způsobem zabráníte zbytečnému opotřebení výše uvedených součástí a kuličkových ložisek.

Při frézování (broušení) v dutinách a drážkách nepatrně pohybujte nástrojem tam a zpět.



Při doběhu výrobku je možné slyšet lehké chrastění nebo rachocení. Nejedná se o závadu nebo poškození.

## 8 Údržba a ošetřování

Chybná demontáž/montáž může vést k nebezpečí poranění obsluhy a k poškození výrobku. Demontáž a montáž výrobku může provádět pouze firma DEPRAG nebo vyškolení odborníci.



**Přečtěte si návod k používání/bezpečnostní předpisy!**

Pročtěte si a dodržujte bezpečnostní předpisy uvedené v brožuře 016000. (viz kapitola „Údržba a ošetřování“).

### 8.1 Mazací prostředky

Používejte pouze výrobcem povolené mazací prostředky.

| Doporučené mazací prostředky pro ... | Mazání vzduchu  | Mazání převodovky                              |
|--------------------------------------|---|--|
|                                      | Označení/Obj. č.  | Označení/Obj. č.                               |
| Standardní použití                   | Speciální olej „DEPRAGOL INDUSTRIAL“<br>1 litr / 6074291<br>5 litrů / 6074880 | Plastické mazivo<br>BR2 PLUS (100 g)<br>807293 |

### 8.2 Díly podléhající opotřebení

| Množství | Obj. č. | Označení | Patří k |
|----------|---------|----------|---------|
| 5        | 3269533 | Lamela   | 302876A |

Obecně doporučujeme výměnu O-kroužků.

### 8.3 Plán údržby

První údržba by měla být při chodu bez mazání vzduchu (chod nasucho) provedena po 500 hodinách provozu a při chodu s mazáním vzduchu (normální chod) po 1000 hodinách provozu. Ve většině případů může být interval údržby prodloužen. Za nepříznivých podmínek použití se interval může zkrátit.



#### DŮLEŽITÉ

Přizpůsobte interval údržby individuálně podle vzhledu a opotřebení výrobku na daný případ použití.

| Č.  | Prováděné práce  | Cykly  | Poznámka  |
|-----|--|--|---|
| 1.  | Kontrola výrobku na vnější poškození   | před začátkem práce  |   |
| 2.  | Kontrola stavu oleje v olejovači a popř. doplnění, event. oprava nastavení olejovače | pravidelně   | Doporučený olej<br>→ kapitola<br><i>Mazací prostředky</i>   |
| 3.  | Vyčistit filtr, jednotku údržby, vypustit kondenzát a popř. obnovit                  | pravidelně   | Použit odmašťovač, např. HAKU 1025-810-1.   |
| 4.  | Kontrola hlučnosti a/nebo zvětšení vůle ložiska                                      | pravidelně   |   |
| 5.  | Kontroly, vyčištění a namazání (jednosměnný provoz)                                  | <b>Chod nasucho:</b><br>po 500 hodinách provozu/ nejpozději po 6 měsících<br><b>Normální chod:</b><br>po 1000 hodinách provozu / nejpozději po 12 měsících | Kontrola popř. výměna dílů podléhajících opotřebení (ložiska, lamely)<br>Vyčištění částí motoru a převodovky. |
| 6.  | Vyčistit části motoru a popř. části převodovky                                       | před montáží   | Použit odmašťovač, např. HAKU 1025-810-1.   |
| 6.1 | Namazat kuličková a jehlová ložiska, jakož i těsnící kroužky                         | po každém čištění  | Doporučené mazivo<br>→ kapitola<br><i>Mazací prostředky</i>   |
| 6.2 | Namazat planetovou převodovku  | po každém čištění  | Dutiny zaplnit do 1/3 mazivem   |
| 7.  | Vyměnit lamely a tlumiče hluku (jsou-li použity)                                     | nejpozději po 1000 provozních hodinách   | Dle kvality vzduchu a případu použití se interval příslušně zkracuje  |
| 8.  | Doplnit cca 2 - 3 kapky oleje do přívodu vzduchu                                     | po každém čištění / po montáži   | Doporučený olej<br>→ kapitola<br><i>Mazací prostředky</i>   |
| 9.  | Kontrola otáček  | po montáži   | <b>Důležité:</b><br>Před zkušební chodem odmastěte kleštinu (je-li použita).                                  |
| 10. | Do přívodu vzduchu nakapat několik kapek oleje a brusku nechat běžet 5 – 10 sekund   | před a po delší době nečinnosti  | Doporučený olej<br>→ kapitola<br><i>Mazací prostředky</i>   |

Při poruchách Vám doporučujeme, zaslat výrobek do opravy.

## 9 Demontáž – Montáž

(→ Seznam/y náhradních dílů)



### VAROVÁNÍ

**Výrobek se může spustit. Možnost vážného poranění.**

Odpojte výrobek od přívodu stlačeného vzduchu.



### UPOZORNĚNÍ

**Chybná demontáž/montáž může vést k nebezpečí poranění obsluhy nebo k poškození výrobku.**

Demontáž a montáž může provádět pouze firma DEPRAG nebo proškolení zaměstnanci.



### RIZIKO

Při demontáži se mohou díly ztratit nebo může dojít k jejich poškození.

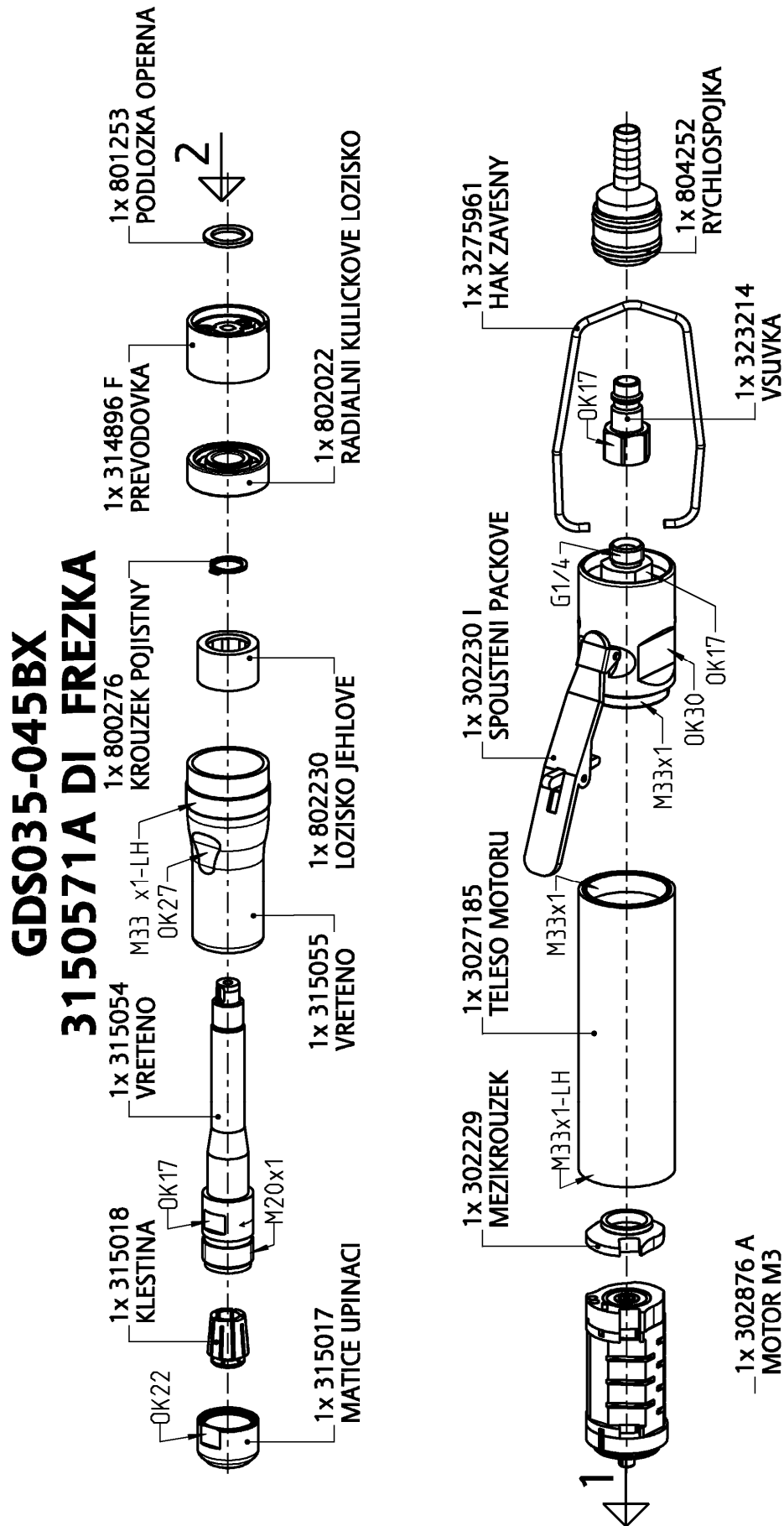
Provádějte demontáž výrobku pouze na pracovním stole.

Zašlete výrobek k demontáži a montáži do firmy DEPRAG.

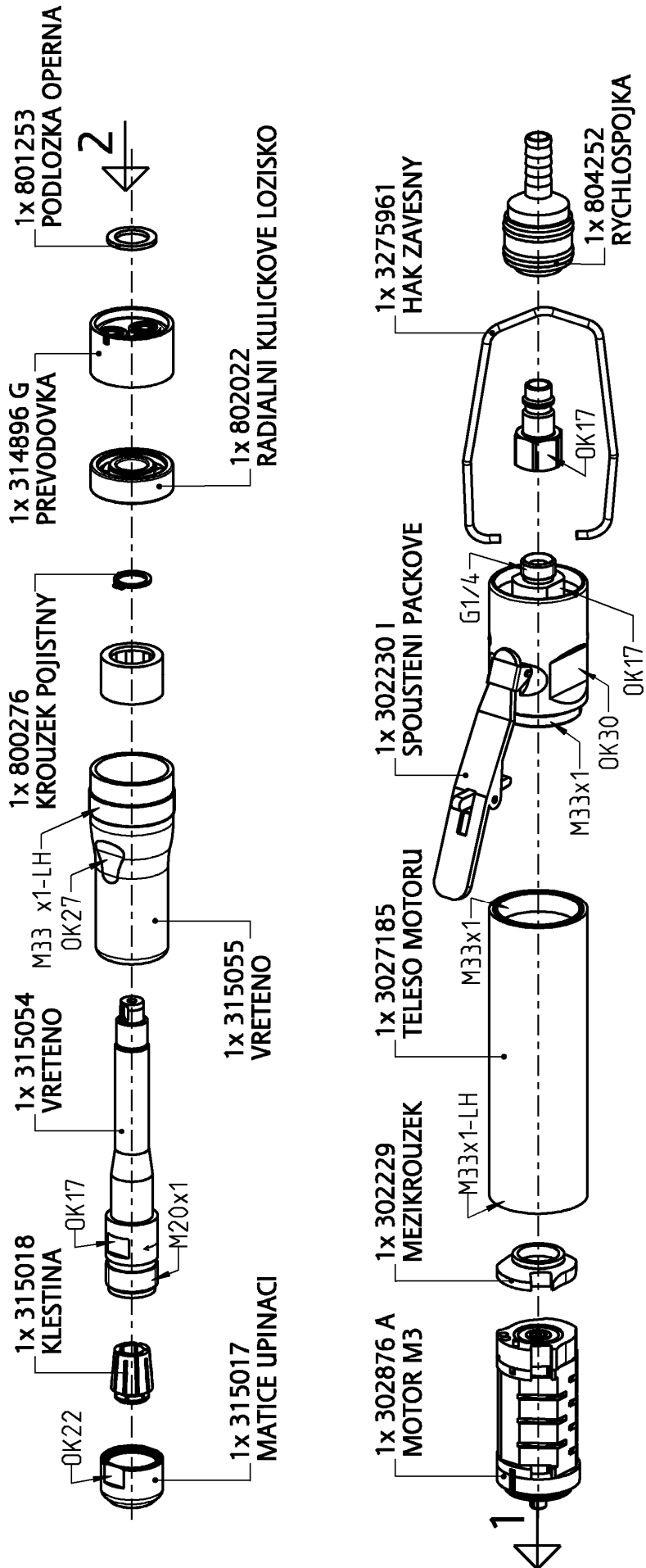
### 9.1 Montážní nástroje na zvláštní objednávku

| Označení                               | Obj. č. |
|--|---------|
| Upínací přípravek (pro upnutí statoru) | 460475  |
| Lisovací přípravek (pro čelo a rotor)  | 462203  |
| Otáčkoměr (pro kontrolu otáček)        | 830390  |

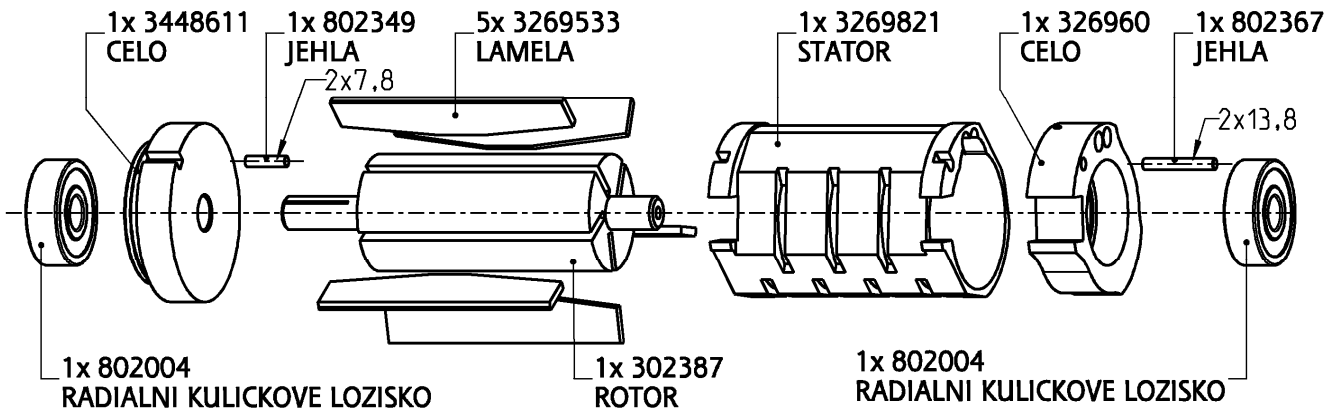
## 9.2 Výkresy náhradních dílů



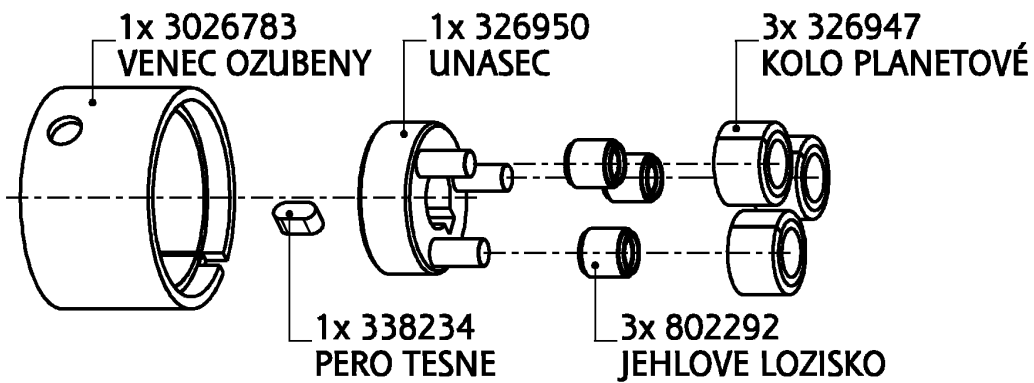
# GDS035-023BX 3150571B DI FREZKA



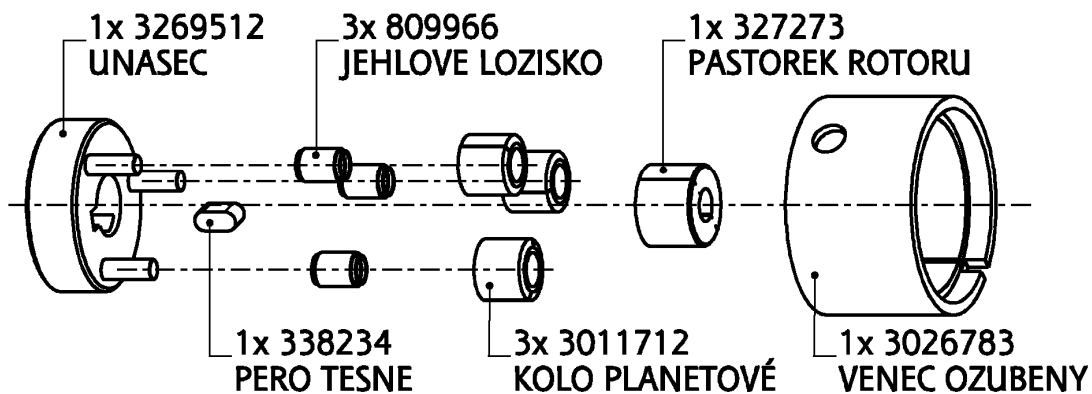
### 302876 A MOTOR M3



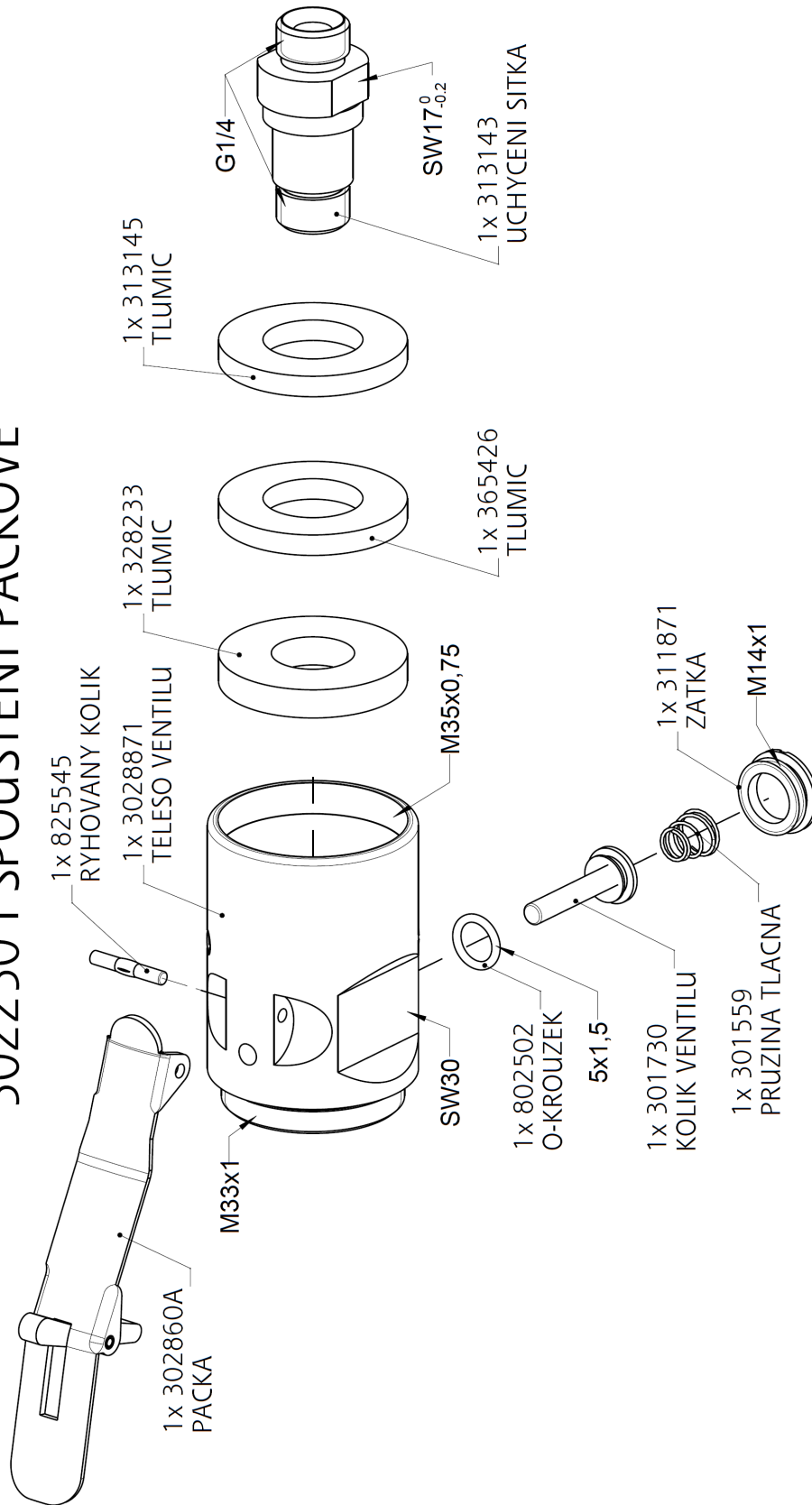
### 314896 G PREVODOVKA



### 314896 F PREVODOVKA

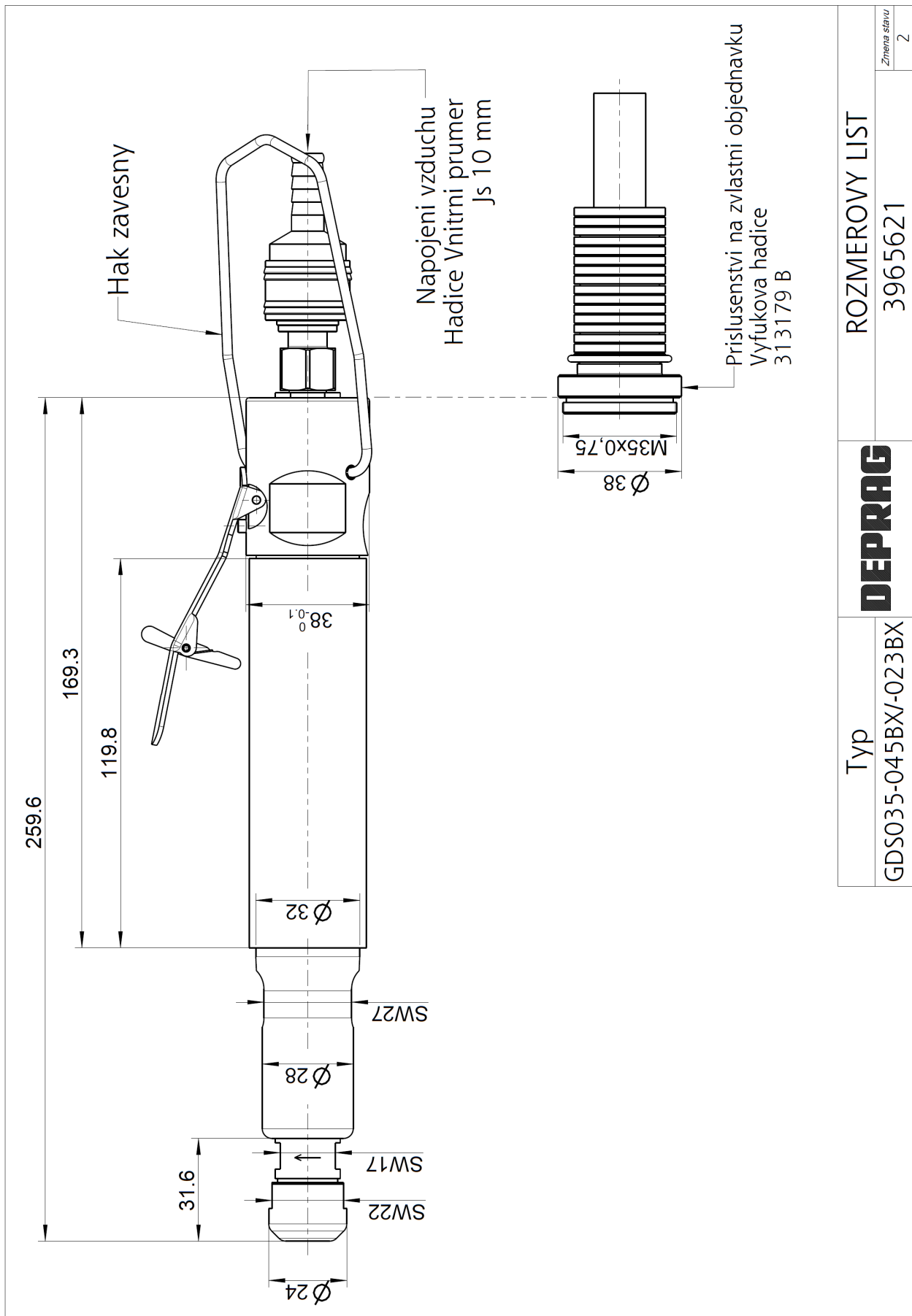


## 302230 I SPOUSTENI PACKOVE





### 9.3 Rozměrový list



## 10 Pomoc při poruchách



Při doběhu výrobku je možné slyšet lehké chrastění nebo rachocení. Nejedná se o závadu nebo poškození.

V následující tabulce jsou uvedeny možné poruchy a jejich příčiny:

| Porucha                       | Příčina  | Odstranění poruchy   |
|-------------------------------|--|--|
| Výrobek nelze spustit         | Není tlak vzduchu, uzavřený uzavírací ventil   | Otevřít uzavírací ventil   |
| Nedostatečný výkon            | Příliš malý provozní tlak                      | Dodržujte provozní tlak (podle kapitoly - <i>Technická data</i> ) pro max. výkon |
|                               | Zúžené místo v přívodu vzduchu                 | Odstranit zúžení   |
|                               | Příliš malá světlost hadice                    | Použít předepsanou světlost hadice   |
|                               | Znečištěný tlumič hluku nebo sítko             | Vyčistit nebo vyměnit tlumič hluku nebo sítko                                    |
|                               | Nesprávné mazání                               | Nastavit předepsanou kvalitu stlačeného vzduchu                                  |
| Motor běží, ale vřeteno stojí | Opotřebená spojka (je-li použita)              | Vyměnit spojku   |
| Výrobek nelze zastavit        | Opotřebený O-kroužek ve ventilu (je-li použit) | Vyměnit O-kroužek  |

V případě potřeby Vás prosíme o zaslání brusky do opravy.

## 11 Odstavení z provozu a skladování

Odstavení z provozu provádějte dle následujících kroků:

|    | Činnosti   |
|----|--|
| 1. | Vypněte přívod vzduchu.  |
| 2. | Výrobek odpojte od přívodu tlakového vzduchu.  |
| 3. | Vstupní kanály výrobku profoukněte čistým, suchým vzduchem pod malým tlakem.   |
| 4. | Nakapejte několik kapek oleje do vstupního kanálu, výrobek opět připojte na přívod tlakového vzduchu a pod malým tlakem nechte krátce běžet. |
| 5. | Výrobek opět odpojte od přívodu tlakového vzduchu.   |
| 6. | Uzavřete napojení.   |

Výrobek je nyní možné uskladnit do příštího upotřebení.



### **PŘEČTĚTE SI BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY**

Pročtěte si a dodržujte bezpečnostní předpisy uvedené v příložené brožuře 016000 (viz kapitola „skladování“).

## 12 Technická data

| Typ   | GDS035-045BX        | GDS035-023BX |
|---|---------------------|--------------|
| Obj. č.   | 3150571A            | 3150571B     |
| Výfukový vzduch   | Na straně připojení |              |
| Provedení   | Páčkové spouštění   |              |
| Kleština - rozsah upínání (mm)                                  | 3 - 9               |              |
| Otáčky (chod naprázdno)<br>(min <sup>-1</sup> )                 | 4 500               | 2 300        |
| Spotřeba vzduchu (m <sup>3</sup> /min)                          | 0,47                |              |
| Výkon (W)   | 350                 |              |
| Hmotnost (kg)   | 1                   |              |
| Délka přívodní a výfukové hadice (m)                            | 2                   |              |
| Světlost přívodní hadice (mm)                                   | Js 10               |              |
| Připojení vzduchu   | G1/4 a              |              |
| Hladina akustického tlaku LpA podle<br>ČSN EN ISO 15744 (dB(A)) | 78 )*               |              |
| Provozní tlak (bar)   | 6,3                 |              |
| Vibrace podle ČSN EN ISO 28927-12<br>(m/s <sup>2</sup> )        | < 2,5               |              |

)<sup>1</sup> Nejistota měření 3 dB

## 13 ES-Prohlášení o shodě

### ES- Prohlášení o shodě podle směrnice pro strojní zařízení 2006/42/ES

Prohlašujeme, že uvedený výrobek splňuje všechna příslušná ustanovení uvedených směrnic, nařízení vlády a norem.

#### Výrobce a osoba pověřená sestavením technické dokumentace:

DEPRAG CZ a.s.  
T.G. Masaryka 113  
CZ-50781 Lázně Bělohrad

Označení PNEUMATICKÁ BRUSKA

Typ

**viz etiketa**

Sériové číslo

**na**

Rok výroby

**zadní straně**

#### Směrnice

2006/42/ES

#### Datum

2006-06

#### Nařízení vlády

č. 176/2008

#### Datum

2009-12

#### Normy

ČSN EN ISO 12100

ČSN EN ISO 11148-9

#### Datum

2011-06

2015-10

Lázně Bělohrad, 20.06.2022

**Ing. Petr Kulhavý, Ph.D.**  
Technický manažer



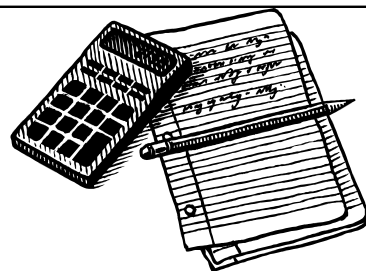
## 14 Servisní místa a autorizovaní prodejci



Kontaktní osoby v České republice / Německu,  
jakož i kontaktní osoby po celém světě,  
naleznete na naší internetové stránce

<https://www.deprag.cz>

# Poznámky



# DEPRAG

machines unlimited

**DEPRAG SCHULZ GMBH u. CO.**

Postfach 1352, D-92203 Amberg  
Carl-Schulz-Platz 1, D-92224 Amberg

Service-Hotline : +49 (0) 0700 00 371-371

Telefon: +49 (0) 9621 371-0

Internet: <https://www.deprag.com>

E-Mail: [info@deprag.de](mailto:info@deprag.de)

# DEPRAG

machines unlimited

**DEPRAG CZ a.s.**

T.G. Masaryka 113  
CZ-50781 Lázně Bělohrad

Telefon: +420 493 / 771 511

Internet: <https://www.deprag.cz>

E-Mail: [info@deprag.cz](mailto:info@deprag.cz)